

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Les Stonshield UTS est système mortier polyuréthane quatre composants sans primaire, texturé, taloché, composé d'un liant urée-uréthane, de pigments, de poudres et d'agrégats de quartz coloré ou unie. Le système comprend aussi un enduit uréthane haute performances résistant chimiquement. Le Stonshield UTS est un système d'épaisseur nominale 6 mm. Le Stonshield UTS polymérise en un mortier extrêmement dur et résistant à l'impact, qui présente une excellente résistance à l'abrasion, à l'usure, à la température et aux attaques chimiques. Il se compose de:

#### Stonclad UT

A quatre composants multi-fonction

#### Stonshield aggregate

Quartz de projection multi couleur

#### Stonseal CA7

A deux composant ,resistant au UV,urethane sealer aliphatic polyaspartic

### OPTIONS DU SYSTÈME

#### Plinthes à gorge

Afin d'assurer un jointoiment parfait entre le sol et le mur, nous vous recommandons d'utiliser des plinthes à gorge d'une hauteur comprise entre 5 et 15 cm.

### CONDITIONNEMENT

Le Stonshield UTS est conditionné en unités faciles à manipuler. Chaque unité se compose de:

#### Mortier

2 cartons contenant chacun:

- 4 boites de composant A (Isocyanate),
- 4 boites de composant B (Polyol),
- 8 sacs individuels de composant C-1 (agrégats).

1,3 carton contenant:

- 6 sachets de composant C-2 (pigments).

#### Texture

5 sacs individuel d'agrégats Stonshield

#### Enduit de finition Stonseal CA7

2 cartons comprenant:

- 2 Sachets de composant (Isocyanate),
- 2 boîtes de composant (Polyol).

### SURFACE COUVERTE

Chaque unité de Stonshield UTS couvre une surface d'environ 17,6 m<sup>2</sup> pour une épaisseur nominale de 6 mm.

### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à la compression (ASTM C-579)	50 N/mm <sup>2</sup> après 7 jours
Résistance à la tension (ASTM C-307)	7 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la flexion (ASTM C-580)	17 N/mm <sup>2</sup>
Module d'élasticité en flexion (ASTM C-580)	1.7 x 10 <sup>4</sup> N/mm <sup>2</sup>
Dureté (ASTM D-2240, Shore D)	80 à 84
Résistance aux impacts (ASTM D-2794)	> 18 Nm
Résistance à l'abrasion (ASTM D-4060, CS-17)	0,10 gm *
Inflammabilité (ASTM E-648)	Classe I
Coefficient thermique d'expansion linéaire (ASTM C-531)	1,1 x 10 <sup>-2</sup> mm/m°C
Absorption d'eau (ASTM C-413)	< 1%
Contenu COV	
Mortier UT - (ASTM D-2369, Méthode E)	5 g/l Stonseal CA7 - 100 g/l
Temps de durcissement (25°C)	4 heures avant tout passage à pied 24 heures pour une utilisation normale

\* Les échantillons de test ont été recouverts d'une couche de revêtement uréthane à haute teneur en solides

#### Remarque:

Les propriétés physiques décrites ci-dessus ont été mesurées en accord avec les normes référencées. Des échantillons de ce système de revêtement de sol, liant et matière de remplissage inclus, ont été utilisés pour les tests. La totalité de la préparation des échantillons et des tests a été effectuée dans un environnement de laboratoire, les valeurs obtenues pour les matériaux testés peuvent varier et certaines méthodes de test ne peuvent être effectuées que sur des coupons de test en laboratoire.

### COULEUR

Stonshield UTS est disponible en 12 couleurs standard et 2 couleur unies. Veuillez-vous référer à la fiche des couleurs de Stonshield . veuillez contacter votre revendeur local Stonhard ou le service technique.

## NOTATION USGBC LEED

Stonshield UTS répond aux exigences de LEED ;

- Crédit MR 1 - Réutilisation du bâtiment
- Crédit MR 2 - Gestion des déchets de construction
- Crédit IEQ 4 - Matériaux à faibles émissions
- Teneur en COV du système total <100 g/l

## CONDITIONS DE STOCKAGE

Stockez tous les composants de Stonshield UTS entre 16 et 30°C dans un endroit sec. Évitez toute chaleur excessive et ne gèlez pas les produits. La durée de conservation est de 3 ans dans le contenant d'origine non ouvert.

## PRÉPARATION DU SUPPORT

La surface doit être correctement préparée pour assurer une parfaite liaison. Le support doit être SEC et dépourvu de toute trace de graisse, d'huile, de saleté ou toute autre souillure et laitance. La laitance et les particules de ciment doivent être enlevées par des méthodes mécaniques, grenailage ou scarification. Tout autre contaminant devra être enlevé par un nettoyage à la brosse avec un détergent industriel (Stonkleen DG2) et rincé à l'eau claire. La surface devra avoir une apparence ouverte et une texture de papier de verre. Contacter les Services Techniques Stonhard pour des recommandations ou toute information complémentaire relative à la préparation des supports.

## PRIMAIRE

Il n'est pas nécessaire d'utiliser de primaire pour une application sur du béton ou du Stonset TG6.

## MÉLANGE

- Un bon mélange est primordial pour que le produit soit le plus performant possible au niveau de ses propriétés physiques, d'application et de durcissement.
- Un mélange mécanique à l'aide d'un JB Blender (ou d'un Mélangeur à fouet et un seau équivalent de 18 litres) ou d'un mélangeur à mortier plus grand (p. ex. un mélangeur discontinu Baugh 3) est vivement conseillé.
- Veuillez consulter les consignes de Stonshield UTS pour de plus amples détails.

## APPLICATION

- Vous devez utiliser le matériau immédiatement après l'avoir mélangé.
- Utilisez des truelles de finition crantées et des rouleaux à picots pour adoucir la surface du matériau jusqu'à l'épaisseur souhaitée.
- L'agrégat de texture est alors diffusé dans le mortier mouillé.
- Une fois le mortier durci, retirez l'excès d'agrégat.
- Lorsque vous appliquez un système à texture légère ou moyenne, laissez durcir le mortier 6 à 8 heures, puis appliquez une couche d'enduit de finition.
- Vous trouverez les consignes d'application et d'installation détaillées dans les Consignes Stonshield UTS.

## REMARQUES

- Vous trouverez les procédures de nettoyage du système de plancher pendant les opérations dans le guide de maintenance du sol Stonhard.
- Des informations spécifiques relatives à la résistance chimique sont disponibles dans le guide de résistance chimique Stonhard. Si un revêtement est utilisé pour sceller la surface Stonclad GS, veuillez consulter la fiche technique du revêtement pour obtenir plus de détails sur la résistance chimique du revêtement utilisé.
- Des fiches de données de sécurité pour Stonshield UTS sont disponibles en ligne sur le site [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com) dans la rubrique Products ou sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs du service technique est à votre disposition pour aider à l'installation ou répondre aux questions relatives aux produits Stonhard.
- Vous pouvez demander de la documentation aux agences et représentants commerciaux locaux ou aux bureaux partout dans le monde.

## RECOMMANDATIONS

- NE PAS tenter d'appliquer le matériau si la température des composants du Stonshield UTS n'est pas comprise entre 16°C et 30°C. Le temps de polymérisation et les propriétés d'application seraient gravement affectées.
- L'utilisation de masques respiratoires agréés et de lunettes protectrices est recommandée.
- Éviter tout contact avec les composants A et B car ils peuvent irriter la peau et/ou les yeux. Les ouvriers doivent se protéger les mains avec des gants en caoutchouc appropriés.

## ENVIRONNEMENT / TAUX D'HUMIDITÉ ÉLEVÉ

Il est fréquent d'avoir des difficultés d'installation lors de l'application du Stonseal CA7 dans des conditions de forte humidité. Le temps de travail du Stonseal CA7 sans trouvera réduit si l'humidité relative est élevée ce qui aura pour effet d'accélérer les temps de polymérisation du produit. Pour ralentir le temps de polymérisation, limiter la quantité d'humidité dans l'air pouvant rentrer en contact avec le produit en facilitant et en régulant le taux d'humidité relative à l'aide de moyen adapté (tel que les déshumidificateurs) C'est une pratique courante avec les epoxy, une fois que le produit est mélangé, de verser le seau entier sur le sol. Si cela est avantageux avec les epoxy il est potentiellement nuisible lorsque vous travaillez avec ces uniques uréthanes. Idéalement Augmenter le temps travaille en ne versant qu'une partie seulement du mélange sur le revêtement tout en laissant le reste dans le seau jusqu'à ce qu'il soit prêt à être appliqué, ce qui limitera la quantité de produit exposés à l'humidité de l'air. De ce fait le temps de prise ne sera pas affecté par l'humidité temps que le produit restera dans le seau.

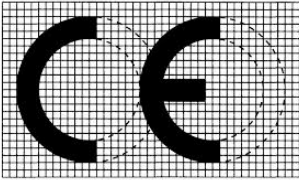
En outre, ne mélangez JAMAIS plusieurs mélanges à la fois mais seulement un mélange à la fois ce qui écartera considérablement le risque de prise rapide sur le revêtement !

A l'inverse quand le taux d'humidité est faible cela n'affectera pas la prise rapide du produit mais freinera le temps de polymérisation qui pourrait passer de 4 à 12h00

Dans les deux cas les performances physique du Stonseal CA7 ne seront pas affectées et gardera ces performances globale.

## MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN 13813 « Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chapes - Propriétés et exigences » précise les exigences posées aux matériaux de chape utilisés dans la construction de plancher à l'intérieur. Les systèmes de plancher résineux ainsi que les chapes résineuses relèvent de cette spécification. Ils doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA., tableau ZA.1.5 et 3.2 et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°305/2011

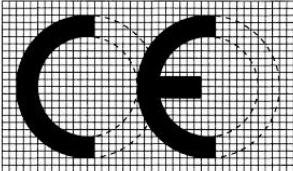
	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgique	
13	
DOP-2013.05.004	
EN 13813 SR-AR1.0-B2.0-IR18	
Système de plancher en résine synthétique à usage interne dans les bâtiments (système conforme à la fiche technique du produit)	
Réaction au feu	Bfl-S1
Emission de substances corrosives :	SR
Résistance à l'usure :	AR1.0
Force d'adhérence par un test d'arrachement :	>B2.0
Résistance à l'impact :	IR 18
Résistance chimique :	CRG*
*CRG : Cf. guide de résistance chimique Stonhard	

## MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN 1504-2 « Produits et systèmes pour la protection et la réparation de structures en béton - Définitions, prescriptions, maîtrise de la qualité et évaluation de la conformité - Partie 2 : systèmes de protection de surface pour le béton » donne des précisions sur les produits et les systèmes basés sur des méthodes d'« imprégnation hydrophobe », d'« imprégnation » et de « revêtement » pour les différents principes énoncés dans la norme EN 1504-9.

Les produits qui relèvent de cette spécification doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA. 1, tableaux ZA1a à ZA 1g selon la portée et les clauses pertinentes qui y sont indiquées, et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°. 305/2011.

Pour les systèmes de plancher non destinés à protéger ou à rétablir l'intégrité d'une structure de béton, la norme EN 13813 s'applique. Les produits conf. à EN 1504-2 utilisés comme systèmes de plancher avec charges mécaniques doivent également répondre à la norme EN 13813. Les classes de performance atteintes selon la norme sont indiquées ci-dessous. Pour les résultats de performance spécifique du produit aux essais particuliers, voir les valeurs actuelles ci-dessus dans la fiche technique du produit.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgique	
13	
DOP-2013.05-004	
EN 1504-02 Produit de protection de surface Physique amélioration résistance/revêtement	
Réaction au feu	Bfl-S1
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau :	W24<0.1 kg/m <sup>2</sup> x h <sup>0.5</sup>
Résistance aux chocs :	Class II
Adhérence par traction l'effectif :	>2.0 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à l'Abrasion :	>3000 mg*
* Testé en combinaison avec une couche de revêtement de protection	

## IMPORTANT :

Stonhard estime que les informations contenues dans la présente sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de la documentation et n'assume aucune responsabilité quant aux dommages consécutifs ou accidentels résultant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris aucune garantie de commerciabilité ou de convenance. Les informations contenues dans la présente sont fournies uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans notification préalable.

**STONHARD** Une division de **STONCOR** Group

[www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com)

Belgique	+32 67493710	Espagne/Portugal	+351 707200088	Allemagne	+49 240541740
France	+33 160064419	Royaume-Uni	+44 1256336600	Pays-Bas	+31 165585200
Pologne	+48 422112768	Europe de l'Est	+31 165585200	Italie	+39 02253751