

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Stonclad Xpress est un système de mortier méthacrylate, taloché, à trois composants. Le système est composé d'une résine, catalyst et de granulats sélectionnés et classés mélangés.

Le Stonclad Xpress peut être utilisé sur une épaisseur allant de 4 mm à 6 mm, en fonction des conditions d'application. Le Stonclad Xpress se transforme en une surface très dure et résistante aux impacts, qui présente une excellente résistance aux abrasions, à l'usure et aux produits chimiques.

### OPTIONS DU SYSTÈME

#### Imperméabilisation

Lorsqu'une étanchéité est nécessaire, utiliser le système de membrane Stonproof ME7 ou RH7 avec une projection à refus de texture 3 de Stonhard en respectant strictement les instructions d'application.

#### Plinthe à gorge

Pour garantir une étanchéité totale aux liaisons entre le sol et les murs, des plinthes hautes de 5 à 15 cm ou plus peuvent être prescrites. Veuillez contacter votre représentant Stonhard local ou le service technique pour plus de détails.

### CONDITIONNEMENT

Le Stonclad Xpress est conditionné en unités pour faciliter le maniement. Chaque unité se compose de :

#### Xpress Primer

(0.5) Bidon d'Xpress Primer

#### Xpress Undercoat

(3.33) Bidon d'Xpress undercoat

#### Stonblend Aggregate

16.67 bags de Stonblend aggregate

#### Xpress Sealer

(0.5) Bidon d'Xpress Sealer

#### Xpress Catalyst

(0.4) Bidon d'Xpress Catalyst

#### Xpress Solvent

(0.05) Bidon d' Xpress Solvent

#### Texture 3 Aggregate

1 sac de Texture 3

### POUVOIR COUVRANT

Chaque unité de Stonclad Xpress couvre environ 18,6 m<sup>2</sup> de surface pour une épaisseur nominale de 6 mm.

### CONDITIONS DE STOCKAGE

Conserver tous les composants du Stonclad Xpress entre 16 et 30°C dans un endroit sec. Éviter la chaleur excessive et ne pas congeler.

### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à la compression (ASTM C-579)	35 N/mm <sup>2</sup> après 7 jours
Résistance à la tension (ASTM C-307)	9 N/mm <sup>2</sup>
Dureté (ASTM D-2240, Shore D)	80
Résistance aux impacts (ASTM D-2794)	> 18Nm
Résistance à l'abrasion (ASTM D-4060, CS-17)	0,06 gm max. par perte de poids*
Température installation de Le catalyseur devra adapter en fonction des températures d'application	- 6°C à 35°C
Temps de durcissement	1 heures pour une utilisation normale (à 25°C)
Contenu VOC (ASTM D-2369)	Xpress Primer - 65 g/l Xpress mortars - 57 g/l Xpress Sealer - 69 g/l

\* Les échantillons de tests ont été recouverts d'une couche de Finition d'Xpress Sealer

**Remarque :** Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées selon les normes citées en référence. Des échantillons du système de plancher actuel, y compris liant et charge, ont servi d'éprouvettes. Toute la préparation et tous les essais d'échantillons sont menés dans un environnement de laboratoire, les valeurs obtenues sur les matériaux appliqués sur le terrain peuvent varier et certaines méthodes d'essai peuvent uniquement être effectuées sur des coupons test réalisés en laboratoire.

### COULEUR

Le Stonclad Xpress est disponible en différentes couleurs. Veuillez vous référer à la fiche des couleurs de Stonclad.

### SUPPORT

Le Stonclad Xpress est adapté pour être appliqué, avec le primer approprié, sur le béton, le bois, la brique, le carrelage, le métal ou les enduits Stonhard Stonset. Pour toute question concernant d'autres supports possibles ou un primaire doit être approprié, veuillez contacter votre représentant Stonhard local ou le service technique.

## PRÉPARATION DU SUPPORT

Une préparation correcte est essentielle pour assurer une liaison adéquate et la performance du système. Le support doit être sec et correctement préparé à l'aide de méthodes mécaniques.

Note: Sur des revêtements existant en MMA il devront être convenablement préparer et dégraisser a l'aide d'un solvant approprier .

## PRIMAIRE

L'utilisation du primer Xpress est nécessaire pour toutes les applications de Stonclad Xpress sur tous les supports autres que MMA existant. Les agrégats doit être saupoudré dans le primaire pour fournir une Liaison parfaite pour les étapes suivante et assurée un support parfaitement fermé sans pinuls. Le primer Xpress doit être totalement sec avant la mise en œuvre du mortier Stonclad Xpress .

## MÉLANGE

- Un mélange correct est essentiel pour que le produit présente les propriétés d'application, de durcissement et physiques définitives adaptées.
- Voir mode d'emploi Stonclad Xpress pour de plus amples détails.

## APPLICATION.

- Le matériau doit être appliqué immédiatement après le mélange.
- Utilisé un chariot applicateur de revêtement pour la mise en œuvre du Stonclad Xpress.
- Des taloche et pales de finition en acier sont utilisées pour compacter et lisser la surface du matériau à l'épaisseur requise.
- 2 couche de Xpress sealer seront nécessaire pour fermer le mortier
- Vous trouverez des instructions d'application détaillées dans le mode d'emploi Stonclad Xpress.

## REMARQUES

- Des informations spécifiques relatives à la résistance chimique sont disponibles dans le guide de résistance chimique Stonhard. Si un revêtement est utilisé pour sceller la surface Stonclad Xpress, veuillez consulter la fiche technique du revêtement pour obtenir plus de détails sur la résistance chimique du revêtement utilisé.
- Des fiches de données de sécurité pour Stonclad Xpress sont disponibles en ligne sur le site [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com) dans la rubrique Products ou sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs du service technique est à votre disposition pour aider à l'installation ou répondre aux questions relatives aux produits Stonhard.

## IMPORTANT :

Stonhard estime que les informations contenues dans la présente sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de la documentation et n'assume aucune responsabilité quant aux dommages consécutifs ou accidentels résultant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris aucune garantie de commerciabilité ou de convenance. Les informations contenues dans la présente sont fournies uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans notification préalable.

**STONHARD** Une division de **STONCOR**<sup>Group</sup>

[www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com)

Belgique	+32 67493710	Espagne/Portugal	+351 707200088	Allemagne	+49 240541740
France	+33 160064419	Royaume-Uni	+44 1256336600	Pays-Bas	+31 165585200
Pologne	+48 422112768	Europe de l'Est	+31 165585200	Italie	+39 02253751