

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Stonchem epoxy Primer de Stonhard est un primaire à deux composants coloré. Il s'applique sur une surface bien préparée avant la pose du revêtement Stonhard approprié. L'emploi du Stonchem Epoxy Primer de Stonhard garantit une liaison sûre entre le support et le revêtement, réduit l'absorption des liquides du revêtement (résine époxy/durcisseur) et facilite la pose du revêtement.

UTILISATIONS, APPLICATIONS

Le Stonchem Epoxy Primer de Stonhard peut s'employer avec les Stonchem serie 300,400,500 & 600, Consulter le "Guide de sélection des primaires" pour tout autre application.

CONDITIONNEMENT

Le Stonchem Epoxy Primer est conditionné en unités faciles à manipuler. Chaque unité se compose de:

1 carton contenant :

- 6 sachets de composant A (durcisseur),
- 6 sachets de composant B (résine).

POUVOIR COUVRANT

Une unité de Stonchem Epoxy Primer couvrira environ 55,8 m² d'une surface relativement lisse . Plus la surface est rugueuse, plus la surface couverte par mélange sera faible. Il est important de couvrir complètement la surface sans laisser de "flaques" de Stonchem Epoxy Primer dans les creux.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Stocker tous les composants du HT Primer entre 16°C et 30°C dans un endroit sec. Eviter une chaleur excessive et ne pas congeler. Le produit se conserve trois ans dans son emballage d'origine non ouvert.

PREPARATION DU SUPPORT

Une bonne préparation est indispensable pour assurer une parfaite adhésion. Le support doit être sec et dépourvu de toute trace de cire, graisse, huile, saleté ou de toute autre souillure et laitance. La laitance et les particules de ciment doivent être enlevées par des méthodes mécaniques telles que le grenailage ou la scarification. La surface devra avoir une apparence ouverte et une texture de papier de verre. Contacter les Services Techniques Stonhard pour des recommandations ou toute information complémentaire relative à la préparation des supports.

DUREE DE VIE

Après mélange, le HT Primer a une durée de vie d'environ 25 minutes à 25°C. La durée de vie dépend des conditions ambiantes.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Durée pratique d'utilisation	20 à 25 minutes à 21 °C
Plage de température d'application	Les températures ambiante et du substrat devraient être entre 16°C et 32°C
Résistance à la traction (ASTM D-638)	39 N/mm ²
Module de traction (ASTM D-638)	69 N/mm ²
Pourcentage d'allongement (ASTM D-638)	14 %
C.O.V. (ASTM D-2369, méthode E)	5 g/l

Remarque : Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées selon les normes citées en référence. Des échantillons du système de plancher actuel, y compris liant et charge, ont servi d'éprouvettes. Toute la préparation et tous les essais d'échantillons sont menés dans un environnement de laboratoire, les valeurs obtenues sur les matériaux appliqués sur le terrain peuvent varier et certaines méthodes d'essai peuvent uniquement être effectuées sur des coupons test réalisés en laboratoire.

MELANGE

Note : Ne pas commencer le mélange tant que la surface n'est pas tout à fait sèche et que la température des produits et du support n'est pas au moins de 16°C.

Verser le contenu d'un sachet de composant B et d'un sachet de composant A dans un seau à mélange propre. Mélanger à l'aide d'une perceuse basse vitesse et d'un mélangeur Jiffy pendant 1,5 à 2 minutes.

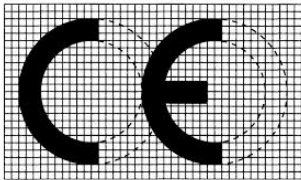
APPLICATION

Le stonchem Epoxy Primer peut être appliqué avec une raclette en caoutchouc, un pinceau ou un rouleau (poils moyens). Il est important d'obtenir la consommation définie et d'éviter la formation de "flaques" de Stonchem Epoxy Primer dans les creux et les trous. Le temps d'attente maximum avant de recouvrir le Stonchem Epoxy Primer est d'environ 1 heures à une température de 25°C.

REMARQUES

- Des fiches de données de sécurité pour le Stonchem Epoxy Primer sont disponibles en ligne sur le site www.stonhard.com dans la rubrique Products ou sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs du service technique est à votre disposition pour aider à l'installation ou répondre aux questions relatives aux produits Stonhard.
- Vous pouvez demander de la documentation aux agences et représentants commerciaux locaux ou aux bureaux partout dans le monde.

La norme européenne harmonisée EN 13813 « Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chapes - Propriétés et exigences » précise les exigences posées aux matériaux de chape utilisés dans la construction de plancher à l'intérieur. Les systèmes de plancher résineux ainsi que les chapes résineuses relèvent de cette spécification. Ils doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA., tableau ZA.1.5 et 3.3 et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°305/2011

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgique	
13	
DOP-2013.09.008	
EN 13813 SR-B2.0	
Système d'apprêt en résine synthétique à usage interne dans les bâtiments ¹ (système conforme à la fiche technique du produit)	
Émission de substances corrosives :	SR
Force d'adhérence par test d'arrachement :	> B2.0
Résistance chimique :	CRG ²
¹ Testé dans le cadre d'une construction avec le système Stonchem serie	
² CRG : Cf. guide de résistance chimique Stonhard	

MARQUAGE CE

IMPORTANT :

Stonhard estime que les informations contenues dans la présente sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de la documentation et n'assume aucune responsabilité quant aux dommages consécutifs ou accidentels résultant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris aucune garantie de commerciabilité ou de convenance. Les informations contenues dans la présente sont fournies uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans notification préalable.

STONHARD Une division de **StonCOR** Group

www.stoncor-europe.com

Belgique	+32 67493710	Espagne/Portugal	+351 707200088	Allemagne	+49 240541740
France	+33 160064419	Royaume-Uni	+44 1256336600	Pays-Bas	+31 165585200
Pologne	+48 422112768	Europe de l'Est	+31 165585200	Italie	+39 02253751