

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Stontec ERF est un revêtement durable nominal de 2 mm d'épaisseur avec une surface décorative résistante aux tâches. La couche de diffusion de flocons colorés donne un sol attrayant avec des choix de couleurs illimités et est recouverte avec un enduit époxy pour former un revêtement sans joint. Ce revêtement donne une surface résistante aux tâches qui peut être installée avec peu d'odeur. Il est constitué de :

Standard Primer

Primaire époxy à deux composants pénétrant, tolérant l'humidité.

Agrégats Stonshield

Agrégats de quartz colorés projetés sur le primaire humide

Undercoat ERF

Sous-couche époxy à trois composants sans solvant

Flocons Stontec

Copeaux vinyles coloré projeté dans la sous-couche ERF

Enduit de finition Stonkote CE4

Enduit époxy transparent à deux composants, très performant, résistant aux U.V

OPTION

Plinthes

Pour garantir une étanchéité totale aux liaisons entre le sol et les murs, des plinthes hautes de 5 à 15 cm peuvent être prescrites

Epaisseur

Pour les zones où une épaisseur plus importante est nécessaire, un mortier de 3-5 mm peut être installé.

CONDITIONNEMENT

Le Stontec ERF est conditionné en unités faciles à manipuler. Chaque unité se compose de :

Agrégats Stonshield

2 sacs de quartz colorés (Agrégats Stonshield).

Undercoat Stontec ERF

0,66 carton contenant :

- 6 sachets de composant A (durcisseur),
- 6 sachets de composant B (résine),

Flocons vinyl Stontec

0,67 carton individuel de petits flocons colorés de (1.5mm)

Ou

0,50 carton individuel de grands flocons colorés de (6 mm)

Stonkote CE4

1 carton contenant:

- 6 sachets de composant A
- 6 sachets de composant B

IMPORTANT : Le primaire approprié doit être commandé séparément selon la nature du support.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à la traction (ASTM D-638)	35N/mm ²
Module d'élasticité en flexion (ASTM C-790)	1.1 x 10 ⁴ N/mm ²
Dureté (ASTM D-2240/Duromètre Shore D)	85-90
Résistance à l'impact (ASTM D-2794)	>18 Nm
Résistance à l'abrasion Perte de poids (ASTM D-4060, CS-17)	0,03 g*
Temps de séchage	12 h pour trafic piéton 24 h pour utilisation normale
Résistance à la flexion (ASTM C-790)	27.6 N/mm ²
Inflammabilité (ASTM E-648)	Class I
Coefficient thermique/dilatation linéaire (ASTM C-531)	30x 10 ⁻⁵ mm/m.°C
COV (ASTM D-2369)	ERF Undercoat – 34g/l Stonkote CE4 – 34 g/l

Remarque : Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées selon les normes citées en référence. Des échantillons du système de plancher actuel, y compris liant et charge, ont servi d'éprouvettes. Toute la préparation et tous les essais d'échantillons sont menés dans un environnement de laboratoire, les valeurs obtenues sur les matériaux appliqués sur le terrain peuvent varier et certaines méthodes d'essai peuvent uniquement être effectuées sur des coupons test réalisés en laboratoire.

NOTATION USGBC LEED

Stontec ERF répond aux exigences de LEED ;

- Crédit MR 1 - Réutilisation du bâtiment
- Crédit MR 2 - Gestion des déchets de construction
- Crédit IEQ 4 - Matériaux à faibles émissions
- Teneur en COV du système total <100 g/l

POUVOIR COUVRANT

Chaque unité de Stontec ERF couvrira environ 18.6 m² pour une épaisseur nominale de 2 mm.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conserver tous les composants du Stontec ERF entre 16 et 30°C dans un endroit sec. Éviter la chaleur excessive et ne pas congeler. La durée de conservation est de 3 ans dans le récipient d'origine non ouvert.

COULEUR :

Le Stontec ERF est disponible en 12 coloris standard pour des petits flocons de (1.5 mm) ou grands flocons de (6 mm).

Note: Des micros flocons de (0.8mm) sont disponible sur demande spéciale.

SUPPORT

Le Stontec ERF est adapté pour être appliqué, avec le primer approprié, sur le béton, le bois, la brique, le carrelage, le métal ou les enduits Stonhard Stonset. Pour toute question concernant d'autres support possibles ou un primaire doit être approprié, veuillez contacter votre représentant Stonhard local ou le service technique

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Une bonne préparation est indispensable pour assurer une parfaite adhésion. Le support doit être sec et dépourvu de toute trace de cire, graisse, huile, saleté ou de toute autre souillure et laitance. La laitance et les particules de ciment doivent être enlevées par des méthodes mécaniques telles que le grenailage ou la scarification. Tout autre contaminant devra être enlevé par un nettoyage à la brosse avec un détergent industriel (Stonklean DG2) et rincé à l'eau claire. La surface devra avoir une apparence ouverte et une texture de papier de verre. Contacter les Services Techniques Stonhard pour des recommandations ou toute information complémentaire relative à la préparation des supports.

APPLICATION

Le Stontec ERF doit être mis en oeuvre comme suit :

1. Le Standard Primer est mélangé puis appliqué sur le sol avec une raclette et un rouleau à poils courts. Les agrégats Stonshield sont ensuite projetés dans le primaire frais. Laisser polymériser 8 heures.
2. La sous-couche Stonshield est mélangée puis appliquée sur le support avec une raclette et un rouleau à poils moyens.
3. Après 5 minutes, commencer à projeter les flocons colorés et continuer jusqu'à ce qu'une surface uniforme soit obtenue. Laisser polymériser jusqu'à ce que la surface soit sèche au toucher. Balayer l'excès de particules.
4. Appliquer l'enduit Stonkote CE4 immédiatement après mélange à l'aide d'un rouleau à poils moyens.
5. Lorsque l'enduit est sec au toucher, poncer légèrement la surface à l'aide d'une mono-brosse. Aspirer la surface pour éliminer tous les débris, et appliquer une seconde couche de Stonkote CE4 de la même manière.
6. Consulter la notice "Stontec ERF - Instructions" pour de plus amples informations.

PRÉCAUTIONS

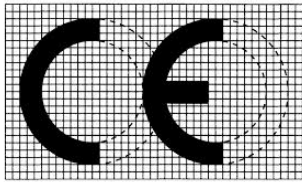
- NE PAS tenter d'appliquer le matériau si la température des composants du Stontec ERF n'est pas comprise entre 16°C et 30°C.
- NE PAS utiliser d'eau ou de vapeur à proximité de la zone de travail. L'humidité peut gravement affecter la durée d'utilisation et d'autres propriétés.
- Il est indispensable porter des équipements de protection efficace (vêtements, gants) pendant le mélange et l'application du produit. L'utilisation de masques respiratoires agréés et de lunettes protectrices est recommandée.
- Eviter tout contact avec les composants A et B car ils peuvent irriter la peau et/ou les yeux. En cas de contact avec les yeux rincer immédiatement à l'eau pendant 15 minutes et consulter un médecin. En cas de contact avec la peau, se laver immédiatement avec de l'eau et du savon.
- Veiller à une bonne ventilation.

REMARQUES

- Des fiches de données de sécurité pour le Stontec ERF sont disponibles en ligne sur le site www.stonhard.com dans la rubrique Products ou sur demande.
- Pour les procédures d'entretien du système de revêtement de sol en service, consulter la notice "Stontec – Procédure de nettoyage".
- Pour des informations spécifiques sur la résistance aux produits chimiques, consulter la notice "Stontec – Guide de résistance chimique".
- Des fiches de données de sécurité relatives au Stontec ERF sont disponibles sur demande.
- Un service technique est disponible pour toute assistance à l'installation ou pour répondre à toute question sur nos produits en particulier ou sur les revêtements de sol en général.
- Pour toute demande d'intervention ou de documentation technique, s'adresser à nos bureaux de vente locaux ainsi qu'aux sièges sociaux situés dans le monde entier.

MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN 13813 « Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chapes - Propriétés et exigences » précise les exigences posées aux matériaux de chape utilisés dans la construction de plancher à l'intérieur. Les systèmes de plancher résineux ainsi que les chapes résineuses relèvent de cette spécification. Ils doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA., tableau ZA.1.5 et 3.2 et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°305/2011


StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgique
13
DOP-2013.06.001
EN 13813 SR-AR1.0-B2.0-IR18
Systeme d'apprêt en résine synthétique à usage interne dans les bâtiments (système conforme à la fiche technique du produit)
Réaction au feu : C _a -S ₁
Émission de substances corrosives : SR
Résistance à l'usure : AR0.5
Force d'adhérence par test d'arrachement : > B2.0
Résistance à l'impact : IR18
Résistance chimique : CRG*
* CRG : Cf. guide de résistance chimique Stonhard

IMPORTANT :

Stonhard estime que les informations contenues dans la présente sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de la documentation et n'assume aucune responsabilité quant aux dommages consécutifs ou accidentels résultant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris aucune garantie de commerciabilité ou de convenance. Les informations contenues dans la présente sont fournies uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans notification préalable



www.Stonhard.com

Bureaux en Europe :

Belgique	+32 67493710	Espagne/Portugal	+351 707200088	Allemagne	+49 240541740
France	+33 160064419	Royaume-Uni	+44 1256336600	Pays-Bas	+31 165585200
Pologne	+48 422112768	Europe de l'Est	+31 165585200	Italie	+39 02253751

Web Site: www.stoncor.com / www.stonhard.fr