

OPIS PRODUKTU

Stontec ERF jest bezspoinowym systemem podłogowym o wysokich walorach estetycznych, odpornym na zaplamienia, o nominalnej grubości 2mm. Warstwa kolorowych płatków zapewnia atrakcyjną wizualnie powierzchnię oraz niemal nieskończone możliwości doboru kolorystyki. Uszczelniona jest epoksydowym uszczelniaczem tworząc bezspoinową powierzchnię. System składa się z:

Stonhard Primer

Odpowiednia powłoka gruntująca do uszczelnienia podłoża i związania z nim systemu posadzkowego.

Kruszywo Stonshield

Sypane kruszywo kwarcowe w żywych kolorach.

ERF undercoat

Trzyskładnikowy podkład epoksydowy, o wysokiej zawartości części stałych, składający się z żywicy, utwardzacza i wypełniacza.

Płatki Stontec

Płatki w żywych kolorach.

Stonkote CE4

Dwuskładnikowy przezroczysty uszczelniacz epoksydowy, o wysokiej zawartości części stałych, odporny na promienie UV.

OPCJE SYSTEMU

Cokoły

Aby zapewnić integralne połączenie podłogi ze ścianą można zastosować cokoły o wysokości od 5 do 15 cm.

Grubość

W miejscach, gdzie wymagana jest grubsza warstwa, można zainstalować warstwę zaprawy epoksydowej o grubości od 3 do 5 mm.

OPAKOWANIE

Stontec ERF jest pakowany w jednostkach dla ułatwienia w stosowaniu. Każda jednostka składa się z:

Kruszywo Stonshield

2 torby kolorowego kruszywa kwarcowego

Stontec ERF undercoat

0,66 kartonu zawierającego:

6 toreb foliowych z aminą

6 toreb polipropylenowych z żywicą

Płatki Stontec

0,67 pudełka kolorowych płatków 1/16 cala

lub

0,50 pudełka kolorowych płatków 1/4 cala

CHARAKTERYSTYKI FIZYCZNE

Wytrzymałość na rozciąganie (ASTM D-638)	35 N/mm ²
Współczynnik elastyczności (ASTM D-790)	1.1 x 10 ⁵ N/mm ²
Twardość (ASTM D-2240, Shore D)	85 do 90
Odporność na uderzenie (ASTM D-4226)	> 18 Nm
Odporność na ścieranie (ASTM D-4060, CS-17)	0.03 gm *
Szybkość utwardzania (w temp. 25°C)	12 godz. (dla ruchu pieszego) 24 godz. (dla normalnego użytkownika)
Odporność na zginanie (ASTM D-790)	27,6 N/mm ²
Ognioodporność (ASTM E-648)	Klasa I
Współczynnik liniowej rozszerzalności cieplnej (ASTM C-531)	30x10 ⁻⁵ mm/m°C
Zawartość VOC (ASTM D-2369)	ERF Undercoat - 34 g/l Stonkote CE4 - 34 g/l

Uwaga: Powyższe własności fizyczne były mierzone zgodnie z przytoczonymi normami. W charakterze próbek testowych wykorzystano próbki rzeczywistych systemów podłogowych, łącznie z czynnikiem wiążącym i wypełniaczem. Przygotowanie próbek i testy przeprowadzono w warunkach laboratoryjnych, wartości w warunkach operacyjnych mogą odbiegać od podanych, niektóre z metod testowych przeprowadzić można jedynie w warunkach laboratoryjnych.

Stonkote CE4

1 karton zawierający :

6 toreb foliowych z aminą

6 toreb polipropylenowych z żywicą

WAŻNE : Należy zamówić odpowiednią warstwę gruntującą w zależności od rodzaju podłoża.

WARTOŚCI LEED USGBC

Stontec ERF spełnia wymagania LEED:

- MR Kredyt 1- Budynek do ponownego wykorzystania
- MR Kredyt 2- Zagospodarowanie odpadów budowlanych
- IEQ Kredyt 4- Materiały o niskiej emisji
- Zawartość VOC dla całego systemu <100g/l

WYDAJNOŚĆ

Każda jednostka Stontec ERF jest w stanie pokryć około 18,6m² powierzchni warstwą o nominalnej grubości 2 mm.

KOLOR

Stontec ERF jest dostępny w 12 podstawowych kolorach, małych (1,5 mm) oraz dużych (6 mm) rozmiarach płatków. Zobacz tablicę kolorów Stontec. Istnieje również możliwość skomponowania koloru niestandardowego.

Uwaga: dostępne są również płatki Micro (0,8mm) na specjalne życzenie.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Komponenty Stontec ERF przechowywać w temp. od 16 do 30°C w suchym pomieszczeniu. Unikać nadmiernego przegrzewania i przechłodzenia. Czas magazynowania to 3 lata w oryginalnych, nieotwartych pojemnikach.

PODŁOŻE

Stontec ERF wraz z odpowiednią powłoką gruntującą jest przeznaczony do nakładania na odpowiednio przygotowane podłoże betonowe, które nie wymaga renowacji. Zazwyczaj jest to nowe lub bardzo gładkie podłoże. W przypadku zastosowań na innych powierzchniach należy skonsultować się z przedstawicielem Stonhard lub Działem Pomocy Technicznej.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Właściwe przygotowanie podłoża ma kluczowe znaczenie dla otrzymania odpowiedniego wiązania i parametrów systemu. Podłoże musi być suche i odpowiednio przygotowane mechanicznie. Wszelkie pytania dotyczące przygotowania podłoża można kierować do przedstawiciela firmy Stonhard lub Działu Pomocy Technicznej.

INSTALACJA WARSTWY GRUNTUJĄCEJ

Przed aplikacją Stontec ERF podłoże należy zagruntować odpowiednią powłoką gruntującą. Warstwa gruntująca powinna być całkowicie utwardzona przed nałożeniem warstwy Undercoat.

MIESZANIE

- Odpowiednie mieszanie ma kluczowe znaczenie dla poprawnego przebiegu instalacji, czasu wiązania i ostatecznych parametrów systemu.
- Wymagane jest mieszanie mechaniczne wszystkich komponentów.
- Szczegółowe informacje na temat mieszania dostępne są w dokumencie "Stontec ERF Directions".

INSTALACJA

- **NIE UŻYWAĆ** materiału, jeżeli temperatura komponentów Stontec ERF i podłoża nie mieści się w zakresie 16-30°C. Czas utwardzania, jak i właściwości materiału ulegają silnym i niekorzystnym wpływom poza tym zakresem temperatur.
- Wymieszać i nanieść powłokę gruntującą na podłoże, całkowicie zasypać kruszywem Stonshield. Pozostawić do wyschnięcia, następnie usunąć nadmiar kruszywa.
- Wymieszać warstwę undercoat, nanieść na posadzkę i zasypać całkowicie płatkami Stontec. Pozostawić do wyschnięcia, następnie usunąć nadmiar płatków.
- Wymieszać materiał Stonkote CE4, nanieść na posadzkę i pozostawić do wyschnięcia. Delikatnie przeszlirować powierzchnię i odkurzyć.
- Nanieść drugą warstwę Stonkote CE4, pozostawić do wyschnięcia.

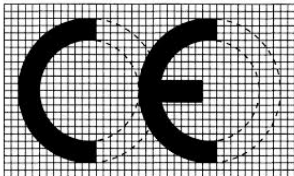
Szczegółowe instrukcje dotyczące stosowania i instalacji znajdują się w dokumencie „Stontec ERF Directions”.

UWAGI

- Procedury utrzymania/ konserwacji systemów podłogowych dostępne są w Broszurze- Procedury utrzymania czystości Stonkleen
- Szczegółowe informacje dotyczące odporności na czynniki chemiczne dostępne są w Przewodniku Odporności Na Czynniki Chemiczne Stontec.
- Karty charakterystyki produktu Stontec ERF dostępne są na życzenie.
- Specjaliści techniczni mogą pomagać w instalacji, lub odpowiedzieć na pytania odnoszące się do produktów posadzkowych Stonhard.
- Wsparcie techniczne oraz literatura techniczna dostępne są u doradców technicznych lub za pośrednictwem biur zlokalizowanych na całym świecie.
- Wygląd wszystkich systemów posadzkowych, ściennych czy okładzinowych zmienia się w czasie ze względu na normalne zużycie, ścieranie, ruch oraz czyszczenie. Posadzki z wysokim połyskiem matowieją, podczas gdy posadzki matowe mogą zwiększyć poziom połysku w warunkach normalnego zużycia.
- Tekstura posadzek żywicznych może zmieniać się w czasie w wyniku normalnego zużycia oraz powstałych powierzchniowych zanieczyszczeń. Powierzchnie powinny być regularnie czyszczone oraz okresowo poddawane gruntownemu czyszczeniu aby zapewnić brak nagromadzenia zanieczyszczeń. Posadzki powinny być okresowo sprawdzane, aby kontrolować czy sprawują się zgodnie z oczekiwaniami. Posadzki mogą wymagać zwiększenia konserwacji w celu zapewnienia, że nadal spełniają oczekiwania w konkretnym obszarze co do warunków użytkowania.

OZNAKOWANIE CE

Wymagania dla materiałów posadzkowych stosowanych w konstrukcjach wewnętrznych określa Zharmonizowana Norma Europejska EN 13813 „Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania - Materiały - Właściwości i wymagania”. Systemy posadzek żywicznych oraz jastrychy żywiczne objęte niniejszą specyfikacją muszą być oznakowane znakiem CE zgodnie z załącznikiem ZA, **Tablica ZA.1.5. oraz 3.2** i spełniać wymagania postanowień rozporządzenia nr 305/2011 dotyczącego wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium	
13	
EC-DOP-2013.06.001	
EN 13813 SR -AR0.5-B2.0-IR18	
System posadzkowy z żywicy syntetycznej do stosowania wewnątrz budynków (zgodnie z kartą produktu)	
Reakcja na ogień:	C _{fi} -S ¹
Wydzielanie substancji korozyjnych:	SR
Odporność na ścieranie:	AR0.5
Przyczepność:	> B2.0
Odporność na uderzenie:	IR18
Odporność chemiczna:	CRG*
* CRG: Przewodnik odporności chemicznej	

WAŻNE:

Stonhard uważa, że informacje tutaj zawarte, są prawdziwe i dokładne zgodnie z datą tej publikacji. Stonhard nie daje gwarancji jasno sformułowanej lub dorozumianej dla zastosowania tej literatury i nie przyjmuje odpowiedzialności za straty wynikłe z użytkowania, lub straty przypadkowe podczas stosowania opisanych systemów, łącznie z gwarancjami dotyczącymi możliwości sprzedaży i dopasowania do określonych zastosowań. Informacje zawarte tutaj, służą jedynie do oceny. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania i zmiany produktów lub literatury w dowolnym czasie i bez uprzedzenia.

STONHARD A Division of **STONCOR** Group

www.stoncor-europe.com

Belgium	+32 67493710	Spain/Portugal	+351 707200088	Germany	+49 240541740
France	+33 160064419	Great-Britain	+44 1256336600	The Netherlands	+31 165585200
Poland	+48 422112768	East Europe	+31 165585200	Italy	+39 02253751