

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le HT Primer de Stonhard est un primaire à deux composants à base d'époxy. Il s'applique sur une surface bien préparée avant la pose du revêtement Stonhard approprié. L'emploi du HT Primer de Stonhard garantit une liaison sûre entre le support et le revêtement, réduit l'absorption des liquides du revêtement (résine époxy/durcisseur) et facilite la pose du revêtement.

UTILISATIONS, APPLICATIONS

Le HT Primer de Stonhard s'emploie avec GS4, HT4, Stonclad HT, Stonchem 441 et Stonchem series 500 & 600, Consulter le "Guide de sélection des primaires" pour tout autre application.

CONDITIONNEMENT

Le HT Primer est conditionné en unités faciles à manipuler. Chaque unité se compose de 1 carton contenant :

- 6 sachets de composant A (durcisseur),
- 6 sachets de composant B (résine).

POUVOIR COUVRANT

Une unité de HT Primer couvrira environ 55,8 m² d'une surface relativement lisse. Un mélange HT Primer se compose d'un sachet de composant A et d'un sachet de composant B. Chaque mélange couvrira environ 9,3 m². Chaque mélange étant dosé pour couvrir une surface déterminée, l'installateur doit s'assurer qu'il n'est PAS utilisé pour une surface supérieure. De même, sur des surfaces rugueuses, un mélange de HT Primer peut ne pas couvrir complètement 9,3 m² Plus la surface est rugueuse, plus la surface couverte par mélange sera faible. Il est important de couvrir complètement la surface sans laisser de "flaques" de HT Primer dans les creux.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Stocker tous les composants du HT Primer entre 16°C et 30°C dans un endroit sec. Eviter une chaleur excessive et ne pas congeler. Le produit se conserve trois ans dans son emballage d'origine non ouvert.

PREPARATION DU SUPPORT

Une bonne préparation est indispensable pour assurer une parfaite adhésion. Le support doit être sec et dépourvu de toute trace de cire, graisse, huile, saleté ou de toute autre souillure et laitance. La laitance et les particules de ciment doivent être enlevées par des méthodes mécaniques telles que le grenailage ou la scarification. Tout autre contaminant devra être enlevé par un nettoyage à la brosse avec un détergent industriel (Stonklean DG2) et rincé à l'eau claire. La surface devra avoir une apparence ouverte et une texture de papier de verre.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Durée pratique d'utilisation	20 à 25 minutes à 21°C
Plage de température d'application	Les températures ambiante et du substrat devraient être entre 16°C et 32°C
Résistance à la traction (ASTM D-638)	39 N/mm ²
Module de traction (ASTM D-638)	0,6 x 10 ³ N/mm ²
Pourcentage d'allongement (ASTM D-638)	14%
C.O.V. (ASTM D-2369, méthode E)	57 g/l

* Les échantillons ont été réalisés avec un système Stonclad HT

Remarque : Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées selon les normes citées en référence. Des échantillons du système de plancher actuel, y compris liant et charge, ont servi d'éprouvettes. Toute la préparation et tous les essais d'échantillons sont menés dans un environnement de laboratoire, les valeurs obtenues sur les matériaux appliqués sur le terrain peuvent varier et certaines méthodes d'essai peuvent uniquement être effectuées sur des coupons test réalisés en laboratoire.

Contactez les Services Techniques Stonhard pour des recommandations ou toute information complémentaire relative à la préparation des supports.

MELANGE

Note : Ne pas commencer le mélange tant que la surface n'est pas tout à fait sèche et que la température des produits et du support n'est pas au moins de 16°C. Verser le contenu d'un sachet de composant B et d'un sachet de composant A dans un seau à mélange propre. Mélanger à l'aide d'une perceuse basse vitesse et d'un mélangeur Jiffy pendant 1,5 à 2 minutes.

DUREE DE VIE

Après mélange, le HT Primer a une durée de vie d'environ 35 minutes à 25°C. La durée de vie dépend des conditions ambiantes.

DURCISSEMENT

Le HT primer doit rester humide pour l'application du revêtement Stonhard approprié. Le temps de durcissement pour le HT Primer est de 6 à 8 heures à 25°C

APPLICATION

Le HT Primer peut être appliqué avec une raclette en caoutchouc, un pinceau ou un rouleau (poils moyens). Il est important d'obtenir la consommation définie et d'éviter la formation de "flaques" de HT Primer dans les creux et les trous. L'application du revêtement Stonhard doit s'effectuer AVANT que le primaire n'ait polymérisé. Si le HT Primer est polymérisé avant que le revêtement ne soit installé, un HT Primer devra être de nouveau appliqué. Le temps d'attente maximum avant de recouvrir le HT Primer est d'environ 3 heures à une température de 25°C.

PRÉCAUTIONS

- Les deux liquides sont irritants pour la peau et les yeux – éviter tout contact.
- La sélection d'un équipement et de vêtements de protection appropriés réduira significativement les risques de blessure. Il est nécessaire de porter des vêtements couvrant tout le corps, des lunettes masque ou des lunettes de sécurité et des gants imperméables.
- En cas de contact, rincer la zone avec de grandes quantités d'eau pendant 15 minutes et consulter un médecin. Laver la peau au savon et à l'eau.
- À utiliser uniquement avec une ventilation adéquate.
- Le HT primer ne devrait jamais durcir sans application directe d'un autre système comme broadcast, mortier, Stonset etc.

REMARQUES

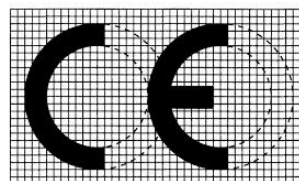
- Des fiches de données de sécurité pour HT Primer sont disponibles en ligne sur le site www.stonhard.com dans la rubrique Products ou sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs du service technique est à votre disposition pour aider à l'installation ou répondre aux questions relatives aux produits Stonhard.
- Vous pouvez demander de la documentation aux agences et représentants commerciaux locaux ou aux bureaux partout dans le monde.

IMPORTANT:

Stonhard estime que les informations contenues dans la présente sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de la documentation et n'assume aucune responsabilité quant aux dommages consécutifs ou accidentels résultant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris aucune garantie de commerciabilité ou de convenance. Les informations contenues dans la présente sont fournies uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans notification préalable.

MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN 13813 « Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chapes - Propriétés et exigences » précise les exigences posées aux matériaux de chape utilisés dans la construction de plancher à l'intérieur. Les systèmes de plancher résineux ainsi que les chapes résineuses relèvent de cette spécification. Ils doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA., tableau ZA.1.5 et 3.3 et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°305/2011



StonCor Europe
Rue du Travail 9
1400 Nivelles, Belgique

13

DOP-2013.09.003

EN 13813 SR-B2.0

Système d'apprêt en résine synthétique à usage interne dans les bâtiments¹
(système conforme à la fiche technique du produit)

Réaction au feu :	B _{fi} -S ¹
Émission de substances corrosives :	SR
Force d'adhérence par test d'arrachement :	> B2.0
Résistance chimique :	CRG ²

¹ Testé dans le cadre d'une construction avec le système Stonclad HT

² CRG : Cf. guide de résistance chimique Stonhard

STONHARD Une division de **STONCOR** Group

www.stoncor-europe.com

Belgique	+32 67493710	Espagne/Portugal	+351 707200088	Allemagne	+49 240541740
France	+33 160064419	Royaume-Uni	+44 1256336600	Pays-Bas	+31 165585200
Pologne	+48 422112768	Europe de l'Est	+31 165585200	Italie	+39 02253751