

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Stonshield ATS est un revêtement de sol sans joint, conducteur, de 2 mm d'épaisseur, qui procure d'excellentes propriétés de contrôle statique. Le Stonshield ATS est conçu pour des zones où il y a des composants sensibles aux ESD et avec un trafic important.

Il est composé de :

#### Standard Primer

Primaire époxy à deux composants, pénétrant

#### Sous-couche Stonshield ATS

Formulation époxy autonivellante à deux composants, composée de résine et de durcisseur.

#### Agrégats Stonshield ATS

Agrégats de quartz colorés et mélangés avec des particules conductrices, projetés sur la sous couche encore humide.

#### Enduit Stonshield Sealer conducteur

Enduit époxy transparent à trois composants, très performant, conducteur et résistant aux U.V.

### USAGES, APPLICATIONS

Les applications spécifiques du Stonshield ATS sont : quais de chargement, allées de trafic, assemblage de composants électroniques, ateliers de maintenance, assemblage informatique, cabines de peinture, fabrication et emballage pharmaceutique. Le Stonshield ATS est également parfait pour des applications de contrôle statique qui exigent une bonne résistance chimique à l'impact et à l'abrasion.

### OPTION

#### Epaisseur

La Base Stonshield HRI peut être appliquée si le support nécessite un nivellement. Le système aura alors une épaisseur nominale de 5 mm.

**Note:** Quand un Mortier HRI Base est nécessaire avant l'application du Stonshield ESD, un Standard primaire devra être utilisé en première couche sur le mortier polymériser en y projetant les agrégats colorés sur le primaire humide.

#### Barrière d'humidité

Pour garantir l'adhérence à long terme à la dalle béton en l'absence d'un pare-vapeur efficace, ou lorsque la transmission d'humidité est un problème, l'utilisation du Stonfil OP2 ou du Stondri MVT est recommandée, en suivant strictement les instructions de pose.

#### Plinthes

Pour garantir une étanchéité totale aux liaisons entre le sol et les murs, des plinthes en Stonshield cove base ESD hautes de 5 à 15 cm peuvent être prescrites.

### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à l'abrasion Perte de poids (ASTM D-4060, CS-17) 0,06 g\*

COV: (ASTM D-2369I) Stonshield Undercoat – 34g/l  
Stonkote CE4 – 34 g/

Séchage: 12 heures pour (trafic piéton)  
24 heures pour utilisation normal

**Remarque :** Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées selon les normes citées en référence. Des échantillons du système de plancher actuel, y compris liant et charge, ont servi d'éprouvettes. Toute la préparation et tous les essais d'échantillons sont menés dans un environnement de laboratoire, les valeurs obtenues sur les matériaux appliqués sur le terrain peuvent varier et certaines méthodes d'essai peuvent uniquement être effectuées sur des coupons test réalisés en laboratoire.

### COULEUR :

Le Stonshield ESD est disponible en 15 coloris standards. Se reporter au nuancier Stonshield.

### CONDITIONNEMENT

Le Stonshield ATS est conditionné en unités faciles à manipuler. Chaque unité se compose de :

#### Sous-couche Stonshield Undercoat Conductive

1 carton contenant :  
2 bidons de composant A (durcisseur),  
2 bidons de composant B (résine)

#### Stonshield ESD Agrégats

9 sacs de quartz colorés.  
1 carton contenant :  
6 sachets de particules conductrices,

**Note:** La consommation de quartz de la première projection dans le standard primer sera approximativement de 9.30 m<sup>2</sup> par sacs, ne pas rajouter de particule conductrice dans la première projection

#### Stonshield conductive sealer

1,5 cartons contenant :  
2 boîtes de composant A (durcisseur),  
2 boîtes de composant B (résine).  
2 pots de fibres conductrices Agrégats Stonshield

## POUVOIR COUVRANT

Chaque unité de Stonshield ESD couvrira environ 28 m<sup>2</sup> pour une épaisseur nominale de 2 mm.

## CONDITIONS DE STOCKAGE

Conserver tous les composants du Stonshield ESD entre 16 et 30°C dans un endroit sec. Éviter la chaleur excessive et ne pas congeler. La durée de conservation est de 3 ans dans le récipient d'origine non ouvert.

## SUPPORT

Le Stonshield ESD est adapté pour être appliqué, avec l'apprêt approprié, sur le béton, le bois, la brique, le carrelage, le métal. Pour toute question concernant d'autres support possibles ou un primaire doit être approprié, veuillez contacter votre représentant Stonhard local ou le service technique

## PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Une bonne préparation est indispensable pour assurer une parfaite adhésion. Le support doit être sec et dépourvu de toute trace de cire, graisse, huile, saleté ou de toute autre souillure et laitance. La laitance et les particules de ciment doivent être enlevées par des méthodes mécaniques telles que le grenailage ou la scarification. Tout autre contaminant devra être enlevé par un nettoyage à la brosse avec un détergent industriel (Stonkleen DG2) et rincé à l'eau claire. La surface devra avoir une apparence ouverte et une texture de papier de verre. Contacter les Services Techniques Stonhard pour des recommandations ou toute information complémentaire relative à la préparation des supports.

## APPLICATION

Le Stonshield ATS doit être mis en oeuvre comme suit :

1. Le Standard Primer est mélangé puis appliqué sur le sol à l'aide d'une raclette en caoutchouc et d'un rouleau. Les agrégats Stonshield sont ensuite projetés sur le primaire encore frais à l'aide du projecteur d'agrégats Stonhard. Laisser polymériser 8 heures et balayer les agrégats excédentaires.
2. La sous-couche Stonshield ESD est mélangée juste avant application en suivant les instructions. Elle est appliquée avec un raclette caoutchouc puis roulée avec un rouleau à poils moyens.
3. Les agrégats Stonshield sont mélangés dans un JBlinder et un seau propre avec les particules conductrices puis seront projetés dans la sous-couche fraîchement l'aide du projecteur d'agrégats Stonhard. Laisser polymériser au moins 8 heures, puis balayer soigneusement les agrégats en excès (**ne pas aspirer**).
4. L'enduit Stonshield ESD est mélangé, appliqué avec une raclette en caoutchouc, puis roulé avec un rouleau à poils moyens. Rouler ensuite avec un rouleau texturé. Laisser polymériser 12 heures.
5. Appliquer une seconde couche de Stonshield ESD de la même manière que la première. Consulter la notice "Stonshield ESD - Instructions" pour de plus amples informations.

## TESTS ELECTRIQUES

Une fois que l'undercoat conductive est polymérisé, il doit être testé pour vérifier sa conductivité. Les liaisons point à point et à la terre doivent être relevées et les valeurs doivent tomber en dessous de  $1 \times 10^8$  ohms( $\Omega$ ).

Le sol doit être contrôlé après l'application du Sealer conductive. Une fois polymérisé, les liaisons point à point et à la terre doivent être relevées. Toutes les valeurs doivent être inférieures à  $1.0 \times 10^8$  ohms( $\Omega$ ).

**Note :** Stonhard contrôle tous les sols selon la méthode ESD S7.1. D'autres méthodes existent et chacune d'entre elles utilisent leurs propres paramètres. Contactez notre service technique si vous souhaitez utiliser une autre méthode.

Le Stonshield ESD a été spécialement conçu pour se conformer à la norme ANSI/ESD S20.20 spécialement destiné à l'industrie électronique : zones de fabrication, conditionnement, montage et test, ainsi que dans toutes les installations d'équipement électronique très sensibles et perfectionnées.

Résistance surfacique  $< 1,0 \times 10^8$  ohms  $\Omega$  (ESD-S7.1)

Génération de charge corporelle  $< 100$  volts \* (ESD STM97.2)

\* La génération et la dissipation des charges électrostatiques corporelles ne dépendent pas uniquement de la conductivité du sol, mais dépendent également d'autres facteurs incluant le port de chaussures et les conditions environnementales. Un environnement spécifique et le choix de chaussures utilisées peuvent engendrer des résultats différents.

Décharge Electrostatique (ESD) sur revêtement, a une variété d'applications pour les fabriquant de puce électronique sensible. Par conséquent, chaque installation peut avoir des exigences de résistance unique basée sur leurs programmes individuels de l'ESD. Il est important d'identifier la résistance exigé et méthode d'essai utilisée pour chaque projet avant l'installation de n'importe quels revêtements ESD

## PRÉCAUTIONS

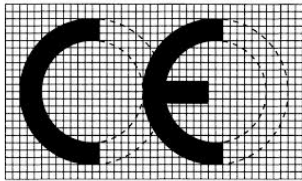
- Les deux liquides sont irritants pour la peau et les yeux – éviter tout contact.
- La sélection d'un équipement et de vêtements de protection appropriés réduira significativement les risques de blessure. Il est nécessaire de porter des vêtements couvrant tout le corps, des lunettes masque ou des lunettes de sécurité et des gants imperméables.
- En cas de contact, rincer la zone avec de grandes quantités d'eau pendant 15 minutes et consulter un médecin. Laver la peau au savon et à l'eau.
- À utiliser uniquement avec une ventilation adéquate.
- Standard Primer ne devrait jamais durcir sans application directe d'un autre système comme broadcast, mortier ou SL Primer.

## REMARQUES

- Des fiches de données de sécurité pour Stonshield ESD sont disponibles en ligne sur le site [www.stonhard-europe.com](http://www.stonhard-europe.com) dans la rubrique Products ou sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs du service technique est à votre disposition pour aider à l'installation ou répondre aux questions relatives aux produits Stonhard.
- Vous pouvez demander de la documentation aux agences et représentants commerciaux locaux ou aux bureaux partout dans le monde.

## MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN 13813 « Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chapes - Propriétés et exigences » précise les exigences posées aux matériaux de chape utilisés dans la construction de plancher à l'intérieur. Les systèmes de plancher résineux ainsi que les chapes résineuses relèvent de cette spécification. Ils doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA., tableau ZA.1.5 et 3.3 et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°305/2011


StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgique
13
DOP-2013.05.005
EN 13813 SR-ARI.0-B2.0-IR18
Système d'apprêt en résine synthétique à usage interne dans les bâtiments (système conforme à la fiche technique du produit)
Émission de substances corrosives : SR
Résistance à l'usure : ARI.0
Force d'adhérence par test d'arrachement : > B2.0
Résistance à l'impact : IR18
Résistance chimique : CRG*
* CRG : Cf. guide de résistance chimique Stonhard

## IMPORTANT :

Stonhard estime que les informations contenues dans la présente sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de la documentation et n'assume aucune responsabilité quant aux dommages consécutifs ou accidentels résultant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris aucune garantie de commerciabilité ou de convenance. Les informations contenues dans la présente sont fournies uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans notification préalable.

**STONHARD** Une division de **STONCOR** Group

[www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com)

Belgique	+32 67493710	Espagne/Portugal	+351 707200088	Allemagne	+49 240541740
France	+33 160064419	Royaume-Uni	+44 1256336600	Pays-Bas	+31 165585200
Pologne	+48 422112768	Europe de l'Est	+31 165585200	Italie	+39 02253751