

OPIS PRODUKTU

Stonset TG8 jest szybkowiązującym systemem zaprawowym, zacieranym mechanicznie, opartym na żywicach winylowo-estrowych przeznaczonym do trwałych, poziomych napraw podłóg betonowych i powierzchni nośnych. Stonset TG8 charakteryzuje się nadzwyczajną wytrzymałością.

PAKOWANIE

Stonset TG8 jest pakowany w jednostkach, ułatwiających użytkowanie. Każda jednostka składa się z:

3 kartonów, z których każdy zawiera:

- 2 puszki żywicy
- 2 pojemniki z kobałem

1 kartonów, zawierających:

- 6 torebek części C-1 wartość zagregowana
- 6 worków poszczególnych części C-2 agregacji
- 6 worków poszczególnych części C-3 agregacji

WYDAJNOŚĆ

Każda jednostka Stonset TG8 jest w stanie wypełnić w przybliżeniu 0,06 m³.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Komponenty Stonset TG8 należy przechowywać w temp. powyżej 16°C w suchym pomieszczeniu. Unikać nadmiernego przegrzewania i przechłodzenia. Czas magazynowania to 3 miesiące w oryginalnych, nieotwartych pojemnikach.

PODŁOŻE

Stonset TG8, wraz z odpowiednią powłoką gruntującą jest przeznaczony do nakładania na odpowiednio przygotowany beton, drewno, cegłę, płytki kamienne, metal lub warstwy gruntujące Stonset firmy Stonhard. W przypadku zastosowań na innych powierzchniach należy skonsultować się z przedstawicielem Stonhard lub z działem technicznym.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Właściwe przygotowanie podłoża ma kluczowe znaczenie dla otrzymania odpowiedniego wiązania i parametrów systemu. Podłoże musi być suche i odpowiednio przygotowane mechanicznie. **Dla istniejących powlekanej powierzchni powłoki musi całkowicie usunięte powrotem w dół do zaprawy nienaruszone lub podłoża. Po usunięciu powłoki premiera przygotowanej powierzchni z Stonchem Epoxy Primer i transmisji z krzemionką agregacji do odmowy. Usuń wszelki nadmiar krzemionki agregat przed overlayment systemu. Pomijając te czynności może skutkować materiał nieutwardzony**

CHARAKTERYSTYKI FIZYCZNE

Wytrzymałość na ściskanie (ASTM C-579)	27 N/mm ² po 7 dniach
Wytrzymałość na rozciąganie (ASTM C-307)	5 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie (ASTM C-580)	9 N/mm ²
Twardość (ASTM D-2240, Shore D)	86 do 88
Współczynnik elastyczności (ASTM C-580)	0,58kN/mm ²
Gęstość	1,76kg/m ³
Czas pracy (w temp. 24°C)	30 minut
Wstępne wiązanie (ASTM C-308)	2 do 3 godzin (w temp. 24°C)

Uwaga: Powyższe własności fizyczne były mierzone zgodnie z przytoczonymi normami. W charakterze próbek testowych wykorzystano próbki rzeczywistych systemów podłogowych, łącznie z czynnikiem wiążącym i wypełniaczem.

Wszelkie pytania dotyczące przygotowania podłoża można otrzymać kontaktując się z przedstawicielem firmy Stonhard lub z Działem Pomocy Technicznej.

INSTALACJA WARSTWY GRUNTUJĄCEJ

Każda instalacja systemu Stonset TG8 wymaga uprzedniego zagruntowania podłoża przez użycie powłoki Stonchem 800 Series Primer. Przygotowane podłoże powinno być zagruntowane tuż przed aplikacją Stonset TG8.

MIESZANIE

Uwaga: Nie należy uruchamiać, mieszając aż do uzyskania powierzchni jest właściwie przygotowany i suche temperaturue Stonset TG8 i powierzchni jest co najmniej 16° C lub wyższa

- Pusty zawartości żywicy i nadtlenu w pięć galonów wiadro, wykorzystując JB Blender, wymieszać płyny na minutę.
- Dodaj zawartość jednej torebki c-1, jeden worek c-2 i jeden worek c-3 ciekłej mieszaniny i mieszanki na minutę dodatkowe lub aż do osiągnięcia jednolitych zaprawy.

INSTALACJA

Wymieszany Stonset TG8 musi być położony po utwardzeniu Stonchem 700/800 Series Primer. Stonset TG8 rozprowadzić i zagęścić przy pomocy stalowych kielni. Stonset TG8 musi być dobrze zagęszczony przed wygładzaniem powierzchni. Głębokie ubytki należy uzupełniać warstwami 50,8 mm. Materiał nie będzie odpowiednio zagęszczony jeśli naniesiona warstwa jest grubsza niż 50,8 mm.

- Przy wypełnianiu ubytków i kolein zastosować poziom otaczających podłóg jako płaszczyznę odniesienia dla kielni.
- Przy instalacji na dużych powierzchniach lub zmieniających się poziomach należy stosować łąty i profile poziomujące.
- Nie instalować Stonset TG8 w grubości warstwy mniejszej niż 12mm.
- Do zagęszczania materiału i wygładzania powierzchni do wymaganej grubości używać stalowych kielni.
- Szczegóły dotyczące sposobu instalacji znaleźć można w dokumencie « Stonset TG8 Directions »

UTWARDZANIE

Czas wstępnego wiązania dla Stonset TG8 wynosi od 1 do 2 godzin. Dopiero po upływie tego czasu można kłaść warstwę wierzchnią. Pokrywana powierzchnia może być oddana do użytku po 12 godzinach. Ostateczne właściwości fizyczne zostaną osiągnięte po 7 dniach. Czas wiązania może ulegać zmianom, zależnie od warunków otoczenia i od powierzchni.

UWAGI

- Procedury czyszczenia podłogi systemu podczas operacji można znaleźć w podręczniku konserwacji podłogi Stonhard.
- Karty Charakterystyki dla Stonset TG8 są dostępne na żądanie lub na stronie www.stonhard-europe.com w zakładce Products.
- Specjaliści techniczni mogą pomagać w instalacji, lub odpowiedzieć na pytania odnoszące się do produktów podłogowych Stonhard.
- Żądania pomocy technicznej lub literatury mogą być kierowane do nas za pośrednictwem lokalnych przedstawicieli handlowych, lub biur firmy, na całym świecie.

WAŻNE:

Stonhard uważa, że informacje tutaj zawarte, są prawdziwe i dokładne zgodnie z datą tej publikacji. Stonhard nie daje gwarancji jasno sformułowanej lub dorozumianej dla zastosowania tej literatury i nie przyjmuje odpowiedzialności za straty wynikłe z użytkowania, lub straty przypadkowe podczas stosowania opisanych systemów, łącznie z gwarancjami dotyczącymi możliwości sprzedaży i dopasowania do określonych zastosowań. Informacje zawarte tutaj, służą jedynie do oceny. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania i zmiany produktów lub literatury w dowolnym czasie i bez uprzedzenia.

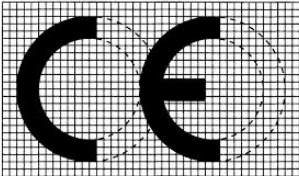
STONHARD A Division of **STONCOR** Group

www.stoncor-europe.com

Belgium	+32 67493710	Spain/Portugal	+351 707200088	Germany	+49 240541740
France	+33 160064419	Great-Britain	+44 1256336600	The Netherlands	+31 165585200
Poland	+48 422112768	East Europe	+31 165585200	Italy	+39 02253751

OZNAKOWANIE CE

Wymagania dla materiałów posadzkowych stosowanych w konstrukcjach wewnętrznych określa Zharmonizowana Norma Europejska EN 13813 „Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania - Materiały - Właściwości i wymagania”. Systemy posadzek żywicznych oraz jastrychy żywiczne objęte niniejszą specyfikacją muszą być oznakowane znakiem CE zgodnie z załącznikiem ZA, Tablica ZA.1.5. oraz 3.3 i spełniać wymagania postanowień rozporządzenia nr 305/2011 dotyczącego wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych.


StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium
13
EC-DOP-2013.11.004
EN 13813 SR-C75-F30-B2.0
System gruntujący z żywicy syntetycznej do stosowania wewnątrz budynków! (zgodnie z kartą produktu)
Wydzielanie substancji korozyjnych: SR
Wytrzymałość na ścislenie C75
Wytrzymałość na zginanie F30
Przyczepność: > B2.0
Odporność chemiczna: CRG*
* CRG: Przewodnik odporności chemicznej