

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Stonclad HT est un mortier époxy trois composants taloché. Le système est constitué de résine époxy, d'un durcisseur aminé, d'agrégats calibrés et de pigments inorganiques. Le Stonclad HT peut être appliqué en épaisseur de 4 à 6 mm. Le Stonclad HT polymérise en un mortier extrêmement dur, résistant à l'impact, et qui présente une excellente résistance à l'abrasion, ainsi qu'une résistance aux agressions chimiques améliorée.

OPTIONS DU SYSTÈME

Enduit de finition

Pour faciliter le nettoyage et accroître la résistance à l'endommagement dû à l'abrasion et aux projections chimiques, l'enduit suivant est recommandé : Stonkote HT4.

Étanchéité à l'eau

Lorsque l'ensemble du système doit être étanche à l'eau, l'application d'une membrane Stonhard Stonproof ME7 ou RH7 est nécessaire en respectant strictement les instructions de pose.

Plinthes

Pour garantir une étanchéité totale aux liaisons entre le sol et les murs, des plinthes hautes de 5 à 15 cm peuvent être prescrites.

Fibres de verre

Pour améliorer la résistance du système, un voile de surface en fibre de verre peut être installé pour renforcer les zones exposées à un changement de température instantané supérieur à 38°C.

CONDITIONNEMENT

Le Stonclad HT est conditionné en unités pour faciliter le maniement. Chaque unité se compose de :

Mortier

2 cartons contenant chacun :

6 sachets de composant A (durcisseur)

6 sachets de composant B (résine)

12 sacs de composant C-1 (agrégats)

Pigment

2 cartons contenant chacun :

6 sachets de composant C-2 (pigment)

POUVOIR COUVRANT

Chaque unité de Stonclad HT couvre environ 18,6 m² de surface pour une épaisseur nominale de 6 mm.

COULEUR

Le Stonclad HT est disponible en 12 couleurs standards. Voir nuancier Stonclad. Il y aura des variations de couleur si la surface Stonclad GS n'est pas revêtue d'un revêtement pigmenté. Veuillez contacter votre représentant Stonhard local ou le service technique pour toute question.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à la compression (ASTM C-579)	79 N/mm ² après 7 jours
Résistance à la tension (ASTM C-307)	15 N/mm ²
Résistance à la flexion (ASTM C-580)	35 N/mm ²
Module d'élasticité en flexion (ASTM C-580)	1,17 x 10 ⁴ N/mm ²
Dureté (ASTM D-2240, Shore D)	87 à 90
Résistance aux impacts (ASTM D-2794)	18 Nm
Résistance à l'abrasion (ASTM D-4060, CS-17)	0,08 gm*
Coefficient thermique Expansion linéaire (ASTM C-531)	2,0 x 10 ⁻² mm/m°C
Absorption d'eau (ASTM C-413)	0,2%
Contenu VOC (ASTM D-2369, Méthode E)	6 g/l
Temps de durcissement (25°C)	8 heures avant tout passage à pied 24 heures pour une utilisation normale

* Les échantillons de tests ont été recouverts d'une couche de finition d'époxy à teneur élevée en solides

Remarque: Les propriétés physiques décrites ci-dessus ont été mesurées en accord avec les normes référencées. Des échantillons de ce système de revêtement de sol, liant et matière de remplissage inclus, ont été utilisés pour les tests. La totalité de la préparation des échantillons et des tests a été effectuée dans un environnement de laboratoire, les valeurs obtenues pour les matériaux testés peuvent varier et certaines méthodes de test ne peuvent être effectuées que sur des coupons de test en laboratoire.

NOTATION USGBC LEED

Stonclad GS répond aux exigences de LEED;

- Crédit MR 1 - Réutilisation du bâtiment
- Crédit MR 2 - Gestion des déchets de construction
- Crédit IEQ 4 - Matériaux à faibles émissions
- Teneur en COV du système total <100 g/l

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conserver tous les composants du Stonclad HT entre 16 et 30°C dans un endroit sec. Éviter la chaleur excessive et ne pas congeler. La durée de conservation est de 3 ans dans le récipient d'origine non ouvert.

SUPPORT

Le Stonclad HT est adapté pour être appliqué, avec le primer approprié, sur le béton, le bois, la brique, le carrelage, le métal ou les enduits Stonhard Stonset. Pour toute question concernant d'autres support possibles ou un primaire doit être approprié, veuillez contacter votre représentant Stonhard local ou le service technique.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Une préparation correcte est essentielle pour assurer une liaison adéquate et la performance du système. Le support doit être sec et correctement préparé à l'aide de méthodes mécaniques. Les questions relatives à la préparation du substrat doivent être adressées à votre représentant Stonhard local ou au service technique.

PRIMAIRE

Il est nécessaire d'utiliser HT Primer pour toutes les applications du Stonclad HT quel que soit le support à l'exception des béton Stonset(TG5 ,TG4) , utiliser le Stonset Primer de Stonhard. Cf. fiche technique des primer approprié pour plus de détails.

MÉLANGE

- Un mélange correct est essentiel pour que le produit présente les propriétés d'application, de durcissement et physiques définitives adaptées.
- Il est nécessaire de procéder à un mélange mécanique en utilisant un mélangeur JB (ou malaxeur équivalent pour seau de 5 gallons (18,9 L)) ou un grand malaxeur de mortier (par ex., un malaxeur discontinu Baugh 3).
- Cf. mode d'emploi Stonclad GS pour de plus amples détails.

APPLICATION

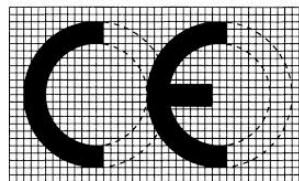
- NE PAS essayer de poser du matériau si la température des composants de Stonclad HT et du substrat n'est pas comprise entre 16 et 30°C. Le temps de durcissement et les propriétés d'application du matériau sont fortement affectés lorsque les températures sont en dehors de cette plage.
- Le matériau doit être appliqué immédiatement après le mélange.
- Un applicateur de chape adapté est utilisé pour distribuer Stonclad HT mélangé sur le plancher.
- Des truelles de finition en acier sont utilisées pour compacter et lisser la surface du matériau à l'épaisseur requise.
- Vous trouverez des instructions d'application détaillées dans le mode d'emploi Stonclad HT.

REMARQUES

- Vous trouverez les procédures de nettoyage du système de plancher pendant les opérations dans le guide de maintenance du sol Stonhard.
- Des informations spécifiques relatives à la résistance chimique sont disponibles dans le guide de résistance chimique Stonhard. Si un revêtement est utilisé pour sceller la surface Stonclad HT, veuillez consulter la fiche technique du revêtement pour obtenir plus de détails sur la résistance chimique du revêtement utilisé.
- Des fiches de données de sécurité pour Stonclad GS sont disponibles en ligne sur le site www.stonhard.com dans la rubrique Products ou sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs du service technique est à votre disposition pour aider à l'installation ou répondre aux questions relatives aux produits Stonhard.
- Vous pouvez demander de la documentation aux agences et représentants commerciaux locaux ou aux bureaux partout dans le monde.

MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN 13813 « Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chapes - Propriétés et exigences » précise les exigences posées aux matériaux de chape utilisés dans la construction de plancher à l'intérieur. Les systèmes de plancher résineux ainsi que les chapes résineuses relèvent de cette spécification. Ils doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA., tableau ZA.1.5 et 3.3 et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°305/2011



StonCor Europe
Rue du Travail 9
1400 Nivelles, Belgique

13

DOP-2013.01.003

EN 13813 SR-AR0.5-B2.0-IR18

Système de plancher en résine synthétique à usage interne
dans les bâtiments
(système conforme à la fiche technique du produit)

Émission de substances corrosives:	SR
Force d'adhérence par test d'arrachement:	> B2.0
Résistance à l'impact :	IR18
Résistance à l'usure :	AR1.0
Résistance chimique :	CRG*

*CRG : Cf. guide de résistance chimique Stonhard

IMPORTANT :

Stonhard estime que les informations contenues dans la présente sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de la documentation et n'assume aucune responsabilité quant aux dommages consécutifs ou accidentels résultant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris aucune garantie de commerciabilité ou de convenance. Les informations contenues dans la présente sont fournies uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans notification préalable.

STONHARD Une division de **StonCor^{Group}**

www.stoncor-europe.com

Belgique	+32 67493710	Espagne/Portugal	+351 707200088	Allemagne	+49 240541740
France	+33 160064419	Royaume-Uni	+44 1256336600	Pays-Bas	+31 165585200
Pologne	+48 422112768	Europe de l'Est	+31 165585200	Italie	+39 02253751