

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Stonclad UT est un mortier polyuréthane quatre composants taloché, dense, riche en liquides, sans primaire et texturé. Le Stonclad UT est constitué d'un liant urée-uréthane, de pigments, et d'agrégats de quartz. Le Stonclad UT peut être appliqué en épaisseur de 6 mm. Le Stonclad UT polymérise en un mortier extrêmement dur, résistant à l'impact, et qui présente une excellente résistance à l'abrasion, à la température, à l'usure et aux agressions chimiques.

OPTIONS DU SYSTÈME

Plinthes

Pour garantir une étanchéité totale aux liaisons entre les murs et le sol, des plinthes hautes de 5 à 15 cm peuvent être prescrites.

Textures

Pour trouver le nécessaire équilibre entre l'antidérapance et la nettoyabilité, le Stonclad UT est proposé en trois niveaux de texture (légère, moyenne et forte). Les textures légère et moyenne sont recouvertes d'un enduit à base uréthane.

CONDITIONNEMENT

Stonclad UT est emballé en unités pour une plus grande facilité de manipulation.

Chaque unité est composée de:

Mortier

2 cartons, contenant chacun:

- 4 sachets plastiques d'isocyanate
- 4 sachets en polyéthylène de polyol
- 8 sacs individuels de granulat élément C-1

Pigment

1,3 carton contenant :

- 6 sachets de poudre pigmentée élément C-2

Texture

- 2 sacs individuels d'agrégat de texture 3 pour les systèmes à texture légère
- 2 sacs individuels d'agrégat de Medium texture pour les systèmes à texture moyenne
- 6 sacs individuels d'agrégat de stonshield quartz coloré pour les systèmes à forte texture

Stonseal UT7

1 carton contenant:

- 4 sachets plastiques d'isocyanate
- 4 sachets en polyéthylène de polyol

SURFACE COUVERTE

Chaque unité de Stonclad UT couvre une surface d'environ 17,6 m² pour une épaisseur nominale de 6 mm.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à la compression (ASTM C-579)	50 N/mm ² après 7 jours
Résistance à la tension (ASTM C-307)	7 N/mm ²
Résistance à la flexion (ASTM C-580)	17 N/mm ²
Module d'élasticité en flexion (ASTM C-580)	1.7 x 10 ⁴ N/mm ²
Dureté (ASTM D-2240, Shore D)	80 à 84
Résistance aux impacts (ASTM D-2794)	> 18 Nm
Résistance à l'abrasion (ASTM D-4060, CS-17)	0,05 gm *
Inflammabilité (ASTM E-648)	Classe I
Coefficient thermique d'expansion linéaire (ASTM C-531)	1,1 x 10 ⁻² mm/m°C
Absorption d'eau (ASTM C-413)	< 1%
Contenu COV Mortier UT - (ASTM D-2369, Méthode E)	7 g/l Stonseal UT7 - 30 g/l
Temps de durcissement (25°C)	6 heures avant tout passage à pied 24 heures pour une utilisation normale

* Les échantillons de test ont été recouverts d'une couche de revêtement uréthane à haute teneur en solides

Remarque:

Les propriétés physiques décrites ci-dessus ont été mesurées en accord avec les normes référencées. Des échantillons de ce système de revêtement de sol, liant et matière de remplissage inclus, ont été utilisés pour les tests. La totalité de la préparation des échantillons et des tests a été effectuée dans un environnement de laboratoire, les valeurs obtenues pour les matériaux testés peuvent varier et certaines méthodes de test ne peuvent être effectuées que sur des coupons de test en laboratoire.

COULEUR

Stonclad UT est disponible en 12 couleurs standard. Veuillez vous référer à la fiche des couleurs de Stonclad. Les couleurs peuvent varier légèrement si la surface de Stonclad UT n'est pas recouverte d'un revêtement pigmenté. Pour toute question, veuillez contacter votre revendeur local Stonhard ou le service technique.

NOTATION USGBC LEED

Stonclad UT répond aux exigences de LEED;

- Crédit MR 1 - Réutilisation du bâtiment
- Crédit MR 2 - Gestion des déchets de construction
- Crédit IEQ 4 - Matériaux à faibles émissions
- Teneur en COV du système total <100 g/l

CONDITIONS DE STOCKAGE

Stockez tous les composants de Stonclad UT entre 16 et 30°C, dans un endroit sec. Évitez toute chaleur excessive et ne gelez pas les produits. La durée de conservation est de 3 ans dans le contenant d'origine non ouvert.

SUPPORT

Le Stonclad UT peut être utilisé directement sur un support béton ou sur le Stonset TG6 Stonhard, pour tout autre support ou un primer pourrait être nécessaire (bois, brique, carrelage, métal etc...) contacter le service technique local Stonhard.

Remarque: Stonclad UT convient à une application sur du béton neuf/écologique. Le béton doit être en place depuis 5 jours minimum, il doit être sec et avoir suffisamment de résistance pour supporter une préparation mécanique.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Une bonne préparation est indispensable pour assurer une parfaite adhérence. Le support doit être sec et dépourvu de toute trace de cire, graisse, huile, saleté ou de toute autre souillure et laitance. La laitance et les particules de ciment doivent être enlevées par des méthodes mécaniques telles que le grenailage ou la scarification. Tout autre contaminant devra être enlevé par un nettoyage à la brosse avec un détergent industriel (Stonkleen DG2) et rincé à l'eau claire. La surface devra avoir une apparence ouverte et une texture de papier de verre. Contacter les Services Techniques Stonhard pour des recommandations ou toute information complémentaire relative à la préparation des supports.

PRIMAIRE

Il n'est pas nécessaire d'utiliser de primaire pour une application sur du béton ou du Stonset TG6.

MÉLANGE

1. Vider le contenu du sachet de composant B dans un seau pour mélange
2. A l'aide d'une perceuse basse vitesse et d'un mélangeur Jiffy, prémélanger le composant B pendant 60 secondes..
3. Placer le seau sur un mélangeur de type JB et vider le contenu d'un sachet de composant A et d'un sachet de composant C-2 dans le seau.
4. Activer la minuterie pour mélanger pendant 90 secondes.
5. Après arrêt du mélangeur réactiver la minuterie et ajouter immédiatement le contenu d'un sac de composant C-1 dans le seau. Laisser le contenu se mélanger pendant 90 secondes.
6. A l'arrêt du mélangeur, racler l'excédent des pales, enlever le seau et le transporter vers la zone de mise en oeuvre.

Note : Un mélange insuffisant mélangé peut entraîner la formation de bulles dans le mortier, et rendre le matériau difficile à travailler.

APPLICATION

- Le produit doit être utilisé immédiatement après mélange une truelle crantée ou chariot niveleur est utilisée afin d'appliquer sur le sol le Stonclad UT mélangé.
- Des rouleaux débulleurs sont utilisés afin de lisser la surface du matériau à l'épaisseur requise.
- Les agrégats de texture sont alors projetés sur le mortier non polymérisé.
- Pour les textures légère et moyenne, laisser polymériser 6 à 8 heures et appliquer la couche de finition.
- Après polymérisation du mortier, balayer l'excès d'agrégats.
- Consulter la notice "Stonclad UT - Instructions" pour des informations complémentaires.

REMARQUES

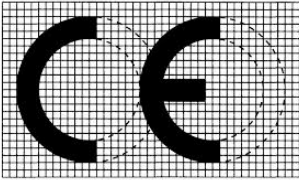
- Pour les procédures d'entretien du système de revêtement de sol en service, consulter la notice "Stonclad – Procédure de nettoyage".
- Pour des informations spécifiques sur la résistance aux produits chimiques, consulter la notice "Stonclad – Guide de résistance chimique".
- Des fiches de données de sécurité relatives au Stonclad UT sont disponibles sur demande.
- Un service technique est disponible pour toute assistance à l'installation ou pour répondre à toute question sur nos produits en particulier ou sur les revêtements de sol en général.
- Pour toute demande d'intervention ou de documentation technique, s'adresser à nos bureaux de vente locaux ainsi qu'aux sièges sociaux situés dans le monde entier.

RECOMMANDATION

- NE PAS tenter d'appliquer le matériau si la température des composants du Stonclad UT n'est pas comprise entre 16°C et 30°C. Le Stonclad UT peut être installé jusqu'à 5°C. Cependant, le temps de polymérisation et les propriétés d'application sont gravement affectés en-dessous de 16°C.
- NE PAS utiliser d'eau ou de vapeur à proximité de la zone de travail. L'humidité peut affecter sérieusement le temps de polymérisation et d'autres propriétés.
- L'utilisation de masques respiratoires agréés et de lunettes protectrices est recommandée.
- Eviter tout contact avec les composants A et B car ils peuvent irriter la peau et/ou les yeux. Les ouvriers doivent se protéger les mains avec des gants en caoutchouc appropriés.

MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN 13813 « Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chapes - Propriétés et exigences » précise les exigences posées aux matériaux de chape utilisés dans la construction de plancher à l'intérieur. Les systèmes de plancher résineux ainsi que les chapes résineuses relèvent de cette spécification. Ils doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA., tableau ZA.1.5 et 3.3 et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°305/2011

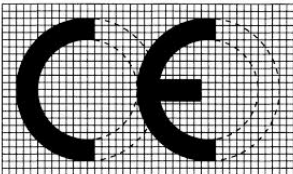
	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgique	
08	
DOP-2013.01.007	
EN 13813 SR-AR1.0-B2.0-IR18	
Système de plancher en résine synthétique à usage interne dans les bâtiments (système conforme à la fiche technique du produit)	
Réaction au feu	Bfl-S1
Emission de substances corrosives :	SR
Résistance à l'usure :	AR1.0
Force d'adhérence par un test d'arrachement :	>B2.0
Résistance à l'impact :	IR 18
Résistance chimique :	CRG*
*CRG : Cf. guide de résistance chimique Stonhard	

MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN 1504-2 « Produits et systèmes pour la protection et la réparation de structures en béton - Définitions, prescriptions, maîtrise de la qualité et évaluation de la conformité - Partie 2 : systèmes de protection de surface pour le béton » donne des précisions sur les produits et les systèmes basés sur des méthodes d'« imprégnation hydrophobe », d'« imprégnation » et de « revêtement » pour les différents principes énoncés dans la norme EN 1504-9.

Les produits qui relèvent de cette spécification doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA. I, tableaux ZA I a à ZA I g selon la portée et les clauses pertinentes qui y sont indiquées, et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°. 305/2011.

Pour les systèmes de plancher non destinés à protéger ou à rétablir l'intégrité d'une structure de béton, la norme EN 13813 s'applique. Les produits conf. à EN 1504-2 utilisés comme systèmes de plancher avec charges mécaniques doivent également répondre à la norme EN 13813. Les classes de performance atteintes selon la norme sont indiquées ci-dessous. Pour les résultats de performance spécifique du produit aux essais particuliers, voir les valeurs actuelles ci-dessus dans la fiche technique du produit.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgique	
II	
EC-DOP-2013.01-001	
EN 1504-02 Produit de protection de surface Physique amélioration résistance/revêtement	
Réaction au feu	Bfl-S1
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau :	W24<0.1 kg/m ² x h0.5
Résistance aux chocs :	Class II
Adhérence par traction l'effectif :	>2.0 N/mm ²
Résistance à l'Abrasion :	>3000 mg*
* Testé en combinaison avec une couche de revêtement de protection	

IMPORTANT :

Stonhard estime que les informations contenues dans la présente sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de la documentation et n'assume aucune responsabilité quant aux dommages consécutifs ou accidentels résultant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris aucune garantie de commerciabilité ou de convenance. Les informations contenues dans la présente sont fournies uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans notification préalable.

STONHARD Une division de **STONCOR** Group

www.stoncor-europe.com

Belgique	+32 67493710	Espagne/Portugal	+351 707200088	Allemagne	+49 240541740
France	+33 160064419	Royaume-Uni	+44 1256336600	Pays-Bas	+31 165585200
Pologne	+48 422112768	Europe de l'Est	+31 165585200	Italie	+39 02253751