

## DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Stonclad UL est un système de mortier en polyuréthane, se présentant sous la forme d'un mortier auto-nivelant liquide et riche, à quatre composants. Le Stonclad UL se compose d'un liant urée/uréthane, de pigments et d'agrégats de quartz finement calibré. Le Stonclad UL peut être utilisé sur une épaisseur allant de 3 mm à 6 mm, en fonction des conditions d'application. Stonclad UL est un mortier hautement performant apportant un fini mat sans enduit de finition et présentant une excellente résistance à l'usure, aux impacts et aux produits chimiques. Le Stonclad UL est idéal pour les zones de Stokaget d'aliments secs, les autres applications industrielles et tout autre endroit où un système de mortier de ragréage est nécessaire.

## OPTIONS DU SYSTÈME

### Plinthes

Pour garantir une étanchéité totale aux liaisons entre les murs et le sol, des plinthes hautes de 5 à 15 cm peuvent être prescrites.

### Enduit de Finition

Le Stonclad UL est conçu pour être nu, cependant, vous pouvez ajouter une couche de finition pigmentée. Le Stonseal UT7 est le seul revêtement recommandé pour recouvrir Le Stonclad UL. Consultez les consignes d'utilisation de Stonclad UL pour de plus amples informations.

## CONDITIONNEMENT

Le Stonclad UL est conditionné en unités pour faciliter le manie- ment. Chaque unité se compose de :

### Mortier

- 2 cartons, contenant chacun:
  - 4 sachets de composant (isocyanate)
  - 4 sachets de composant (polyol)

8 sacs individuels de charge C-1

### Pigment

- 1 carton contenant
  - 12 sachets de poudre pigmentée élément C-2

## POUVOIR COUVRANT

Chaque unité de Stonclad UL couvre environ 18,6 m<sup>2</sup> de surface pour une épaisseur nominale de 3 mm.

## COULEUR

Le Stonclad UL est disponible en 9 couleurs standards. Voir nuancier Stonclad. Il y aura des variations de couleur si la surface Stonclad UL n'est pas revêtue d'un enduit de finition. Veuillez contacter votre représentant Stonhard local ou le service technique pour toute question.

## CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à la compression (ASTM C-579)	40 N/mm <sup>2</sup> après 7 jours
Résistance à la tension (ASTM C-307)	7 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la flexion (ASTM C-580)	14 N/mm <sup>2</sup>
Dureté (ASTM D-2240, Shore D)	75 à 80
Résistance aux impacts (ASTM D-2794)	>18 Nm
Inflammabilité (ASTM E-648)	Classe I
Absorption d'eau (ASTM C-413)	< 1%
Contenu VOC (ASTM D-2369, Méthode E)	mortier UL - 33 g/l
Temps de durcissement (25°C)	8 heures avant tout passage à pied 24 heures pour une utilisation normale

**Remarque:** Les propriétés physiques décrites ci-dessus ont été mesurées en accord avec les normes référencées. Des échantillons de ce système de revêtement de sol, liant et matière de remplissage inclus, ont été utilisés pour les tests. La totalité de la préparation des échantillons et des tests a été effectuée dans un environnement de laboratoire, les valeurs obtenues pour les matériaux testés peuvent varier et certaines méthodes de test ne peuvent être effectuées que sur des coupons de test en laboratoire.

## NOTATION USGBC LEED

Stonclad UL répond aux exigences de LEED :

- Crédit MR 1 - Réutilisation du bâtiment
- Crédit MR 2 - Gestion des déchets de construction
- Crédit IEQ 4 - Matériaux à faibles émissions
- Teneur en COV du système total <100 g/l

## CONDITIONS DE STOCKAGE

Stockez tous les composants de Stonclad UL entre 16 et 30°C, dans un endroit sec. Évitez toute chaleur excessive et ne gelez pas les produits. La durée de vie est de 3 ans pour l'isocyanate et le polyol et de 6 mois pour les éléments C-1 dans leur contenant d'origine non ouvert.

## SUPPORT

Avec la couche primaire adaptée le Stonclad UL peut être utilisé sur du béton, du bois, de la brique, du carreau de carrière, du métal ou du coulis Stonhard Stonset. Pour toute question liée aux autres support, veuillez contacter votre revendeur Stonhard local ou le service technique.

## PRÉPARATION DU SUPPORT

Une préparation correcte est essentielle pour assurer une liaison adéquate et la performance du système. Le support doit être sec et correctement préparé à l'aide de méthodes mécaniques. Les questions relatives à la préparation du substrat doivent être adressées à votre représentant Stonhard local ou au service technique.

## PRIMAIRE

Vous devez utiliser une couche primaire HT Primer ou Standard/SL Primer avant la mise en œuvre du Stonclad UL. Ces deux couches primaires permettent de faire durcir le support et ils devront être parfaitement polymérisés avant l'application du Stonclad UL.

## MÉLANGE

1. Verser dans un seau propre le contenu d'un sachet de polyol et le prémélanger 60 seconde
2. Placer le seau sur un mélangeur de type JB et vider le contenu d'un sachet d'isocyanate et d'un sachet de composant C-2 dans le seau.
3. Activer la minuterie pour mélanger pendant 90 secondes.
4. Après arrêt du mélangeur réactiver la minuterie et ajouter immédiatement le contenu d'un sac de composant C-1 dans le seau. Laisser le contenu se mélanger pendant 90 secondes.
5. A l'arrêt du mélangeur, racler l'excédent des pales, enlever le seau et le transporter vers la zone de mise en oeuvre.

## APPLICATION

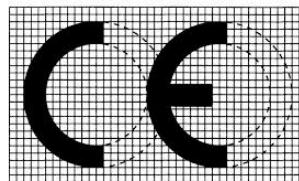
- N'essayez PAS d'installer le matériau si la température des composants et du substrat Stonclad UL n'est pas comprise entre 16 et 30 °C. Le temps de durcissement et les propriétés d'application de ce matériau sont réellement minimisés lorsque les températures dépassent cette fourchette.
- Le produit doit être utilisé immédiatement après mélange.
- Utilisez une raclette crantée pour étaler correctement le matériau sur le sol, à l'épaisseur souhaitée. La raclette doit être à la bonne taille pour obtenir l'épaisseur/la couverture souhaitée.
- Utilisez des rouleaux à picots pour adoucir et aplanir le matériau
- Consulter la notice "Stonclad UL - Instructions" pour des informations complémentaires.

## REMARQUES

- Vous trouverez les procédures de nettoyage du système de plancher pendant les opérations dans le guide de maintenance du sol Stonhard.
- Des informations spécifiques relatives à la résistance chimique sont disponibles dans le guide de résistance chimique Stonhard. Si un revêtement est utilisé pour sceller la surface Stonclad UL, veuillez consulter la fiche technique du revêtement pour obtenir plus de détails sur la résistance chimique du revêtement utilisé.
- Des fiches de données de sécurité pour Stonclad UL sont disponibles en ligne sur le site [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com) dans la rubrique Products ou sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs du service technique est à votre disposition pour aider à l'installation ou répondre aux questions relatives aux produits Stonhard.
- Vous pouvez demander de la documentation aux agences et représentants commerciaux locaux ou aux bureaux partout dans le monde.

## MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN 13813 « Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chapes - Propriétés et exigences » précise les exigences posées aux matériaux de chape utilisés dans la construction de plancher à l'intérieur. Les systèmes de plancher résineux ainsi que les chapes résineuses relèvent de cette spécification. Ils doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA., tableau ZA.1.5 et 3.3 et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°305/2011



StonCor Europe  
Rue du Travail 9  
1400 Nivelles, Belgique

08

DOP-2013.01.008

EN 13813 SR-AR0.5-B2.0-IR18

Systeme de plancher en résine synthétique à usage interne  
dans les bâtiments  
(système conforme à la fiche technique du produit)

Emission de substances corrosives:	SR
Résistance à l'usure:	AR0.5
Force d'adhérence par un test d'arrachement:	>B2.0
Résistance à l'impact:	IR 18
Résistance chimique:	CRG*

\*CRG : Cf. guide de résistance chimique Stonhard

## IMPORTANT :

Stonhard estime que les informations contenues dans la présente sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de la documentation et n'assume aucune responsabilité quant aux dommages consécutifs ou accidentels résultant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris aucune garantie de commerciabilité ou de convenance. Les informations contenues dans la présente sont fournies uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans notification préalable.

**STONHARD** Une division de **StonCor Group**

[www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com)

Belgique	+32 67493710	Espagne/Portugal	+351 707200088	Allemagne	+49 240541740
France	+33 160064419	Royaume-Uni	+44 1256336600	Pays-Bas	+31 165585200
Pologne	+48 422112768	Europe de l'Est	+31 165585200	Italie	+39 02253751