

OPIS PRODUKTU

Stonset TG4 jest czteroskładnikowym, szybkowiążącym systemem epoksydowym, przeznaczonym do trwałych, poziomych napraw podłóg betonowych i powierzchni nośnych. Stonset TG4 charakteryzuje się nadzwyczajną wytrzymałością i wspaniałą odpornością na oddziaływanie czynników chemicznych.

ZASTOSOWANIE

Stonset TG4 może być używany do napraw głębokich otworów, kolein i erozji w podłogach betonowych, jak też do zmian poziomu lub wysokości podłóg przed instalacją na nich ich pokrycia, kiedy warstwa pod pokryciem musi mieć grubość 2,5cm lub więcej. Typowe miejsca, w jakich instalowany jest TG4 to podłogi pomieszczeń produkcyjnych, warsztaty, zatoki i rampy ładunkowe.

ZALETY PRODUKTU

- Znakomite parametry wytrzymałości mechanicznej;
- Minimalne kurczenie;
- Dobra odporność na działanie substancji chemicznych;
- Szybkie utwardzanie;
- Łatwy sposób instalacji na czystym i nieuszkodzonym betonie
- Nadzwyczajna siła wiązania, zapewniająca dobrą przyczepność;
- Przygotowane w fabryce odpowiednie proporcje składników w opakowaniach zapewniają powtarzalne i uproszczone mieszanie dające produkt wysokiej jakości;
- System łatwy w użyciu, szybkowiążący i skracający czas robocizny;
- Oplacalny w obszarach, gdzie wymagana jest instalacja zaprawy o grubości 2,5cm lub więcej.

PAKOWANIE

Stonset TG4 jest pakowany w jednostkach, ułatwiających użytkowanie. Każda jednostka składa się z:

- 1 kartonu, zawierającego składniki TG5:
 - 6 toreb foliowych części A (utwardzacz)
 - 6 toreb polipropylenowych części B (żywica)

6 osobnych toreb części C Stonset TG5 (kruszywo kwarcowe)
2 osobne torby części D Stonset TG4 (kruszywo o dużej granulacji)

WYDAJNOŚĆ

Każda jednostka Stonset TG4 jest w stanie wypełnić w przybliżeniu 0,078 m³.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Komponenty Stonset TG4 należy przechowywać w temp. powyżej 16°C w suchym pomieszczeniu. Unikać nadmiernego przegrzewania i przechłodzenia. Czas magazynowania to 3 lata w oryginalnych, nieotwartych pojemnikach.

CHARAKTERYSTYKI FIZYCZNE

Wytrzymałość na ściskanie (ASTM C-579)	27 N/mm ² po 7 dniach
Wytrzymałość na rozciąganie (ASTM C-307)	5 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie (ASTM C-580)	9 N/mm ²
Twardość (ASTM D-2240, Shore D)	86 do 88
Współczynnik elastyczności (ASTM C-580)	0,58kN/mm ²
Gęstość	1,76kg/m ³
Czas pracy (w temp. 24°C)	30 minut
Wstępne wiązanie (ASTM C-308 w temp. 24°C)	2 do 3 godzin

Uwaga: Powyższe własności fizyczne były mierzone zgodnie z przytoczonymi normami. W charakterze próbek testowych wykorzystano próbki rzeczywistych systemów podłogowych, łącznie z czynnikiem wiążącym i wypełniaczem.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Właściwe przygotowanie podłoża ma kluczowe znaczenie dla otrzymania odpowiedniego wiązania. Podłoże musi być suche i pozbawione wosków, tłuszczów, ziemi, oleju, luźnych lub obcych cząstek i mleczka cementowego. Wszelkie nietrwale związane z podłożem elementy muszą być usunięte mechanicznie, tzn. piaskowaniem lub ścieraniem. Inne zanieczyszczenia mogą być usunięte przez zmycie ich specjalnym, przemysłowym detergentem (Stonkleen DG9) i spłukane czystą wodą. Powierzchnia musi mieć otwarte pory i powinna mieć fakturę papieru ściernego. Dodatkowe zalecenia lub inne informacje odnośnie przygotowania podłoża można otrzymać kontaktując się z Działem Pomocy Technicznej firmy Stonhard.

INSTALACJA WARSTWY GRUNTUJĄCEJ

Każda instalacja systemu Stonset TG4 wymaga uprzedniego zagruntowania podłoża przez użycie powłoki Standard Primer. Po wstępnym wiązaniu, górna powierzchnia Stonset TG4 musi być pokryta przez Stonset Primer jeszcze przed zastosowaniem jakiegokolwiek systemu podłogowego firmy Stonhard.

MIESZANIE

Uwaga: Nie przystępować do mieszania, zanim powierzchnia nie zostanie należycie przygotowana i osuszona przy zachowaniu temperatury zarówno powierzchni, jak i obu składników Stonset TG4 co najmniej 16°C.

1. Opróżnić zawartość 3 toreb części A (utwardzacz) i części B (żywica) do czystego pojemnika. Dokładnie wymieszać płyny przez 1 minutę używając wiertarki przemysłowej.
2. Włączyć płyny do dużego miksera mogącego pomieścić co najmniej 42 litry materiału. Dodać 1 torbę części D (kruszywo o dużej granulacji) i mieszać przez co najmniej 30 sekund.
3. Dodać zawartość 3 toreb części C (kruszywo kwarcowe). Wymieszać przez co najmniej minutę aż do otrzymania jednolitej zaprawy.

ŻYWOTNOŚĆ MIESZANINY

Po zmieszaniu, Stonset TG4 ma około 30 minut żywotności w temp. około 24°C.

INSTALACJA

Wymieszany Stonset TG4 musi być położony, zanim Standard Primer uległ utwardzeniu. Stonset TG4 musi być dobrze zagęszczony przed wygładzaniem powierzchni. **Głębsze miejsca muszą być wypełnione i zagęszczone do warstw o grubości 5cm.**

Przy wypełnianiu otworów i kolein, zastosować poziomy otaczających podłóg jako płaszczyznę odniesienia dla kielni.

W przypadku większych powierzchni, lub różnych poziomów podłóg, użyć pasów kierunkowych i listew aby uzyskać żadaną grubość.

UTWARDZENIE

Czas wstępnego wiązania dla Stonset TG4 wynosi od 2 do 3 godzin. Dopiero po upływie tego czasu można kłaść warstwę wierzchnią. Ostateczne właściwości fizyczne zostaną osiągnięte po 7 dniach. Czas wiązania może ulegać zmianom, zależnie od warunków otoczenia i od powierzchni.

ZALECENIA

- Minimalna temperatura otoczenia i powierzchni, to 16°C podczas aplikacji.
- Stosować tylko na czyste, nieuszkodzone i właściwie przygotowane podłoże
- Materiał musi być wymieszany do jednolitej konsystencji. Nie mieszać dłużej niż 3 minuty.
- Czasy aplikacji i utwardzania mogą ulegać zmianie w zależności od warunków otoczenia i stanu powierzchni.
- Po zakończeniu pracy natychmiast oczyścić narzędzia przy pomocy ściereki i wody, lub benzyny ciężkiej. Utwardzony materiał będzie wymagał usunięcia mechanicznego.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

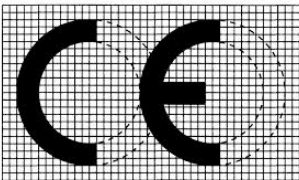
- Substancje zawarte w Części A i B wykazują działanie drażniące wobec skóry i oczu.
- Wobec tego zaleca się stosowanie środków ochrony osobistej, takich jak: maski, okulary ochronne i nieprzepuszczalne rękawice.
- W przypadku kontaktu, należy przemyć narażoną powierzchnię skóry dużą ilością wody przez 15 minut i zapewnić pomoc lekarską. Przemyć skórę wodą z mydłem.
- Używać wyłącznie przy dobrej wentylacji.

UWAGI

- Jeżeli instalacja odbywa się w warunkach nie wymienionych w przewodniku odporności chemicznej, należy skonsultować się z Działem Pomocy Technicznej Stonhard.
- Karty Bezpieczeństwa Materiału dla Stonset TG4 są dostępne na żądanie lub na stronie www.stonhard-europe.com w zakładce Tech Info.
- Specjaliści techniczni mogą pomagać w instalacji, lub odpowiedzieć na pytania odnoszące się do produktów podłogowych Stonhard.
- Żądania pomocy technicznej lub literatury mogą być kierowane do nas za pośrednictwem lokalnych przedstawicieli handlowych, lub biur firmy, na całym świecie.

OZNAKOWANIE CE

Wymagania dla materiałów posadzkowych stosowanych w konstrukcjach wewnętrznych określa Zharmonizowana Norma Europejska EN 13813 „Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania - Materiały - Właściwości i wymagania”. Systemy posadzek żywicznych oraz jastrychy żywiczne objęte niniejszą specyfikacją muszą być oznakowane znakiem CE zgodnie z załącznikiem ZA, Tablica ZA.1.5. oraz 3.3 i spełniać wymagania postanowień rozporządzenia nr 305/2011 dotyczącego wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych.


StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium
13
EC-DOP-2013.11.001
EN 13813 SR-C25-F9-B2.0
System gruntujący z żywicy syntetycznej do stosowania wewnątrz budynków ¹ (zgodnie z kartą produktu)
Wydzielanie substancji korozyjnych: SR
Wytrzymałość na ścislenie C25
Wytrzymałość na zginanie F9
Przyczepność: > B2.0
Odporność chemiczna: CRG*
* CRG: Przewodnik odporności chemicznej

WAŻNE:

Stonhard uważa, że informacje tutaj zawarte, są prawdziwe i dokładne zgodnie z datą tej publikacji. Stonhard nie daje gwarancji jasno sformułowanej lub dorozumianej dla zastosowania tej literatury i nie przyjmuje odpowiedzialności za straty wynikłe z użytkowania, lub straty przypadkowe podczas stosowania opisanych systemów, łącznie z gwarancjami dotyczącymi możliwości sprzedaży i dopasowania do określonych zastosowań. Informacje zawarte tutaj, służą jedynie do oceny. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania i zmiany produktów lub literatury w dowolnym czasie i bez uprzedzenia.

STONHARD A Division of **StonCor** Group

www.stoncor-europe.com

Belgium	+32 67493710	Spain/Portugal	+351 707200088	Germany	+49 240541740
France	+33 160064419	Great-Britain	+44 1256336600	The Netherlands	+31 165585200
Poland	+48 422112768	East Europe	+31 165585200	Italy	+39 02253751