

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Stonclad UR est un mortier polyuréthane quatre composants taloché. Le Stonclad UR est constitué d'un liant urée-uréthane, de pigments, et d'agréats de quartz. Le Stonclad UR peut être appliqué en épaisseur de 4 à 6 mm. Le Stonclad UR polymérise en un mortier extrêmement dur, résistant à l'impact, et qui présente une excellente résistance à l'abrasion, à la température, à l'usure et aux agressions chimiques.

OPTIONS DU SYSTÈME

Plinthes

Pour garantir une étanchéité totale aux liaisons entre les murs et le sol, des plinthes hautes de 5 à 15 cm peuvent être prescrites.

Étanchéité

Lorsque le système doit être parfaitement étanche, l'utilisation d'une membrane Stonproof ME7ou RH7, saupoudrée à refus de texture 3 est nécessaire.

Enduit de finition

Le système est conçu pour une utilisation sans Enduit de finition. Mais peut être recouvert d'un Enduit en deux couches si cela devait être nécessaire. Consulter le Service Technique Stonhard pour l'utilisation d'un coating.

CONDITIONNEMENT

Le Stonclad GS est conditionné en unités pour faciliter le manie- ment. Chaque unité se compose de:

Mortier

2 cartons, contenant chacun:

- 6 sachets de composant (isocyanate)
- 6 sachets de composant (polyol)
- 12 sacs individuels de charge C-1

Pigment

1 carton contenant :

- 12 sachets de poudre pigmentée C-2

POUVOIR COUVRANT

Chaque unité de Stonclad UR couvre environ 18,6 m² de surface pour une épaisseur nominale de 6 mm.

COULEUR

Le Stonclad UR est disponible en 12 couleurs standards. Voir nuancier Stonclad. Il y aura des variations de couleur si la surface Stonclad UR n'est pas revêtue d'un enduit de finition. Veuillez contacter votre représentant Stonhard local ou le service technique pour toute question.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conserver tous les composants du Stonclad UR entre 16 et 30°C dans un endroit sec. Éviter la chaleur excessive et ne pas congeler. La durée de conservation est de 3 ans dans le récipient d'origine non ouvert.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

| | |
|---|--|
| Résistance à la compression (ASTM C-579) | 35 N/mm ² après 7 jours |
| Résistance à la tension (ASTM C-307) | 7 N/mm ² |
| Résistance à la flexion (ASTM C-580) | 14 N/mm ² |
| Module d'élasticité en flexion (ASTM C-580) | 7.6 x 10 ³ N/mm ² |
| Dureté (ASTM D-2240, Shore D) | 80 à 84 |
| Résistance aux impacts (ASTM D-2794) | > 18 Nm |
| Inflammabilité (ASTM E-648) | Classe I |
| Coefficient thermique d'expansion linéaire (ASTM C-531) | 1,1 x 10 ⁻² mm/m°C |
| Absorption d'eau (ASTM C-413) | < 1% |
| Contenu VOC (ASTM D-2369, Méthode E) | 5 g/l |
| Temps de durcissement | 8 heures avant tout passage à pied 24 heures pour une utilisation normale |

Remarque: Les propriétés physiques décrites ci-dessus ont été mesurées en accord avec les normes référencées. Des échantillons de ce système de revêtement de sol, liant et matière de remplissage inclus, ont été utilisés pour les tests. La totalité de la préparation des échantillons et des tests a été effectuée dans un environnement de laboratoire, les valeurs obtenues pour les matériaux testés peuvent varier et certaines méthodes de test ne peuvent être effectuées que sur des coupons de test en laboratoire.

NOTATION USGBC LEED

Stonclad GS répond aux exigences de LEED;

- Crédit MR 1 - Réutilisation du bâtiment
- Crédit MR 2 - Gestion des déchets de construction
- Crédit IEQ 4 - Matériaux à faibles émissions
- Teneur en COV du système total <100 g/l

SUPPORT

Le Stonclad UR est adapté pour être appliqué, avec le primer approprié, sur le béton ou les enduits Stonhard Stonset TG6. Pour toute question concernant d'autres support possibles ou un primaire doit être approprié, veuillez contacter votre représentant Stonhard local ou le service technique.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Une préparation correcte est essentielle pour assurer une liaison adéquate et la performance du système. Le support doit être sec et correctement préparé à l'aide de méthodes mécaniques. Les questions relatives à la préparation du substrat doivent être adressées à votre représentant Stonhard local ou au service technique.

PRIMAIRE

Il est nécessaire d'utiliser l'urethane primer pour toutes les applications du Stonclad UR quel que soit le support y compris les béton Stonset(TG6) Voir. fiche technique des primer approprié pour plus de détails.

MÉLANGE

1. Verser dans un seau propre le contenu d'un sachet de polyol dans un seau à mélange et le prémélanger 60 seconde
2. Placer le seau sur un mélangeur de type JB et vider le contenu d'un sachet d'isocyanate et d'un sachet de composant C-2 dans le seau.
3. Activer la minuterie pour mélanger pendant 90 secondes.
4. Après arrêt du mélangeur réactiver la minuterie et ajouter immédiatement le contenu d'un sac de composant C-1 dans le seau. Laisser le contenu se mélanger pendant 90 secondes.
5. A l'arrêt du mélangeur, racler l'excédent des pales, enlever le seau et le transporter vers la zone de mise en oeuvre.

APPLICATION

- N'essayez PAS d'installer le matériau si la température des composants et du substrat Stonclad UR n'est pas comprise entre 16 et 30 °C. Le temps de durcissement et les propriétés d'application de ce matériau sont réellement minimisés lorsque les températures dépassent cette fourchette.
- Le produit doit être utilisé immédiatement après mélange.
- Un chariot niveleur est utilisée afin d'appliquer sur le sol le Stonclad UR mélangé.
- Des truelles de finition sont utilisées afin de lisser la surface du matériau à l'épaisseur requise. Un hélicoptère peut être utilisé pour les grandes surfaces.
- Consulter la notice "Stonclad UR - Instructions" pour des informations complémentaires.

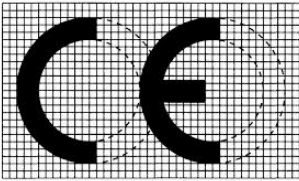
REMARQUES

- Vous trouverez les procédures de nettoyage du système de plancher pendant les opérations dans le guide de maintenance du sol Stonhard.
- Des informations spécifiques relatives à la résistance chimique sont disponibles dans le guide de résistance chimique Stonhard. Si un revêtement est utilisé pour sceller la surface Stonclad UR, veuillez consulter la fiche technique du revêtement pour obtenir plus de détails sur la résistance chimique du revêtement utilisé.
- Des fiches de données de sécurité pour Stonclad UR sont disponibles en ligne sur le site www.stonhard.com dans la rubrique Products ou sur demande.

- Une équipe d'ingénieurs du service technique est à votre disposition pour aider à l'installation ou répondre aux questions relatives aux produits Stonhard.
- Vous pouvez demander de la documentation aux agences et représentants commerciaux locaux ou aux bureaux partout dans le monde.

MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN 13813 « Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chapes - Propriétés et exigences » précise les exigences posées aux matériaux de chape utilisés dans la construction de plancher à l'intérieur. Les systèmes de plancher résineux ainsi que les chapes résineuses relèvent de cette spécification. Ils doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA., tableau ZA.1.5 et 3.3 et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°305/2011

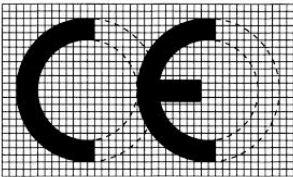
| | |
|---|------------------------------|
|  | |
| StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgique | |
| 08 | |
| DOP-2013.01.005 | |
| EN 13813 SR-AR0.5-B2.0-IR18 | |
| Système de plancher en résine synthétique à usage interne dans les bâtiments (système conforme à la fiche technique du produit) | |
| Emission de substances corrosives: | SR |
| Résistance à l'usure: | AR0.5 |
| Force d'adhérence par un test d'arrachement: | >B2.0 |
| Résistance à l'impact: | IR 18 |
| Résistance aux chocs: | 0.0235 m ² .K.W-I |
| Résistance chimique: | CRG* |
| *CRG : Cf. guide de résistance chimique Stonhard | |

MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN 1504-2 «Produits et systèmes pour la protection et la réparation de structures en béton - Définitions, prescriptions, maîtrise de la qualité et évaluation de la conformité - Partie 2 : systèmes de protection de surface pour le béton » donne des précisions sur les produits et les systèmes basés sur des méthodes d'« imprégnation hydrophobe », d'« imprégnation » et de « revêtement » pour les différents principes énoncés dans la norme EN 1504-9.

Les produits qui relèvent de cette spécification doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA. I, tableaux ZA I a à ZA I g selon la portée et les clauses pertinentes qui y sont indiquées, et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°. 305/2011.

Pour les systèmes de plancher non destinés à protéger ou à rétablir l'intégrité d'une structure de béton, la norme EN 13813 s'applique. Les produits conf. à EN 1504-2 utilisés comme systèmes de plancher avec charges mécaniques doivent également répondre à la norme EN 13813. Les classes de performance atteintes selon la norme sont indiquées ci-dessous. Pour les résultats de performance spécifique du produit aux essais particuliers, voir les valeurs actuelles ci-dessus dans la fiche technique du produit.

| | |
|---|-----------------------------------|
|  | |
| StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgique | |
| II | |
| EC-DOP-2013.01.005 | |
| EN 1504-2 Produits de protection de surface Revêtement d'amélioration de la résistance physique/surface | |
| Perméabilité de CO ₂ : | S _D < 38m |
| Perméabilité vapeur d'eau : | Class II |
| L'absorption capillaire et perméabilité à eau: | W24 <0,1 kg/m ² x h0.5 |
| Résistance à la compression de | |
| Adhésion par arracher de force: | >2,0 N/mm ² |
| Résistance à l'abrasion: | <3000 mg * |
| * Testé avec une couche de revêtement de protection | |

IMPORTANT :

Stonhard estime que les informations contenues dans la présente sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de la documentation et n'assume aucune responsabilité quant aux dommages consécutifs ou accidentels résultant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris aucune garantie de commerciabilité ou de convenance. Les informations contenues dans la présente sont fournies uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans notification préalable.

STONHARD Une division de **STONCOR** Group

www.stoncor-europe.com

| | | | | | |
|----------|---------------|------------------|----------------|-----------|---------------|
| Belgique | +32 67493710 | Espagne/Portugal | +351 707200088 | Allemagne | +49 240541740 |
| France | +33 160064419 | Royaume-Uni | +44 1256336600 | Pays-Bas | +31 165585200 |
| Pologne | +48 422112768 | Europe de l'Est | +31 165585200 | Italie | +39 02253751 |