

DESCRIPTION DU PRODUIT

L'Uréthane Primer de Stonhard est un primaire à trois composants à base d'uréthane. Il est utilisé avec le Stonset TG6, Stonclad UR et le Stonflex HP pour réaliser une liaison sûre avec le support. La formule verticale peut également servir de boucheporage pour fermer des trous et des vides.

OPTIONS

L'Uréthane Primer est disponible en 2 versions : une version horizontale pour une application sur des sols, et une version verticale pour une application sur des murs. Les deux utilisent les mêmes liquides mais différents composants C.

CONDITIONNEMENT

Le Uréthane Primer est conditionné en unités faciles à manipuler. Chaque unité se compose de 1 carton contenant :

- 2 sachets de composant isocyanate
- 2 sachets de composant polyol

Horizontal

- 2 sachets de composant C (poudre)

Vertical

- 2 sachets de composant C (poudre)
- 2 sachets de composant C-I (thixotrope)

SURFACE COUVERTE

Horizontal

Une unité d'Uréthane Primer couvrira environ 23 m² d'une surface relativement lisse. Plus la surface est rugueuse, plus faible est la surface couverte

Vertical

Une unité d'Uréthane Primer couvrira environ 9340 cm³ pour boucher des trous ou des vides.

STOCKAGE

Stocker tous les composants d'Uréthane Primer entre 16°C et 30°C dans un endroit sec. Eviter une température excessive et ne pas congeler. Les liquides A/B se conservent 1 an dans leur emballage d'origine non ouvert et les poudres part C 6 mois.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Durée pratique d'utilisation	15 à 20 minutes à 21°C
Plage de température d'application	Les températures ambiante et du substrat devraient être entre 7°C et 32°C
Teneur en solides	100%
Résistance à la traction (ASTM D-638)	13,8 N/mm ²
Module de traction (ASTM D-638)	6,9 x 10 ² N/mm ²
Pourcentage d'allongement (ASTM D-638)	3 %
Tolérance d'humidité du support C.O.V. (ASTM D-2369)	<80% RH < 5 g/l

Remarque : Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées selon les normes citées en référence. Des échantillons du système de plancher actuel, y compris liant et charge, ont servi d'éprouvettes. Toute la préparation et tous les essais d'échantillons sont menés dans un environnement de laboratoire, les valeurs obtenues sur les matériaux appliqués sur le terrain peuvent varier et certaines méthodes d'essai peuvent uniquement être effectuées sur des coupons test réalisés en laboratoire.

PREPARATION DU SUPPORT

L'Uréthane primer peut être appliqué sur support béton, Stonfil OP2 ou Stonset TG6. Une bonne préparation est indispensable pour assurer une parfaite adhésion. Le support doit être sec et dépourvu de toute trace de cire, graisse, huile, saleté ou de toute autre souillure et laitance. La laitance et les particules de ciment doivent être enlevées par des méthodes mécaniques telles que le grenailage ou la scarification. Tout autre contaminant devra être enlevé par un nettoyage à la brosse avec un détergent industriel (Stonkleen DG2) et rincé à l'eau claire. La surface devra avoir une apparence ouverte et une texture de papier de verre. Contacter les Services Techniques Stonhard pour des recommandations ou toute information complémentaire relative à la préparation des supports.

MELANGE

Verser le contenu d'un sachet de composant B et d'un sachet de composant A dans un seau à mélange propre. Mélanger à l'aide d'une perceuse basse vitesse et d'un mélangeur Jiffy pendant 1 minute. Ensuite, ajouter le composant C et mélanger encore pendant 90 secondes. Le composant C doit être intégralement ajoutée pour une bonne polymérisation. Les liquides ne polymériseront pas sans le composant C.

Note : Ne pas commencer le mélange tant que la surface n'est pas tout à fait sèche et que la température des produits et du support n'est pas au moins de 16°C en dessous de cette température les temps de séchage et mise en œuvre pourrait être affecté.

DUREE DE VIE DU MELANGE

Après mélange, l'Uréthane primer a une durée de vie d'environ 15 minutes à 25°C et 20 minutes à 7°C. La durée de vie dépend des conditions ambiantes.

POLYMERISATION

L'Uréthane Primer doit être collant pour l'application des plinthes Stonclad UR et du Stonset TG6, mais doit être sec au toucher avant l'application du Stonflex HPE. La polymérisation l'Uréthane Primer et d'environ 2 à 3 heures à 25°C et de 5 à 6 heures à 7°C

APPLICATION

Horizontal

Verser le contenu du seau sur le sol sous la forme d'un ruban et tirer à la raclette. Attention de ne pas laisser de lignes de raclettes. Utiliser un rouleau pour égaliser la surface et éliminer les lignes de raclettes.

Vertical

Lors du remplissage des trous et des vides, appliquer L'Uréthane Primer avec un truelle ou une spatule. Le trous profonds devront être remplis en couches. Terminer avec une raclette en caoutchouc pour effacer les marques de truelle.

PRÉCAUTIONS

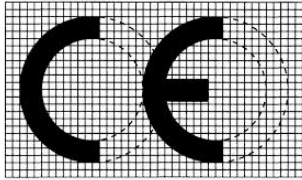
- Les deux liquides sont irritants pour la peau et les yeux – éviter tout contact.
- La sélection d'un équipement et de vêtements de protection appropriés réduira significativement les risques de blessure. Il est nécessaire de porter des vêtements couvrant tout le corps, des lunettes masque ou des lunettes de sécurité et des gants imperméables.
- En cas de contact, rincer la zone avec de grandes quantités d'eau pendant 15 minutes et consulter un médecin. Laver la peau au savon et à l'eau.
- À utiliser uniquement avec une ventilation adéquate.
- L'uréthane primer ne devrait jamais durcir sans application directe d'un autre système comme stonset , mortier ect.

REMARQUES

- Des fiches de données de sécurité pour l'uréthane primer sont disponibles en ligne sur le site www.stonhard.com dans la rubrique Products ou sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs du service technique est à votre disposition pour aider à l'installation ou répondre aux questions relatives aux produits Stonhard.
- Vous pouvez demander de la documentation aux agences et représentants commerciaux locaux ou aux bureaux partout dans le monde.

MARQUAGE CE

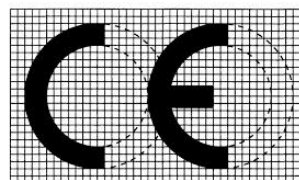
La norme européenne harmonisée EN 13813 « Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chapes - Propriétés et exigences » précise les exigences posées aux matériaux de chape utilisés dans la construction de plancher à l'intérieur. Les systèmes de plancher résineux ainsi que les chapes résineuses relèvent de cette spécification. Ils doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA., tableau ZA.1.5 et 3.3 et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°305/2011


StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgique
13
DOP-2013.09.009A/B
EN 13813 SR-B2.0
Systeme d'apprêt en résine synthétique à usage interne dans les bâtiments ¹ (système conforme à la fiche technique du produit)
Émission de substances corrosives : SR Force d'adhérence par test d'arrachement : > B2.0 Résistance chimique : CRG ²
¹ Testé dans le cadre d'une construction avec le système Stonclad UR ² CRG : Cf. guide de résistance chimique Stonhard

MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN 1504-2 « Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chapes - Propriétés et exigences » précise les exigences posées aux matériaux de chape utilisés dans la construction de plancher à l'intérieur. Les systèmes de plancher résineux ainsi que les chapes résineuses relèvent de cette spécification. Ils doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA., tableau ZA.1.5 et 3.3 et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°305/2011

La norme harmonisée européenne EN 1504-2 « produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton- Définitions, spécifications, contrôle de la qualité et évaluation des conformité-partie 2 : systèmes de protection de surface pour béton » donne les spécifications des produits et des systèmes basés sur des méthodes « imprégnation hydrophobic », « imprégnation » et « revêtement » pour les différents principes présentés selon EN 1504-9. Les produits qui entrent dans cette spécification doivent être marqués CE conformément à l'annexe ZA. 1, ZA1a tables de ZA 1g selon la portée et clauses pertinentes-il indiqué et pour réaliser l'exigences du mandat donné pour les produits de Construction Directive (89/106): Pour le plancher, des systèmes non dédié pour protéger ou rétablir la l'intégrité d'une structure en béton, EN 13813 s'applique. Produits ACC.EN 1504-2, utilisé comme plancher aussi pour les systèmes avec des charges mécaniques doit s'acquitter EN 13813. Est indiqués ci-dessous les performances et classes Pour d'autres résultats de performance du produit voir les valeurs réelles au-dessus dans le PDS.



StonCor Europe
Rue du Travail 9
1400 Nivelles, Belgique

13

DOP-2013.01-005
&
DOP-2013.09.009A/B

EN 1504-2
Système d'apprêt en résine synthétique à usage interne dans
les bâtiments¹
(système conforme à la fiche technique du produit)

Perméabilité au CO ₂ :	S _D <38m
Perméabilité à la vapeur d'eau :	classe II
Absorption capillaire et à la perméabilité à l'eau :	W ₂₄ <0,1 kg/m ² x h ^{0,5}
Résistance à l'attaque chimique sévère :	voir CRG **

¹ Testé dans le cadre d'une construction de système avec
Stonclad UR

² CRG : Voir guide de résistance chimique Stonhard

IMPORTANT :

Stonhard estime que les informations contenues dans la présente sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de la documentation et n'assume aucune responsabilité quant aux dommages consécutifs ou accidentels résultant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris aucune garantie de commerciabilité ou de convenance. Les informations contenues dans la présente sont fournies uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans notification préalable.

STONHARD Une division de **STONCOR** Group

www.stoncor-europe.com

Belgique	+32 67493710	Espagne/Portugal	+351 707200088	Allemagne	+49 240541740
France	+33 160064419	Royaume-Uni	+44 1256336600	Pays-Bas	+31 165585200
Pologne	+48 422112768	Europe de l'Est	+31 165585200	Italie	+39 02253751