

PRODUKTBECHREIBUNG

Stonclad G2 ist ein dreikomponentiges, mit Kelle oder Flügellätter aufzutragendes, nachhaltiges Polyurethan-Mörtelsystem. Stonclad G2 besteht aus einem Polyurethan-Bindemittel, Farbpigmenten, kornabgestuften Quarz-Zuschlagstoffen und recycelten Glaszuschlägen. Stonclad G2 enthält 25 % recyceltes Industrieglas und schnell nachwachsende Rohstoffe. Stonclad G2 kann in Stärken von 3 bis 6 mm je nach Erfordernis der Anwendung aufgetragen werden. Es härtet zu einem harten, hochschlagfesten Mörtel aus, der eine ausgezeichnete Abrieb-, Verschleiß- und Widerstandsfähigkeit aufweist. Darüber hinaus widersteht Stonclad G2 hohen Temperaturschwankungen und ist thermoschockbeständig.

SYSTEMOPTIONEN

Hohlkehlen

Um einen durchgängigen Anschluss zwischen Boden und Wand herzustellen, werden Hohlkehlen zwischen 5 und 15 cm ausgebildet.

Wasserdichtigkeit

Bei Anwendungen, die die Wasserdichtigkeit des gesamten Systems voraussetzen, ist die Verwendung von Stonproof ME7 Membransystem mit Texture #3 Absandung erforderlich. Die Anwendungsvorschriften sind genau einzuhalten.

Beschichtung

Das System ist als unbeschichtetes Mörtelsystem ausgelegt. Auf Wunsch kann jedoch eine Beschichtung aufgebracht werden. Kontaktieren Sie dazu den technischen Service von Stonhard, um mögliche Beschichtungsalternativen zu erörtern.

VERPACKUNG

Stonclad G2 wird in Gebinden zur leichten Handhabung ausgeliefert. Jedes Gebinde besteht aus:

Mörtel

2 Kartons, jeder mit:

- 6 Folienpackungen Isocyanat (Härter)
- 6 Plastikpackungen Polyol (Harz)

12 Einzelpackungen mit Zuschlagstoff

Farbpigment

1 Karton mit:

- 12 Packungen Farbpigmentpulver

VERLEGELEISTUNG

Jedes Gebinde Stonclad G2 reicht bei einer nominalen Stärke von 6 mm für eine Fläche von ungefähr 18,6 m² aus.

FARBEN

Stonclad G2 ist in 12 Standardfarben verfügbar. Siehe hierzu die Stonclad Farbkarte. Farbabweichungen sind möglich, wenn die Stonclad G2 Oberfläche nicht mit einer pigmentierten Beschichtung versehen wird. Für Fragen hierzu stehen Ihnen unser technischer Service sowie unsere Berater zur Verfügung.

LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie alle Komponenten von Stonclad G2 zwischen 16 und 30 °C in trockener Umgebung. Große Hitze und Temperaturen unter dem Gefrierpunkt sind zu vermeiden. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt 3 Jahre.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Druckfestigkeit (ASTM C-579)	35 N/mm ² nach 7 Tagen
Zugfestigkeit (ASTM C-307)	7 N/mm ²
Biegesteifigkeit (ASTM C-580)	14 N/mm ²
Elastizitätsmodul (ASTM C-580)	7,6 x 10 ³ N/mm ²
Härte (ASTM D-2240, Shore D)	80 - 84
Schlagfestigkeit (ASTM D-2794)	> 18 Nm
Entflammbarkeit (ASTM E-648)	Klasse I
Wärmeoeffizient der linearen Ausdehnung (ASTM C-531)	1,1 x 10 ⁻⁵ mm/mm °C
Wasserabsorption (ASTM C-413)	< 1 %
VOC-Gehalt (ASTM D-2369, Methode E)	5 g/l
Aushärzeit (bei 25°C)	8 Stunden für Begehbarkeit 24 Stunden für Normalbetrieb

Anmerkung: Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Bodensystems verwendet.

LEED BEWERTUNG NACH USGBC (U.S. GREEN BUILDING COUNCIL)

Stonclad G2 erfüllt die folgenden LEED-Anforderungen:

- MR Credit 1 – Building Reuse
- MR Credit 2 – Construction Waste Management
- MR Credit 4 – Recycled Content
- MR Credit 6 – Rapidly Renewable Materials
- IEQ Credit 4 – Low Emitting Materials
- VOC-Gehalt des Gesamtsystems <100 g/l

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die richtige Bodenvorbereitung ist entscheidend für die ausreichende Haftung und Qualität des Stonhard G2 Systems. Der Untergrund muss trocken und sauber sein. Die Bodenvorbereitung erfolgt durch mechanisches Gerät.

GRUNDIERUNG

Die Verwendung von Urethane Primer ist für alle Anwendungen von Stonclad G2 erforderlich. Die Urethan-Grundierung muss beim Auftrag von Stonclad G2 klebrig sein. Ansonsten muss der Bereich erneut grundiert werden.

MISCHEN

- Um einen ordnungsgemäßen Auftrag, die Aushärtung und die geforderten physikalischen Eigenschaften des installierten Bodensystems zu gewährleisten, ist ein ordnungsgemäßes Mischen der einzelnen Komponenten notwendig.
- Zum mechanischen Mischen werden JB Mischer, vergleichbare Geräte oder größere Mörtelmischer verwendet.
- Für weitere Informationen siehe die Gebrauchsanweisung zu Stonclad G2.

AUFTRAG

- NUR verwenden, wenn die Temperaturen von Stonclad G2 Komponenten und des Untergrunds zwischen 16 und 30 °C liegen. Die Aushärtezeiten und Materialeigenschaften werden stark beeinflusst, wenn die Temperaturen außerhalb der genannten Spanne liegen.
- Das Material muss unmittelbar nach dem Mischen verwendet werden.
- Ein Ziehkasten wird verwendet, um das gemischte Stonclad G2 auf dem Boden zu verteilen.
- Stahlglättkellen werden verwendet, um die Oberfläche des Materials auf die erforderliche Stärke zu verdichten und zu glätten.
- Detaillierte Anwendungshinweise sind der Gebrauchsanweisung von Stonclad G2 zu entnehmen.

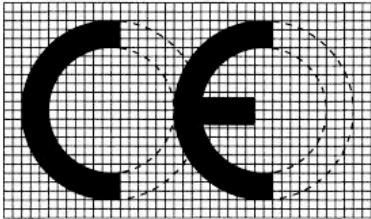
ANMERKUNGEN

- Vorschriften für die Reinigung und Wartung sind in den Stonkleen Broschüre zu den Bodenwartungsvorschriften beschrieben.
- Spezifische Informationen zur chemischen Widerstandsfähigkeit sind in der Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit von Stonclad enthalten.

- Datenblätter zur Materialsicherheit von Stonclad G2 werden auf Anforderung geliefert und sind auf www.stonhard.de verfügbar.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Bodenprodukte zur Verfügung.
- Der technische Service oder Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.
- Das Aussehen aller Boden-, Wand- und Beschichtungssysteme verändert sich mit der Zeit aufgrund von Abnutzung, Abrieb, Verkehrsbelastung und Reinigung. Generell gilt, dass hochglänzende Beläge mit der Zeit matter werden, während matte Beläge unter normalen Bedingungen glänzender werden können.
- Die Oberflächenbeschaffenheit von Böden mit Kunstharzoberflächen kann sich mit der Zeit aufgrund von Abnutzung und Oberflächenverschmutzung verändern. Oberflächen sollten regelmäßig gereinigt und in Abständen grundgereinigt werden, um dauerhafte Schmutzrückstände auf dem Boden zu vermeiden. Oberflächen sollten regelmäßig geprüft werden, um sicherzustellen, dass sie die geforderten Leistungsparameter weiter erfüllen. Möglicherweise benötigen sie eine Wartung zur Verbesserung der Rutschfestigkeit, um sicherzustellen, dass sie die Nutzungserwartungen unter den vor Ort gegebenen Bedingungen weiter erfüllen.

CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 13813 „Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ beschreibt die Arten, die Ausführung und die Anforderungen an Estrich. Kunstharzbodensysteme und Kunstharzestrichmörtelsysteme fallen in den Anwendungsbereich dieser Norm. Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in **Anhang ZA, Tabelle ZA. 1.5 und 3.3** festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien	
II	
EC-DOP-2013.01.006	
EN 13813 SR-AR055-B2,0-IR18	
Kunstharzbodensystem zur Nutzung in Gebäuden (siehe vorliegendes Produktdatenblatt)	
Freisetzung korrosiver Substanzen:	SR
Verschleißwiderstand (der Nuttschichten):	AR0,5
Haftzugfestigkeit:	> B2,0
Schlagfestigkeit (der Nuttschichten):	IR18
Hitzebeständigkeit:	0,0235 m ² K.W ⁻¹
Chemische Beständigkeit:	CRG*
*CRG: siehe Stonhard Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit	

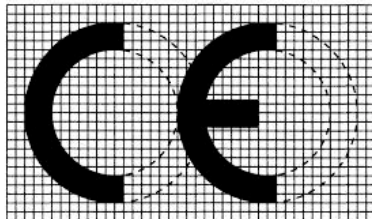
CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 1504-2 „Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken - Definitionen, Anforderungen, Qualitätsüberwachung und Beurteilung der Konformität - Teil 2: Oberflächensysteme für Beton“ enthält Vorschriften für Produkte und Systeme zur hydrophobierenden Imprägnierung, Imprägnierung und Beschichtung. In Teil 9 sind die allgemeinen Prinzipien für die Anwendung dieser Produkte und Systeme definiert.

Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in **Anhang ZA. 1, Tabelle ZA. 1 bis ZA. 1g** festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.

Für Bodensysteme, die nicht für den Einsatz zum Schutz gegen das Eindringen von Stoffen und die Regulierung des Feuchtehaushaltes von Betontragwerken bestimmt sind, findet die EN 13813 Anwendung.

Produkte gemäß 1504-2, die als Bodensysteme mechanischen Belastungen ausgesetzt sind, müssen auch die Norm EN 13813 erfüllen. Im Folgenden sind die Leistungsklassen und Werte aufgeführt, die die Produkte gemäß dem definierten Standard erreichen. Für spezifische Produkteigenschaften siehe die Informationen unter PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien	
II	
EC-DOP-2013.01.006	
EN 1504-2 Oberflächenschutzprodukt	
Physikalische Widerstandsfähigkeit/Oberflächenschutzprodukt Schutz gegen das Eindringen von Stoffen Regulierung des Wasserhaushalts	
CO ₂ -Durchlässigkeit:	SD < 38 m
Wasserdampfdurchlässigkeit:	Klasse II
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit:	W ²⁴ < 0,1 kg/m ² x h ^{0,5}
Schlagfestigkeit:	Klasse II
Abreibversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit:	> B2,0 N/mm ²
Abriebfestigkeit:	Masseverlust < 3000 mg*
* getestet in Kombination mit einer Schicht des Beschichtungssystems	

WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.



www.stoncor-europe.com

Belgien	+32 67493710	Spanien/Portugal	+351 707200088	Deutschland	+49 240541740
Frankreich	+33 160064419	Großbritannien	+44 1256336600	Niederlande	+31 165585200
Polen	+48 422112768	Osteuropa	+31 165585200	Italien	+39 02253751