

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Stonclad Surface Veil est un système époxy fortement réticulé hautes performances appliqué à une épaisseur nominale de 1 mm. La résine, le tissu de renforcement et le saturant procurent une barrière chimique renforcée résistante aux petites fissurations statiques et aux chocs thermiques modérés. Le Stonclad Surface Veil à excellente résistance à l'acide sulfurique, aux solvants chlorés et aux bases concentrés.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Sans solvants
- Excellent pouvoir d'adhérence
- Polymérise à température ambiante
- Conditionnement pré dosé qui garantit une qualité constante et un mélange simplifié
- La renforcement en fibres de verre assure résistance et durabilité

CONDITIONNEMENT

Le voile de surface Stonclad Surface Veil est conditionné en unités faciles à manipuler. Chaque unité se compose de :
Saturant du voile de surface

1 carton contenant:

- 6 sachets de composant A (durcisseur),
- 6 sachets de composant B (résine),
- 1 rouleau de tissu de verre de 18.6 m²

POUVOIR COUVRANT

Chaque unité de Stonclad Surface Veil couvre environ 16,8 m² de surface pour une épaisseur nominale de 1 mm

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conservé tous les composants du Stonclad Surface Veil entre 16 et 30°C dans un endroit sec. Éviter la chaleur excessive et ne pas congeler. La durée de conservation est de 3 ans dans le récipient d'origine non ouvert.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Une bonne préparation est indispensable pour assurer une parfaite adhésion. Le support doit être sec et dépourvu de toute trace de cire, graisse, huile, saleté ou de toute autre souillure et laitance. Le support doit être préparé par des méthodes mécaniques telles que le grenailage ou la scarification. Tout autre contaminant devra être enlevé par un nettoyage à la brosse avec un détergent industriel (Stonklean DG2) et rincé à l'eau claire. Contacter les Services Techniques Stonhard pour des recommandations ou toute information complémentaire relative à la préparation des supports.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à la traction (ASTM D-608)	45 N/mm ²
Résistance à la flexion (ASTM C-580)	83 N/mm ²
Module d'élasticité en flexion (ASTM C-580)	6.9x10 ³ N/mm ²
Dureté (ASTM D-2240, Shore D)	85 à 90
Résistance à l'abrasion (ASTM D-4060, CS-17)	0,7 gm
Coefficient thermique de dilatation linéaire (ASTM C-531)	2,6 x 10 ⁻⁵ mm/m°C

Remarque : Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées selon les normes citées en référence. Des échantillons du système de plancher actuel, y compris liant et charge, ont servi d'éprouvettes. Toute la préparation et tous les essais d'échantillons sont menés dans un environnement de laboratoire, les valeurs obtenues sur les matériaux appliqués sur le terrain peuvent varier et certaines méthodes d'essai peuvent uniquement être effectuées sur des coupons test réalisés en laboratoire.

PRIMAIRE

Le HT primaire reste nécessaire pour la mise en œuvre du Stonclad Surface Veil. Le Stonclad Surface Veil pourra être appliqué sur le HT Primer encore humide après un minimum de 3 heures de polymérisation

MÉLANGE

- **Note :** Ne pas commencer le mélange tant que la surface n'est pas correctement préparée et sèche, et que la température du support et du produit n'est pas au moins de 16°C.

Le saturant pour voile de surface est livré en unité pré dosées. Pour obtenir un bon mélange, le saturant pour voile de surface doit être mélangé mécaniquement avec une perceuse basse vitesse (400-600 tr/min) et un mélangeur Jiffy. Vider le contenu d'un composant B et d'un composant A dans un seau à mélange propre. Mélanger pendant 90 à 120 secondes.

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

Une fois mélangé, le saturant pour voile de surface peut être travaillé pendant environ 25 minutes à 25°C. La durée d'utilisation peut varier en fonction des conditions ambiantes.

APPLICATION

Le saturant pour voile de surface est mélangé juste avant utilisation et doit être appliqué immédiatement. L'application se fait comme suit :

COUCHE DE BASE SATURANT

Appliquer le saturant sur le support en utilisant une raclette en caoutchouc . Attention à ne pas laisser de flaques pendant cette phase pour ne pas créer de sursaturation du tissu du verre.

TISSU DE RENFORCEMENT

Après application du saturant, poser le tissu sur le produit humide. Superposer les couches adjacentes sur une largeur minimum de 13 mm.

SATURANT

Appliquer de nouveau le saturant sur le tissu avec un rouleau à poils moyens imprégné. Appliquer seulement la quantité nécessaire de saturant pour faire perdre au tissu sa couleur blanche. Lorsque le tissu est complètement saturé, rouler avec un rouleau pour évacuer toutes les poches d'air du renforcement (rouleau à boucles PVC), Laisser polymériser 6 à 8 heures avant d'appliquer un revêtement. Un saupoudrage de Texture 3 peut être effectué sur le deuxième saturant afin d'augmenté la liaison mécanique pour les système (Système UR,UL,UT TG6 Etc...) et dans le cas ou le Stonclad Surface Veil ne serait pas recouvert dans les 72heures.

POLYMERISATION

Le voile de surface Stonclad sera sec au toucher après 6 à 8 heures à 25°C. Les propriétés physiques nominales seront obtenues après 7 jours.

RECOMMANDATIONS

- Appliquer uniquement sur un support propre, sain et correctement préparé.
- La température ambiante et de la surface doit être d'au moins 16°C au moment de l'application .
- Ne pas utiliser d'eau ou de vapeur à proximité de l'application. L'humidité peut affecter sérieusement le temps de travail et les propriétés du produit.
- Les temps d'application et de polymérisation dépendent des conditions ambiantes.

IMPORTANT :

Stonhard estime que les informations contenues dans la présente sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de la documentation et n'assume aucune responsabilité quant aux dommages consécutifs ou accidentels résultant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris aucune garantie de commerciabilité ou de convenance. Les informations contenues dans la présente sont fournies uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans notification préalable.

STONHARD Une division de **STONCOR** Group

www.stoncor-europe.com

Belgique	+32 67493710	Espagne/Portugal	+351 707200088	Allemagne	+49 240541740
France	+33 160064419	Royaume-Uni	+44 1256336600	Pays-Bas	+31 165585200
Pologne	+48 422112768	Europe de l'Est	+31 165585200	Italie	+39 02253751