

DESCRIPTION DU PRODUIT

Standard Primer est un système d'apprêt à base d'époxy à deux composants. Il est appliqué sur un substrat correctement préparé avant application du revêtement Stonhard approprié. L'utilisation de Standard Primer assure une liaison sûre entre le substrat et le revêtement, réduit l'absorption des liquides du revêtement (résine d'époxy / durcisseur) et facilite l'application du revêtement.

UTILISATIONS, APPLICATIONS

Standard Primer est conçu pour être utilisé avec Stonclad GS, Stonshield HRI Base, Stonglaze VSM et autres systèmes de plancher Stonhard. Standard Primer ne devrait pas durcir sans revêtement, c'est-à-dire mortier, broadcast ou apprêt subséquent. Cf. guide de sélection d'apprêt pour choisir les bons produits

CONDITIONNEMENT

Standard Primer est conditionné en unités pour faciliter la manipulation. Chaque unité se compose de :

1 carton contenant :

- 6 sacs en film d'amine
- 6 polysacs de résine

POUVOIR COUVRANT

Une unité de Standard Primer couvre environ 55,75 m² de surface relativement lisse. Un mélange de Standard Primer se compose d'un sac en film d'amine et d'un polysac de résine. Chaque mélange couvre environ 9,29 m² sur des surfaces très rugueuses, un mélange de Standard Primer peut couvrir moins de 9,29 m². Plus la surface est rugueuse, plus l'aire totale couverte par le mélange est petite.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conserver tous les composants de Standard Primer entre 16 et 30°C dans un endroit sec. Éviter la chaleur excessive et ne pas congeler. La durée de conservation est de 3 ans dans le récipient d'origine non ouvert.

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Une préparation correcte est essentielle pour assurer une liaison adéquate et la performance du système. Le substrat doit être sec et correctement préparé à l'aide de méthodes mécaniques. Les questions relatives à la préparation du substrat doivent être adressées à votre représentant Stonhard local ou au service technique.

MÉLANGE

- Vider le contenu d'amine et de résine dans un récipient de mélange propre.
- Mélanger avec une perceuse à vitesse lente et un malaxeur Jiffy Mixer pendant 1,5 à 2 minutes.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

| | |
|--|--|
| Vie en pot | 20 à 25 minutes à 21°C |
| Plage de température d'application | Les températures ambiante et du substrat devraient être entre 16°C et 32°C |
| Résistance à la traction (ASTM D-638) | 22 N/mm ² |
| Module de traction (ASTM D-638) | 0,7 x 10 ³ N/mm ² |
| Pourcentage d'allongement (ASTM D-638) | 20 % |
| C.O.V. (ASTM D-2369, méthode E) | 15 g/l |

Remarque : Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées selon les normes citées en référence. Des échantillons du système de plancher actuel, y compris liant et charge, ont servi d'éprouvettes. Toute la préparation et tous les essais d'échantillons sont menés dans un environnement de laboratoire, les valeurs obtenues sur les matériaux appliqués sur le terrain peuvent varier et certaines méthodes d'essai peuvent uniquement être effectuées sur des coupons test réalisés en laboratoire.

DURCISSEMENT

Standard Primer doit rester humide pour l'application du revêtement Stonhard approprié. Le temps de durcissement pour Standard Prime est d'environ 8 heures à 25°C

Remarque : Standard Primer ne doit pas durcir seul.

APPLICATION

Remarque : Ne pas commencer le mélange avant que la surface soit bien préparée et sèche et que la température de Standard Primer et de la surface soit d'au moins 16°C.

- Standard Primer peut être appliqué par raclette en caoutchouc, brosse ou rouleau à poils moyens. Il est important d'obtenir la bonne couverture et de ne pas permettre au matériau de former des flaques dans les trous ou dépressions.
- L'application du revêtement Stonhard approprié doit être terminée AVANT la prise de l'apprêt. Si l'apprêt durcit avant l'application du revêtement, il faut l'enlever mécaniquement et appliquer une nouvelle couche d'apprêt sur la surface.
- Le « temps ouvert » pour Standard Primer est d'environ 3 heures à 25°C.

PRÉCAUTIONS

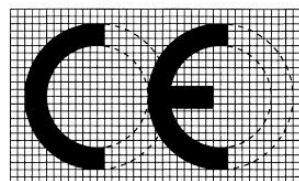
- Les deux liquides sont irritants pour la peau et les yeux – éviter tout contact.
- La sélection d'un équipement et de vêtements de protection appropriés réduira significativement les risques de blessure. Il est nécessaire de porter des vêtements couvrant tout le corps, des lunettes masque ou des lunettes de sécurité et des gants imperméables.
- En cas de contact, rincer la zone avec de grandes quantités d'eau pendant 15 minutes et consulter un médecin. Laver la peau au savon et à l'eau.
- À utiliser uniquement avec une ventilation adéquate.
- Standard Primer ne devrait jamais durcir sans application directe d'un autre système comme broadcast, mortier ou SL Primer.

REMARQUES

- Des fiches de données de sécurité pour Standard Primer sont disponibles en ligne sur le site www.stonhard.com dans la rubrique Products ou sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs du service technique est à votre disposition pour aider à l'installation ou répondre aux questions relatives aux produits Stonhard.
- Vous pouvez demander de la documentation aux agences et représentants commerciaux locaux ou aux bureaux partout dans le monde.

MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN 13813 « Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chapes - Propriétés et exigences » précise les exigences posées aux matériaux de chape utilisés dans la construction de plancher à l'intérieur. Les systèmes de plancher résineux ainsi que les chapes résineuses relèvent de cette spécification. Ils doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA., tableau ZA.1.5 et 3.2 et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°305/2011



StonCor Europe
Rue du Travail 9
1400 Nivelles, Belgique

13

DOP-2013.09.001

EN 13813 SR-B2.0

Système d'apprêt en résine synthétique à usage interne dans les bâtiments¹
(système conforme à la fiche technique du produit)

| | |
|--|---------------------------------|
| Réaction au feu : | B _{fl} -S ¹ |
| Émission de substances corrosives : | SR |
| Force d'adhérence par test d'arrachement : | > B2.0 |
| Résistance chimique : | CRG ² |

¹ Testé dans le cadre d'une construction avec le système Stonclad GS

² CRG : Cf. guide de résistance chimique Stonhard

IMPORTANT :

Stonhard estime que les informations contenues dans la présente sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de la documentation et n'assume aucune responsabilité quant aux dommages consécutifs ou accidentels résultant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris aucune garantie de commerciabilité ou de convenance. Les informations contenues dans la présente sont fournies uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans notification préalable.

STONHARD Une division de **STONCOR** Group

www.stoncor-europe.com

| | | | | | |
|----------|---------------|------------------|----------------|-----------|---------------|
| Belgique | +32 67493710 | Espagne/Portugal | +351 707200088 | Allemagne | +49 240541740 |
| France | +33 160064419 | Royaume-Uni | +44 1256336600 | Pays-Bas | +31 165585200 |
| Pologne | +48 422112768 | Europe de l'Est | +31 165585200 | Italie | +39 02253751 |