

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Stonlux ESD est un revêtement de sol sans joints, autoniveleur, conducteur, qui possède des caractéristiques électriques exceptionnelles, ainsi que les hautes performances et la durabilité des revêtements de sols Stonhard. Le Stonlux AT présente une surface lisse, facile à nettoyer et une excellente résistance chimique et à l'abrasion. Ce revêtement peut être appliqué en 2 ou 3 mm d'épaisseur et offre deux gammes de résistance électrique : Avec les primaires ATK et ATM. Le revêtement Stonlux ESD est constitué de:

Standard Primer

Primaire époxy deux composants isolant

SL Primer

Primaire époxy thixotrope trois composants coloré (rose)

ATM ou ATK Primer

Primaire époxy deux composants conducteur (ATK) ou Dissipatif (ATM)

Plaques de terre

Assurent la conduction et la dissipation à la terre de l'électricité

Stonlux ESD

Revêtement de sol époxy à trois composants, autoniveleur, comprenant une résine, un durcisseur et des agrégats calibrés qui assurent la conductivité à travers le revêtement.

UTILISATIONS, APPLICATIONS

Le revêtement Stonlux ESD peut être utilisé partout où l'électricité statique doit être contrôlée. Il est spécialement destiné à l'industrie électronique : zones de fabrication, conditionnement, montage et test, ainsi que dans toutes les installations d'équipement électronique très sensibles et perfectionnées. L'absence de joints et sa facilité de nettoyage font du Stonlux ESD un revêtement idéal pour les salles blanches. Le Stonlux ESD convient pour les applications qui imposent de maîtriser l'électricité statique, tout en exigeant une bonne résistance chimique, à l'impact et à l'abrasion.

OPTIONS

Pare-vapeur

Pour garantir une adhérence à long terme à la dalle en béton en l'absence de pare-vapeur, l'utilisation de du diffuseur de poussée osmotique Stonfil OP2 ou StonDri MVT est nécessaire, en suivant strictement les instructions.

Plinthes

Pour garantir une étanchéité totale aux liaisons entre le sol et les murs, des plinthes en Stonclad ou Stonglaze VSM hautes de 5 à 15 cm peuvent être prescrites.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à la traction (ASTM C-307)	16 N/mm ²
Résistance à la compression (ASTM C-580)	29 N/mm ²
Module d'élasticité en flexion (ASTM D-790)	2.6x10 ³ N/mm ²
Dureté (ASTM D-2240/Duromètre Shore D)	70-80
Résistance à l'abrasion (ASTM D-4060, CS-17)	0,10 g max Perte de
Coeff thermique de dilatation linéaire (ASTM C-531)	9.5x10 ⁵ mm/m.°C
Absorption d'eau (ASTM C-413)	0,3 %
Polymérisation (à 25°C)	24 heures (mise en service) 48 heures (circulation piétonne) 72 heures (utilisation normale)

Remarque : Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées selon les normes citées en référence. Des échantillons du système de plancher actuel, y compris liant et charge, ont servi d'éprouvettes. Toute la préparation et tous les essais d'échantillons sont menés dans un environnement de laboratoire, les valeurs obtenues sur les matériaux appliqués sur le terrain peuvent varier et certaines méthodes d'essai peuvent uniquement être effectuées sur des coupons test réalisés en laboratoire.

Gamme Dissipatif/Conductrice

Lorsqu'un revêtement dissipative est requis, nous pouvons utiliser ATM Primer au lieu de l'ATK Primer pour satisfaire à cette exigence. I-I 000 Megahoms.

CONDITIONNEMENT

Le Stonlux ESD est conditionné en unités faciles à manipuler.

Chaque unité se compose de:

I sachet de composant A (durcisseur),

I Bidons de composant B (résine).

I sac de part C (aggregate)

Note: aggregate et conditionné de 6 sacs pour 1 carton

POUVOIR COUVRANT

Une unité de Stonlux ESD couvrira environ :

4.64 m² pour une épaisseur finie de 2 mm

2.97 m² pour une épaisseur finie de 3 mm

CONDITIONS DE STOCKAGE

Stocker tous les composants du Stonlux SL entre 18°C et 30°C dans un endroit sec. Eviter une température excessive et ne pas congeler. Le produit se conserve 3 ans dans son emballage d'origine non ouvert

COULEUR

Le Stonlux ESD est disponible en 6 couleurs Standard

PREPARATION DU SUPPORT

Une préparation correcte est essentielle pour assurer une liaison adéquate et la performance du système. Le substrat doit être sec et correctement préparé à l'aide de méthodes mécaniques. Les questions relatives à la préparation du substrat doivent être adressées à votre représentant Stonhard local ou au service technique.

Note : Le Stonlux ESD étant un revêtement autonivellant, il est important de respecter les surfaces couvertes par unité pour garantir l'épaisseur, la planimétrie du support pourrait affecter les consommations données ci-dessus.

MELANGE

Note : Ne pas commencer le mélange tant que la surface n'est pas tout à fait sèche et que la température des produits et du support n'est pas au moins de 16°C.

1. Pré mélanger la part B pendant 60 s à l'aide d'une perceuse puissante et d'un fouet adapté vitesse maxi (400 à 600 t/m)
2. Placer le seau à mélange sur un mélangeur JB et vider le contenu le composant B et du composant A dans un seau à mélange propre .
3. mélanger pendant 110 secondes
4. A l'arrêt du mélangeur, démarrer la minuterie pour un nouveau cycle de 110 secondes et ajouter délicatement un sac de composant C.
5. le mélange terminé transvaser le contenu du seau dans un nouveau seau propre puis Juste avant verser le produit au sol, faire un post mélange avec une perceuse basse vitesse et un mélangeur adapté pendant 30 secondes **Attention: le seau devra être vidé totalement au sol sans être retourner sur le sol pour être égoutté.**

DUREE DE VIE

Après mélange, le Stonlux ESD a une durée de vie d'environ 30 minutes à 21°C. La durée de vie dépend des conditions ambiantes.

APPLICATION

Le Stonlux ESD doit être appliqué sur une surface correctement préparée et recouverte de primaire, sans contaminants ou vides. Le système Standard Primer/SL Primer doit être complètement polymérisé et sans trous (pinholes) avant l'application de l'ATK ou ATM Primaire. Si le système Standard Primer/SL Primer a été appliqué depuis plus de 48 heures, le poncer et l'aspirer pour assurer une liaison correcte Le Stonlux ESD doit être appliqué avec une raclette adéquat puis roulé avec un rouleau à débulleur propre. Il est important d'obtenir la consommation définie. L'application du revêtement Stonlux ESD doit être contrôlé à l'aide d'une jauge à film humide à l'avancement de l'application .

Le Stonlux ESD a été spécialement conçu pour se conformer à la norme ANSI/ESD S20.20 spécialement destiné à l'industrie électronique : zones de fabrication, conditionnement, montage et test, ainsi que dans toutes les installations d'équipement électronique très sensibles et perfectionnées.

Résistance surfacique (ESD-S7.1) < 1,0 mégohms *

Génération de charge corporelle (ESD STM97.2) < 100 volts **

• En liaison avec l'ATK Primer

• La génération et la dissipation des charges électrostatiques corporelles ne dépendent pas uniquement de la conductivité du sol, mais dépendent également d'autres facteurs incluant le port de chaussures et les conditions environnementales. Un environnement spécifique et le choix de chaussures utilisées peuvent engendrer des résultats différents.

Décharge Electrostatique (ESD) sur revêtement, a une variété d'applications pour les fabricant de puce électronique sensible. Par conséquent, chaque installation peut avoir des exigences de résistance unique basée sur leurs programmes individuels de l'ESD. Il est important d'identifier la résistance exigée et méthode d'essai utilisée pour chaque projet avant l'installation de n'importe quels revêtements ESD

ESSAI ÉLECTRIQUE

Une fois que la couche de primaire ATK est non collant, il doit être testé et devra avoir bonne conductivité Point à point et point-à-terre et toutes les valeurs doivent être inférieure à 0.5×10^6 ohms (Ω).

Le revêtement Stonlux ESD devra aussi être testé après polymérisation total, un contrôle devra être effectué point à point et point-à-terre et toutes les valeurs doivent être inférieure à 1.0×10^6 ohms (Ω).

Remarque : Stonhard teste tous les étapes selon la méthode S7.1 ESD Diverses autres normes ESD et méthodes d'essai sont disponibles et ils ont chacun leurs propres paramètres uniques. Veuillez communiquer avec les Services d'assistance technique de Stonhard si vous souhaitez utiliser un autre méthode d'essai.

PRÉCAUTIONS

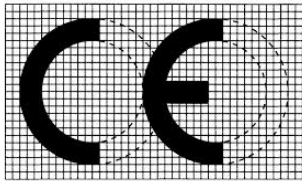
- Les deux liquides sont irritants pour la peau et les yeux – éviter tout contact.
- La sélection d'un équipement et de vêtements de protection appropriés réduira significativement les risques de blessure. Il est nécessaire de porter des vêtements couvrant tout le corps, des lunettes masque ou des lunettes de sécurité et des gants imperméables.
- En cas de contact, rincer la zone avec de grandes quantités d'eau pendant 15 minutes et consulter un médecin. Laver la peau au savon et à l'eau.
- À utiliser uniquement avec une ventilation adéquate.
- Le Stonlux ESD doit durcir minimum 24h00 avant quelques autre opération
- Ne pas tenter d'appliquer le Stonlux ESD à 30°C

REMARQUES

- Des fiches de données de sécurité pour pour le Stonlux ESD sont disponibles en ligne sur le site www.stonhard.com dans la rubrique Products ou sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs du service technique est à votre disposition pour aider à l'installation ou répondre aux questions relatives aux produits Stonhard.
- Vous pouvez demander de la documentation aux agences et représentants commerciaux locaux ou aux bureaux partout dans le monde.

MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN 13813 « Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chapes - Propriétés et exigences » précise les exigences posées aux matériaux de chape utilisés dans la construction de plancher à l'intérieur. Les systèmes de plancher résineux ainsi que les chapes résineuses relèvent de cette spécification. Ils doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA., tableau ZA.1.5 et 3.3 et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°305/2011


StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgique
13
DOP-2013.04.002
EN 13813 SR-AR0.5-B2.0
Système d'apprêt en résine synthétique à usage interne dans les bâtiments ¹ (système conforme à la fiche technique du produit)
Émission de substances corrosives : SR
Résistance à l'usure : AR0.5
Force d'adhérence par test d'arrachement : > B2.0
Résistance chimique : CRG*
¹ Testé dans le cadre d'une construction avec le système

IMPORTANT :

Stonhard estime que les informations contenues dans la présente sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de la documentation et n'assume aucune responsabilité quant aux dommages consécutifs ou accidentels résultant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris aucune garantie de commerciabilité ou de convenance. Les informations contenues dans la présente sont fournies uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans notification préalable.

STONHARD Une division de **StonCOR** Group

www.stoncor-europe.com

Belgique	+32 67493710	Espagne/Portugal	+351 707200088	Allemagne	+49 240541740
France	+33 160064419	Royaume-Uni	+44 1256336600	Pays-Bas	+31 165585200
Pologne	+48 422112768	Europe de l'Est	+31 165585200	Italie	+39 02253751