

DESCRIPTION DU PRODUIT

Stonkote HT4 est un revêtement d'époxy à deux composants. Il est spécifiquement formulé pour fournir une excellente protection à partir d'une grande gamme de produits chimiques tout en augmentant la résistance à l'abrasion et la nettoyabilité. Stonkote CE4 s'applique facilement et durcit en une finition brillante attrayante.

UTILISATIONS, APPLICATIONS

Stonkote CE4 est un excellent revêtement de protection et améliore la résistance chimique et la résistance à l'abrasion de systèmes de revêtement Stonhard

AVANTAGES DU PRODUIT

- 100 % de solides
- Résistance à la corrosion et à l'abrasion à long-terme
- Un excellent pouvoir de liaison assure une bonne adhérence
- Protection contre la pénétration d'humidité
- Facile à appliquer à la verticale et liaison à de nombreux substrats différents
- Une finition brillante durable facilite le nettoyage et la maintenance
- Un conditionnement proportionné en usine garantit un mélange consistant de haute qualité

CONDITIONNEMENT

Le Stonkote CE4 est conditionné en unités faciles à manipuler.

Chaque unité se compose de :

1 carton comprenant :

- 6 sachets de composant A (durcisseur).
- 6 sachets de composant B (résine)

SURFACE COUVERTE

Se reporter à la fiche produit des systèmes appropriés, utilisant le Stonkote CE4

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conservé tous les composants de Stonkote CE4 entre 16 et 29°C dans un endroit sec. Éviter la chaleur excessive et ne pas congeler. La durée de conservation est de 3 ans dans le récipient d'origine non ouvert.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Préparation des systèmes revêtement Stonhard

Pour la mise en œuvre sur un revêtement Stonhard, Se reporter aux fiches techniques des produits et systèmes appropriés. Pour la préparation du revêtement et les instructions pour la mise en œuvre du Stonkote CE4.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Vie en pot (à 25°C)	35 minutes
Vitesse de durcissement (à 25°C)	8 heures pour une surface sèche au toucher 24 heures minimum pour fonctionnement normal
COV	34 g/l

Remarque : Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées selon les normes citées en référence. Des échantillons du système de plancher actuel, y compris liant et charge, ont servi d'éprouvettes.

RECOMMANDATIONS

- Appliquer uniquement sur un substrat propre, sain et correctement préparé.
- La température ambiante et de surface minimum est de 16°C au moment de l'application.
- Les temps d'application et de durcissement dépendent des conditions ambiantes et de surface.

PRÉCAUTIONS

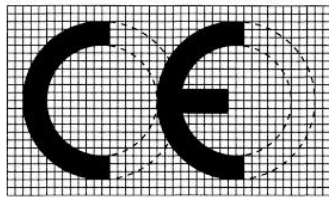
- Les solvants toluène et xylène sont recommandés pour nettoyer le matériau Stonkote CE4 qui n'a pas réagi. Utiliser ces matériaux uniquement dans le strict respect des procédures de sécurité recommandées par le fabricant. Éliminer les déchets conformément à la réglementation gouvernementale. Le matériau qui a réagi nécessite des moyens mécaniques d'élimination.
- Il est nécessaire de porter des lunettes de sécurité et des gants de protection.
- En cas de contact, rincer la zone avec de grandes quantités d'eau pendant 15 minutes et consulter un médecin. Laver la peau au savon et à l'eau.
- À utiliser uniquement avec une ventilation adéquate.

REMARQUES

- Pour les environnements non référencés dans le guide de résistance chimique, consulter le département du service technique Stonhard pour connaître les recommandations.
- Des fiches de données de sécurité pour Stonkote CE4 sont disponibles en ligne sur le site www.stonhard.com sous Tech Info ou sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs du service technique est à votre disposition pour aider à l'installation ou répondre aux questions relatives aux produits Stonhard.
- Vous pouvez demander de la documentation ou des services techniques aux agences et représentants commerciaux locaux ou aux bureaux partout dans le monde.

MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN 13813 « Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chapes - Propriétés et exigences » précise les exigences posées aux matériaux de chape utilisés dans la construction de plancher à l'intérieur. Les systèmes de plancher résineux ainsi que les chapes résineuses relèvent de cette spécification. Ils doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA., tableau ZA.1.5 et 3.3 et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°305/2011


StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgique
08
DOP-2013.13.005
EN 13813 SR-AR0.5-B2.0
Système de revêtement en résine synthétique à usage interne dans les bâtiments ² (système conforme à la fiche technique du produit)
Réaction au feu : B _{fl} -S ¹
Émission de substances corrosives : SR
Résistance à l'usure : AR0.5
Force d'adhérence par test d'arrachement : > B2.0
Résistance chimique : CRG ¹
(1) CRG : Cf. fiche technique Stonhard
(2) Testé dans le cadre d'une construction de système avec Stonclad GS

IMPORTANT :

Stonhard estime que les informations contenues dans la présente sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de la documentation et n'assume aucune responsabilité quant aux dommages consécutifs ou accidentels résultant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris aucune garantie de commerciabilité ou de convenance. Les informations contenues dans la présente sont fournies uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans notification préalable.

STONHARD Une division de **STONCOR** Group

www.stoncor-europe.com

Belgique	+32 67493710	Espagne/Portugal	+351 707200088	Allemagne	+49 240541740
France	+33 160064419	Royaume-Uni	+44 1256336600	Pays-Bas	+31 165585200
Pologne	+48 422112768	Europe de l'Est	+31 165585200	Italie	+39 02253751