

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Stongard MD est un système de revêtement de sol décoratif conçu pour procurer une surface antidérapante et une étanchéité aux transmissions hydrauliques positives. Le Stongard MD possède d'excellentes propriétés d'élongation, afin de fournir une capacité de pontage de fissuration améliorée et une protection contre les vibrations, alors que la texture de surface procure une antidérapance durable pour des conditions de trafics légères

#### **Stonproof ME7**

Membrane d'étanchéité élastomérique polyuréthane sans solvants à 2 composants

#### **Sous-couche Stonshield**

Sous-couche époxy auto nivellante à trois composants, composée de résine, durcisseur et charges fines

#### **Agrégats Stonshield**

Agrégats de quartz colorés projetés.

#### **Enduit Stonkote CE4**

Enduit époxy transparent hautes performances à deux composants,.

### OPTIONS DU SYSTÈME

#### **Plinthe à gorge (Stonshield Cove Base)**

Pour garantir une étanchéité totale aux liaisons entre le sol et les murs, des coves hautes de 5 à 15cm peuvent être prescrites.

#### **Standard Texture ou Medium Texture**

L'enduit Stonshield est appliqué à une épaisseur qui produira la texture désirée.

### CONDITIONNEMENT

Stongard MD est conditionné en unités pour faciliter le manie- ment. Chaque unité se compose de :

#### **Stonproof ME7**

- 1 carton contenant :
  - 6 sachets d'isocyanate
- 1 carton contenant :
  - 6 sachets de polyol

#### **Stonshield Undercoat**

- 0.75 carton contenant :
  - 6 sachets Part A (Durcisseur)
  - 6 sachets Part B ( Résine)

#### 0.75 carton contenant :

- 6 sachets Part CI (aggregate )

#### **Stonshield Aggregate (coloré)**

- 6 Sacs de d'aggrégat quartz coloré

#### **Stonkote CE4**

- 1 carton contenant :
  - 6 sachets de partie A (durcisseur)
  - 6 sachets de partie B (résine)

### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à la traction (ASTM D-638)	9 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la flexion (ASTM C-580)	13 N/mm <sup>2</sup>
Module d'élasticité en flexion (ASTM C-580)	1.4 x10. <sup>3</sup> N/mm <sup>2</sup>
Dureté (ASTM D-2240/Duromètre Shore D)	85-90
Résistance à l'abrasion Perte de poids (ASTM D-4060, roue de type CS-17)	< 0,06 g
Inflammabilité (ASTM E-648)	Classe I
Absorption d'eau (ASTM C-413)	0,1 %
Limite de résistance à la chaleur	60°C (continu) 93°C (occasionnel)
COV (ASTM D-2369)	Stonproof ME7 – 10g/l Stonshield undercoat – 5g/l Stonkote CE4 – 5g/l
Polymérisation (à 25°C)	12 heures (circulation piétonne) 24 heures (utilisation normale)

**Remarque :** Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées selon les normes citées en référence. Des échantillons du système de plancher actuel, y compris liant et charge, ont servi d'éprouvettes. Toute la préparation et tous les essais d'échantillons sont menés dans un environnement de laboratoire, les valeurs obtenues sur les matériaux appliqués sur le terrain peuvent varier et certaines méthodes d'essai peuvent uniquement être effectuées sur un test réalisé en laboratoire.

### SURFACE COUVERTE

Chaque unité de Stongard MD couvre environ 27,9 m<sup>2</sup> de surface pour une épaisseur nominale de 3 mm.

### CONDITIONS DE STOCKAGE

Conserver tous les composants de Stongard MD entre 16 et 30°C dans un endroit sec. Éviter la chaleur excessive et ne pas congeler. La durée de conservation est de 3 ans pour les ap- prêts/revêtements d'époxy ; la durée de conservation de Stonproof ME7 est de 2 ans dans l'emballage d'origine non ouvert.

## COULEUR

Le Stongard MD est disponible en 2 coloris unis et 10 coloris chinés comme coloris standard. Se reporter au nuancier Stongard. Des couleurs personnalisées sont disponibles sur demande.

## SUPPORT

Stongard MD est adapté pour être appliqué, avec des primaires appropriés, pour le béton, le métal ou le bois correctement préparés. Pour toute question concernant d'autres supports ou un primaire approprié, veuillez contacter votre représentant Stonhard local ou le service technique.

## PRÉPARATION DU SUPPORT

Une préparation correcte est essentielle pour assurer une liaison adéquate et la performance du système. Le support doit être sec et correctement préparé à l'aide de méthodes mécaniques. Les questions relatives à la préparation du support doivent être adressées à votre représentant Stonhard local ou au service technique.

## PRIMAIRE

Il est nécessaire d'utiliser Standard Primer et SL Primer pour toutes les applications de Stongard MD quel que soit le support à l'exception des revêtements Stonset et support métallique. Utiliser le Stonset Primer de Stonhard sur les revêtements Stonset. Cf. fiche technique du primer approprié pour plus de détails.

## MÉLANGE

- Un mélange correct est essentiel pour que le produit présente les propriétés d'application, de durcissement et physiques définitives adaptées.
- Mélange mécanique utilisant une perceuse à vitesse lente et une lame de mélange.
- Cf. mode d'emploi Stongard MD pour de plus amples détails.

## APPLICATION

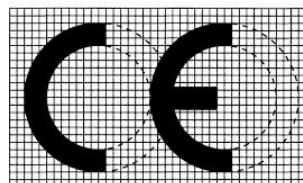
- NE PAS essayer de poser du matériau si la température des composants de Stongard MD et du substrat n'est pas comprise entre 16 et 30°C. Le temps de durcissement et les propriétés d'application du matériau sont fortement affectés lorsque les températures sont en dehors de cette plage.
- Le matériau doit être appliqué immédiatement après le mélange. Vous trouverez des instructions d'application détaillées dans le mode d'emploi Stongard MD.

## REMARQUES

- Vous trouverez les procédures de nettoyage du système de plancher pendant les opérations dans le guide de maintenance. Une équipe d'ingénieurs du service technique est à votre disposition pour aider à l'installation ou répondre aux questions relatives aux produits de plancher Stonhard.
- Vous pouvez demander de la documentation ou des services techniques aux agences et représentants commerciaux locaux ou aux bureaux partout dans le monde.
- Des fiches de données de sécurité pour Stongard MD sont disponibles en ligne sur le site [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com) dans la rubrique Products ou sur demande.

## MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN 13813 « Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chapes - Propriétés et exigences » précise les exigences posées aux matériaux de chape utilisés dans la construction de plancher à l'intérieur. Les systèmes de plancher résineux ainsi que les chapes résineuses relèvent de cette spécification. Ils doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA., tableau ZA.1.5 et 3.3 et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°305/2011



StonCor Europe  
Rue du Travail 9  
1400 Nivelles, Belgique

13

DOP-2013.08.001

EN 13813 SR-AR1.0-B2.0

Système de plancher en résine synthétique à usage interne  
dans les bâtiments  
(système conforme à la fiche technique du produit)

Émission de substances corrosives :	SR
Résistance à l'usure :	AR1.0
Force d'adhérence par test d'arrachement :	> B2.0
Résistance chimique :	CRG*

\*CRG : Cf. guide de résistance chimique Stonhard

## IMPORTANT :

Stonhard estime que les informations contenues dans la présente sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de la documentation et n'assume aucune responsabilité quant aux dommages consécutifs ou accidentels résultant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris aucune garantie de commerciabilité ou de convenance. Les informations contenues dans la présente sont fournies uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans notification préalable.

**STONHARD** Une division de **StonCor**<sup>Group</sup>

[www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com)

Belgique	+32 67493710	Espagne/Portugal	+351 707200088	Allemagne	+49 240541740
France	+33 160064419	Royaume-Uni	+44 1256336600	Pays-Bas	+31 165585200
Pologne	+48 422112768	Europe de l'Est	+31 165585200	Italie	+39 02253751