

DESCRIPTION DU PRODUIT

L'ATK Primer de Stonhard est un primaire conducteur à deux composants à base d'époxy. Il est appliqué sur une surface correctement préparée pour une utilisation avec du Stonlux ESD ou du Stonkote AT5. L'ATK Primer procure une résistance comprise entre $2,5 \times 10^4$ et $1 \times 10^6 \Omega$ (ohms).

UTILISATIONS, APPLICATIONS

L'ATK Primer est un produit conducteur et est développé pour une utilisation exclusive avec un revêtement Stonlux ESD ou un enduit Stonkote AT5.

CONDITIONNEMENT

L'ATK Primer est conditionné en unités faciles à manipuler. Chaque unité se compose de:

- 1 carton contenant :
 - 2 sachets de composant A (durcisseur),
 - 2 bidons de composant B (résine conductrice).

POUVOIR COUVRANT

Une unité d'ATK Primer couvrira environ 56 m² d'une surface déjà recouverte de primaire et 46 m² sur un mortier Stonclad . Un mélange d'ATK Primer se compose d'un sachet de composant A et d'un bidon de composant B. Chaque mélange couvrira approximativement 28 m² sur une surface lisse.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Stocker tous les composants de l'ATK Primer entre 16°C et 30°C dans un endroit sec. Éviter une température excessive et ne pas congeler. Le produit se conserve trois ans dans son emballage d'origine non ouvert.

PREPARATION DU SUPPORT

L'ATK Primer doit être appliqué sur une surface correctement préparée et recouverte de primaire, sans contaminants ou vides. Le système Standard Primer/SL Primer doit être complètement polymérisé et sans trous (pinholes) avant l'application de l'ATK Primer. Si le système Standard Primer/ SL Primer a été appliqué depuis plus de 48 heures, le poncer et l'aspirer pour assurer une liaison correcte.

MELANGE

Note : Ne pas commencer le mélange tant que la surface n'est pas tout à fait sèche et que la température des produits et du support n'est pas au moins de 16°C.,

Prémélanger le composant B pendant 30 secondes pour redistribuer le graphite et les fibres. Verser le contenu d'un sachet de composant A dans le bidon de composant B. Mélanger à l'aide d'une perceuse basse vitesse et d'un mélangeur pendant 1,5 à 2 minutes.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Durée pratique d'utilisation	30 à 35 minutes à 21°C
Plage de température d'application	Les températures ambiante et du substrat devraient être entre 16°C et 32°C
C.O.V. (ASTM D-2369)	136 g/l
Point éclair	Part A > 95°C Part B > 41°C

Remarque : Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées selon les normes citées en référence. Des échantillons du système de plancher actuel, y compris liant et charge, ont servi d'éprouvettes. Toute la préparation et tous les essais d'échantillons sont menés dans un environnement de laboratoire, les valeurs obtenues sur les matériaux appliqués sur le terrain peuvent varier et certaines méthodes d'essai peuvent uniquement être effectuées sur des coupons test réalisés en laboratoire.

DUREE DE VIE

Après mélange, l'ATK Primer a une durée de vie d'environ 30 à 35 minutes à 21°C. La durée de vie dépend des conditions ambiantes.

DURCISSEMENT

La surface couverte par l'ATK Primer sera sèche en 12 heures à 25°C. Le revêtement peut alors être appliqué.

APPLICATION

L'ATK Primer doit être appliqué avec une raclette en caoutchouc puis roulé avec un rouleau à poils moyens. Il est important d'obtenir la consommation définie. L'application du revêtement Stonlux ESD ou du Sonkote AT5 ne peut s'effectuer qu'après polymérisation de l'ATK Primer, vérification des vides et contrôle de la conductivité.

PRÉCAUTIONS

- Les deux liquides sont irritants pour la peau et les yeux – éviter tout contact.
- La sélection d'un équipement et de vêtements de protection appropriés réduira significativement les risques de blessure. Il est nécessaire de porter des vêtements couvrant tout le corps, des lunettes masque ou des lunettes de sécurité et des gants imperméables.

- En cas de contact, rincer la zone avec de grandes quantités d'eau pendant 15 minutes et consulter un médecin. Laver la peau au savon et à l'eau.
- À utiliser uniquement avec une ventilation adéquate.
- L'ATK primer doit être durci pour l'application directe d'un autre système comme Stonlux ESD, Stonkote AT5 etc....

REMARQUES

- Des fiches de données de sécurité pour l'ATK Primer sont disponibles en ligne sur le site www.stonhard.com dans la rubrique Products ou sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs du service technique est à votre disposition pour aider à l'installation ou répondre aux questions relatives aux produits Stonhard.
- Vous pouvez demander de la documentation aux agences et représentants commerciaux locaux ou aux bureaux partout dans le monde.

PROPRIETES DE CONTROLE STATIQUE

L'ATK primer a été conçu pour satisfaire à la norme ANSI/ESD S20.20 pour la protection des composants, assemblages et équipements électriques et électroniques.

Resistance Surfacique (ESD-S7.1)	<0.5 MΩ
Body Voltage Generation (ESD STM97.2)	<100 volts*

* Le Body Voltage Génération n'est pas une propriété liée uniquement à la conductivité du revêtement, mais est la combinaison de nombreux facteurs, incluant les chaussures et l'environnement. Des résultats différents peuvent être obtenus dans d'autres conditions. Les revêtements de sols antistatiques (ESD) permettent une grande variété d'applications pour la fabrication de composants. Par conséquent, chaque équipement doit avoir une résistance unique basée sur le programme antistatique individuel. Il est important d'identifier les recommandations de résistivité antistatique et contrôler la procédure de chaque projet avant d'installer un revêtement de sol antistatique.

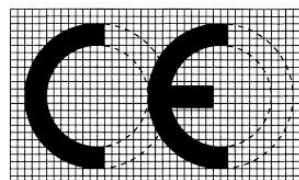
TESTS ELECTRIQUES

Une fois le primer ATK polymérisé, il doit être testé pour vérifier sa conductivité. Les liaisons point à point et à la terre doivent être relevées et les valeurs doivent tomber en dessous de 5.0×10^5 ohms(Ω).

Note : Stonhard contrôle tous les sols selon la méthode ESD S7.1. D'autres méthodes existent et chacune d'entre elles utilisent leurs propres paramètres. Contactez notre service technique si vous souhaitez utiliser une autre méthode.

MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN 13813 « Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chapes - Propriétés et exigences » précise les exigences posées aux matériaux de chape utilisés dans la construction de plancher à l'intérieur. Les systèmes de plancher résineux ainsi que les chapes résineuses relèvent de cette spécification. Ils doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA., tableau ZA.1.5 et 3.3 et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°305/2011



StonCor Europe
Rue du Travail 9
1400 Nivelles, Belgique

13

DOP-2013.09.011

EN 13813 SR-B2.0

Système d'apprêt en résine synthétique à usage interne dans les bâtiments¹
(système conforme à la fiche technique du produit)

Émission de substances corrosives : SR
Force d'adhérence par test d'arrachement : > B2.0
Résistance chimique : CRG²

¹ Testé dans le cadre d'une construction avec le système Stonlux ESD

² CRG : Cf. guide de résistance chimique Stonhard

IMPORTANT :

Stonhard estime que les informations contenues dans la présente sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de la documentation et n'assume aucune responsabilité quant aux dommages consécutifs ou accidentels résultant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris aucune garantie de commerciabilité ou de convenance. Les informations contenues dans la présente sont fournies uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans notification préalable.

STONHARD Une division de **STONCOR** Group

www.stoncor-europe.com

Belgique	+32 67493710	Espagne/Portugal	+351 707200088	Allemagne	+49 240541740
France	+33 160064419	Royaume-Uni	+44 1256336600	Pays-Bas	+31 165585200
Pologne	+48 422112768	Europe de l'Est	+31 165585200	Italie	+39 02253751