

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Stonshield QBTI est un système de revêtement de sol durable épaisseur nominale 3 ou 5 mm, avec une surface décorative et antidérapante. Sa base talochée procure une résistance supérieure à l'impact et permet au Stonshield QBT d'être appliqué sur des supports irréguliers. La couche projetée d'agrégats de quartz coloré donne un revêtement esthétique texturé pour plus de sécurité. Il est composé de:

Stonshield QBT base

Mortier époxy trois composants taloché composé de résine, de durcisseur et d'agrégats coloré finement calibrés

Stonshield Agrégats

Agrégats de quartz colorés projetés sur la mortier encore humide.

Enduit de finition Stonkote CE4

à 2 composants epoxy, très performant, résistant aux U.V.

OPTION

Imperméabilisation

Lorsque qu'une étanchéité est nécessaire, utiliser le système de membrane Stonproof ME7 ou RH7 de Stonhard en respectant strictement les instructions d'application.

Plinthes

Pour garantir une étanchéité totale aux liaisons entre le sol et les murs, des plinthes hautes de 5 à 15 cm peuvent être prescrites.

Texture Standard ou Moyenne

L'enduit Stonkote CE4 est appliqué à une épaisseur qui produira la texture désirée.

CONDITIONNEMENT

Le ShielTop US est conditionné en unités faciles à manipuler. Chaque unité se compose de :

Stonshield QBT base

- 2 Cartons de Stonshield Undercoat :
- 6 sachets de composant (durcisseur),
- 6 sachets de composant (résine)
- 6 sacs individuel de part C (quartz coloré)

Stonshield Agrégats

3 sacs individuels de quartz colorés.

Enduit de finition Stonkote CE4

- 1 carton contenant :
- 6 sachets de composant (durcisseur),
- 6 sachets de composant (résine)

POUVOIR COUVRANT

Chaque unité de stonshield QBT couvrira environ 28 m² pour une épaisseur nominale de 3 mm.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à la compression : (ASTM C-579)	50 N/mm ² après 7 jours
Résistance à la traction : (ASTM C-307)	7 N/mm ²
Résistance à la flexion (ASTM C-580)	8 N/mm ²
Module d'élasticité en flexion (ASTM C-580)	2.7 x 10 ³ N/mm ²
Dureté (ASTM D-2240/Duromètre Shore D)	85-90
Résistance à l'impact (ASTM D-2794)	>18 Nm
Résistance à l'abrasion Perte de poids (ASTM D-4060, CS-17)	0,06 g*
Coefficient thermique/dilatation linéair : (ASTM C531)	1.8 x 10 ⁻² mm/m°C
Absorption d' eau : (ASTM C-413)	0.1%
Limite de température :	60°C en continu 93°C en occasionnel
Temps de séchage :	12 h pour trafic piéton 24 h pour utilisation normale
COV : (ASTM D-2369)	Stonshield QBT base – 34g/l Stonkote CE4 – 34 g/l

Remarque : Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées selon les normes citées en référence. Des échantillons du système de plancher actuel, y compris liant et charge, ont servi d'éprouvettes. Toute la préparation et tous les essais d'échantillons sont menés dans un environnement de laboratoire, les valeurs obtenues sur les matériaux appliqués sur le terrain peuvent varier et certaines méthodes d'essai peuvent uniquement être effectuées sur des coupons test réalisés en laboratoire.

Note: Pour une épaisseur nominal de 5 mm le pouvoir couvrant sera 18,6 m²/unité

COULEUR:

Le Stonshield QBT est disponible en 2 coloris uni et en 10 coloris standards. Se reporter au nuancier des Stonshield.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conservé tous les composants du Stonshield QBT entre 16 et 30°C dans un endroit sec. Éviter la chaleur excessive et ne pas congeler. La durée de conservation est de 3 ans dans le récipient d'origine non ouvert.

SUPPORT

Le Stonshield QBT est adapté pour être appliqué, avec l'apprêt approprié, sur le béton, le bois, la brique, le carrelage, le métal ou les enduits Stonhard Stonset. Pour toute question concernant d'autres support possibles ou un primaire doit être approprié, veuillez contacter votre représentant Stonhard local ou le service technique

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Une bonne préparation est indispensable pour assurer une parfaite adhésion. Le support doit être sec et dépourvu de toute trace de cire, graisse, huile, saleté ou de toute autre souillure et laitance. La laitance et les particules de ciment doivent être enlevées par des méthodes mécaniques telles que le grenailage ou la scarification. Tout autre contaminant devra être enlevé par un nettoyage à la brosse avec un détergent industriel (Stonkleen DG2) et rincé à l'eau claire. La surface devra avoir une apparence ouverte et une texture de papier de verre. Contacter les Services Techniques Stonhard pour des recommandations ou toute information complémentaire relative à la préparation des supports.

PRIMAIRE

Il est recommandé d'utiliser le Stonblend primer avant l'application du Stonshield QBT, si le revêtement existant présente une porosité importante. Sur les béton Stonset (TG5, TG4) Le Stonbled Graout devra être utilisé pour l'application du Stonshield QBT.

MELANGE

- Un bon mélange est primordial pour que le produit soit le plus performant possible au niveau de ses propriétés physiques, d'application et de durcissement.
- Un mélange mécanique à l'aide d'un JB Blender ou d'un mélangeur à mortier plus grand (p. ex. un mélangeur discontinu Baugh 3) est vivement conseillé.
- Veuillez consulter les consignes de Stonshield QBT pour de plus amples détails.

APPLICATION

Le Stonshield QBT doit être mis en œuvre comme suit :

1. Le Stonblend primer est mélangé puis appliqué sur le sol à l'aide d'une raclette en caoutchouc et d'un rouleau.
2. Le Mortier Stonshield QBT est appliquée avec une taloche métallique. Pour une épaisseur 3/4 mm
3. Les agrégats Stonshield sont projetés dans le mortier Stonshield QBT fraîchement installer à l'aide du projeteur d'agrégats Stonhard assurant une bonne distribution des agrégats sur le sol. Laisser polymériser au moins 8 heures.
4. Balayer la surface, afin de retirer les particules d'agrégats excédentaires, puis aspirer.
5. L'enduit Stonkote CE4 est mélangé et appliqué. Pour une texture standard, l'enduit est appliqué avec une raclette caoutchouc puis roulé avec un rouleau à poils moyens. Pour une texture moyenne, l'enduit est appliqué avec une raclette à métallique ou caoutchouc dur, puis roulé avec un rouleau à poils moyens saturé. Consulter la notice "Stonshield QBT - Instructions" pour de plus amples informations.

PRÉCAUTIONS

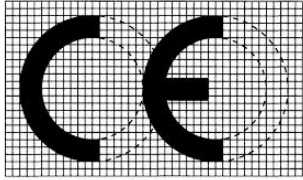
- Les deux liquides sont irritants pour la peau et les yeux – éviter tout contact.
- La sélection d'un équipement et de vêtements de protection appropriés réduira significativement les risques de blessure. Il est nécessaire de porter des vêtements couvrant tout le corps, des lunettes masque ou des lunettes de sécurité et des gants imperméables.
- En cas de contact, rincer la zone avec de grandes quantités d'eau pendant 15 minutes et consulter un médecin. Laver la peau au savon et à l'eau.
- À utiliser uniquement avec une ventilation adéquate.
- Standard Primer ne devrait jamais durcir sans application directe d'un autre système comme broadcast, mortier ou SL Primer.

REMARQUES

- Des fiches de données de sécurité pour Stonshield QBT sont disponibles en ligne sur le site www.stonhard.com dans la rubrique Products ou sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs du service technique est à votre disposition pour aider à l'installation ou répondre aux questions relatives aux produits Stonhard.

MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN 13813 « Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chapes - Propriétés et exigences » précise les exigences posées aux matériaux de chape utilisés dans la construction de plancher à l'intérieur. Les systèmes de plancher résineux ainsi que les chapes résineuses relèvent de cette spécification. Ils doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA., tableau ZA.1.5 et 3.3 et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°305/2011


StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgique
13
DOP-2013.05.006
EN 13813 SR-ARI.0-B2.0-IR18
Systeme d'apprêt en résine synthétique à usage interne dans les bâtiments (système conforme à la fiche technique du produit)
Émission de substances corrosives : SR
Résistance à l'usure : ARI.0
Force d'adhérence par test d'arrachement : > B2.0
Résistance à l'impact : IR18
Résistance chimique : CRG*
* CRG : Cf. guide de résistance chimique Stonhard

IMPORTANT :

Stonhard estime que les informations contenues dans la présente sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de la documentation et n'assume aucune responsabilité quant aux dommages consécutifs ou accidentels résultant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris aucune garantie de commerciabilité ou de convenance. Les informations contenues dans la présente sont fournies uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans notification préalable.

STONHARD Une division de **STONCOR** Group

www.stoncor-europe.com

Belgique	+32 67493710	Espagne/Portugal	+351 707200088	Allemagne	+49 240541740
France	+33 160064419	Royaume-Uni	+44 1256336600	Pays-Bas	+31 165585200
Pologne	+48 422112768	Europe de l'Est	+31 165585200	Italie	+39 02253751