

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Stonshield HRI est un système de revêtement de sol durable d'une épaisseur nominale de 5 mm, avec une surface décorative et antidérapante. Sa base talochée procure une résistance supérieure à l'impact et permet au Stonshield HRI d'être appliqué sur des supports irréguliers. La couche projetée d'agrégats de quartz pigmentés donne un revêtement esthétique texturé pour plus de sécurité. La couche de finition sans joints évite l'encrassement ou la prolifération bactérienne et résiste à la plupart des attaques acides et basiques. constitué de;

Stonshield HRI Base

Mortier taloché 4 composants composé de résine époxy, de durcisseur, de pigment et d'agrégats finement calibrés

Sous-couche Stonshield Undercoat

Formulation à 3 composants, composée de résine, de durcisseur et de charges.

Agrégats Stonshield

Agrégats de quartz colorés projetés dans la sous-couche.

Enduit de finition Stonkote CE4

Enduit époxy transparent à deux composants, très performant, résistant aux U.V

OPTIONS DU SYSTÈME

Étanchéité à l'eau

Lorsque l'ensemble du système doit être étanche à l'eau, l'application d'une membrane Stonhard Stonproof ME7 ou RH7 est nécessaire en respectant strictement les instructions de pose.

Plinthes

Pour garantir une étanchéité totale aux liaisons entre le sol et les murs, des plinthes hautes de 5 à 15 cm peuvent être prescrites.

Texture Standard ou Moyenne

L'enduit Stonkote CE4 est appliqué à une épaisseur qui produira la texture désirée.

Teneur en verre recyclé

Il est possible d'obtenir des points LEED en remplaçant Stonshield HRI base avec Stonclad GR. Le système de mortier époxy contient 30 % des matériaux facilement recyclable.

COULEUR

Le Stonshield HRI est disponible en 2 coloris unis et 10 coloris chinés en coloris standards. Se reporter au nuancier Stonshield.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à la compression : (ASTM C579)	70 N/mm ²
Résistance à la traction : (ASTM C-307)	11 N/mm ²
Résistance à la flexion (ASTM C-580)	30 N/mm ²
Module d'élasticité en flexion (ASTM C-580)	1.38 x 10 ⁴ N/mm ²
Dureté (ASTM D-2240/Duromètre Shore D)	85-90
Résistance à l'impact (ASTM D-2794)	>18 Nm
Résistance à l'abrasion Perte de poids (ASTM D-4060, CS-17)	0,06 g*
Inflammabilité :	Class I
Coefficient thermique/ dilatation linéaire (ASTM C-531)	2.34 x 10 ⁻⁵ mm/m.°C
Absorption d'eau : (ASTM C-413)	0,1 %
COV : (ASTM D-2369I)	Stonshield HRI Base – 40g/l Stonshield Undercoat – 34g/l Stonkote CE4 – 34 g/l
Séchage :	12 heures pour (trafic piéton) 24 heures pour (utilisation normal)

Remarques : Les propriétés physiques décrites ci-dessus ont été mesurées en accord avec les normes référencées. Des échantillons de ce système de revêtement de sol, liant et matière de remplissage inclus, ont été utilisés pour les tests. La totalité de la préparation des échantillons et des tests a été effectuée dans un environnement de laboratoire, les valeurs obtenues pour les matériaux testés peuvent varier et certaines méthodes de test ne peuvent être effectuées que sur des coupons de test en laboratoire.

NOTATION USGBC LEED

Stonshield HRI répond aux exigences de LEED ;

- Crédit MR 1 - Réutilisation du bâtiment
- Crédit MR 2 - Gestion des déchets de construction
- Crédit IEQ 4 - Matériaux à faibles émissions
- Teneur en COV du système total <100 g/l

CONDITIONNEMENT

Stonshield HRI Base

2 cartons contenant chacun

6 sachets de composant A (durcisseur)

6 sachets de composant B (résine)

12 sacs individuel de composant C1 (agrégats)

1 carton contenant

12 sachets de composant C2 (Pigment)

Sous-couche Stonshield Undercoat

0,75 carton contenant:

6 sachets de composant A (durcisseur),

6 sachets de composant B (résine),

0,75 carton contenant :

6 sachets de composant C (Filler)

Agrégats Stonshield

6 sacs individuel de quartz colorés.

Enduit de finition Stonkote CE4

Standard texture

0.75 carton contenant:

6 sachets de composant A (durcisseur),

6 sachets de composant B (résine).

Medium Texture

1 carton contenant :

6 sachets de composant A (durcisseur),

6 sachets de composant B (résine).

SURFACE COUVERTE

Chaque unité de Stonshield HRI couvrira environ 28 m² pour une épaisseur nominale de 5 mm.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Stockez tous les composants de Stonshield HRI entre 16 et 30°C dans un endroit sec. Évitez toute chaleur excessive et ne gelez pas les produits. La durée de conservation est de 3 ans dans le contenant d'origine non ouvert.

PRÉPARATION DU SUPPORT

La surface doit être correctement préparée pour assurer une parfaite liaison. Le support doit être sec et dépourvu de toute trace de graisse, d'huile, de saleté ou toute autre souillure et laitance. La laitance et les particules de ciment doivent être enlevées par des méthodes mécaniques, grenailage ou scarification. Tout autre contaminant devra être enlevé par un nettoyage à la brosse avec un détergent industriel (Stonkleen DG2) et rincé à l'eau claire. La surface devra avoir une apparence ouverte et une texture de papier de verre. Contacter les Services Techniques Stonhard pour des recommandations ou toute information complémentaire relative à la préparation des supports.

PRIMAIRE

L'utilisation du Standard Primer est nécessaire pour toutes les applications du Stonshield HRI sur tous les supports exceptés sur les bétons Stonset. Sur les bétons Stonset (TG5 TG4) l'utilisation du Stonset Primer est nécessaire. Le Standard Primer ou le Stonset Primer doivent être collants pendant l'application du Stonshield HRI. Si le primaire devient sec, il faut appliquer de nouveau le primaire avant de continuer la mise en œuvre du revêtement de sol.

MÉLANGE

A cause de la grande variété de configurations possibles, consulter les instructions pour plus de détail.

APPLICATION

Le Stonshield HRI doit être appliqué comme suit:

1. La base Stonshield HRI est mélangée, appliquée au chariot puis talochée pour la fermer correctement. Laisser polymériser 8 h.
2. Poncer légèrement la base Stonshield HRI. Mélanger ensuite la sous-couche Stonshield undercoat et l'étaler au sol avec une raclette métallique, puis rouler à l'aide d'un rouleau bouclé pour répartir uniformément le produit et favoriser son nivellement.
3. Les agrégats Stonshield sont projetés dans la sous-couche fraîchement roulée à l'aide du projecteur d'agrégats Stonhard pour assurer une couverture régulière. Laisser polymériser 8 h.
4. Balayer la surface, afin de retirer les particules d'agrégats excédentaires, puis aspirer.
5. L'enduit Stonkote CE4 est ensuite mélangé et appliqué. Pour une texture standard, l'enduit est appliqué avec une raclette caoutchouc puis roulé avec un rouleau à poils moyens. Pour une texture moyenne, l'enduit est appliqué avec une raclette à caoutchouc dur ou métallique, puis roulé avec un rouleau à poils-moyens saturé. Consulter la notice "Stonshield HRI – Instructions" pour de plus amples informations.

REMARQUES

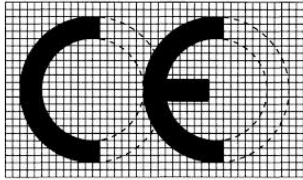
- Vous trouverez les procédures de nettoyage du système de plancher pendant les opérations dans le guide de maintenance du sol Stonhard.
- Des informations spécifiques relatives à la résistance chimique sont disponibles dans le guide de résistance chimique Stonhard. Si un revêtement est utilisé pour sceller la surface Stonshield HRI, veuillez consulter la fiche technique du revêtement pour obtenir plus de détails sur la résistance chimique du revêtement utilisé.
- Des fiches de données de sécurité pour Stonshield HRI sont disponibles en ligne sur le site www.stonhard.com dans la rubrique Products ou sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs du service technique est à votre disposition pour aider à l'installation ou répondre aux questions relatives aux produits Stonhard.

RECOMMANDATIONS

- NE PAS tenter d'appliquer le matériau si la température des composants du Stonshield HRI n'est pas comprise entre 16°C et 30°C. Le temps de polymérisation et les propriétés d'application seraient gravement affectées.
- L'utilisation de masques respiratoires agréés et de lunettes protectrices est recommandée.
- Éviter tout contact avec les composants A et B car ils peuvent irriter la peau et/ou les yeux. Les ouvriers doivent se protéger les mains avec des gants en caoutchouc appropriés.

MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN 13813 « Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chapes - Propriétés et exigences » précise les exigences posées aux matériaux de chape utilisés dans la construction de plancher à l'intérieur. Les systèmes de plancher résineux ainsi que les chapes résineuses relèvent de cette spécification. Ils doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA., tableau ZA.1.5 et 3.3 et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°305/2011


StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgique
13
DOP-2013.05.002
EN 13813 SR-AR1.0-B2.0-IR18
Système de plancher en résine synthétique à usage interne dans les bâtiments (système conforme à la fiche technique du produit)
Émission de substances corrosives : SR
Résistance à l'usure : AR1.0
Force d'adhérence par test d'arrachement : > B2.0
Résistance à l'impact : IR18
Résistance chimique : CRG**
*CRG : Cf. guide de résistance chimique Stonhard

IMPORTANT :

Stonhard estime que les informations contenues dans la présente sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de la documentation et n'assume aucune responsabilité quant aux dommages consécutifs ou accidentels résultant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris aucune garantie de commerciabilité ou de convenance. Les informations contenues dans la présente sont fournies uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans notification préalable.

STONHARD Une division de **StonCor Group**

www.stoncor-europe.com

Belgique	+32 67493710	Espagne/Portugal	+351 707200088	Allemagne	+49 240541740
France	+33 160064419	Royaume-Uni	+44 1256336600	Pays-Bas	+31 165585200
Pologne	+48 422112768	Europe de l'Est	+31 165585200	Italie	+39 02253751