

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Stonclad UT est un système de mortier polyuréthane dense, riche en liquide, auto-nivelant, texturé, à quatre composants, il est appliqué à la taloche crantée. Le Stonclad UT se compose d'un liant uréthane-urée, de pigments et d'agrégats de quartz de grande qualité. Le Stonclad UT est un système nominal de 6 mm. Le Stonclad UT est un mortier à haute résistance, aux chocs, qui présente d'excellentes caractéristiques de résistance à l'abrasion, aux chocs thermiques, aux cycles thermiques et aux produits chimiques, ce qui le rend idéal pour l'industrie alimentaire et des boissons ainsi que pour toute autre application nécessitant ces propriétés.

### LES OPTIONS DU SYSTEME

Cove Base (Remonté en plinthe)

Pour assurer une étanchéité intégrale au niveau de la jonction entre le sol et les murs, nous pouvons réaliser des remontées en plinthes d'une hauteur de 5 à 15cm.

#### Textures

Pour trouver l'équilibre nécessaire entre nettoyabilité et la résistance au glissement, le Stonclad UT est proposé en deux trois ??? niveaux de texture. La texture est spécifiée comme légère (light), moyenne (Medium), forte (heavy)

#### Étanchéité

Lorsque le système complet doit être imperméable à l'eau, l'utilisation préalable du système de membrane Stonhard Stonproof ME7 avec la texture #3 est nécessaire pour assurer une liaison parfaite avec le système Stonclad UT en respectant scrupuleusement les instructions d'application.

#### Traitement des fissures

Lorsque le traitement des fissures est nécessaire en raison de fissures dans le support, l'utilisation de Stonhard Stonproof CT5 ou RH7 avec la texture #3 saupoudré à refus est requise avec un strict respect des instructions d'application.

### PACKAGING

Stonclad UT est conditionné en unités pour une manipulation facile. Chaque unité se compose de :

#### Mortier

2 cartons, contenant chacun :

4 Sachets d'Isocyanate

4 Sachets de Polyol

8 sacs individuels d'agrégat C-1

#### Pigment

0,67 cartons contenant :

12 sachets de pigmentaire partie C-2

#### Diffusion (Texture)

2 sacs individuels d'agrégats de projection pour les systèmes à texture légère (light)

2 sacs individuels d'agrégats de projection pour les systèmes à texture moyenne (Medium)

3 sacs individuels d'agrégats de quartz colorés pour les systèmes à texture forte . (heavy)

#### Stonseal UT7

1 carton contenant :

4 Sachets d'Isocyanate

4 Sachets Polyol

### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à la compression (ASTM C-579)	50 N/mm <sup>2</sup> après 7 jours.
Résistance à la traction (ASTM C-307)	7 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la flexion (ASTM C-580)	17 N/mm <sup>2</sup>
Modules d'élasticité en flexion (ASTM C-580)	1,7 x 10 <sup>4</sup> N/mm <sup>2</sup>
Dureté (ASTM D-2240, Shore D)	80 à 84
Résistance aux chocs (ASTM D-2794)	> 18 Nm
Résistance à l'abrasion (ASTM D-4060, CS17)	0,03 gm*.
Inflammabilité (ASTM E-648)	catégorie
Coefficient thermique de dilatation linéaire (ASTM C-531)	1,1 x 10 <sup>-2</sup> mm/m°C
Absorption d'eau (ASTM C-413)	< 1 %.
Teneur en COV Mortier (ASTM D-2369, méthode E)	UT - 7 g/L Stonseal UT7 - 20g/L
Taux de durcissement	6 heures pour la circulation piétonnière (@ 25°C) 24 heures pour un fonctionnement normal.

\* Échantillons d'essai sont recouvert avec une couche de revêtement d'uréthane à haute teneur en solides.

**Note :** Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées conformément aux normes citées en référence. Des échantillons du système de plancher, y compris le liant et la charge, ont été utilisés comme échantillons d'essai. Toutes les préparations d'échantillons et les essais sont effectués dans un environnement de laboratoire, les valeurs obtenues sur les matériaux appliqués sur le terrain peuvent varier et certaines méthodes d'essai ne peuvent être appliquées que sur des coupons de test fabriqués en laboratoire.

### Classement LEED de l'USGBC

**Stonclad UT répond aux exigences de LEED ;**

- " MR Crédit 1 - Réutilisation du bâtiment
- " MR Crédit 2 - Gestion des déchets de construction
- " MR Crédit 6 - Matériaux rapidement renouvelables
- " Crédit 4 de l'IEQ - Matériaux à faible taux d'émission
- "Teneur en COV de l'ensemble du système <100 g/l

### CHAMP D'APPLICATION

Chaque unité de Stonclad UT couvrira environ 17,6 m<sup>2</sup> de surface à une épaisseur nominale de 6 mm.

## CONDITIONS DE STOCKAGE

Entreposer tous les composants du Stonclad UT entre 16 et 30°C dans un endroit sec. Éviter la chaleur excessive et ne pas congeler. La durée de conservation des liquides est d'un an alors que le C-I a une durée de conservation de 6 mois dans le contenant original non ouvert.

## COULEUR

Le Stonclad UT est disponible en 12 couleurs standard. Reportez-vous à la fiche des couleurs du Stonclad. Pour toute question, veuillez contacter votre représentant Stonhard local ou le service technique.

## SUBSTRATE (Support)

Le Stonclad UT, convient à l'application sur le béton, le bois, la brique, les tuiles de carrière, le métal ou Stonset TG6. Pour toute question concernant d'autres supports possibles ou un primer pourrait être approprié, contactez votre représentant Stonhard local ou le service technique.

**Remarque :** Le Stonclad UT convient à l'application sur du béton neuf ou écologique. Le béton doit être en place pour un minimum de 5 jours, être sec et avoir une résistance suffisante pour manipuler la préparation mécanique.

## PRÉPARATION DU SUPPORT

Une bonne préparation est essentielle pour assurer une liaison et une performance adéquate du système. Le support doit être sec et correctement préparé à l'aide de méthodes mécaniques. Les questions concernant la préparation du support doivent être adressées au représentant Stonhard local ou au service technique.

## AMORCAGE

Le Stonclad UT est un mortier auto-nivelant. Aucun primer supplémentaire n'est nécessaire.

## MELANGE

- Un mélange approprié est essentiel pour que le produit présente les propriétés d'application, les propriétés de durcissement et les propriétés physiques ultimes.
- Le mélange mécanique à l'aide d'un mélangeur JB (ou l'équivalent) ou d'un mélangeur de mortier de plus grande taille (p. ex. un mélangeur Bough 3 Batch Mixer) est nécessaire.
- Voir les directives du Stonclad UT pour plus de détails.

## APPLICATION

- Le matériau doit être appliqué immédiatement après le mélange.
- Un applicateur confirmé doit être utilisé pour une bonne application du système Stonclad UT.
- Des truelles de finition crantées et des rouleaux à pointes sont utilisés pour lisser la surface du matériau à l'épaisseur requise.
- Les agrégats de texture sont ensuite répandus par saupoudrage dans le mortier encore humide.
- Après le durcissement du mortier, enlever l'excès d'agrégat de saupoudrage.
- Laisser durcir le mortier pendant 6 à 8 heures, puis appliquer la couche de vernis.
- Des instructions détaillées sur l'application et l'installation se trouvent dans le mode d'emploi du Stonclad UT Directions.


## NOTES

- N'utiliser qu'avec une ventilation adéquate.
- Les procédures d'entretien du système de sol pendant les opérations sont décrites dans la brochure des procédures de nettoyage du sol Stonkleen.
- Des informations spécifiques concernant la résistance chimique sont disponibles dans le Guide de résistance aux produits chimiques des Stonclad. Si un revêtement est utilisé pour sceller la surface du Stonclad UT, veuillez consulter la fiche technique du revêtement pour plus de détails sur la résistance chimique du produit utilisé.

- Le Stonclad UT partie C-I contient du ciment Portland et des particules fines de silice. Un extracteur à poussières/brouillard approuvé par NIOSH est requis pendant le mélange. N'utiliser qu'avec une ventilation adéquate.
- Les fiches de données de sécurité pour Stonclad UT sont disponibles en ligne sur [www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com) sous la rubrique Produits ou sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs du service technique est disponible pour aider à l'installation ou pour répondre aux questions relatives aux produits Stonhard.
- Les demandes de documentation peuvent être faites par l'intermédiaire de représentants et de bureaux de vente locaux ou de bureaux d'entreprise situés dans le monde entier.
- L'apparence de tous les systèmes de sol, de mur et de revêtement changera au fil du temps en raison de l'usure normale, de l'abrasion, de la circulation et du nettoyage. En général, les vernis brillants sont sujets à une réduction de brillance, tandis que les vernis mats peuvent augmenter le niveau de brillance dans des conditions de fonctionnement normales.
- La texture de surface des revêtements de sol résineux peut changer avec le temps en raison de l'usure et des contaminants de surface. Les surfaces doivent être nettoyées régulièrement et nettoyées en profondeur périodiquement pour s'assurer qu'il n'y a pas d'accumulation de contaminants. Les surfaces doivent être inspectées périodiquement pour s'assurer qu'elles fonctionnent comme prévu et peuvent nécessiter un entretien d'amélioration de la traction pour s'assurer qu'elles continuent de répondre aux attentes pour la zone et les conditions d'utilisation particulières.

## CE MARKING

La norme européenne harmonisée EN 13813 "Matériaux de chape et dalle - Matériaux de chape - Propriétés et exigences" spécifie les exigences pour les matériaux de chape utilisés dans la construction de sol à l'intérieur. Les systèmes de sols en résine ainsi que les chapes en résine sont soumis à cette spécification, ils doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA, tableau ZA.1.5 et 3.2 et satisfaire aux exigences du mandat donné par le Règlement sur les produits de construction n° 305/2011.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgique	
I3	
DOP-2013.01.007 EN 13813 SR-AR1.0-B2.0-IR18	
Système de revêtement de sol en résine synthétique pour usage interne dans les bâtiments (Système selon la fiche technique du produit)	
Réaction au feu:	B <sub>ff</sub> -S <sup>1</sup>
Rejet de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure:	AR1.0
Force d'adhérence par arrachement:	> B2.0
Résistance aux chocs:	IR18
Résistance chimique:	CRG*
CRG : voir le Guide de résistance chimique Stonhard.	


## CE MARKING

La norme européenne harmonisée EN 1504-2 "Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton - Définitions, exigences, contrôle qualité et évaluation de la conformité - Partie 2 : Systèmes de protection de surface pour béton" donne des spécifications pour les produits et systèmes basés sur les méthodes "imprégnation hydrophobe", "imprégnation" et "revêtement" pour les différents principes présentés sous EN 1504-9.

Les produits qui relèvent de cette spécification doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA. 1, tableaux ZA1a à ZA 1g selon le champ d'application et les clauses pertinentes qui y sont indiquées, et remplissent les exigences du mandat donné par le Règlement sur les produits de construction nr. 305/2011.

Pour les systèmes de revêtement de sol qui ne sont pas destinés à protéger ou à rétablir l'intégrité d'une structure en béton, la norme EN 13813 s'applique.

Les produits conformes à la norme EN 1504-2 utilisés comme systèmes de revêtement de sol avec des charges mécaniques doivent également répondre à la norme EN 13813. Ci-dessous sont indiquées les classes de performance réalisées selon la norme. Pour les résultats spécifiques de performance du produit aux tests particuliers, veuillez consulter les valeurs réelles ci-dessus dans le PDS.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgique I3	
DOP-2013.01-007 EN 1504-2 Produit de protection de surface	
Résistance physique/Amélioration de la surface du revêtement	
Réaction au feu	B <sub>ff</sub> -S <sup>1</sup>
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau: $W_{24} < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0,5}$	
Résistance aux chocs:	Classe II
Adhérence par résistance à la traction:	>2,0 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à l'abrasion:	> 3000 mg*
Testé en combinaison avec une couche de protection.	

### IMPORTANT :

Stonhard estime que les informations contenues ici sont vraies et exactes à la date de publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, basée sur cette documentation et n'assume aucune responsabilité pour les dommages consécutifs ou accidentels dans l'utilisation des systèmes décrits, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adéquation. Les informations contenues dans ce document sont uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans préavis.

Rev. 01/2017  
© 2017 Stonhard



**STONHARD**  
www.stonhard-europe.com

#### Offices Européen:

Belgique +32 674 93 710  
France +33 160 064 419  
Pologne +48 422 112 768

Espagne/Portugal +351 707 200 088  
Royaume-Uni +44 125 63 36 600  
Europe de l'Est +48 422 112 768

Allemagne +49 240 541 740  
Pays-Bas +31 165 585 200  
Italie +39 022 53 751