

PRODUKTBESCHREIBUNG

Stonclad GR ist ein umweltfreundliches, vierkomponentiges, mit Kelle oder Flügelglätter aufzutragendes Epoxid-Mörtelsystem mit recycelten Inhaltsstoffen und schnell nachwachsenden Rohstoffen auf Sojabasis. Stonclad GR enthält 25 % recyceltes Industrieglas gemischt mit Epoxidharz, Aminhärter und Zuschlagstoffen auf Sojabasis. Stonclad GR kann in Stärken von 3 bis 6 mm je nach Erfordernis der Anwendung aufgetragen werden. Es härtet zu einem harten, hoch schlagfesten Mörtel aus, der eine ausgezeichnete Abrieb-, Verschleiß- und chemische Widerstandsfähigkeit aufweist.

SYSTEMOPTIONEN

Hohlkehlen

Um einen durchgängigen Anschluss zwischen Boden und Wand herzustellen, werden Hohlkehlen zwischen 5 und 15 cm ausgebildet.

Wasserdichtigkeit

Bei Anwendungen, die die Wasserdichtigkeit des gesamten Systems voraussetzen, ist die Verwendung der Stonhard Urethan-Membran Stonproof ME7 erforderlich. Die Anwendungsvorschriften sind genau einzuhalten.

Beschichtung

Zur Verbesserung der Reinigungsfreundlichkeit und Erhöhung der Widerstandsfähigkeit gegen Schäden aus Abrieb und Chemikalien-spillagen, werden die folgenden Beschichtungen empfohlen: Stonkote GS4 und Stonkote HT4.

Glasfaserverstärkung

In Bereichen, die plötzlichen Temperaturschwankungen von mehr als 38 °C ausgesetzt sind, sollte zur Erhöhung der Widerstandsfähigkeit der Bodensystemoberfläche zusätzlich eine Glasfaser-Verstärkung eingebracht werden.

VERPACKUNG

Stonclad GR wird in Gebinden zur leichten Handhabung ausgeliefert. Jedes Gebinde besteht aus:

Mörtel

2 Kartons, jeder mit:

- 6 Folienpackungen Aminhärter
- 6 Plastikpackungen Harz

12 Einzelpackungen mit Zuschlagstoff

Farbpigment

1 Karton mit:

- 12 Packungen Farbpigmentpulver

VERLEGELEISTUNG

Jedes Gebinde Stonclad GR reicht bei einer nominalen Stärke von 6 mm für eine Fläche von ungefähr 18,6 m² aus.

FARBEN

Stonclad GR ist in 12 Standardfarben verfügbar. Siehe hierzu die Stonclad Farbkarte.

LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie alle Komponenten von Stonclad GR zwischen 16 und 30 °C in trockener Umgebung. Große Hitze und Temperaturen unter dem Gefrierpunkt sind zu vermeiden. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt 3 Jahre.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Druckfestigkeit (ASTM C-579)	69 N/mm ² nach 7 Tagen
Zugfestigkeit (ASTM C-307)	12 N/mm ²
Biegesteifigkeit (ASTM C-580)	28 N/mm ²
Elastizitätsmodul (ASTM C-580)	1,38 x 10 ⁴ N/mm ²
Härte (ASTM D-2240, Shore D)	85 - 90
Schlagfestigkeit (ASTM D-2794)	> 18 Nm
Abriebfestigkeit (ASTM D-4060, CS-17)	0,1 g max. Gewichtsverlust*
Entflammbarkeit (ASTM E-648)	Klasse I
Wärmeausdehnungskoeffizient der linearen Ausdehnung (ASTM C-531)	1,5 x 10 ² mm/mm °C
Wasserabsorption (ASTM C-413)	0,2 %
VOC-Gehalt (ASTM D-2369, Method E)	< 5 g/l
Aushärtezeit (bei 25 °C)	24 Stunden für Normalbetrieb

* Teststücke mit einer Lage einer hochfesten Epoxid-Beschichtung

Anmerkung: Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Bodensystems mit Binder und Füllmitteln verwendet. Die Vorbereitung der Teststücke und die Testverfahren erfolgen im Laborumfeld. Die erhaltenen Messwerte können von denen vor Ort abweichen. Bestimmte Testmethoden können ausschließlich im Laborumfeld durchgeführt werden.

LEED BEWERTUNG NACH USGBC (U.S. GREEN BUILDING COUNCIL)

Stonclad GR erfüllt die folgenden LEED-Anforderungen:

- MR Credit 1 – Building Reuse
- MR Credit 2 – Construction Waste Management
- MR Credit 4 – Recycled Content
- MR Credit 6 – Rapidly Renewable Materials
- IEQ Credit 4 – Low Emitting Materials
- VOC-Gehalt des Gesamtsystems <100 g/l

UNTERGRUND

Stonclad GR wird in Kombination mit der zugehörigen Grundierung auf Beton-, Holz-, Ziegel-, Fliesen-, Metalloberflächen oder Stonhard Stonset Gussmörtelbelägen aufgebracht. Für Fragen zu möglichen alternativen Bodensystemen oder passenden Grundierungen wenden Sie sich an einen Stonhard Berater oder den technischen Service.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die richtige Bodenvorbereitung ist entscheidend für die ausreichende Haftung und die Qualität des Stonhard G2 Systems. Der Untergrund muss trocken und sauber sein. Die Bodenvorbereitung erfolgt durch mechanisches Gerät. Für Fragen zur Untergrundvorbereitung wenden Sie sich an einen Stonhard Berater oder den technischen Service.

GRUNDIERUNG

Die Verwendung von Standard Primer ist für alle Anwendungen von Stonclad GR mit Ausnahme auf Stonset Gussmörtelbelägen erforderlich. Auf Stonset Gussmörtelbelägen wird der Stonhard Stonset Primer verwendet. Bitte beachten Sie die technischen Informationen auf dem Produktdatenblatt der jeweiligen Grundierung.

MISCHEN

- Um einen ordnungsgemäßen Auftrag, die Aushärtung und die geforderten physikalischen Eigenschaften des installierten Bodensystems zu gewährleisten, ist ein ordnungsgemäßes Mischen der einzelnen Komponenten notwendig.
- Zum mechanischen Mischen werden JB Mischer, vergleichbare Geräte oder größere Mörtelmischer verwendet.
- Für weitere Informationen siehe die Gebrauchsanweisung zu Stonclad GR.

AUFTRAG

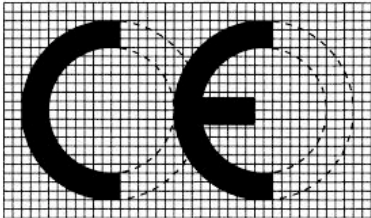
- NUR verwenden, wenn die Temperaturen von Stonclad GR Komponenten und des Untergrunds zwischen 16 und 30 °C liegen. Die Aushärtezeiten und Materialeigenschaften werden stark beeinflusst, wenn die Temperaturen außerhalb der genannten Spanne liegen.
- Das Material muss unmittelbar nach dem Mischen verwendet werden.
- Ein Ziehkasten wird verwendet, um das gemischte Stonclad GR auf dem Boden zu verteilen.
- Stahlglättkellen werden verwendet, um die Oberfläche des Materials auf die erforderliche Stärke zu verdichten und zu glätten.
- Detaillierte Anwendungshinweise sind der Gebrauchsanweisung von Stonclad GR zu entnehmen.

ANMERKUNGEN

- Vorschriften für die Reinigung und Wartung sind in den Stonhard Bodenwartungsvorschriften enthalten.
- Spezifische Informationen zur chemischen Widerstandsfähigkeit sind in der Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit von Stonclad enthalten.
- Datenblätter zur Material sicherheit von Stonclad GR werden auf Anforderung geliefert und sind auf www.stonhard.de verfügbar.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Bodenprodukte zur Verfügung.
- Der technische Service oder Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.
- Das Aussehen aller Boden-, Wand- und Beschichtungssysteme verändert sich mit der Zeit aufgrund von Abnutzung, Abrieb, Verkehrsbelastung und Reinigung. Generell gilt, dass hochglänzende Beläge mit der Zeit matter werden, während matte Beläge unter normalen Bedingungen glänzender werden können.
- Die Oberflächenbeschaffenheit von Böden mit Kunstharzoberflächen kann sich mit der Zeit aufgrund von Abnutzung und Oberflächenverschmutzung verändern. Oberflächen sollten regelmäßig gereinigt und in Abständen grundgereinigt werden, um dauerhafte Schmutzrückstände auf dem Boden zu vermeiden. Oberflächen sollten regelmäßig geprüft werden, um sicherzustellen, dass sie die geforderten Leistungsparameter weiter erfüllen. Möglicherweise benötigen sie eine Wartung zur Verbesserung der Rutschfestigkeit, um sicherzustellen, dass sie die Nutzungserwartungen unter den vor Ort gegebenen Bedingungen weiter erfüllen.

CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 13813 „Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ beschreibt die Arten, die Ausführung und die Anforderungen an Estrich. Kunstharzbodensysteme und Kunstharzestrichmörtelsysteme fallen in den Anwendungsbereich dieser Norm. Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in **Anhang ZA, Tabelle ZA. 1.5 und 3.3** festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien	
II	
EC-DOP-2013.01.002	
EN 13813 SR-AR1,0-B2,0-IR18	
Kunstharzbodensystem zur Nutzung in Gebäuden (siehe vorliegendes Produktdatenblatt)	
Freisetzung korrosiver Substanzen:	SR
Verschleißwiderstand (der Nuttschichten):	I,0
Haftzugfestigkeit:	> B2,0
Schlagfestigkeit (der Nuttschichten):	IR18
Chemische Beständigkeit:	CRG*
*CRG: siehe Stonhard Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit von Stonclad	

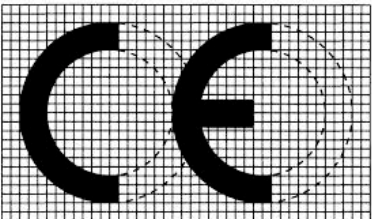
CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 1504-2 „Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken - Definitionen, Anforderungen, Qualitätsüberwachung und Beurteilung der Konformität - Teil 2: Oberflächensysteme für Beton“ enthält Vorschriften für Produkte und Systeme zur hydrophobierenden Imprägnierung, Imprägnierung und Beschichtung. In Teil 9 sind die allgemeinen Prinzipien für die Anwendung dieser Produkte und Systeme definiert.

Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in **Anhang ZA. 1, Tabelle ZA. 1 bis ZA. 1g** festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.

Für Bodensysteme, die nicht für den Einsatz zum Schutz gegen das Eindringen von Stoffen und die Regulierung des Feuchtehaushaltes von Betontragwerken bestimmt sind, findet die EN 13813 Anwendung.

Produkte gemäß 1504-2, die als Bodensysteme mechanischen Belastungen ausgesetzt sind, müssen auch die Norm EN 13813 erfüllen. Im Folgenden sind die Leistungsklassen und Werte aufgeführt, die die Produkte gemäß dem definierten Standard erreichen. Für spezifische Produkteigenschaften siehe die Informationen unter PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien	
II	
EC-DOP-2013.01.005	
EN 1504-2 Oberflächenschutzprodukt	
Physikalische Widerstandsfähigkeit/Oberflächenschutzprodukt	
Wasserdampfdurchlässigkeit:	Klasse II
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit:	$W^{24} < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0,5}$
Schlagfestigkeit:	Klasse II
Abreibversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit:	> B2,0 N/mm ²
Abriebfestigkeit:	Masseverlust < 3000 mg*
* getestet in Kombination mit einer Schicht des Beschichtungssystems	

WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

STONHARD A Division of **STONCOR**^{Group}

www.stoncor-europe.com

Belgien	+32 67493710	Spanien/Portugal	+351 707200088	Deutschland	+49 240541740
Frankreich	+33 160064419	Großbritannien	+44 1256336600	Niederlande	+31 165585200
Polen	+48 422112768	Osteuropa	+31 165585200	Italien	+39 02253751