

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Stonkote GS4 est un enduit époxy polyvalent à deux composants sans solvant. Il est formulé pour augmenter la résistance aux attaques chimiques et à l'abrasion tout en facilitant le nettoyage. Le Stonkote GS4 s'applique aisément et une fois polymérisé, présente une finition brillante esthétique.

UTILISATIONS, APPLICATIONS

Le Stonkote GS4 est un enduit polyvalent conçu pour une utilisation partout où un enduit brillant, sans solvant et résistant à la corrosion est requis. Il peut être appliqué sur différents supports à la fois sur des surfaces verticales et horizontales. Les applications du Stonkote GS4 sont notamment:

- Avec différents systèmes de revêtement de sol Stonhard.
- Protection de surfaces en béton exposées à des environnements abrasifs ou corrosifs.
- Supports nécessitant un enduit de protection facile à nettoyer et à entretenir.

AVANTAGES DU PRODUIT

- 100 % de solides
- Résistance à la corrosion et à l'abrasion à long-terme
- Un excellent pouvoir de liaison assure une bonne adhérence
- Protection contre la pénétration d'humidité
- Liaison à de nombreux substrats différents
- Une finition brillante durable facilite le nettoyage et la maintenance
- Un conditionnement proportionné en usine garantit un mélange simplifié, consistant, de haute qualité

CONDITIONNEMENT

Stonkote GS4 est conditionné en unités pour faciliter le manie- ment. Chaque unité est composée d'un carton contenant :

- 4 sachets de partie A (durcisseur)
- 4 sachets de partie B (résine)

Pour les couleurs personnalisées :

2 cartons contenant :

- 2 sachets de partie A (durcisseur)
- 1 bidon de 1 gallon (3,8 L) de partie B (résine)

SURFACE COUVERTE

Environ 37,2 m² par unité pour 100 µm (micron) d'épaisseur sur un support poreux (exemple : système de mortier non revêtu, etc.)

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conserver tous les composants de Stonkote GS4 entre 16 et 30°C dans un endroit sec. Éviter la chaleur excessive et ne pas congeler. La durée de conservation est de 3 ans dans le récipient d'origine non ouvert.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Pourcentage de solides	100 %
Vie en pot (à 25°C)	35 minutes
Nombre de couches suggéré	Une
Séchage (à 25°C)	8 heures pour surface sèche au toucher 24 heures minimum pour fonctionnement normal
Limites de température	60°C Exposition continue 93°C Exposition intermittente
Résistance au feu du film sec	Auto-extinguible

Remarque : Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées selon les normes citées en référence. Des échantillons du revêtement actuel ont servi d'éprouvettes.

COULEUR

Stonkote GS4 est disponible en clair et 14 couleurs standards. Des couleurs personnalisées sont disponibles sur demande.

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Préparation de systèmes de plancher Stonhard

Pour la mise en œuvre sur un revêtement Stonhard, toutes les marques de talochage et imperfections de surface doivent être supprimées pour obtenir une surface uniforme. Poncer le revêtement à l'aide d'une ponceuse de sol avec des pierres moyennes et aspirer à l'aide d'un aspirateur humide/sec industriel pour enlever toutes les particules de poussière. Le plancher Stonhard est maintenant prêt à être revêtu de Stonkote GS4.

Note : Sur un revêtement de type mortier, si il est trop fortement poncé cela occasionnera une surconsommation du Stonkote GS4 lors de sa mise en œuvre et pourrait nécessiter une seconde couche de Stonkote GS4 pour assurer une parfaite fermeture du mortier.

Préparation d'un support en béton

Une préparation correcte est essentielle pour assurer une liaison adéquate. Le support doit être sec et dépourvu de toute cire, lubrifiant, huile, graisse, sol, matériau meuble ou étranger et laitance. La laitance et les particules de ciment non liées doivent être éliminées à l'aide de méthodes mécaniques, à l'aide d'un grenailage ou d'un ponçage abrasif de type diamant .

Tout autre contamination doit être éliminé en frottant avec un détergent industriel ultra-puissant (Stonkleen DG2) et en rinçant à l'eau propre. La surface doit présenter des pores ouverts de part en d'autre et avoir une texture en papier de verre. Pour toute recommandation et information supplémentaire concernant la préparation du substrat, veuillez contacter le département du service technique Stonhard.

PRIMAIRE

Sur un mortier Stonhard un primaire n'est pas nécessaire
Sur un support en béton utilisé un Stoncrest GS3 ou HT Primer sont recommandés pour garantir une bonne liaison et garantir les performances.

MÉLANGE

Stonkote GS4 est fourni en unité facile à manipuler. Pour obtenir un mélange correct et méticuleux, le Stonkote GS4 doit être mélangé mécaniquement à l'aide d'une perceuse ultra-puissante à vitesse lente (400 à 600 tr/min) avec un malaxeur Jiffy Mixer. Vider le contenu de la partie B dans un récipient de mélange et mélanger préalablement pour assurer la suspension des solides. Ajouter la partie A et continuer de mélanger pendant 2 minutes pour obtenir une consistance uniforme. Éviter de mélanger à grande vitesse, ce qui entraîne de l'air dans le mélange. Un mélange méticuleux des deux composants est requis. Après le mélange, un temps d'induction de 5 minutes est recommandé. Le temps d'induction est une période d'attente pendant laquelle le revêtement peut réagir entièrement avant d'être appliqué sur le plancher. Éviter des temps d'induction prolongés, étant donné que cela réduit significativement le temps d'utilisation.

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

Après le mélange, Stonkote GS4 a un temps d'emploi d'environ 35 minutes à 25°C. Le temps d'emploi peut varier en fonction des conditions ambiantes et de surface.

APPLICATION

Stonkote GS4 devrait être appliqué à des températures ambiantes de 16 à 29°C et lorsque l'humidité est inférieure à 80 %. Stonkote GS4 est appliqué avec une raclette en caoutchouc et un rouleau à poils moyens. Le rouleau est utilisé pour éliminer les lignes laissées par la raclette et lisser la surface. Une brosse peut être utilisée le cas échéant. Stonkote GS4 peut être appliqué en épaisseurs variables allant de 100 à 150 µm d'épaisseur de film sec minimum. Chaque couche supplémentaire peut être appliquée lorsque la surface est sèche au toucher, après 8 heures environ. Toute question concernant l'application de Stonkote GS4 doit être adressée au département du service technique Stonhard.

DURCISSEMENT

La surface de Stonkote GS4 est sèche au toucher en 8 heures à 25°C. La zone revêtue peut être remise en service en 24 heures. Les caractéristiques physiques définitives sont obtenues en 7 jours.

RECOMMANDATIONS

- Appliquer uniquement sur un substrat propre, sain et correctement préparé.
- La température ambiante et de surface minimum est de 16°C au moment de l'application.
- Les temps d'application et de durcissement dépendent des conditions ambiantes et de surface.

PRÉCAUTIONS

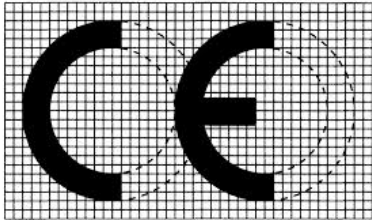
- Les solvants toluène et xylène sont recommandés pour nettoyer le matériau Stonkote GS4 qui n'a pas réagi. Utiliser ces matériaux uniquement dans le strict respect des procédures de sécurité recommandées par le fabricant.
- Éliminer les déchets conformément à la réglementation gouvernementale. Le matériau qui a réagi nécessite des moyens mécaniques d'élimination.
- Il est nécessaire de porter des lunettes de sécurité et des gants de protection.
- En cas de contact, rincer la zone avec de grandes quantités d'eau pendant 15 minutes et consulter un médecin. Laver la peau au savon et à l'eau.
- À utiliser uniquement avec une ventilation adéquate.

REMARQUES

- Pour les environnements non référencés dans le guide de résistance chimique, consulter le département du service technique Stonhard pour connaître les recommandations.
- Des fiches de données de sécurité pour Stonkote GS4 sont disponibles en ligne sur le site www.stonhard.com sous Tech Info ou sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs du service technique est à votre disposition pour aider à l'installation ou répondre aux questions relatives aux produits Stonhard.
- Vous pouvez demander de la documentation ou des services techniques aux agences et représentants commerciaux locaux ou aux bureaux partout dans le monde.

MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN 13813 « Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chapes - Propriétés et exigences » précise les exigences posées aux matériaux de chape utilisés dans la construction de plancher à l'intérieur. Les systèmes de plancher résineux ainsi que les chapes résineuses relèvent de cette spécification. Ils doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA., tableau ZA.1.5 et 3.2 et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°305/2011

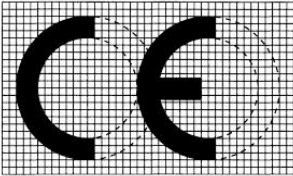

StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgique
08
DOP-2013.13.002
EN 13813 B _{fl} -S ¹ -SR-AR0.5-B2.0-IR4
Système de revêtement en résine synthétique à usage interne dans les bâtiments ² (système conforme à la fiche technique du produit)
Réaction au feu : B _{fl} -S ¹
Émission de substances corrosives : SR
Résistance à l'usure : AR0.5
Force d'adhérence par test d'arrachement : B2.0
Résistance à l'impact : > IR4
Résistance chimique : CRG ¹
⁽¹⁾ CRG : Cf. guide de résistance chimique Stonhard ⁽²⁾ Testé dans le cadre d'une construction de système avec Stonclad GS

MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN 1504-2 « Produits et systèmes pour la protection et la réparation de structures en béton - Définitions, prescriptions, maîtrise de la qualité et évaluation de la conformité - Partie 2 : systèmes de protection de surface pour le béton » donne des précisions sur les produits et les systèmes basés sur des méthodes d'« imprégnation hydrophobe », d'« imprégnation » et de « revêtement » pour les différents principes énoncés dans la norme EN 1504-9.

Les produits qui relèvent de cette spécification doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA. I, tableaux ZA I a à ZA I g selon la portée et les clauses pertinentes qui y sont indiquées, et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n° 305/2011.

Pour les systèmes de plancher non destinés à protéger ou à rétablir l'intégrité d'une structure de béton, la norme EN 13813 s'applique. Les produits conf. à EN 1504-2 utilisés comme systèmes de plancher avec charges mécaniques doivent également répondre à la norme EN 13813. Les classes de performance atteintes selon la norme sont indiquées ci-dessous. Pour les résultats de performance spécifique du produit aux essais particuliers, voir les valeurs actuelles ci-dessus dans la fiche technique du produit.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgique	
13	
DOP-2013.13-002	
EN 1504-2 Produits de protection de surface Revêtement d'amélioration de la résistance physique/surface	
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau :	W<0,1 kg/m ² x h ^{0,5}
Résistance à l'impact	> 4 N/m
Adhérence par test d'arrachement :	> B2,0 N/mm ²
Résistance à l'abrasion	<3000 mg
Résistance chimique*	
* Cf. guide de résistance chimique Stonhard	

IMPORTANT :

Stonhard estime que les informations contenues dans la présente sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de la documentation et n'assume aucune responsabilité quant aux dommages consécutifs ou accidentels résultant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris aucune garantie de commerciabilité ou de convenance. Les informations contenues dans la présente sont fournies uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans notification préalable.

STONHARD Une division de **STONCOR** Group

www.stoncor-europe.com

Belgique	+32 67493710	Espagne/Portugal	+351 707200088	Allemagne	+49 240541740
France	+33 160064419	Royaume-Uni	+44 1256336600	Pays-Bas	+31 165585200
Pologne	+48 422112768	Europe de l'Est	+31 165585200	Italie	+39 02253751