

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Lo Stonshield ESD ha uno spessore nominale di 2 mm, senza giunti, sistema per pavimentazione conduttivo, che fornisce eccellenti proprietà di controllo statico e durata. Lo Stonshield ATS è progettato per le zone ESD in cui sono presenti componenti sensibili alle scariche elettrostatiche e dove vi è un maggiore traffico e con migliori carichi.

Esso è composto da:

#### Standard Primer

A 2 componenti, penetrante, primer epossidico

#### Stonshield Conductive Undercoat

A due componenti, formulazione epossidica, conduttiva consistente in resina e indurente

#### Stonshield ESD Aggregati

Aggregati di quarzo colorati combinati con elementi conduttivi

#### Stonshield Conductive Sealer

A tre componenti, high-performance, conduttivo, resistente ai raggi UV, sealer epossidico trasparente

### USI, APPLICAZIONI

Le applicazioni tipiche per Stonshield ESD sono: banchine di carico, corsie di traffico, corsie AGV, parti elettroniche di assemblaggio, manutenzione e officine di riparazione, assemblaggio di server, cabine di verniciatura, lavorazione farmaceutica e packaging. Lo Stonshield ESD è anche perfetto per le applicazioni di controllo statico che richiedono una buona resistenza chimica, all'impatto e all'abrasione.

### OPZIONI

#### Spessore

Lo Stonshield HRI base può essere applicato se il sottofondo è ripristinato o livellato. Questo sistema avrà uno spessore nominale di 5 mm.

**Nota:** Quando si applica il sistema 5 mm è necessario applicare tutto lo Stonshield ATS. Ciò include lo Standard Primer, spolvero HRI base prima dell'applicazione del coating conduttivo Undercoat. Questo evita l'impregnazione e assicura l'intero spessore del sistema.

#### Barriera contro l'umidità

Per assicurare l'adesione a lungo termine in assenza di una barriera al vapore adeguata, o in cui la trasmissione di umidità è un problema, l'uso del sistema di stuccatura Stonfil OP2 di Stonhard è consigliato con il rispetto rigoroso delle istruzioni per l'applicazione

### CARATTERISTICHE FISICHE

Resistenza alla trazione (ASTM D-638)	11 N/mm <sup>2</sup> dopo 7 giorni
Resistenza alla flessione (ASTM D-790)	28 N/mm <sup>2</sup>
Modulo di elasticità a flessione (ASTM D-790)	3.5 x 10 <sup>5</sup> N/mm <sup>2</sup>
Resistenza all'urto (MIL-D-2794)	> 18 N/m
Resistenza all'abrasione (ASTM D-4060, CS-17)	0,06 gm max. peso perdita
VOC contenuto (ASTM D-2369)	12 g/l - sottopelo < 5g/l - sigillante
Resistenza allo scivolamento (ASTM F-1679)	Dry: 0.96 Wet: 0.93
Resistenza al fuoco (ASTM E-648)	Class I
Coefficiente termico di espansione lineare (ASTM C-531)	3.2 x 10 <sup>-5</sup> mm/m°C
Assorbimento Acqua (ASTM C-413)	0,1%
Limite di resistenza al calore	60°C (esposizione continua) 93°C (esposizione occasionale)
Polimerizzazione (a 25°C)	24 ore per traffico pedonale 48 ore per normali operazioni

### PACKAGING

Per il facile utilizzo lo Stonshield ESD è confezionato in unità. Ogni unità è costituita da:

#### Stonshield Conductive Undercoat

Il cartone contiene:

- (2) 1 gallone di parte A (indurente)
- (2) 2 galloni di parte B (resina)

#### Stonshield ESD aggregati

9 sacchi di aggregati di quarzo colorati

Il cartone contiene:

6 buste di elementi di spolvero conduttivi

**Note:** Il coverage per il primo spolvero di Standard Primer è di 9,3 m<sup>2</sup> per busta e non è richiesta l'aggiunta di spolvero di elementi conduttivi

## Stonshield Conductive Sealer

1.5 cartoni contengono:

- (2) 1 gallone di parte A (indurente)
- (2) 1 gallone di parte B (resina)
- (2) 1 fiale di fibre conduttive

## RESA

Ogni unità di Stonshield ESD copre circa 27,9 m<sup>2</sup> di superficie ad uno spessore nominale di 2 mm.

## CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE

Conservare tutti i componenti dello Stonshield ESD in un luogo asciutto a temperatura tra 16 e 30°C. Evitare il calore eccessivo e non congelare. Il periodo di conservazione è di 3 anni, in contenitore originale e chiuso.

## COLORE

Lo Stonshield ESD è disponibile in 15 colori standard. Fare riferimento alla Scheda colore Stonshield.

## SUPPORTO

Stonshield ESD è adatto per l'applicazione sopra adeguatamente preparati in cemento, legno o superfici in acciaio. Non è consigliabile per l'uso su asfalto, mastice, prodotti a base di gesso, mattoni o superfici verniciate. Questi devono essere rimossi prima di mezzi meccanici per esporre il substrato prima del mento.

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

L'adeguata preparazione del supporto è fondamentale per garantire un'adesione appropriata. Il sottofondo deve essere asciutto e privo di tutto, deve essere preparato con metodi meccanici. Per raccomandazioni o informazioni aggiuntive relative alla preparazione del sottofondo, contattare il Servizio Tecnico Stonhard.

## APPLICAZIONE

- Applicazione del sistema Stonshield ESD è realizzata come segue: 1. Primer Standard viene miscelato e applicato al pavimento con una spatola e un rullo di protezione accesso alla rete. Stonshield aggregato viene trasmesso nel primer bagnato utilizzando una speciale Stonhard Spraycaster. Consentire 8 ore per cura e spazzare fuori aggregato in eccesso.
- Stonshield conduttivo sottopelo è mescolato appena prima dell'uso secondo le indicazioni prescritte. È applicato al pavimento con un tergitro e rullo di media protezione accesso alla rete.
- l'aggregato di Stonshield è mescolato con gli elementi conduttivi e viene poi trasmesso nel sottopelo bagnato utilizzando la speciale Stonhard Spraycaster. Consentire 8 ore per curare, quindi spazzata fuori l'aggregato in eccesso. Non utilizzare l'aspirapolvere.
- Stonshield sigillante conduttivo è mescolato e applicato per mezzo di un seccatoio di gomma e poi rotolato utilizzando un rullo di media protezione accesso alla rete. È quindi finitura - arrotolato con un rullo di texture. Lasciare 12 ore curare.
- applicare la seconda mano di sigillante conduttivo Stonshield nello stesso modo come il primo. Consultare le istruzioni di ESD Stonshield per ulteriori dettagli.

## ELECTRICAL TESTING

Una volta che lo strato conduttivo è asciutto al tatto, deve essere testato per una corretta conduttività. Tutti i valori dovrebbero essere rilevati da punto a punto e da punto a massa a terra e tutti i valori dovrebbero scendere al di sotto 1.0x10<sup>8</sup> ohms(Ω).

Il pavimento deve essere testato dopo ogni applicazione di conduttivo sigillante. Una volta che il sigillante conduttore è asciutto al tatto, Tutti i valori dovrebbero essere rilevati da punto a punto e da punto a massa a terra, tutti i valori dovrebbero scendere al di sotto 1.0x10<sup>8</sup> ohms(Ω).

**Note:** Stonhard test tutti i piani secondo la s7.1 ESD metodo di prova. Varie altre norme ESD e metodi di prova sono disponibili e ognuno ha i propri parametri univoci. Per favore contattare il servizio di assistenza tecnica del Stonhard se si desidera utilizzare un metodo di prova diverso.

## STATIC CONTROL PROPERTIES

Stonshield ESD è stato specificamente progettato per conformarsi alla specifica ANSI/ESD S20.20 per la protezione di elettrica di parti elettroniche, assemblaggi e attrezzature.

**Surface Resistance** <1.0x10<sup>8</sup> ohms(Ω)  
(ESD-S7.1)

**Body Voltage Generation** <100 volts\*  
(ESD STM97.2)

*\* Body Voltage Generation non è solo una funzione di pavimentazione conduttiva ma è una combinazione di molti fattori, comprese le condizioni ambientali e le calzature. Il vostro specifico ambiente e la scelta delle calzature possono dare risultati leggermente diversi.*

Pavimenti con scariche elettrostatiche (ESD) ha una varietà di applicazioni da produzione di microchip ordinanza militare. Pertanto, ogni impianto può avere requisiti di resistenza uniche sulla base dei loro programmi di ESD individuali. È importante identificare i requisiti di resistenza e metodi di prova utilizzati per ogni progetto prima di installare qualsiasi pavimento ESD.

## CONSIGLI

- NON tentare di installare materiale se la temperatura dei componenti Stonshield ESD e substrato non è all'interno di 16 e 30°C. **Il tempo di cura e di proprietà di applicazione del materiale sono interessati a temperature di fuori di questa gamma.**
- NON utilizzare acqua o vapore in prossimità dell'applicazione. **L'umidità può compromettere seriamente l'orario di lavoro e altre proprietà.**
- Evitare il contatto con l'ammina del tutto liquido e resina come possono causare irritazione della pelle e/o degli occhi.

## PRECAUZIONI

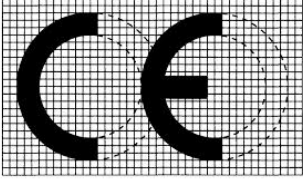
- Solventi sono raccomandati per ripulire il materiale di Stonshield ESD non reagito. Il materiale ha reagito richiederà mezzi meccanici di rimozione.
- Utilizzare questi materiali solo in stretta conformità con le procedure di sicurezza consigliate dal produttore. Smaltire i rifiuti in conformità con i regolamenti governativi.
- L'uso di occhiali protettivi e guanti impermeabili è necessaria durante l'applicazione.
- In caso di contatto, lavare la zona con abbondante acqua per 15 minuti e consultare un medico. Lavare la pelle con acqua e sapone.
- Usare solo con ventilazione adeguata.

## NOTE

- Le procedure per la manutenzione del rivestimento sono descritte nella brochure Stonklean Procedure di Pulizia dei pavimenti.
- Le informazioni specifiche relative alla resistenza chimica sono disponibili nella Guida Stonshield resistenza chimica.
- Le schede di sicurezza per lo Stonshield ESD sono disponibili on line [www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com) Tech Info o su richiesta.
- Uno staff di tecnici è disponibile per aiutarVi nell'installazione o per rispondere alle Vs. domande relative ai prodotti Stonhard.
- Richieste di assistenza tecnica o di documentazione possono essere fatte attraverso i rappresentanti locali di vendita o uffici situati in tutto il mondo
- L'aspetto di tutti i rivestimenti a pavimento, a parete o finiture cambierà nel tempo a causa della normale usura, abrasione, del traffico e della pulizia. Generalmente, i rivestimenti ad alta brillantezza sono soggetti ad una riduzione di essa, mentre i rivestimenti con finitura opaca possono aumentare il livello di lucentezza in condizioni operative normali.
- L'antiscivolo delle superfici resinose può cambiare nel tempo a seguito dell'usura o di contaminazioni. Le superfici devono essere pulite regolarmente ed in modo più profondo periodicamente per garantire l'assenza di contaminazioni. Le superfici devono essere ispezionate periodicamente per assicurarsi che le performance relative all'aspetto soddisfino le aspettative o in caso contrario necessitano di manutenzione per migliorare l'area a seconda delle condizioni d'uso.

## MARCHIO CE

La norma europea standard EN 13813 "Massetti e materiali per massetti – proprietà e requisiti" specifica i requisiti per i materiali e i massetti per la costruzione di pavimenti interni. Sistemi di pavimentazione resinose, nonché massetti resinosi rientrano in questa specifica devono avere il marchio CE come **da Appendice ZA., Tabella ZA.1.5 e 3.3 e** soddisfare i requisiti del mandato conferito dal regolamento sui prodotti da costruzione nr. 305/2011

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium	
13	
EC-DOP-2013.05.005	
EN 13813 SR-AR1.0-B2.0-IR18	
Resine sintetiche per la costruzione di pavimenti a uso interno (sistema come da scheda tecnica)	
Rilascio di sostanze corrosive:	SR
Resistenza all'usura:	≤ AR1.5
Adesione in prova con pull-off test:	> B2.0
Resistenza all'impatto:	IR18
Resistenza chimica:	CRG <sup>3</sup>
<sup>3</sup> CRG: see Stonhard Chemical Resistance Guide	

## IMPORTANTE :

Stonhard considera le presenti informazioni come vere e esatte. Stonhard non rilascia alcuna garanzia, espressa o implicita, sulla base di questa scheda e non si assume alcuna responsabilità per danni consequenziali o accidentali nell'utilizzo dei sistemi descritti, compresa qualsiasi garanzia circa la commercializzazione o l'adeguatezza. Queste informazioni dovrebbero essere utilizzate solo per valutare. Stonhard si riserva inoltre il diritto di modificare e cambiare i prodotti o la documentazione in qualsiasi momento.

**STONHARD** A Division of **STONCOR** Group

[www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com)

Belgium	+32 67493710	Spain/Portugal	+351 707200088	Germany	+49 240541740
France	+33 160064419	Great-Britain	+44 1256336600	The Netherlands	+31 165585200
Poland	+48 422112768	East Europe	+31 165585200	Italy	+39 02 94759223