

### DESCRIPTION DU PRODUIT



Stonclad G2 est un système de mortier en polyuréthane, à quatre composants, s'appliquant à la truelle et conçu pour durer.

Stonclad G2 est composé d'un liant urée/uréthane, de pigments, degranulats de quartz classé et d'un granulat de verre recyclé.

Stonclad G2 contient 25% de verre recyclé industriellement et de matériaux biodégradables et facilement renouvelables. Vous pouvez l'utiliser sur une épaisseur allant de 4 mm à 6 mm en fonction des exigences d'application et il durcit pour devenir un mortier dur, résistant aux forts impacts, présentant une excellente résistance aux abrasions, à l'usure et aux produits chimiques. Il est également formulé de façon unique pour supporter les cycles et les chocs thermiques.

### OPTIONS DU SYSTÈME

#### Mortier

Le système est conçu comme un système de mortier nu ; cependant vous pouvez si vous le souhaitez appliquer un enduit de finition pardessus. Dans ce cas, vous devez appliquer deux couches de produit de finition, en ponçant la surface entre chaque couche. Pour toute question liée aux produits de finition utilisables, contactez votre revendeur local Stonhard ou le Service technique.

#### Imperméabilisation

Lorsque qu'une étanchéité est nécessaire, utiliser le système de membrane Stonproof ME7 ou RH7 qui devra être saupoudré à refus de texture 3 de Stonhard en respectant strictement les instructions d'application.

#### Plinthe à gorge

Pour garantir une étanchéité totale aux liaisons entre le sol et les murs, des plinthes hautes de 5 à 15 cm ou plus peuvent être prescrites. Veuillez contacter votre représentant Stonhard local ou le service technique pour plus de détails.

### CONDITIONNEMENT

Le Stonclad G2 est conditionné en unités pour faciliter le manie- ment. Chaque unité se compose de :

#### Mortier

2 cartons contenant chacun :

6 sachets de composant A (isocyanat)

6 sachets de composant B (polyol)

12 sacs de composant C-1 (agrégats)

#### Pigment

2 cartons contenant chacun :

6 sachets de composant C-2 (pigment)

### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à la compression (ASTM C-579)	69 N/mm <sup>2</sup> après 7 jours
Résistance à la tension (ASTM C-307)	12 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la flexion (ASTM C-580)	28 N/mm <sup>2</sup>
Module d'élasticité en flexion (ASTM C-580)	1,38 x 10 <sup>4</sup> N/mm <sup>2</sup>
Dureté (ASTM D-2240, Shore D)	85 à 90
Résistance aux impacts (ASTM D-2794)	> 18Nm
Résistance à l'abrasion (ASTM D-4060, CS-17)	0,1 gm max. par perte de poids*
Inflammabilité (ASTM E-648)	Classe I
Coefficient thermique Expansion linéaire (ASTM C-531)	1,5 x 10 <sup>2</sup> mm/m°C
Absorption d'eau (ASTM C-413)	0,2%
Temps de durcissement (à 25°C)	24 heures pour une utilisation nor- male
Contenu VOC (ASTM D-2369)	< 5 g/l

\* Les échantillons de tests ont été recouverts d'une couche de Finition d'époxy à teneur élevée en solides

**Remarque :** Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées selon les normes citées en référence. Des échantillons du système de plancher actuel, y compris liant et charge, ont servi d'éprouvettes. Toute la préparation et tous les essais d'échantillons sont menés dans un environnement de laboratoire, les valeurs obtenues sur les maté- riaux appliqués sur le terrain peuvent varier et certaines méthodes d'essai peuvent uniquement être effectuées sur des coupons test réali- sés en laboratoire.

### NOTATION USGBC LEED

#### (Suivant le Conseil du Bâtiment Durable des Etats Unis)

Stonclad GR répond aux exigences de LEED ;

- Crédit MR 1 - Réutilisation du bâtiment
- Crédit MR 2 - Gestion des déchets de construction
- Crédit IEQ 4 - Matériaux à faibles émissions
- Teneur en COV du système total < 100 g/l

## POUVOIR COUVRANT

Chaque unité de Stonclad G2 couvre environ 18,6 m<sup>2</sup> de surface pour une épaisseur nominale de 6 mm.

## COULEUR

Le Stonclad G2 est disponible en 12 couleurs standards. Voir nuancier Stonclad. Il y aura des variations de couleur si la surface Stonclad G2 n'est pas revêtue d'un enduit de finition. Veuillez contacter votre représentant Stonhard local ou le service technique pour toute question.

## CONDITIONS DE STOCKAGE

Conserver tous les composants du Stonclad GR entre 16 et 30°C dans un endroit sec. Éviter la chaleur excessive et ne pas congeler. La durée de conservation est de 1 an dans le récipient d'origine non ouvert.

## SUPPORT

Le Stonclad G2 est adapté pour être appliqué, avec le primer approprié, sur le béton, le bois, la brique, le carrelage, le métal ou les enduits Stonhard Stonset. Pour toute question concernant d'autres support possibles ou un primaire doit être approprié, veuillez contacter votre représentant Stonhard local ou le service technique.

## PRÉPARATION DU SUPPORT

Une préparation correcte est essentielle pour assurer une liaison adéquate et la performance du système. Le support doit être sec et correctement préparé à l'aide de méthodes mécaniques.

## PRIMAIRE

Il est nécessaire d'utiliser urethane primaire pour toutes les applications du Stonclad G2 quel que soit le support y compris pour le béton Stonset( TG6 ) , le primaire devra resté collant pour la mise en œuvre du Stonclad G2.

Pour tout autre support voir fiche technique des primer approprié pour plus de détails.

## MÉLANGE

- Un mélange correct est essentiel pour que le produit présente les propriétés d'application, de durcissement et physiques définitives adaptées.
- Il est nécessaire de procéder à un mélange mécanique en utilisant un mélangeur JB (ou malaxeur équivalent pour seau de 5 gallons (18,9 L)) ou un grand malaxeur de mortier (par ex., un malaxeur discontinu Baugh 3).
- Voir mode d'emploi Stonclad G2 pour de plus amples détails.

## APPLICATION

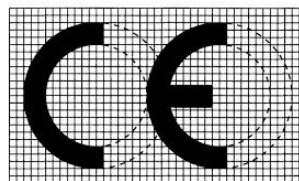
- NE PAS essayer de poser du matériau si la température des composants de Stonclad G2 et du substrat n'est pas comprise entre 16 et 30°C. Le temps de durcissement et les propriétés d'application du matériau sont fortement affectés lorsque les températures sont en dehors de cette plage.
- Le matériau doit être appliqué immédiatement après le mélange.
- Utilisé un chariot applicateur de revêtement pour la mise en œuvre du Stonclad G2.
- Des taloche et pales de finition en acier sont utilisées pour compacter et lisser la surface du matériau à l'épaisseur requise.
- Vous trouverez des instructions d'application détaillées dans le mode d'emploi Stonclad G2.

## REMARQUES

- Des informations spécifiques relatives à la résistance chimique sont disponibles dans le guide de résistance chimique Stonhard. Si un revêtement est utilisé pour sceller la surface Stonclad G2, veuillez consulter la fiche technique du revêtement pour obtenir plus de détails sur la résistance chimique du revêtement utilisé.
- Des fiches de données de sécurité pour Stonclad G2 sont disponibles en ligne sur le site [www.stonhard-europe.com](http://www.stonhard-europe.com) dans la rubrique Products ou sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs du service technique est à votre disposition pour aider à l'installation ou répondre aux questions relatives aux produits Stonhard.

## MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN 13813 « Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chapes - Propriétés et exigences » précise les exigences posées aux matériaux de chape utilisés dans la construction de plancher à l'intérieur. Les systèmes de plancher résineux ainsi que les chapes résineuses relèvent de cette spécification. Ils doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA., tableau ZA.1.5 et 3.3 et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°305/2011



StonCor Europe  
Rue du Travail 9  
1400 Nivelles, Belgique

II

DOP-2013.01.006

EN 13813 SR-AR0.5-B2.0-IR18

Systeme de plancher en résine synthétique à usage interne  
dans les bâtiments  
(système conforme à la fiche technique du produit)

Emission de substances corrosives:	SR
Résistance à l'usure:	AR0.5
Force d'adhérence par un test d'arrachement:	>B2.0
Résistance à l'impact:	IR 18
Résistance thermique:	0.0235 m2.K.W-1
Résistance chimique:	CRG*

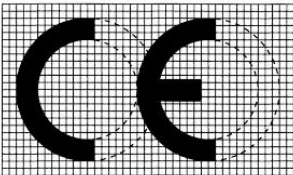
\*CRG : Cf. guide de résistance chimique Stonhard

## MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN 1504-2 « Produits et systèmes pour la protection et la réparation de structures en béton - Définitions, prescriptions, maîtrise de la qualité et évaluation de la conformité - Partie 2 : systèmes de protection de surface pour le béton » donne des précisions sur les produits et les systèmes basés sur des méthodes d'« imprégnation hydrophobe », d'« imprégnation » et de « revêtement » pour les différents principes énoncés dans la norme EN 1504-9.

Les produits qui relèvent de cette spécification doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA. I, tableaux ZA I à ZA I g selon la portée et les clauses pertinentes qui y sont indiquées, et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°. 305/2011.

Pour les systèmes de plancher non destinés à protéger ou à rétablir l'intégrité d'une structure de béton, la norme EN 13813 s'applique. Les produits conf. à EN 1504-2 utilisés comme systèmes de plancher avec charges mécaniques doivent également répondre à la norme EN 13813. Les classes de performance atteintes selon la norme sont indiquées ci-dessous. Pour les résultats de performance spécifique du produit aux essais particuliers, voir les valeurs actuelles ci-dessus dans la fiche technique du produit.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgique	
II	
EC-DOP-2013.01.006	
EN 1504-2 Produits de protection de surface	
Revêtement d'amélioration de la résistance physique/surface	
Perméabilité à CO <sub>2</sub> :	SD < 38m
Perméabilité à	Class II
L'absorption capillaire et de perméabilité à eau:	W24 < 0,1 kg/m <sup>2</sup> x h <sup>0,5</sup>
Résistance aux chocs:	Class II
Résistance à la compression de	
Adhésion par arracher de force:	>B2,0 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à l'abrasion:	<3000 mg *
* Testé avec une couche de revêtement de protection	

## IMPORTANT :

Stonhard estime que les informations contenues dans la présente sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de la documentation et n'assume aucune responsabilité quant aux dommages consécutifs ou accidentels résultant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris aucune garantie de commerciabilité ou de convenance. Les informations contenues dans la présente sont fournies uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans notification préalable.

**STONHARD** Une division de **STONCOR** Group

[www.stoncoreurope.com](http://www.stoncoreurope.com)

Belgique	+32 67493710	Espagne/Portugal	+351 707200088	Allemagne	+49 240541740
France	+33 160064419	Royaume-Uni	+44 1256336600	Pays-Bas	+31 165585200
Pologne	+48 422112768	Europe de l'Est	+31 165585200	Italie	+39 02253751