

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Stoncrest GS3 est un enduit époxy polyamide solvanté à deux composants. Il polymérise en un film dur et résistant aux chocs caractérisé par son adhérence exceptionnelle sur les métaux, le bois, le béton, la maçonnerie et d'autres matériaux de construction. Le Stoncrest GS3 est également un enduit très résistant aux attaques chimiques et à l'abrasion qui existe en versions transparentes et colorées.

### USAGES, APPLICATIONS

Le Stoncrest GS3 est un enduit polyvalent conçu pour faciliter le nettoyage et accroître la résistance aux attaques chimiques et à l'abrasion. Il peut être appliqué sur les surfaces verticales et horizontales de nombreux supports différents, notamment :

- Structure d'acier soumise à des environnements corrosifs,
- Sols et plates-formes soumis à des produits chimiques, solvants et sels,
- Supports nécessitant un enduit de protection nettoyable brillant.

### AVANTAGES DU PRODUIT

- Grande résistance à l'abrasion et aux attaques chimiques.
- Excellente adhérence.
- Adhère à un grand nombre de supports.
- Sa viscosité permet une application au pulvérisateur, à la brosse ou au rouleau.
- Le conditionnement en unités assure une qualité constante et facilite le mélange.
- Facile à appliquer sur des surfaces verticales ou horizontales.
- Application immédiate après avoir mélangé les composants.

### CONDITIONNEMENT

Le Stoncrest GS3 est conditionné en unités faciles à manipuler. Chaque unité se compose de :

1 carton comprenant :

- 1 boîte de composant A (durcisseur).
- 1 boîte de composant B (résine).

### SURFACE COUVERTE

Chaque unité de Stoncrest GS3 couvrira environ 60 m<sup>2</sup> pour une épaisseur nominale de film sec de 50 µm sur un support lisse et 37 m<sup>2</sup> sur un support poreux.

### STOCKAGE

Stocker tous les composants du Stoncrest GS3 entre 16°C et 30°C dans un endroit sec. Éviter une température excessive et ne pas congeler. Le produit se conserve 3 ans dans l'emballage d'origine non ouverte.

### CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

COV (ASTM D-2369)	Pigmentée 300 g/l Transparente 340 g/l
Pourcentage de solides	Pigmentée 74% Transparente 74%
Résistance à l'impact	18 N/m
Résistance à l'abrasion (ASTM D-4060, roue de type CS-17)	0,077 gm max
Surface couverte -	film sec de 50 µm Support lisse 60 m <sup>2</sup> Support poreux 37 m <sup>2</sup>
Durée de vie du mélange (à 21°C)	2 heures
Limitation de température	60° C (exposition continue) 93° C (exposition intermittente)
Résistance au feu du film sec	Auto-extinguible
Polymérisation (à 21°C)	8 heures (surface non collante) 24 heures (utilisation normale)

**Note :** les caractéristiques physiques et chimiques ci-dessus ont été mesurées en accord avec les normes référencées. Des échantillons du revêtement de sol présenté ici ont été utilisés comme éprouvettes.

### COLORIS

Le Stoncrest GS3 existe en version transparente et en 15 coloris. Des coloris spéciaux sont disponibles sur demande. Consulter le nuancier des enduits Stonhard.

### PREPARATION DU SUPPORT

#### Préparation des revêtements de sol Stonhard

Avant d'enduire un revêtement de sol Stonhard, il faut éliminer toutes les traces de taloche et les imperfections de la surface afin d'obtenir une surface lisse. Poncer le revêtement de sol à l'aide d'une ponceuse pour sols avec un disque à grain moyen et aspirer avec un aspirateur industriel eau/poussières pour enlever toutes les particules de poussière. Le revêtement de sol Stonhard est ainsi prêt à recevoir l'enduit Stoncrest GS3.

#### Préparation du support béton

Une bonne préparation est indispensable pour assurer une parfaite adhésion. Le support doit être sec et dépourvu de toute trace de cire, graisse, huile, saleté ou de toute autre souillure et laitance. La laitance et les particules de ciment doivent être enlevées par des méthodes mécaniques telles que le grenailage ou la scarification.

Tout autre contaminant devra être enlevé par un nettoyage à la brosse avec un détergent industriel (Stonkleen TD9) et rincé à l'eau claire. La surface devra avoir une apparence ouverte et une texture de papier de verre. Contacter les Services Techniques Stonhard pour des recommandations ou toute information complémentaire relative à la préparation des supports.

### **PRIMAIRE**

L'utilisation d'un primaire avant l'application du Stoncrest GS3 n'est pas nécessaire.

### **MELANGE DU PRODUIT**

Le Stoncrest GS3 est livrés en quantités pré-dosées. Mélanger toute l'unité. Le mélange doit être réalisé mécaniquement. Utiliser une perceuse puissante à basse vitesse (400-600 tours/min) et un mélangeur de type Jiffy. Verser le contenu d'une boîte de composant B dans un récipient et pré-mélanger minutieusement, pour mettre les solides en suspension. Ajouter le composant A et continuer à mélanger pendant 2-3 minutes jusqu'à l'obtention d'une consistance uniforme. Eviter de mélanger à haute vitesse, ce qui entraînerait la formation de bulles d'air. Un bon mélange des deux composants est indispensable.

### **DUREE DE VIE DU MELANGE**

Une fois mélangé, le Stoncrest GS3 peut être travaillé pendant environ 2 heures à 21 °C. La durée d'utilisation peut varier en fonction des conditions ambiantes.

### **APPLICATION**

Le Stoncrest GS3 s'applique à des températures ambiantes de 16 à 30 °C avec une humidité relative inférieure à 80 %. Le Stoncrest GS3 s'applique au pistolet, à la brosse ou au rouleau (poils moyens). Pendant l'application, le personnel devra porter des masques respiratoires agréés sur la zone de travail. Le Stoncrest GS3 peut s'appliquer en épaisseurs allant de 79 µm à 127 µm pour le film humide et 2 à 3 mil pour le film sec. Toute question relative à l'application du Stoncrest GS3 doit être adressée à Stonhard.

### **POLYMERISATION**

Le Stoncrest GS3 sera sec au toucher après 4 heures à 25 °C et pourra être recouvert après 8 heures. La zone enduite pourra être remise en service après 24 heures. Les propriétés physiques nominales seront obtenues après sept jours

### **RECOMMANDATIONS**

- Les températures de la surface et ambiantes doivent être de 16 °C minimum lors de l'application.
- Appliquer uniquement sur un support propre, sain et correctement préparé.
- Ne pas utiliser d'eau ou de vapeur à proximité de la zone de travail. L'humidité peut gravement affecter la durée pratique d'utilisation et les propriétés du matériau.
- Les durées d'application et de polymérisation dépendent des conditions ambiantes.

### **PRECAUTIONS**

- Le xylène est recommandé pour retirer le Stoncrest GS3 non polymérisé. N'utiliser ce solvant qu'en suivant strictement les recommandations de sécurité du fabricant. Le Stoncrest GS3 polymérisé doit être nettoyé avec des moyens mécaniques. Evacuer les déchets en accord avec les réglementations en vigueur.
- L'utilisation de masques respiratoires agréés, de lunettes protectrices et de gants est recommandée.
- En cas de contact, rincer abondamment à l'eau pendant 15 minutes et consulter un médecin. Laver la peau à l'eau et au savon
- Veiller à une bonne ventilation.

### **REMARQUES**

- Consulter Stonhard pour des conditions de service non reprises dans le Guide de Résistance Chimique.
- Des fiches de données de sécurité relatives au Stoncrest GS3 sont disponibles sur demande.
- Un service technique est disponible pour toute assistance à l'installation ou pour répondre à toute question sur nos produits en particulier ou sur les revêtements de sol en général.
- Pour toute demande d'intervention ou de documentation technique, s'adresser à nos bureaux de vente locaux ainsi qu'aux sièges sociaux situés dans le monde entier.

## GUIDE DE RESISTANCE CHIMIQUE

L'objet de ce guide est d'aider à déterminer la résistance potentielle du Stoncrest GS3 lorsqu'il est soumis à des projections chimiques corrosives.

## CODE D'EVALUATION

E - Excellent  
B - Bon  
NR - Non Recommandé  
PO - Convient pour une utilisation en présence de "projections occasionnelles" suivies d'un rinçage immédiat à l'eau.

### ACIDES

#### EVALUATION

Acétique - 5 %	B
Acétique - 20 %	PO
Acétique – Glacial	NR
Benzoïque - Sat 3 %	E
Borique - Sat. 30 %	E
Butyrique - 10 %	B
Chromique - 10 %	B
Chromique - 20 %	PO
Citrique - 50 %	E
Diglycolique	B
Fluoborique	B
Formique - jusqu'à 10 %	PO
Heptanoic	PO
Hydrochloric-15%	E
Hydrochloric-37%	B
Hydroflouric-10%	B

#### EVALUATION

Gras	B
Heptanoïque	PO
Hypochloreux - 5 %	E
Lactique - jusqu'à 20 %	PO
Maléique - 30 %	B
Maléique - 40 %	PO
Nitrique - 10 %	E
Nitrique - 30 %	PO
Oléique	B
Oxalique - Sat.	E
Sulfurique - 20 %	B
Sulfurique - 50 %	PO
Sulfurique - 70 %	PO
Tannique – Sat	B
Tartrique - Sat.	E

### ALCALINS ET SELS

\* Le Stoncrest GS3 est considéré de bon à excellent au contact des alcalins et sel les plus connus

### SOLVANTS ET AUTRES

#### EVALUATION

Acétone	NR
Alcool (éthyl, propyl, isopropyl, butyl)	B
Alcool (méthylique)	PO
Benzène	PO
Carburant pour avions JP5	B
Carburacteur	PO
Chlorure de méthylène	NR
Cyclohexane	
Eau	E
Essence	E
Ether	PO
Ethylène glycol	B
Formaldéhyde	B
Glycérine	E
Huile de coupe	B
Huile de lin	B
Huile de maïs	E
Huile minérale	E

#### EVALUATION

Huile végétale	B
Jus – Fruits	E
Jus – Légumes	E
Lait	E
Méthyléthylcétone	NR
Naphta	PO
Perchloréthylène	PO
Peroxyde d'hydrogène - 10%	B
Saindoux	B
Solvants minéraux	B
Sucrose - Sat. (sucre)	E
Tétrachlorure de carbone	PO
Toluène	PO
Trichloréthylène	NR
Urée	B
Vinaigre (ménager)	B
Xylène	PO

**IMPORTANT :**

Stonhard estime que les informations contenues dans la présente sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de la documentation et n'assume aucune responsabilité quant aux dommages consécutifs ou accidentels résultant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris aucune garantie de commerciabilité ou de convenance. Les informations contenues dans la présente sont fournies uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans notification préalable.

**STONHARD** Une division de **STONCOR**<sup>Group</sup>

[www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com)

Belgique	+32 67493710	Espagne/Portugal	+351 707200088	Allemagne	+49 240541740
France	+33 160064419	Royaume-Uni	+44 1256336600	Pays-Bas	+31 165585200
Pologne	+48 422112768	Europe de l'Est	+31 165585200	Italie	+39 02253751