

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Stonres STR est un revêtement à base d'uréthane résilient d'une épaisseur nominale de 2 à 3 mm. Ce revêtement sans joint, résilient, antitache offre une efficacité acoustique modéré qui offre un design intéressant. Il est constitué de :

Base Stonres NVL

Mortier résilient en uréthane colorée à 2 composants

Stonseal PF7

est un enduit coloré polyuréthane aliphatique bi-composant en phase aqueuse apportant une finition mat.

CONDITIONNEMENT

Le Stonres STR est conditionné en unités pour faciliter le maniement. Chaque unité se compose de :

Base Stonres NVL/STR - option 2 mm

2 kits contenant:

- I bidon de composant (isocyanate)
- I bidon de composant (polyol)

Base Stonres NVL/STR - option 3 mm

3 kits contenant :

- I bidon de composant (isocyanate)
- I bidon de composant (polyol)

Stonseal PF7

I carton contenant :

- I pot de part (isocyanate)
- I bidon de part (polyol)

Pigment

- I pot de part (isocyanate)

Note: Si une texture est nécessaire, il peut être additionné à l'enduit de finition:

NVL/STR Topcoat part C

0.25 carton contenant

- 4 sachet de part C (micro texture)

POUVOIR COUVRANT

Chaque unité de Stonres STR couvre environ 17,5 m² de surface pour une épaisseur nominale de 2 ou 3 mm.

COULEUR

Le Stonres STR est disponible en 8 couleurs standards. Voir nuancier Stonres. Des couleurs personnalisés sont disponible sur demande. Veuillez contacter votre représentant Stonhard local ou le service technique pour toute question.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conserver tous les composants du Stonres STR entre 16 et 30°C dans un endroit sec. Éviter la chaleur excessive et ne pas congeler. La durée de conservation est de 2 ans dans le récipient d'origine non ouvert pour la base et 1 an pour les autres composants.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à la l'élongation (ASTM C-2749)	> 40%
Dureté (DIN 53505, Shore D)	60
Résistance aux impacts (EN/ISO 6272)	15Nm
Résistance à l'abrasion (ASTM D-4060, CS-17)	0,12 gm*
Temps de durcissement	8 heures avant tout passage à pied 24 heures pour une utilisation normale

Remarque: Les propriétés physiques décrites ci-dessus ont été mesurées en accord avec les normes référencées. Des échantillons de ce système de revêtement de sol, liant et matière de remplissage inclus, ont été utilisés pour les tests. La totalité de la préparation des échantillons et des tests a été effectuée dans un environnement de laboratoire, les valeurs obtenues pour les matériaux testés peuvent varier et certaines méthodes de test ne peuvent être effectuées que sur des coupons de test en laboratoire.

SUPPORT

Le Stonres STR est adapté pour être appliqué, avec le primer approprié, sur le béton, le bois, la brique, le carrelage, le métal ou les enduits Stonhard Stonset. Pour toute question concernant d'autres support possibles ou un primaire doit être approprié, veuillez contacter votre représentant Stonhard local ou le service technique.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Une bonne préparation est indispensable pour assurer une parfaite adhésion du système. Le support doit être relativement de niveau, les dénivellations dépassant 3 mm pourraient causer des inégalités qui devront être corrigées avant la mise en œuvre du Stonres STR. Le support doit être sec et dépourvu de toute trace de cire, graisse, huile, saleté ou de toute autre souillure et laitance. La laitance et les particules de ciment doivent être enlevées par des méthodes mécaniques telles que le grenailage ou la scarification. Tout autre contaminant devra être enlevé par un nettoyage à la brosse avec un détergent industriel (Stonklean DG2) et rincé à l'eau claire. La surface devra avoir une apparence ouverte et une texture de papier de verre. Contacter les Services Techniques Stonhard pour des recommandations ou toute information complémentaire relative à la préparation des supports. adressées à votre représentant Stonhard local ou au service technique.

PRIMAIRE

L'utilisation du système Standard/SL Primer ou Stondri MVT est nécessaire pour toutes les applications du Stonres STR. Voici la procédure : Appliquer le Standard Primer sur le support. Ensuite appliquer une première couche de SL Primer. Enfin, appliquer une seconde couche de SL Primer 30 minutes après la première. Les deux couches de SL Primer doivent être appliquées en frais sur frais. Les primaires doivent être appliqués à la raclette sans être rouler, le primaire devra être complètement polymérisés et sans trous d'épingle ni bulles qui peut être corrigé avec du Stonset QS5 avant l'application du Stonres STR. Le Stonres STR doit être posé dans les 24 heures suivant l'application du SL Primer.

MÉLANGE

- Un mélange correct est essentiel pour que le produit présente les propriétés d'application, de durcissement et physiques définitives adaptées.
- Il est nécessaire de procéder à un mélange mécanique en utilisant un mélangeur JB (ou malaxeur équivalent pour seau de 5 gallons (18,9 L))
- Cf. mode d'emploi du Stonres STR pour de plus amples détails.

APPLICATION

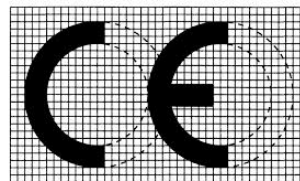
- 1 NE PAS essayer de poser du matériau si la température des composants de Stonres STR et du substrat n'est pas comprise entre 16 et 30°C. Le temps de durcissement et les propriétés d'application du matériau sont fortement affectés lorsque les températures sont en dehors de cette plage.
- 2 Après mélange, Étendre la base Stonres STR avec une raclette à dents, puis lisser la avec un rouleau débulleur .
- 3 Étendre au rouleau la première couche de l'enduit de finition Stoneal PF7. Après un délai de polymérisation de 6/8 heures, Appliquer au rouleau une deuxième couche de l'enduit PF7 mélangé à la deuxième finition la Part C si une texture et nécessaire.
- 4 Laisser polymériser au moins 12 heures avant un trafic piéton et 48 heures avant une utilisation intensive et/ou un nettoyage.

REMARQUES

- Vous trouverez les procédures de nettoyage du système de plancher pendant les opérations dans le guide de maintenance du sol Stonhard.
- Des informations spécifiques relatives à la résistance chimique sont disponibles dans le guide de résistance chimique Stonhard. Si un revêtement est utilisé pour sceller la surface Stonres STR, veuillez consulter la fiche technique du revêtement pour obtenir plus de détails sur la résistance chimique du revêtement utilisé.
- Des fiches de données de sécurité pour Stonres STR sont disponibles en ligne sur le site www.stonhard.com dans la rubrique Products ou sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs du service technique est à votre disposition pour aider à l'installation ou répondre aux questions relatives aux produits Stonhard.
- Vous pouvez demander de la documentation aux agences et représentants commerciaux locaux ou aux bureaux partout dans le monde.

MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN 13813 « Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chapes - Propriétés et exigences » précise les exigences posées aux matériaux de chape utilisés dans la construction de plancher à l'intérieur. Les systèmes de plancher résineux ainsi que les chapes résineuses relèvent de cette spécification. Ils doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA., tableau ZA.1.5 et 3.3 et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°305/2011



StonCor Europe
Rue du Travail 9
1400 Nivelles, Belgique

13

DOP-2013.03.002

EN 13813 SR-AR1-B2.0-IR15

Systeme de plancher en résine synthétique à usage interne
dans les bâtiments
(système conforme à la fiche technique du produit)

Émission de substances corrosives :	SR
Force d'adhérence par test d'arrachement :	> B2.0
Résistance à l'impact :	IR15
Résistance à l'usure :	AR1.0
Résistance chimique :	CRG*

*CRG : Cf. guide de résistance chimique Stonhard

IMPORTANT :

Stonhard estime que les informations contenues dans la présente sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de la documentation et n'assume aucune responsabilité quant aux dommages consécutifs ou accidentels résultant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris aucune garantie de commerciabilité ou de convenance. Les informations contenues dans la présente sont fournies uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans notification préalable.

STONHARD Une division de **STONCOR** Group

www.stoncor-europe.com

Belgique	+32 67493710	Espagne/Portugal	+351 707200088	Allemagne	+49 240541740
France	+33 160064419	Royaume-Uni	+44 1256336600	Pays-Bas	+31 165585200
Pologne	+48 422112768	Europe de l'Est	+31 165585200	Italie	+39 02253751