

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Stongard MX est un revêtement de sol d'une épaisseur nominale de 4 mm, conçu pour réaliser l'étanchéité positive des mezzanines ou autres zones. Il est composé de:

Stonproof ME7

Membrane d'étanchéité élastomérique polyuréthane sans solvants à 2 composants

Renforcement

Tissus de verre offrant une protection supplémentaire contre les contraintes dynamiques.

Stonkote GS4

Un revêtement d'époxy universel, à 100 % de teneur en solides, à deux composants.

OPTIONS DU SYSTÈME

Plinthe à gorge

Pour garantir une étanchéité totale aux liaisons entre le sol et les murs, des plinthes hautes de 5 à 15 cm peuvent être prescrites

CONDITIONNEMENT

Stongard MX est conditionné en unités pour faciliter le manie- ment. Chaque unité se compose de :

Stonproof ME7

2.5 cartons contenant:
6 sachets d'isocyanate

2.5 carton contenant:
6 sachets de polyol

Renforcement

1.5 roll de tissu de verre (largeur +/- 1m)

Aggregate de texture

2 sacs de Texture 3

Stonkote GS4

1 carton contenant:

4 sachets de partie A (durcisseur)
4 sachets de partie B (résine)

SURFACE COUVERTE

Chaque unité de Stongard MX couvre environ 27,9 m² de surface pour une épaisseur nominale de 0,75 à 1 mm.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conserver tous les composants de Stongard MX entre 16 et 30°C dans un endroit sec. Éviter la chaleur excessive et ne pas congeler. La durée de conservation est de 3 ans pour les ap- prêts/revêtements d'époxy ; la durée de conservation de Ston- proof ME7 est de 2 ans dans l'emballage d'origine non ouvert.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à la traction (ASTM D-638)	16 N/mm ²
Dureté (ASTM D-2240, Shore D)	85
Pouvoir couvrant théorique	27,87 m ²
Résistance à l'abrasion (ASTM D-4060, CS-17)	0,06 gm
Teneur en COV (ASTM D-2369)	Stonproof ME7 – 8 g/l Stonkote GS4 – 30 g/l
Vitesse de durcissement (25°C)	8 à 10 heures pour surface sèche au toucher 24 heures en fonctionnement normal

Remarque : Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées selon les normes citées en référence. Des échantillons du système de plancher actuel, y compris liant et charge, ont servi d'éprouvettes. Toute la préparation et tous les essais d'échantillons sont menés dans un environnement de laboratoire, les valeurs obtenues sur les matériaux appliqués sur le terrain peuvent varier et certaines méthodes d'essai peuvent uniquement être effectuées sur un test réalisé en laboratoire.

COULEUR

Stongard MX est disponible en 12 couleurs standards. Des cou- leurs personnalisées sont disponibles sur demande.

SUPPORT

Stongard MX est adapté pour être appliqué, avec des primaires appropriés, pour le béton, le métal ou le bois correctement préparés. Pour toute question concernant d'autres supports ou un primaire approprié, veuillez contacter votre représentant Stonhard local ou le service technique.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Une préparation correcte est essentielle pour assurer une liaison adéquate et la performance du système. Le support doit être sec et correctement préparé à l'aide de méthodes mécaniques. Les questions relatives à la préparation du sup- port doivent être adressées à votre représentant Stonhard local ou au service technique.

PRIMAIRE

Il est nécessaire d'utiliser Standard Primer et SL Primer pour toutes les applications de Stongard MX quel que soit le support à l'exception des revêtements Stonset et support métallique. Utiliser le Stonset Primer de Stonhard sur les revêtements Stonset. Cf. fiche technique pour le primer approprié pour plus de détails.

MÉLANGE

- Un mélange correct est essentiel pour que le produit présente les propriétés d'application, de durcissement et physiques définitives adaptées.
- Mélange mécanique utilisant une perceuse à vitesse lente et une lame de mélange.
- Cf. mode d'emploi Stongard MX pour de plus amples détails.

APPLICATION

- NE PAS essayer de poser du matériau si la température des composants de Stongard MX et du substrat n'est pas comprise entre 16 et 30°C. Le temps de durcissement et les propriétés d'application du matériau sont fortement affectés lorsque les températures sont en dehors de cette plage.
- Le matériau doit être appliqué immédiatement après le mélange. Vous trouverez des instructions d'application détaillées dans le mode d'emploi Stongard MR.

REMARQUES

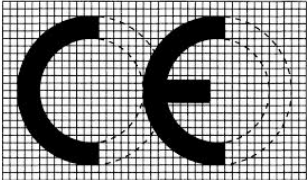
- Vous trouverez les procédures de nettoyage du système de plancher pendant les opérations dans le guide de maintenance du sol Stonhard.
- Des informations spécifiques relatives à la résistance chimique sont disponibles dans la fiche technique du produit Stonkote GS4.
- Des fiches de données de sécurité pour Stongard MX sont disponibles en ligne sur le site www.stonhard.com dans la rubrique Products ou sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs du service technique est à votre disposition pour aider à l'installation ou répondre aux questions relatives aux produits de plancher Stonhard.
- Vous pouvez demander de la documentation ou des services techniques aux agences et représentants commerciaux locaux ou aux bureaux partout dans le monde.

IMPORTANT :

Stonhard estime que les informations contenues dans la présente sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de la documentation et n'assume aucune responsabilité quant aux dommages consécutifs ou accidentels résultant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris aucune garantie de commerciabilité ou de convenance. Les informations contenues dans la présente sont fournies uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans notification préalable.

MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN 13813 « Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chapes - Propriétés et exigences » précise les exigences posées aux matériaux de chape utilisés dans la construction de plancher à l'intérieur. Les systèmes de plancher résineux ainsi que les chapes résineuses relèvent de cette spécification. Ils doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA., tableau ZA.1.5 et 3.3 et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°305/2011


StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgique
13
DOP-2013.08.003
EN 13813 SR-ARI.0-B2.0
Système de plancher en résine synthétique à usage interne dans les bâtiments (système conforme à la fiche technique du produit)
Émission de substances corrosives : SR
Résistance à l'usure : ARI.0
Force d'adhérence par test d'arrachement : > B2.0
Résistance chimique : CRG*
*CRG : Cf. guide de résistance chimique Stonhard

STONHARD Une division de **StonCor Group**

www.stoncor-europe.com

Belgique	+32 67493710	Espagne/Portugal	+351 707200088	Allemagne	+49 240541740
France	+33 160064419	Royaume-Uni	+44 1256336600	Pays-Bas	+31 165585200
Pologne	+48 422112768	Europe de l'Est	+31 165585200	Italie	+39 02253751