

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Lo Stonshield HRI ha uno spessore nominale di 5 mm, Stonshield HRI è un sistema di pavimentazione resistente con un decorativo, fondo antisdrucciolo. La sua base frattazzata offre superiore resistenza agli urti e permette allo Stonshield HRI di essere applicato su superfici ruvide. Il quarzo colorato trasmette alla pavimentazione una finitura attraente che ha un grado di antiscivolo è strutturato per la sicurezza. Questo soluzione non ha giunti, non ha giunture o cuciture che portano sporco e batteri e resiste all'attacco della maggior parte degli acidi e alcali. Esso è composto da:

#### **Stonshield HRI base**

Formato da 3 componenti, malta frattazzata composta da resina epossidica, indurente e aggregati graduati di silice

#### **Stonshield Undercoat**

Formato da due componenti, autolivellante, formulazione epossidica, resina e indurente

#### **Stonshield Aggregati**

Coloratissimi, aggregati di quarzo colorati

#### **Stonkote CE4**

Formato da 2 component, high-performance, resistente ai raggi UV, sealer epossidico trasparente

### OPZIONI

#### **Waterproofing**

Quando il sistema complessivo deve essere impermeabile, utilizzare la membrana Stonproof ME7 di Stonhard con la stretta osservanza alle istruzioni di applicazione.

#### **Cove Base**

Per assicurare una continuità tra il pavimento e il muro si possono eseguire gusce di altezza disponibile da 5 a 15 cm.

#### **Standard or Medium Texture**

Stonkote CE4 è applicator ad uno spessore che produce il texture desiderato

### PACKAGING

Per il facile utilizzo lo Stonshield HRI è confezionato in unità.

Ogni unità è costituita da:

#### **Stonshield HRI base**

2 cartoni, ognuno contiene:

6 buste di polietilene di Amine

6 buste di resina

12 sacchi di aggregati

#### **Stonshield undercoat**

0.75 cartoni, contenenti:

6 buste di Amine

6 buste di resina

0.75 cartoni, contenenti:

6 buste di aggregati

### CARATTERISTICHE FISICHE

Resistenza alla compressione (ASTM C579)	70 N/mm <sup>2</sup> after 7 days
Resistenza alla trazione (ASTM C-307)	11 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza alla flessione (ASTM C-580)	30 N/mm <sup>2</sup>
Modulo elastico di flessione (ASTM C-580)	1.38 x 10 <sup>4</sup> N/mm <sup>2</sup>
Durezza (ASTM d-2240, Shore D)	85 to 90
Resistenza all'impatto (ASTM D-2794)	> 18 Nm
Resistenza all'abrasione (ASTM D-4060, CS-17)	0.06 gm *
Infiammabilità (ASTM E-648)	Class I
Thermal Coefficient of Linear Expansion (ASTM C-531)	1.8 x 10 <sup>-2</sup> mm/m°C
Water Absorption (ASTM C-413)	0.1%
VOC Content (ASTM D-2369)	Stonshield HRI Base – 40 g/l Stonshield Undercoat - 34 g/l Stonkote CE4 - 34 g/l
Curing (at 25°C)	12 hours for Foot traffic 24 hours for normal operations

**Nota:** Le proprietà fisiche di cui sopra sono state misurate secondo le norme di riferimento. I campioni del pavimento attuale tra cui legante e inerti, sono stati utilizzati come campioni di prova. Tutta la preparazione del campione e la sperimentazione è condotta in un ambiente di laboratorio, i valori ottenuti su materiali applicati sul campo possono variare e alcuni metodi di prova possono essere effettuati solo su test di laboratorio.

#### **Stonshield Aggregati**

3 buste di aggregate di quarzo colorato Stonkote CE4

#### **Standard texture**

0.75 cartoni contenenti:

6 buste di Amine

6 buste di resina

#### **Medium texture**

1 cartone contiene:

6 buste di Amine

6 buste di resina

#### **RESA**

Ogni unità di Stonshield HRI copre circa 27,9 m<sup>2</sup>. di superficie ad uno spessore nominale di 5 mm.

## USGBC LEED RATING

Stonshield HRI soddisfa le richieste LEED

- MR credit 1 – Building Reuse
- MR credit 2 – Construction Waste Management
- IEQ credit 4 – Low Emitting Materials
- VOC content of the total system <100 g/l

## CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE

Conservare tutti i componenti dello Stonshield HRI in un luogo asciutto a temperatura tra 16 e 30°C. Evitare il calore eccessivo e non congelare. Il periodo di conservazione è di 3 anni, in contenitore originale e chiuso.

## COLORE

Stonshield HRI è disponibile in 2 colori solidi e 10 colori standard. Fare riferimento alle schede colore dello Stonshield. Colori cliente sono disponibili su richiesta.

## SOTTOFONDO

Stonshield HRI, con l'adeguato primer, è adatto per applicazioni su calcestruzzo vecchio e nuovo, opportunamente preparato. È stato progettato anche per lavori di ristrutturazione su legno o mattoni e piastrelle di cava. Stonshield HRI non è raccomandato su asfalto, mastice, prodotti a base di gesso e superfici verniciate. Questi devono prima essere rimossi con mezzi meccanici preparare il sottofondo al quale verrà applicato il rivestimento.

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

L'adeguata preparazione del supporto è fondamentale per garantire un'adesione appropriata. Il sottofondo deve essere asciutto e privo di tutto, deve essere preparato con metodi meccanici. Per raccomandazioni o informazioni aggiuntive relative alla preparazione del sottofondo, contattare il Servizio Tecnico Stonhard.

## APPLICAZIONE

- NON tentare di installare il materiale se la temperatura dei componenti dello Stonshield HRI e del supporto non è tra 16 e 30° C. Il tempo di polimerizzazione e le proprietà di applicazione del materiale dipendono da questo intervallo di temperatura.
- Stonshield HRI Base è miscelato, applicato con tramoggia e fratazzato per dare una finitura ben chiusa. Lasciare polimerizzare almeno per 8 ore.
- Successivamente, pallinare leggermente l'HRI Base. Poi lo Stonshield viene miscelato e applicato alla superficie del pavimento utilizzando una spatola in acciaio e rullo a pelo lungo per distribuire uniformemente il materiale e promuovere il livellamento della superficie
- Stonshield Aggregate, lo spolvero di quarzo viene effettuato con il rullo usando lo Stonhard Spraycaster per garantire anche la distribuzione dell'aggregato. Lasciare polimerizzare almeno 8 ore.
- Raschiare il pavimento con una spatola di acciaio, spazzare per rimuovere gli aggregati in eccedenza
- Stonkote CE4 viene poi miscelato e applicato. Per uno standard texture, la finitura si applica con una spatola di

gomma e poi con un rullo a pelo medio. Per un texture medio, la

- finitura si applica con una spatola di gomma rigida e poi steso con un medium nap roller.

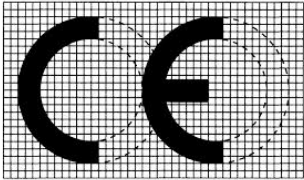
Fare riferimento alle Direction dello Stonshield HRI per ulteriori dettagli.

## NOTE

- Le procedure per la manutenzione del rivestimento sono descritte nella brochure Stonkleen Procedure di Pulizia dei pavimenti.
- Le informazioni specifiche relative alla resistenza chimica sono disponibili nella Guida Stonshield resistenza chimica.
- Le schede di sicurezza per lo Stonshield HRI sono disponibili on line [www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com) Tech Info o su richiesta.
- Uno staff di tecnici è disponibile per aiutarVi nell'installazione o per rispondere alle Vs. domande relative ai prodotti Stonhard.
- Richieste di assistenza tecnica o di documentazione possono essere fatte attraverso i rappresentanti locali di vendita o uffici situati in tutto il mondo
- L'aspetto di tutti i rivestimenti a pavimento, a parete o finiture cambierà nel tempo a causa della normale usura, abrasione, del traffico e della pulizia. Generalmente, i rivestimenti ad alta brillantezza sono soggetti ad una riduzione di essa, mentre i rivestimenti con finitura opaca possono aumentare il livello di lucentezza in condizioni operative normali.
- L'antiscivolo delle superfici resinose può cambiare nel tempo a seguito dell'usura o di contaminazioni. Le superfici devono essere pulite regolarmente ed in modo più profondo periodicamente per garantire l'assenza di contaminazioni. Le superfici devono essere ispezionate periodicamente per assicurarsi che le performance relative all'aspetto soddisfino le aspettative o in caso contrario necessitano di manutenzione per migliorare l'area a seconda delle condizioni d'uso.

## MARCHIO CE

La norma europea standard EN 13813 "Massetti e materiali per massetti, materiali per massetti – proprietà e requisiti" specifica i requisiti per i materiali e i massetti per la costruzione di pavimenti interni. Sistemi di pavimentazione resinose, nonché massetti resinosi rientrano in questa specifica devono avere il marchio CE come **da Appendice ZA., Tabella ZA.1.5 e 3.3** e soddisfare i requisiti del mandato conferito dal regolamento sui prodotti da costruzione nr. 305/2011

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium	
13	
EC-DOP-2013.05.002	
EN 13813 SR- ARI.0-B2.0-IR18	
Resine sintetiche per la costruzione di pavimenti a uso interno (sistema come da scheda tecnica)	
Rilascio di sostanze corrosive:	SR
Resistenza all'usura:	≤ ARI.0
Adesione in prova con pull-off test:	> B2.0
Resistenza all'impatto:	IR18
Resistenza chimica:	CRG**
** CRG: see Stonhard Chemical Resistance Guide	

## IMPORTANTE :

Stonhard considera le presenti informazioni come vere e esatte. Stonhard non rilascia alcuna garanzia, espressa o implicita, sulla base di questa scheda e non si assume alcuna responsabilità per danni consequenziali o accidentali nell'utilizzo dei sistemi descritti, compresa qualsiasi garanzia circa la commercializzazione o l'adeguatezza. Queste informazioni dovrebbero essere utilizzate solo per valutare. Stonhard si riserva inoltre il diritto di modificare e cambiare i prodotti o la documentazione in qualsiasi momento.

**STONHARD** A Division of **STONCOR** Group

[www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com)

Belgium	+32 67493710	Spain/Portugal	+351 707200088	Germany	+49 240541740
France	+33 160064419	Great-Britain	+44 1256336600	The Netherlands	+31 165585200
Poland	+48 422112768	East Europe	+31 165585200	Italy	+39 02 94759223