

OPIS PRODUKTU

Stonkote CE4 jest dwuskładnikowym epoksydowym uszczelniaczem o wysokiej zawartości części stałych. Produkt opracowany jest w celu zwiększenia odporności na ścieranie i odporność chemiczną przy jednoczesnym zwiększeniu możliwości czyszczenia. Stonkote CE4 jest łatwy w nakładaniu i uzyskując połyskujące wykończenie.

TYPOWE ZASTOSOWANIE, APLIKACJA

Stonkote CE4 jest uszczelniaczem z wysokim połyskiem, przeznaczonym do zastosowania z różnymi systemami Stonhard. Produkt może być zastosowany na powierzchniach pionowych i poziomych.

ZALETY PRODUKTU

- 100% części stałych.
- Długotrwała odporność na ścieranie i korozję.
- Nadzwyczajna siła wiązania, zapewniająca dobrą przyczepność.
- Chroni przed wnikaniem wilgoci.
- Łączy się z wieloma systemami Stonhard.
- Twarda, błyszcząca powłoka jest łatwa w utrzymaniu czystości i konserwacji.
- Przygotowane w fabryce odpowiednie proporcje składników w opakowaniach zapewniają powtarzalne i uproszczone mieszanie dające produkt wysokiej jakości.

PAKOWANIE

Stonkote CE4 jest pakowany w jednostkach ułatwiających użytkowanie. Każda jednostka składa się z jednego kartonu zawierającego:

- 6 toreb foliowych żywicy
- 6 toreb foliowych izocyjanianem.

WYDAJNOŚĆ

Wydajność produktu zależy od systemu posadzkowego. Należy odnieść się do karty produktu właściwego systemu, w celu wybrania właściwej ilości warstw.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Komponenty Stonkote CE4 należy przechowywać w temp. od 16 do 29°C w suchym pomieszczeniu. Unikać nadmiernego przegrzewania i przechłodzenia. Czas magazynowania to 3 lata w oryginalnych, nieotwartych pojemnikach.

PRYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Odpowiednie przygotowanie powierzchni przed instalacją posadzki zależne jest od wybranego systemu posadzkowego. Należy odnieść się do karty produktu który jest instalowany aby uzyskać dalsze instrukcje.

CHARAKTERYSTYKI FIZYCZNE

Czas pracy w temp. 25°C	35 minut
Czas wiązania w temp. 25°C	8 godzin do stanu pyłosuchości nawierzchni minimum 24 godziny dla normalnego użytkowania
Zawartość VOC (ASTM D-2369, Method E)	34 g/l

Uwaga: Powyższe właściwości fizyczne były mierzone zgodnie z przytoczonymi normami. W charakterze próbek doświadczalnych użyto rzeczywistych pokryć.

MIESZANIE

Stonkote CE4 dostarczany jest w przygotowanych proporcjach. Stonkote CE4 musi być mieszany mechanicznie, małą prędkością (400 do 600 obrotów na minutę). Należy opróżnić opakowanie z żywicy do pojemnika do mieszania, dodać izocyjanian i kontynuować mieszanie przez 1 do 2 minut do uzyskania jednolitej konsystencji. Należy unikać wysokiej szybkości mieszania, które wprowadza powietrze do mieszaniny. Konieczne jest dokładne wymieszanie obu składników ze sobą.

INSTALACJA

Stonkote CE4 może być stosowany w temperaturach od 16 do 29°C i wilgotności poniżej 80%. Uszczelniacz musi być stosowany bezpośrednio po wymieszanu składników. Stonkote CE4 instalowany jest przy pomocy gumy oraz wałka. Wałek służy do usuwania powstałych po gumie linii i wygładzenia powierzchni. Szczotka może być stosowana tam, gdzie jest to konieczne. Każda dodatkowa warstwa może być stosowana, gdy powierzchnia jest pyłosucha (po około 8 godzinach). Wszelkie pytania dotyczące stosowania Stonkote CE4 należy kierować do Działu Pomocy Technicznej Stonhard.

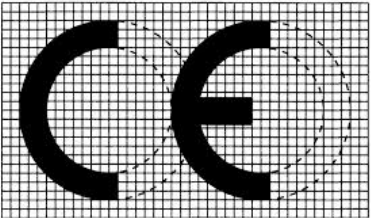
UWAGI

- Procedury utrzymania/ konserwacji systemów podłogowych dostępne są w Broszurze- Procedury utrzymania czystości Stonkleen.
- Dla środowisk nie odwołuje się do przewodnika odporności chemicznej skonsultuj się z Stonhard zalecenia.
- Karty charakterystyki produktu StonkoteCE4 dostępne są na życzenie.
- Doradcy techniczni są dostępni w trakcie realizacji instalacji lub, aby odpowiedzieć na wszystkie pytania odnoszące się do produktów posadzkowych lub problemów związanych z posadzkami.

- Wsparcie techniczne oraz literatura techniczna dostępne są u doradców technicznych lub za pośrednictwem biur zlokalizowanych na całym świecie.
- Wygląd wszystkich systemów posadzkowych, ściennych czy okładzinowych zmienia się w czasie ze względu na normalne zużycie, ścieranie, ruch oraz czyszczenie. Posadzki z wysokim połyskiem matowieją, podczas gdy posadzki matowe mogą zwiększyć poziom połysku w warunkach normalnego zużycia.
- Tekstura posadzek żywicznych może zmieniać się w czasie w wyniku normalnego zużycia oraz powstałych powierzchniowych zanieczyszczeń. Powierzchnie powinny być regularnie czyszczone oraz okresowo poddawane gruntownemu czyszczeniu aby zapewnić brak nagromadzenia zanieczyszczeń. Posadzki powinny być okresowo sprawdzane, aby kontrolować czy sprawują się zgodnie z oczekiwaniami. Posadzki mogą wymagać zwiększenia konserwacji w celu zapewnienia, że nadal spełniają oczekiwania w konkretnym obszarze co do warunków użytkowania.

OZNAKOWANIE CE

Wymagania dla materiałów posadzkowych stosowanych w konstrukcjach wewnętrznych określa Zharmonizowana Norma Europejska EN 13813 „Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania - Materiały - Właściwości i wymagania”. Systemy posadzek żywicznych oraz jastrychy żywiczne objęte niniejszą specyfikacją muszą być oznakowane znakiem CE zgodnie z załącznikiem ZA, **Tablica ZA.1.5. oraz 3.3** i spełniać wymagania postanowień rozporządzenia nr 305/2011 dotyczącego wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium	
08	
EC-DOP-2013.13.005	
EN 13813 SR-AR0.5-B2.0	
System posadzkowy z żywicy systemowej do stosowanie wewnątrz budynków ² (zgodnie z Kartą Produktu)	
Reakcja na ogień:	B _{fl} -S ¹
Wydzielanie substancji korozyjnych:	SR
Odporność na ścieranie:	≤ AR0.5
Przyczepność:	> B2.0
Odporność chemiczna:	CRG ¹
⁽¹⁾ CRG: Przewodnik odporności chemicznej ⁽²⁾ Testowany jako część systemu Stonclad GS	

IMPORTANT:

Stonhard believes the information contained here to be true and accurate as of the date of publication. Stonhard makes no warranty, expressed or implied, based on this literature and assumes no responsibility for consequential or incidental damages in the use of the systems described, including any warranty of merchantability or fitness. Information contained here is for evaluation only. We further reserve the right to modify and change products or literature at any time and without prior notice.

STONHARD A Division of **StonCor**^{Group}

www.stoncor-europe.com

Belgium	+32 67493710	Spain/Portugal	+351 707200088	Germany	+49 240541740
France	+33 160064419	United Kingdom	+44 1256336600	The Netherlands	+31 165585200
Poland	+48 4221 12768	East Europe	+31 165585200	Italy	+39 02253751