

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Stonclad NM est un système de mortier époxy innovant à trois composants. Le système se compose d'une résine époxy novolaque, d'un durcisseur d'amine et d'agrégats sélectionnés et classés, mélangés avec des pigments inorganiques. Le Stonclad NM peut être appliqué à des épaisseurs allant de 3 mm à 6 mm selon les besoins de l'application. Le Stonclad NM durcit en une surface extrêmement dure et résistante aux chocs qui présente une excellente résistance à l'abrasion, à l'usure et aux produits chimiques.

### OPTIONS DU SYSTEME

#### Revêtements (Enduit de finition)

Pour améliorer la nettoyabilité et augmenter la résistance aux dommages causés par l'abrasion et les déversements de produits chimiques, un système d'enduit Stonchem est recommandé.

#### Étanchéité

Lorsque le système complet doit être étanche à l'eau, l'utilisation préalable du système de membrane Stonhard Stonproof ME7 est requise en respectant strictement les instructions d'application.

Cove Base (remonté en plinthes)

Pour assurer une étanchéité intégrale au niveau de la jonction entre le sol et les murs, nous pouvons réaliser des remontées en plinthes d'une hauteur de 5 à 15cm.

### PACKAGING

Le Stonclad NM est conditionné en unités pour une manipulation facile. Chaque unité se compose de :

2 cartons, contenant chacun :

6 Sachets de part Amine

6 sachets de part résinent

12 sacs individuels d'agrégat C-1

### PIGMENT

1 carton contenant :

12 sachets de pigment C-2

### AMORCAGE(SURFACE COUVERTE)

Chaque unité de Stonclad NM couvrira environ 18,6 m<sup>2</sup> de surface à une épaisseur nominale de 6 mm.

### CONDITIONS DE STOCKAGE

Entreposer tous les composants du Stonclad NM entre 16 et 30°C dans un endroit sec. Éviter la chaleur excessive et ne pas congeler. La durée de conservation est de 3 ans dans le contenant original non ouvert.

### COULEUR

Le Stonclad NM est disponible en 12 couleurs standard. Reportez-vous à la fiche des couleurs du Stonclad.

**Note :** Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées conformément aux normes citées en référence. Des échantillons du système de sol réel, y compris le liant et la charge, ont été utilisés comme échantillons d'essai. Toutes les préparations d'échantillons et les essais sont effectués dans un environnement de laboratoire, les valeurs obtenues sur les matériaux appliqués sur le terrain peuvent varier et certaines méthodes d'essai ne peuvent être appliquées que sur des coupons d'essai fabriqués en laboratoire.

### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à la compression (ASTM C-579)	75 N/mm <sup>2</sup> après 7 jours.
Résistance à la traction (ASTM C-307)	15 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la flexion (ASTM C-580)	32 N/mm <sup>2</sup>
Module d'élasticité en flexion (ASTM C-580)	17 x 10 <sup>4</sup> N/mm <sup>2</sup>
Dureté (ASTM D-2240, Shore D)	87 à 90
Résistance aux chocs (ASTM D-2794)	> 18 Nm
Résistance à l'abrasion (ASTM D-4060, CS-17)	0,08 g max. perte de poids*.
Coefficient thermique de Dilatation linéaire (ASTM C-531)	2,0 x 10 <sup>-2</sup> mm/m°C
Absorption d'eau (ASTM C-413)	2 %
Teneur en COV (ASTM D-2369)	5 g/l
Taux de durcissement (à 25°C)	8 heures pour la circulation piétonnière 24 heures pour un fonctionnement normal.

\*Échantillons d'essai sont recouvert avec une couche de revêtement époxy à haute teneur en solides.

### COTE LEED DE L'USGBC

#### LE STONCLAD NM RÉPOND AUX EXIGENCES DE LEED ;

- MR Crédit 1 - Réutilisation du bâtiment
- MR Crédit 2 - Gestion des déchets de construction
- Crédit 4 de l'IEQ - Matériaux à faible taux d'émission
- Teneur en COV de l'ensemble du système <100 g/l

### PRÉPARATION DU SUPPORT

Une bonne préparation est essentielle pour assurer une liaison et une performance adéquate du système. Le support doit être sec et correctement préparé à l'aide de méthodes mécaniques. Les questions concernant la préparation du support doivent être adressées au représentant Stonhard local ou au service technique.

### PRIMING (PRIMER)

L'utilisation du HT Primer est nécessaire pour toutes les applications de Stonclad NM sur tous les supports, à l'exception des mortiers Stonset. Sur les mortiers Stonset, on utilise le Stonset Primer. Le primer doit être collant lors de l'application du Stonclad NM. Si le primer devient non collant, la zone doit être apprêtée de nouveau avant de poursuivre l'application.

## MELANGE

- Un mélange approprié est essentiel pour que le produit présente les propriétés d'application, les propriétés de durcissement et les propriétés physiques ultimes.
- Le mélange mécanique à l'aide d'un mélangeur JB (ou l'équivalent) ou d'un mélangeur de mortier de plus grande taille (p. ex. un mélangeur Baugh 3 Batch Mixer) est nécessaire.
- Voir Stonclad NM Directions pour plus de détails.

## APPLICATION

- NE PAS tenter d'installer le Stonclad NM si la température des composants et du support n'est pas comprise entre 16 et 30°C. Le temps de durcissement et les propriétés d'application du matériau seront sévèrement affectés à des températures en dehors de cette plage.
- Le mortier doit être appliqué immédiatement après le mélange.
- Un applicateur confirmé doit être utilisé pour une bonne application du système Stonclad NM.
- Les truelles de finition en acier sont utilisées pour compacter et lisser la surface du matériau à l'épaisseur requise.
- Les instructions détaillées pour l'application se trouvent dans le mode d'emploi du Stonclad NM Directions.

## NOTES

- Les procédures d'entretien du système de revêtement de sol pendant les opérations sont décrites dans la brochure Stonklean Floor Cleaning Procedures Brochure.
- Des informations spécifiques concernant la résistance chimique sont disponibles dans le Guide de résistance aux produits chimiques Stonclad.
- Les fiches de données de sécurité pour le Stonclad NM sont disponibles en ligne sur [www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com) sous la rubrique Produits ou sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs du service technique est disponible pour aider à l'installation ou pour répondre aux questions relatives aux produits Stonhard.
- Les demandes de documentation peuvent être faites par l'intermédiaire de représentants et de bureaux de vente locaux ou de bureaux d'entreprise situés dans le monde entier.
- L'apparence de tous les systèmes de sol, de mur et de revêtement changera au fil du temps en raison de l'usure normale, de l'abrasion, de la circulation et du nettoyage. En général, les vernis brillants sont sujets à une réduction de brillance, tandis que les vernis de finition mate peuvent augmenter le niveau de brillance dans des conditions de fonctionnement normales.
- La texture de surface des revêtements de sol résineux peut changer avec le temps en raison de l'usure et des contaminants de surface. Les surfaces doivent être nettoyées régulièrement et nettoyées en profondeur périodiquement pour s'assurer qu'il n'y a pas d'accumulation de contaminants. Les surfaces doivent être inspectées périodiquement pour s'assurer qu'elles fonctionnent comme prévu et peuvent nécessiter un entretien pour améliorer la traction afin de s'assurer qu'elles continuent de répondre aux attentes pour la zone et les conditions d'utilisation particulières.

## CE MARKING

La norme européenne harmonisée EN 13813 "Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chape - Propriétés et exigences" spécifie les exigences pour les matériaux de chape utilisés dans la construction de sols à l'intérieur. Les systèmes de sols en résine ainsi que les chapes en résine sont soumis à cette spécification, ils doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA, tableau ZA.1.5 et 3.3 et satisfaire aux exigences du mandat donné par le Règlement sur les produits de construction n° 305/2011.



StonCor Europe  
Rue du Travail 9  
1400 Nivelles, Belgique

13

DOP-2013.01.009

EN 13813 SR-AR0.5-B2.0-IR18

Synthetic resin flooring system for use internally in buildings  
(system as per Product Data Sheet)

Release of corrosive substances:	SR
Wear resistance:	AR0.5
Adhesion strength by pull-off test:	> B2.0
Impact resistance:	IR18
Chemical resistance:	CRG*

\*CRG : voir le Guide de résistance chimique Stonhard.

## IMPORTANT :

Stonhard estime que les informations contenues ici sont vraies et exactes à la date de publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, basée sur cette documentation et n'assume aucune responsabilité pour les dommages consécutifs ou accidentels dans l'utilisation des systèmes décrits, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adéquation. Les informations contenues dans ce document sont uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans préavis.

Rev. 5/16  
© 2016 Stonhard



**STONHARD®**  
[www.stonhard-europe.com](http://www.stonhard-europe.com)



### Offices Européen:

Belgique	+32 674 93 710	Espagne/Portugal	+351 707 200 088	Allemagne	+49 240 541 740
France	+33 160 064 419	Royaume-Uni	+44 125 63 36 600	Pays-Bas	+31 165 585 200
Pologne	+48 422 112 768	Europe de l'Est	+31 165 585 200	Italie	+39 022 53 751