

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Stontec QBF est un revêtement d'une épaisseur nominal de 1,5 mm avec une surface durable, décorative et résistante aux tâches. La couche de diffusion de flocons colorés donne un sol attrayant avec des choix de couleurs illimités et est recouverte avec un enduit époxy pour former un revêtement sans joint. Ce revêtement donne une surface résistante aux tâches qui peuvent être installés avec peu d'odeur. Il comprend :

Stonhard Primer

Un Primer approprié pour les supports poreux restera nécessaire.

Stonproof ME7

Une couche de liaison uréthane élastomère (membrane), 100% solide, à deux composants.

Flocons Stontec

Flocon vinyles de (6 mm) coloré projeté dans la ME7

Enduit de finition Stonkote CE4

Enduit époxy transparent à deux composants, très performant, résistant aux U.V

OPTION

Plinthes

Pour garantir une étanchéité totale aux liaisons entre le sol et les murs, des plinthes hautes de 5 à 15 cm peuvent être prescrites.

CONDITIONNEMENT

Le Stontec QBF est conditionné en unités faciles à manipuler.

Chaque unité se compose de:

Stonproof ME7

0.67 carton contenant :

6 sachets de composant (Isocyanate),

0.67 carton contenant :

6 sachets de composant (Polyol),

Remarque : La couleur des flocons devra être en accord avec la couleur de la membrane Stonproof ME7.

sélectionnée.

Flocons vinyle Stontec

1 carton individuel de grands flocons colorés de (6 mm)

Stonkote CE4

1 carton contenant :

6 sachets de composant A (durcisseur),

6 sachets de composant B (résine),

POUVOIR COUVRANT

Chaque unité de Stontec QBF couvrira environ 18.6 m² pour une épaisseur nominale de 1.5 mm.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à l'abrasion Perte de poids (ASTM D-4060, CS-17)	0,52 g*
Temps de séchage (25°C)	12 h pour trafic piéton 24 h pour utilisation normale
Inflammabilité (ASTM E-648)	Class I
COV (ASTM D-2369)	Stonproof ME7 – 6 g/l Stonkote CE4 – 34 g/l

Remarque : Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées selon les normes citées en référence. Des échantillons du système de plancher actuel, y compris liant et charge, ont servi d'éprouvettes. Toute la préparation et tous les essais d'échantillons sont menés dans un environnement de laboratoire, les valeurs obtenues sur les matériaux appliqués sur le terrain peuvent varier et certaines méthodes d'essai peuvent uniquement être effectuées sur des coupons test réalisés en laboratoire.

NOTATION USGBC LEED

Stontec QBF répond aux exigences de LEED ;

- Crédit MR 1 - Réutilisation du bâtiment
- Crédit MR 2 - Gestion des déchets de construction
- Crédit IEQ 4 - Matériaux à faibles émissions
- Teneur en COV du système total <100 g/l

COULEUR :

Le Stontec QBF est disponible en 12 couleurs standard la taille des flocon est de (6 mm) Référez-vous à la fiche de couleur Stontec . Des Couleurs personnalisées sont disponibles sur demande.

Remarque : Seul les Flocons de grande taille (6 mm) sont autorisées qu'avec le Stontec QBF.

LES LIMITES DU SYSTÈME

- Stontec QBF n'est pas un système d'étanchéité, à moins qu'une autre Membrane Stonproof ME7 soit appliquée sur un support avec les primer approprié.
- La réalisation de Plinthe allongera considérablement le calendrier du projet.
- Les supports avec des pentes supérieures à 1 cm/mètre (1%) ne sont pas recommandés pour les Stontec QBF.
- Stontec QBF comprend une couche épaisse de Stonkote CE4. Ceci permettant une installation rapide, mais avec un résultat esthétique incohérentes. Si une finition semi-lisse est demandé un égrenage et une seconde couche d'enduit de finition sera nécessaire.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conserver tous les composants du Stontec QBF entre 16 et 30°C dans un endroit sec. Éviter la chaleur excessive et ne pas congeler. La durée de conservation est de 3 ans dans le récipient d'origine non ouvert.

SUPPORT

Le Stontec QBF, convient pour une application directe sur un support béton correctement préparé. Dans la plupart des cas, il sera installé sur un béton neuf ou très lisse. Pour toute question concernant autres support ou primer approprié, contactez votre local Stonhard représentant ou le Service technique.

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Une préparation adéquate est essentielle pour assurer une bonne fixation et performances du système. Le support doit être sec et correctement préparé à l'aide de moyen mécaniques. Pour tout Questions concernant la préparation d'un support adressée-vous à votre représentant local Stonhard ou le Service technique.

PRIMER

L'utilisation d'un primer avant l'application du système Stontec QBF n'est généralement pas nécessaire. Toutefois, si le support existant est poreux, l'application d'un HT Primer assurera un meilleur résultat et facilitera l'application.

Le HT primer devra être polymérisé avant l'application de la membrane Stonproof ME7. Pour tout questions concernant le primer adapter au support pour l'installation du Stontec QBF devra être adressée à de Stonhard Service d'assistance technique.

APPLICATION

Le Stontec QBF doit être mis en œuvre comme suit :

1. La membrane Stonproof ME7 mélangée et étalée sur le sol avec une raclette adapté et tendu avec un rouleau (à poils moyens)
2. Après 5 minutes, commencer à diffuser les flocons colorés jusqu'à ce qu'une épaisseur complète et lisse soit liée à la sous-couche. Laisser sécher jusqu'à ce que la surface soit sèche au toucher. Enlever l'excédent de flocons et préparer la surface pour l'application de l'enduit Stonkote CE4.
3. Appliquer la couche d'enduit immédiatement après le mélange. L'enduit Stonkote CE4 est appliqué avec une raclette en caoutchouc et un rouleau (à poils moyens).
4. Consulter la notice "Stontec QBF - Instructions" pour de plus amples informations.

PRÉCAUTIONS

- NE PAS tenter d'appliquer le matériau si la température des composants du Stontec QBF n'est pas comprise entre 16°C et 30°C.
- NE PAS utilisé d'eau ou de vapeur à proximité de la zone de travail. L'humidité peut gravement affecter la durée d'utilisation et d'autres propriétés.
- Il est indispensable porter des équipements de protection efficace (vêtements, gants) pendant le mélange et l'application du produit. L'utilisation de masques respiratoires agréés et de lunettes protectrices est recommandée.

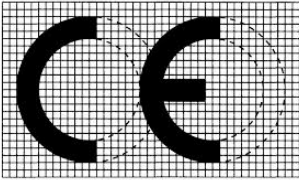
- Éviter tout contact avec les composants A et B car ils peuvent irriter la peau et/ou les yeux. En cas de contact avec les yeux rincer immédiatement à l'eau pendant 15 minutes et consulter un médecin. En cas de contact avec la peau, se laver immédiatement avec de l'eau et du savon.
- Veiller à une bonne ventilation.

REMARQUES

- Des fiches de données de sécurité pour le Stontec QBF sont disponibles en ligne sur le site www.stonhard.com dans la rubrique Products ou sur demande.
- Pour les procédures d'entretien du système de revêtement de sol en service, consulter la notice "Stontec – Procédure de nettoyage".
- Pour des informations spécifiques sur la résistance aux produits chimiques, consulter la notice "Stontec – Guide de résistance chimique".
- Des fiches de données de sécurité relatives au Stontec QBF sont disponibles sur demande.
- Un service technique est disponible pour toute assistance à l'installation ou pour répondre à toute question sur nos produits en particulier ou sur les revêtements de sol en général.
- Pour toute demande d'intervention ou de documentation technique, s'adresser à nos bureaux de vente locaux ainsi qu'aux sièges sociaux situés dans le monde entier.

MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN 13813 « Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chapes - Propriétés et exigences » précise les exigences posées aux matériaux de chape utilisés dans la construction de plancher à l'intérieur. Les systèmes de plancher résineux ainsi que les chapes résineuses relèvent de cette spécification. Ils doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA., tableau ZA.1.5 et 3.3 et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°305/2011


StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgique
13
DOP-2013.06.004
EN 13813 SR-AR1.0-B2.0
Systeme de plancher en résine synthétique à usage interne dans les bâtiments (système conforme à la fiche technique du produit)
Émission de substances corrosives : SR
Force d'adhérence par test d'arrachement : > B2.0
Résistance à l'usure : AR1.0
Résistance chimique : CRG*
*CRG : Cf. guide de résistance chimique Stonhard

IMPORTANT :

Stonhard estime que les informations contenues dans la présente sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de la documentation et n'assume aucune responsabilité quant aux dommages consécutifs ou accidentels résultant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris aucune garantie de commerciabilité ou de convenance. Les informations contenues dans la présente sont fournies uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans notification préalable



www.Stonhard.com

Bureaux en Europe :

Belgique	+32 67493710	Espagne/Portugal	+351 707200088	Allemagne	+49 240541740
France	+33 160064419	Royaume-Uni	+44 1256336600	Pays-Bas	+31 165585200
Pologne	+48 422112768	Europe de l'Est	+31 165585200	Italie	+39 02253751

Web Site: www.stoncor.com / www.stonhard.fr