

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Stonlux SL est un système de revêtement de sol époxy autonivellant riche en résine. Le système est composé de résine, d'un durcisseur et d'agrégats calibrés. Il est disponible en 2 et 3 mm d'épaisseur. Le Stonlux SL polymérise en une surface dure, esthétique qui présente une excellente résistance à l'abrasion et aux projections chimiques.

UTILISATIONS, APPLICATIONS

Le Stonlux SL est conçu pour une maintenance aisée, une résistance améliorée aux impacts, une grande dureté et un brillant réduit. Le Stonlux SL est spécialement développé pour les applications où un revêtement lisse, sans joints, dense, imperméable et résistant à l'usure est nécessaire. Le Stonlux SL est un choix logique pour des applications telles que des chambres stériles, des laboratoires.

OPTIONS

Pare-vapeur

Pour garantir une adhérence à long terme à la dalle en béton en l'absence de pare-vapeur, l'utilisation du diffuseur de poussée osmotique Stonfil OP2 est nécessaire, en suivant strictement les instructions.

Plinthes

Pour garantir une étanchéité totale aux liaisons entre le sol et les murs, des plinthes en Stonclad ou stonglaze VSM hautes de 5 à 15 cm peuvent être prescrites.

CONDITIONNEMENT

Le Stonlux SL est conditionné en unités faciles à manipuler. Chaque unité se compose de:

- 2 Bidons de composant A (durcisseur),
- 2 Bidons de composant B (résine).
- 1 sac de part C (aggregate)

POUVOIR COUVRANT

Une unité de Stonlux SL couvrira environ:

- 20 m² pour une épaisseur finie de 2 mm
- 15 m² pour une épaisseur finie de 3 mm

Note : Le Stonlux SL étant un revêtement autonivellant, il est important de respecter les surfaces couvertes par unité pour garantir l'épaisseur.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Stocker tous les composants du Stonlux SL entre 16°C et 30°C dans un endroit sec. Éviter une température excessive et ne pas congeler. Le produit se conserve 1 an dans son emballage d'origine non ouvert.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à la traction à la rupture (ISO R527)	18 N/mm ²
Modules de résistance à la traction (ISO R527)	1500 N/mm ²
Modules de résistance au pliage (UNI 7219)	480 N/mm ²
Résistance à la compression (ASTM D-695)	>50 N/mm ²
Modules en traction (ASTM D-695)	2200 N/mm ²
Allongement à la rupture	> 2%
Vitesse de durcissement (à 25°C) pour trafic piéton	24 heures
Durcissement total (à 25°C)	7 jours
Temps de travail avec 1 mélange	30 mn (à 25°C)

Remarque : Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées selon les normes citées en référence. Des échantillons du système de plancher actuel, y compris liant et charge, ont servi d'éprouvettes. Toute la préparation et tous les essais d'échantillons sont menés dans un environnement de laboratoire, les valeurs obtenues sur les matériaux appliqués sur le terrain peuvent varier et certaines méthodes d'essai peuvent uniquement être effectuées sur des coupons test réalisés en laboratoire.

PREPARATION DU SUPPORT

Le Stonlux SL doit être appliqué sur une surface correctement préparée et recouverte de primaire, sans contaminants ou vides. Le système Standard Primer/SL Primer doit être complètement polymérisé et sans trous (pinholes) avant l'application du Stonlux SL. Si le système Standard Primer/SL Primer a été appliqué depuis plus de 48 heures, le poncer et l'aspirer pour assurer une liaison correcte.

MELANGE

Note : Ne pas commencer le mélange tant que la surface n'est pas tout à fait sèche et que la température des produits et du support n'est pas au moins de 16°C.

1. Pré mélanger la part B pendant 60s
2. Placer le seau à mélange sur un mélangeur JB et vider le contenu le composant B et du composant A dans un seau à mélange propre .
3. Mélanger pendant 90 secondes
4. A l'arrêt du mélangeur, démarrer la minuterie pour un nouveau cycle de 90 secondes et ajouter immédiatement un sac de composant C.
5. Le mélange terminé transvaser le contenu du seau dans un nouveau seau propre puis Juste avant verser le produit au sol, faire un postmélange avec une perceuse basse vitesse et un mélangeur Jiffy pendant 30 secondes

Attention: le seau devra être vidé totalement au sol sans être retourner sur le sol pour être égoutté.

DURCISSEMENT

Après mélange, le Stonlux SL a une durée de vie de 20 min à 21°C. La durée de vie du mélange dépend des conditions ambiantes.

APPLICATION

Le Stonlux SL doit être appliqué avec une raclette adéquat, puis roulé avec un rouleau debulleur propre. Il est important d'obtenir la consommation définie. L'application du revêtement Stonlux SL doit être contrôlé à l'aide d'une jauge a film humide a l'avancement de l'application .

PRÉCAUTIONS

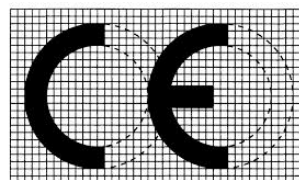
- Les deux liquides sont irritants pour la peau et les yeux – éviter tout contact.
- La sélection d'un équipement et de vêtements de protection appropriés réduira significativement les risques de blessure. Il est nécessaire de porter des vêtements couvrant tout le corps, des lunettes masque ou des lunettes de sécurité et des gants imperméables.
- En cas de contact, rincer la zone avec de grandes quantités d'eau pendant 15 minutes et consulter un médecin. Laver la peau au savon et à l'eau.
- À utiliser uniquement avec une ventilation adéquate.
- Le Stonlux SL doit durcir minimum 24h00 avant quelques autre opération

REMARQUES

- Des fiches de données de sécurité pour le Stonlux SL sont disponibles en ligne sur le site www.stonhard.com dans la rubrique Products ou sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs du service technique est à votre disposition pour aider à l'installation ou répondre aux questions relatives aux produits Stonhard.
- Vous pouvez demander de la documentation aux agences et représentants commerciaux locaux ou aux bureaux partout dans le monde.

MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN 13813 « Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chapes - Propriétés et exigences » précise les exigences posées aux matériaux de chape utilisés dans la construction de plancher à l'intérieur. Les systèmes de plancher résineux ainsi que les chapes résineuses relèvent de cette spécification. Ils doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA., tableau ZA.1.5 et 3.3 et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°305/2011



StonCor Europe
Rue du Travail 9
1400 Nivelles, Belgique

2016

DOP-2016.04.003

EN 1504-2

Système d'apprêt en résine synthétique à usage interne dans les bâtiments¹
(système conforme à la fiche technique du produit)

Résistance à l'arrachement : >2.0N/mm²
Permabilité à l'eau : class II : 5m ≤S_d ≤ 50m
Résistance à l'abrasion : < 3000 mg*
Résistance à la compression : Class II

¹ Testé dans le cadre d'une construction avec le système

IMPORTANT :

Stonhard estime que les informations contenues dans la présente sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de la documentation et n'assume aucune responsabilité quant aux dommages consécutifs ou accidentels résultant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris aucune garantie de commerciabilité ou de convenance. Les informations contenues dans la présente sont fournies uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans notification préalable.

STONHARD Une division de **STONCOR** Group

www.stoncor-europe.com

Belgique	+32 67493710	Espagne/Portugal	+351 707200088	Allemagne	+49 240541740
France	+33 160064419	Royaume-Uni	+44 1256336600	Pays-Bas	+31 165585200
Pologne	+48 422112768	Europe de l'Est	+31 165585200	Italie	+39 02253751