

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Stontec UTF est un revêtement de sol d'une épaisseur nominale de 2 mm, qui combine un aspect décoratif avec une excellente résistance aux attaques chimiques, à l'usure et à l'endommagement. Ce système à base de résine uréthane aliphatique 100% solides procure une surface dense et résistante à l'usure, qui peut être appliqué rapidement avec une faible odeur. Le Stontec UTF peut également être appliqué en 3 mm d'épaisseur, il se compose:

Stonhard Primer

Utiliser un primaire adapté au support

Agrégats Stonshield

Agrégats de quartz pigmentés

Sous-couche Stontec UTF

Résine uréthane trois composants de viscosité moyenne.

Flocon Stontec

Copeaux vinyl colorés

Stonseal CA7

Enduit uréthane aliphatique polyaspartic à deux composants, résistant aux U.V.

OPTIONS DU SYSTÈME

Plinthes

Pour garantir une étanchéité totale aux liaisons entre le sol et les murs, des plinthes hautes de 5 à 15 cm peuvent être prescrites.

Épaisseur

Pour les zones où une épaisseur plus importante est nécessaire, un mortier de 3-4 mm peut être installé.

COULEUR

Le Stontec UTF est disponible en coloris standard pour des petits flocons de (1.5 mm) ou grands flocons de (6 mm).

Note : Des micros flocons de (0.8 mm) sont disponible sur demande spéciale.

SURFACE COUVERTE

Chaque unité de Stontec UTF couvrira environ 18.6 m² pour une épaisseur nominale de 2 mm.

PRIMER

Le primer devra être adapté au support pour recevoir le Stontec UTF

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conserver tous les composants du Stontec UTF entre 16 et 30°C dans un endroit sec. Éviter la chaleur excessive et ne pas congeler. La durée de conservation est de 3 ans dans le récipient d'origine non ouvert et de 1 an pour le Stonseal CA7.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à l'abrasion (ASTM D-4060, CS17)	0.03 gm max
Résistance à la traction (ASTM C-638)	15 N/mm ²
Résistance à la flexion (ASTM C-790)	13 N/mm ²
Module d'élasticité en flexion (ASTM C-790)	1.7 x 10 ⁴ N/mm ²
Dureté (ASTM D-2240/Duromètre Shore D)	60
Résistance à l'impact (ASTM D-4226)	>18 Nm
Résistance à l'abrasion Perte de poids (ASTM D-4060, CS-17)	<0,03 g*
Inflammabilité : (ASTM E-648)	Class I
Coefficient thermique/dilatation linéaire (ASTM C-531)	23 x 10 ⁶ mm/m°C
Temps utile du produit (ASTM C-308) à 24°C	15 à 20 mn
COV (ASTM D-2369I)	UTF Undercoat – 22 g/l Stonseal CA7 – 100 g/l
Séchage	4 heures pour (trafic piéton) 24 heures pour (utilisation normal)

Remarques : Les propriétés physiques décrites ci-dessus ont été mesurées en accord avec les normes référencées. Des échantillons de ce système de revêtement de sol, liant et matière de remplissage inclus, ont été utilisés pour les tests. La totalité de la préparation des échantillons et des tests a été effectuée dans un environnement de laboratoire, les valeurs obtenues pour les matériaux testés peuvent varier et certaines méthodes de test ne peuvent être effectuées que sur des coupons de test en laboratoire.

CONDITIONNEMENT

Le Stontec UTF est conditionné en unités faciles à manipuler. Chaque unité se compose de :

Stonshield agrégate

2 sacs individuel de quartz coloré

Sous-couche UTF Undercoat

1 carton contenant :

2 sachets de composant (isocyanate)

2 bidons de composant (polyol)

2 sacs individuel de part (filler)

Flocons vinyle Stontec

0,67 carton individuel de petits flocons colorés de (1.5mm)

Ou

0,50 carton individuel de grands flocons colorés de (6 mm)

Enduit de finition Stonseal CA7

1 carton contenant :

- 2 sachets de composant (isocyanate)
- 2 bidons de composant (polyol)

PRÉPARATION DU SUPPORT

La surface doit être correctement préparée pour assurer une parfaite liaison. Le support doit être sec et dépourvu de toute trace de graisse, d'huile, de saleté ou toute autre souillure et laitance. La laitance et les particules de ciment doivent être enlevées par des méthodes mécaniques, grenailage ou scarification. Tout autre contaminant devra être enlevé par un nettoyage à la brosse avec un détergent industriel (Stonkleen DG2) et rincé à l'eau claire. La surface devra avoir une apparence ouverte et une texture de papier de verre. Contacter les Services Techniques Stonhard pour des recommandations ou toute information complémentaire relative à la préparation des supports.

PRIMAIRE

Il est recommandé d'utiliser l'uréthane primaire avant l'application du Stonclad UR, le primaire devra rester humide pour l'application du mortier, si il devait devenir sec, une nouvelle couche de d'uréthane primaire devra être appliqué.

APPLICATION

Le Stontec UTF doit être mis en oeuvre comme suit :

1. Le Primer adapté est mélangé et appliquée à l'aide d'une raclette et d'un rouleau à poils moyens. Les agrégats Stonshield sont immédiatement projetés dans le primaire. Laisser polymériser pendant 3-4 heures.
2. La sous-couche Stontec UTF est mélangée puis appliquée sur le support avec une raclette et un rouleau à poils moyen.
3. Après 5 minutes, commencer à projeter les particules colorées et continuer jusqu'à ce qu'une surface uniforme soit obtenue. Laisser polymériser jusqu'à ce que la surface soit sèche au toucher. Balayer l'excès de particules avant d'appliquer l'enduit de finition. Instructions" pour de plus amples informations.
4. Appliquer l'enduit Stontec UTF immédiatement après mélange à l'aide d'une raclette et d'un rouleau à poils moyens.
5. Lorsque l'enduit est sec au toucher, poncer légèrement la surface à l'aide d'une monobrosse. Aspirer la surface pour éliminer tous les débris puis appliquer une seconde couche de la même manière. Consulter la notice "Stontec UTF - Instructions" pour de plus amples informations.

ENVIRONNEMENT / TAUX D'HUMIDITÉ ÉLEVÉ

Il est fréquent d'avoir des difficultés d'installation lors de l'application du Stonseal CA7 dans des conditions de forte humidité. Le temps de travail du Stonseal CA7 sans trouvera réduit si l'humidité relative est élevée ce qui aura pour effet d'accélérer les temps de polymérisation du produit. Pour ralentir le temps de polymérisation, limiter la quantité d'humidité dans l'air pouvant rentrer en contact avec le produit en facilitant et en régulant le taux d'humidité relative à l'aide de moyen adapté (tel que les déshumidificateurs) C'est une pratique courante avec les epoxy, une fois que le produit est mélangés, de verser le seau entier sur le sol. Si cela est avantageux avec les epoxy il est potentiellement nuisible lorsque vous travaillez avec ces uniques uréthanes. Idéalement Augmenter le temps travaille en ne versant qu'une partie seulement du mélange sur le revêtement tout en laissant le reste dans le seau jusqu'à ce qu'il soit prêt à être appliqué, ce qui limitera la quantité de produit exposés à l'humidité de l'air. De ce fait le temps de prise ne sera pas affecté par l'humidité temps que le produit restera dans le seau.

En outre, ne mélangez JAMAIS plusieurs mélanges à la fois mais seulement un mélange à la fois ce qui écartera considérable le risque de prise rapide sur le revêtement !

A l'inverse quand le taux d'humidité est faible cela n'affectera pas la prise rapide du produits mais freinera sont temps de polymérisation qui pourrais passé de 4 à 12h00

Dans les deux cas les performances physique du Stonseal CA7 ne seront pas affecté et gardera ces performances globale .

REMARQUES

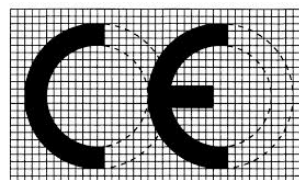
- Vous trouverez les procédures de nettoyage du système de plancher pendant les opérations dans le guide de maintenance du sol Stonhard.
- Des informations spécifiques relatives à la résistance chimique sont disponibles dans le guide de résistance chimique Stonhard. Si un revêtement est utilisé pour sceller la surface Stontec TRF, veuillez consulter la fiche technique du revêtement pour obtenir plus de détails sur la résistance chimique du revêtement utilisé.
- Des fiches de données de sécurité pour Stontec TRF sont disponibles en ligne sur le site www.stonhard.com dans la rubrique Products ou sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs du service technique est à votre disposition pour aider à l'installation ou répondre aux questions relatives aux produits Stonhard.

RECOMMANDATIONS

- NE PAS tenter d'appliquer le matériau si la température des composants du Stontec TRF n'est pas comprise entre 16°C et 30°C. Le temps de polymérisation et les propriétés d'application seraient gravement affectées.
- L'utilisation de masques respiratoires agréés et de lunettes protectrices est recommandée.
- Eviter tout contact avec les composants A et B car ils peuvent irriter la peau et/ou les yeux. Les ouvriers doivent se protéger les mains avec des gants en caoutchouc appropriés.

MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN 13813 « Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chapes - Propriétés et exigences » précise les exigences posées aux matériaux de chape utilisés dans la construction de plancher à l'intérieur. Les systèmes de plancher résineux ainsi que les chapes résineuses relèvent de cette spécification. Ils doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA., tableau ZA.1.5 et 3.2 et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°305/2011



StonCor Europe
Rue du Travail 9
1400 Nivelles, Belgique

13

DOP-2013.06.003

EN 13813 SR-AR0.5-B2.0-IR18

Système d'apprêt en résine synthétique à usage interne dans les bâtiments

(système conforme à la fiche technique du produit)

Réaction au feu :	C _{fi} -S ¹
Émission de substances corrosives :	SR
Wear résistance :	AR0.5
Force d'adhérence par test d'arrachement :	> B2.0
Résistance à l'impact :	IR18
Résistance chimique :	CRG ¹

¹ CRG : Cf. guide de résistance chimique Stonhard

IMPORTANT :

Stonhard estime que les informations contenues dans la présente sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de la documentation et n'assume aucune responsabilité quant aux dommages consécutifs ou accidentels résultant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris aucune garantie de commerciabilité ou de convenance. Les informations contenues dans la présente sont fournies uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans notification préalable



www.Stonhard.com

Bureaux en Europe :

Belgique	+32 67493710	Espagne/Portugal	+351 707200088	Allemagne	+49 240541740
France	+33 160064419	Royaume-Uni	+44 1256336600	Pays-Bas	+31 165585200
Pologne	+48 422112768	Europe de l'Est	+31 165585200	Italie	+39 02253751

Web Site: www.stoncor.com / www.stonhard.fr