

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Stonres RTZ est un système de revêtement de sol résilient polyuréthane d'une épaisseur nominale de 5 mm. Ce système décoratif et facile d'entretien est sans joint, résilient et avec des particules de caoutchouc, qui procure un confort acoustique modéré et ergonomique. Il est constitué de :

Base Stonres RTZ

Est un mortier résilient en uréthane colorée à 2 composants et chargé de copeaux décoratif.

Stonres Graoutcoat

Est un enduit bouche pore polyuréthane aliphatique à 2 composants

Stonseal CF7

Est un enduit de finition mat en phase aqueuse à 2 composants

CONDITIONNEMENT

Le Stonres RTZ est conditionné en unités pour faciliter le maniement. Chaque unité se compose de :

Mortier base Stonres RTZ

12 cartons contenant :

- 1 sachet de composant (isocyanate)
- 10 bidons de composant (polyol)

12 sacs individuel de composant (agrégat caoutchouc)

Stonres Graoutcoat

0.5 carton contenant :

- 1 sachet de composant (isocyanate)
- 1 bidon de composant (polyol)

Stonseal CF7

1 carton contenant :

- 1 pot de part (isocyanate)
- 1 bidon de part (polyol)

POUVOIR COUVRANT

Chaque unité de Stonres RTZ couvre environ 20.4 m² de surface pour une épaisseur nominale de 5 mm.

COULEUR

Le Stonres RTZ est disponible en 8 couleurs standards. Voir nuancier Stonres.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conservé tous les composants du Stonres RTZ entre 16 et 30°C dans un endroit sec. Éviter la chaleur excessive et ne pas congeler. La durée de conservation est de 2 ans dans le récipient d'origine non ouvert pour la base et 1 an pour les autres composants.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à la tension: (ASTM C-307)	8 N/mm ²
Résistance a la dureté: (ASTM D-2240, Shore A)	85
Pourcentage d'élongation (ATM D-638)	150%
Résistance a l'impact: (ASTM D-2794)	>7 Nm
Limite des charges statique: (ASTM F-970)	0.05 mm (57 kg load)
Résistance a la chaleur (ASTM F-1514)	Delta E <8 (7 days@70°C)
Poinçonnement: (ASTM F-1914)	<1% thickness (64 kg load)
Résistance a l'abrasion: (ASTM D-4060, CS-17)	0.03 gm
Flammabilité: (ASTM E-648)	CLASS I
VOC Content (ASTM D-2369 Method E)	RTZ mortar - 10 g/l Stonres Groutcoat - 90 g/l Stonseal CF7 – 50 g/l (Method C)
Séchage: (@25°C)	12 hours pour traffic piéton 48 hours for traffic normal

Remarque: Les propriétés physiques décrites ci-dessus ont été mesurées en accord avec les normes référencées. Des échantillons de ce système de revêtement de sol, liant et matière de remplissage inclus, ont été utilisés pour les tests. La totalité de la préparation des échantillons et des tests a été effectuée dans un environnement de laboratoire, les valeurs obtenues pour les matériaux testés peuvent varier et certaines méthodes de test ne peuvent être effectuées que sur des coupons de test en laboratoire.

SUPPORT

Le Stonres RTZ est adapté pour être appliqué, avec le primer approprié, sur le béton, le bois, la brique, le carrelage, le métal ou les enduits Stonhard Stonset. Pour toute question concernant d'autres support possibles ou un primaire doit être approprié, veuillez contacter votre représentant Stonhard local ou le service technique.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Une bonne préparation est indispensable pour assurer une parfaite adhésion du système. Le support doit être relativement de niveau, les dénivellations dépassant 3 mm pourraient causer des inégalités qui devront être corrigées avant la mise en œuvre du Stonres RTZ. Le support doit être sec et dépourvu de toute trace de cire, graisse, huile, saleté ou de toute autre souillure et laitance. La laitance et les particules de ciment doivent être enlevées par des méthodes mécaniques telles que le grenailage ou la scarification. Tout autre contaminant devra être enlevé par un nettoyage à la brosse avec un détergent industriel (Stonkleen DG2) et rincé à l'eau claire. La surface devra avoir une apparence ouverte et une texture de papier de verre. Contacter les Services Techniques Stonhard pour des recommandations ou toute information complémentaire relative à la préparation des supports. adressées à votre représentant Stonhard local ou au service technique.

PRIMAIRE

L'utilisation du système Standard/SL Primer ou Stondri MVT est nécessaire pour toutes les applications du Stonres RTZ. Voici la procédure :

Appliquer le Standard Primer sur le support. Ensuite appliquer une première couche de SL Primer. Enfin, appliquer une seconde couche de SL Primer 30 minutes après la première. Les deux couches de SL Primer doivent être appliquées en frais sur frais. Les primaires doivent être appliqués à la raclette sans être rouler, le primaire devra être complètement polymérisés et sans trous d'épingle ni bulles qui peut être corrigé avec du Stonset QS5 avant l'application du Stonres RTZ. Le Stonres RTZ doit être posé dans les 24 heures suivant l'application du SL Primer.

MÉLANGE

- Un mélange correct est essentiel pour que le produit présente les propriétés d'application, de durcissement et physiques définitives adaptées.
- Il est nécessaire de procéder à un mélange mécanique en utilisant un mélangeur JB (ou malaxeur équivalent pour seau de 5 gallons (18,9 L))
- Cf. mode d'emploi du Stonres RTZ pour de plus amples détails.

APPLICATION

1. NE PAS essayer de poser du matériau si la température des composants de Stonres RTZ et du substrat n'est pas comprise entre 16 et 30°C. Le temps de durcissement et les propriétés d'application du matériau sont fortement affectés lorsque les températures sont en dehors de cette plage.
2. Après mélange, étendre la base Stonres RTZ avec une raclette à dents, puis lisser la avec un rouleau débulleur. Après une polymérisation minimale de 20 heures poncer à l'aide d'une ponceuse à ruban papier (type ponceuse à parquet)
3. À l'aide d'un squeegee caoutchouc blanc appliqué le grout-coat sans le rouler après, 4 heures appliquer une seconde couche de la même manière.
4. Après 8 heures appliquer au rouleau la première couche d'enduit de finition Stonseal CF7. Après un délai de polymérisation de 12 heures, appliquer au rouleau une deuxième couche d'enduit de finition CF7

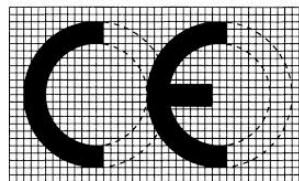
5. Laisser polymériser au moins 12 heures avant un trafic piéton et 48 heures avant une utilisation intensive et/ou un nettoyage.

REMARQUES

- Vous trouverez les procédures de nettoyage du système de plancher pendant les opérations dans le guide de maintenance du sol Stonhard.
- Des informations spécifiques relatives à la résistance chimique sont disponibles dans le guide de résistance chimique Stonhard. Si un revêtement est utilisé pour sceller la surface Stonres RTZ, veuillez consulter la fiche technique du revêtement pour obtenir plus de détails sur la résistance chimique du revêtement utilisé.
- Des fiches de données de sécurité pour Stonres RTZ sont disponibles en ligne sur le site www.stonhard.com dans la rubrique Products ou sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs du service technique est à votre disposition pour aider à l'installation ou répondre aux questions relatives aux produits Stonhard.
- Vous pouvez demander de la documentation aux agences et représentants commerciaux locaux ou aux bureaux partout dans le monde.

MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN 13813 « Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chapes - Propriétés et exigences » précise les exigences posées aux matériaux de chape utilisés dans la construction de plancher à l'intérieur. Les systèmes de plancher résineux ainsi que les chapes résineuses relèvent de cette spécification. Ils doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA., tableau ZA.1.5 et 3.3 et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°305/2011



StonCor Europe
Rue du Travail 9
1400 Nivelles, Belgique

13

EC-DOP-2013.03.003

EN 13813 SR-AR1.0-B2.0-IR7

Système de plancher en résine synthétique à usage interne
dans les bâtiments
(système conforme à la fiche technique du produit)

Émission de substances corrosives :	SR
Force d'adhérence par test d'arrachement :	> B2.0
Résistance à l'impact :	IR7
Résistance à l'usure :	AR1.0
Résistance chimique :	CRG*

*CRG : Cf. guide de résistance chimique Stonhard

IMPORTANT :

Stonhard estime que les informations contenues dans la présente sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de la documentation et n'assume aucune responsabilité quant aux dommages consécutifs ou accidentels résultant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris aucune garantie de commerciabilité ou de convenance. Les informations contenues dans la présente sont fournies uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans notification préalable.

STONHARD Une division de **StonCor Group**

www.stoncor-europe.com

Belgique	+32 67493710	Espagne/Portugal	+351 707200088	Allemagne	+49 240541740
France	+33 160064419	Royaume-Uni	+44 1256336600	Pays-Bas	+31 165585200
Pologne	+48 422112768	Europe de l'Est	+31 165585200	Italie	+39 02253751