

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Stonclad NM est un système de mortier époxy novolaque, taloché, à trois composants. Le système est composé d'une résine époxy novolaque, d'un agent de durcissement de type amine, et de granulats sélectionnés et classés mélangés à des pigments inorganiques. Stonclad NM peut être utilisé sur une épaisseur allant de 4 mm à 6 mm, en fonction des conditions d'application. Le Stonclad NM se transforme en une surface très dure et résistante aux impacts, qui présente une excellente résistance aux abrasions, à l'usure et aux produits chimiques.

OPTIONS DU SYSTÈME

Revêtements

Afin de rendre le nettoyage plus aisé et d'améliorer la résistance aux dommages dus à l'abrasion et aux déversements de produits chimiques, nous vous conseillons d'utiliser le système de revêtement Stonchem.

Imperméabilisation

Lorsque qu'une étanchéité est nécessaire, utiliser le système de membrane Stonproof ME7 ou RH7 de Stonhard en respectant strictement les instructions d'application.

Plinthe à gorge

Pour garantir une étanchéité totale aux liaisons entre le sol et les murs, des plinthes hautes de 5 à 15 cm ou plus peuvent être prescrites. Veuillez contacter votre représentant Stonhard local ou le service technique pour plus de détails.

CONDITIONNEMENT

Le Stonclad G2 est conditionné en unités pour faciliter le manie- ment. Chaque unité se compose de:

Mortier

2 cartons contenant chacun:

6 sachets de composant A (durcisseur)

6 sachets de composant B (résine)

12 sacs de composant C-1 (agrégats)

Pigment

2 cartons contenant chacun:

6 sachets de composant C-2(pigment)

POUVOIR COUVRANT

Chaque unité de Stonclad NM couvre environ 18,6 m² de surface pour une épaisseur nominale de 6 mm.

COULEUR

Stonclad NM est disponible en 12 couleurs standard.

Veuillez vous référer à la fiche des couleurs de Stonclad

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

| | |
|---|--|
| Résistance à la compression (ASTM C-579) | 69 N/mm ² après 7 jours |
| Résistance à la tension (ASTM C-307) | 12 N/mm ² |
| Résistance à la flexion (ASTM C-580) | 28 N/mm ² |
| Module d'élasticité en flexion (ASTM C-580) | 1,38 x 10 ⁴ N/mm ² |
| Dureté (ASTM D-2240, Shore D) | 85 à 90 |
| Résistance aux impacts (ASTM D-2794) | > 18Nm |
| Résistance à l'abrasion (ASTM D-4060, CS-17) | 0,1 gm max. par perte de poids* |
| Inflammabilité (ASTM E-648) | Classe I |
| Coefficient thermique Expansion linéaire (ASTM C-531) | 1,5 x 10 ² mm/m°C |
| Absorption d'eau (ASTM C-413) | 0,2% |
| Temps de durcissement 24 heures pour une utilisation normale (à 25°C) | |
| Contenu VOC (ASTM D-2369) | < 5 g/l |

* Les échantillons de tests ont été recouverts d'une couche de Finition d'époxy à teneur élevée en solides

Remarque : Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées selon les normes citées en référence. Des échantillons du système de plancher actuel, y compris liant et charge, ont servi d'éprouvettes. Toute la préparation et tous les essais d'échantillons sont menés dans un environnement de laboratoire, les valeurs obtenues sur les matériaux appliqués sur le terrain peuvent varier et certaines méthodes d'essai peuvent uniquement être effectuées sur des coupons test réalisés en laboratoire.

NOTATION USGBC LEED

(Suivant le Conseil du Bâtiment Durable des Etats Unis)

Stonclad GR répond aux exigences de LEED;

- Crédit MR 1 - Réutilisation du bâtiment
- Crédit MR 2 - Gestion des déchets de construction
- Crédit IEQ 4 - Matériaux à faibles émissions
- Teneur en COV du système total <100 g/l

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conserver tous les composants du Stonclad NM entre 16 et 30°C dans un endroit sec. Éviter la chaleur excessive et ne pas congeler. La durée de conservation est de 3 ans dans le récipient d'origine non ouvert.

SUPPORT

Le Stonclad NM est adapté pour être appliqué, avec le primer approprié, sur le béton, le bois, la brique, le carrelage, le métal ou les enduits Stonhard Stonset. Pour toute question concernant d'autres support possibles ou un primaire doit être approprié, veuillez contacter votre représentant Stonhard local ou le service technique.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Une préparation correcte est essentielle pour assurer une liaison adéquate et la performance du système. Le support doit être sec et correctement préparé à l'aide de méthodes mécaniques.

PRIMAIRE

L'utilisation du HT Primer est nécessaire pour toutes les applications de Stonclad NM pour les support béton, à l'exception des bétons Stonset. Pour les béton Stonset (TG5, TG4), utilisez la couche primaire Stonset Primer. La couche primaire doit être collante durant l'application de Stonclad NM. Si ce n'est pas le cas, vous devez passer une nouvelle couche primaire avant de poursuivre l'application.

MÉLANGE

- Un mélange correct est essentiel pour que le produit présente les propriétés d'application, de durcissement et physiques définitives adaptées.
- Il est nécessaire de procéder à un mélange mécanique en utilisant un mélangeur JB (ou malaxeur équivalent pour seau de 5 gallons (18,9 L)) ou un grand malaxeur de mortier (par ex., un malaxeur discontinu Baugh 3).
- Voir mode d'emploi Stonclad NM pour de plus amples détails.

APPLICATION

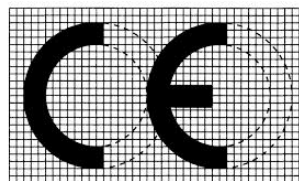
- NE PAS essayer de poser du matériau si la température des composants de Stonclad NM et du substrat n'est pas comprise entre 16 et 30°C. Le temps de durcissement et les propriétés d'application du matériau sont fortement affectés lorsque les températures sont en dehors de cette plage.
- Le matériau doit être appliqué immédiatement après le mélange.
- Utilisé un chariot applicateur de revêtement pour la mise en œuvre du Stonclad NM.
- Des taloches et pales de finition en acier sont utilisées pour compacter et lisser la surface du matériau à l'épaisseur requise.
- Vous trouverez des instructions d'application détaillées dans le mode d'emploi Stonclad NM.

REMARQUES

- Des informations spécifiques relatives à la résistance chimique sont disponibles dans le guide de résistance chimique Stonhard. Si un revêtement est utilisé pour sceller la surface Stonclad NM, veuillez consulter la fiche technique du revêtement pour obtenir plus de détails sur la résistance chimique du revêtement utilisé.
- Des fiches de données de sécurité pour Stonclad NM sont disponibles en ligne sur le site www.stonhard.com dans la rubrique Products ou sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs du service technique est à votre disposition pour aider à l'installation ou répondre aux questions relatives aux produits Stonhard.

MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN 13813 « Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chapes - Propriétés et exigences » précise les exigences posées aux matériaux de chape utilisés dans la construction de plancher à l'intérieur. Les systèmes de plancher résineux ainsi que les chapes résineuses relèvent de cette spécification. Ils doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA., tableau ZA.1.5 et 3.3 et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°305/2011



StonCor Europe
Rue du Travail 9
1400 Nivelles, Belgique

13

DOP-2013.01.009

EN 13813 SR-AR0.5-B2.0-IR18

Système de plancher en résine synthétique à usage interne
dans les bâtiments
(système conforme à la fiche technique du produit)

| | |
|---|-------|
| Emission de substances corrosives : | SR |
| Résistance à l'usure : | AR1.0 |
| Force d'adhérence par un test d'arrachement : | >B2.0 |
| Résistance à l'impact : | IR 18 |
| Résistance chimique : | CRG* |

*CRG : Cf. guide de résistance chimique Stonhard

IMPORTANT :

Stonhard estime que les informations contenues dans la présente sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de la documentation et n'assume aucune responsabilité quant aux dommages consécutifs ou accidentels résultant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris aucune garantie de commerciabilité ou de convenance. Les informations contenues dans la présente sont fournies uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans notification préalable.

STONHARD Une division de **STONCOR** Group

www.stoncor-europe.com

| | | | | | |
|----------|---------------|------------------|----------------|-----------|---------------|
| Belgique | +32 67493710 | Espagne/Portugal | +351 707200088 | Allemagne | +49 240541740 |
| France | +33 160064419 | Royaume-Uni | +44 1256336600 | Pays-Bas | +31 165585200 |
| Pologne | +48 422112768 | Europe de l'Est | +31 165585200 | Italie | +39 02253751 |