

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Lo Stonclad ESD è un sistema di malta epossidica, conduttiva, antiscintilla, a 4 componenti. Il sistema consiste in una resina epossidica, agente di polimerizzazione amminico, aggregati non silicei ed elementi conduttivi. E' sigillato con un sistema epossidico, conduttivo, di colore nero. Il sistema è conduttivo e antiscintilla. Lo Stonclad ESD può essere applicato ad uno spessore standard di 6 mm. Lo Stonclad ESD polimerizza formando una malta estremamente solida, conduttiva, antiscintilla che presenta un'eccellente resistenza chimica, all'abrasione e all'usura.

USI, APPLICAZIONI

Lo Stonclad ESD può essere utilizzato in ogni applicazione dove l'elettricità statica deve essere controllata. E' progettato per gli ambienti esplosivi come la produzione e lo stoccaggio di munizioni dove l'elettricità statica accumulata e le scintille possono presentare rischi esplosivi.

OPZIONI DEL SISTEMA

Impermeabilizzazione

Quando il sistema complessivo deve essere impermeabile, è richiesto l'uso della membrana Stonproof ME7, con la stretta osservanza alle istruzioni di applicazione.

Gusce

Per assicurare una continuità tra il pavimento e il muro si possono eseguire gusce di varie altezze, per dettagli contattare il Servizio Tecnico Stonhard.

IMBALLAGGIO

Per il facile utilizzo lo Stonclad ESD è confezionato in unità. Ogni unità è costituita da:

2 scatole, ciascuna contenente:

- 6 buste di alluminio di parte A (indurente)
- 6 buste di polietilene di parte B (resina)
- 12 sacchi di parte C (aggregati)
- 12 sacchi di parte C-1 (elementi conduttivi)

1 cartone contiene:

- 2 buste di Amine
- (2) 1 gallone di Resina

RESA

Ogni unità di Stonclad ESD copre circa 18,6 m². di superficie ad uno spessore nominale di 6 mm.

CARATTERISTICHE FISICHE

Resistenza alla compressione (ASTM C-579)	60 N/mm ² dopo 7 giorni
Resistenza alla trazione (ASTM C-307)	12 N/mm ²
Resistenza alla flessione (ASTM D790 178)	19 N/mm ²
Modulo elastico in flessione (ASTM C-580)	2.0 x 10 ² N/mm ²
Durezza (ASTM D-2240, Shore D)	75 to 85
Resistenza all'abrasione (ASTM D-4060, CS-17)	0.08 gm*
Coefficiente di frizione (ASTM F-1679)	0.83*(dry)
Resistenza al fuoco (ASTM E-648)	Classe 2
Coefficiente termico di dilatazione lineare (ASTM C-531)	5 x 10 ⁻⁵ mm/m°C
Absorbimento di acqua (ASTM C-413)	3.0%
Limite di resistenza al calore (esposizione continua) (sversamento occasionale)	60°C 93°C
Polimerizzazione (a 25°C)	8 ore per traffico pedonale 24 ore per normali operazioni

*Test eseguiti su campioni rivestiti con una mano di vernice epossidica.

CONTROLLO DELLE PROPRIETA' STATICHE

Resistenza superficiale (NFPA 99 Test Method, ESD-S7.1)	0.025 a 1.0 Megaohms
Generazione Scintille (NFGS-09965)	non visibili scintille

Nota: le precedenti proprietà fisiche sono state misurate in conformità con le norme di riferimento. I campioni del pavimento attuale, tra cui legante e inerti sono stati utilizzati come campioni di prova.

CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE

Conservare tutti i componenti dello Stonclad ESD in un luogo asciutto a temperatura tra 16 e 30°C. Evitare il calore eccessivo e non congelare. Il periodo di conservazione è di 3 anni in contenitore originale e chiuso

COLORE

Il colore standard per lo Stonclad ESD è nero. Una finitura pigmentata è facoltativa. Lo Stonkote AT5 può essere applicato ed è disponibile in 12 colori standard. Fare riferimento alla Scheda colore Stonclad. Variazioni di colore esistono se la superficie stonclad gs non è rivestita con un rivestimento pigmentato. Per ogni domanda contattare il Servizio Tecnico Stonhard.

SOTTOFONDO

Lo Stonclad ESD, con il primer appropriato, è adatto per l'applicazione su calcestruzzo, legno, mattoni, mattonelle, metallo o Stonset grout. Per domande relative ad altri possibili sottofondi o un appropriato primer contattare il Servizio Tecnico Stonhard.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

L'adeguata preparazione del supporto è fondamentale per garantire un'adesione appropriata. Il sottofondo deve essere asciutto e privo di tutto, deve essere preparato con metodi meccanici. Per raccomandazioni o informazioni aggiuntive relative alla preparazione del sottofondo, contattare il Servizio Tecnico Stonhard

PRIMING

L'uso di Standard Primer è necessario per tutte le applicazioni di Stonclad ESD su tutte le superfici tranne per il betoncino Stonset. Sopra gli Stonset, viene utilizzato lo Stonset Primer. Per dettagli guardare la scheda tecnica dell'appropriato primer.

MISCELAZIONE

1. Vuoto l'intero contenuto di una confezione di ammina (liquido) e un poli sacchetto di resina (liquido) in un gallone 5 secchio di miscelazione.
2. Posizionare questo secchio della miscelazione su un JB Power Blender e attivare il timer per avviare un minuto ciclo di fusione. Dopo 30 secondi, aggiungere l'elemento conduttivo parte C-I.
3. Quando si ferma il frullatore, riattivare il timer e versare immediatamente l'intero contenuto di un sacchetto della parte C in secchio rotante. Consentire il contenuto a mescolare per il ciclo completo di un minuto.
4. Quando si ferma il frullatore, grattare via l'eccesso da agitatore e rimuovere il secchio, consegnandola alla superficie per l'applicazione.

POT LIFE

Dopo la miscelazione, Stonclad ESD ha un orario di lavoro di circa 20 minuti a 21°C. L'orario di lavoro variano a seconda delle condizioni di temperatura ambientale e superficiale.

APPLYING APPLICAZIONE

- Il materiale deve essere applicato immediatamente dopo la miscelazione
- Una tramoggia è utilizzata per distribuire la miscela di Stonclad ESD sul pavimento. Prima dell'utilizzo, uno speciale bordatura, deve essere utilizzato solo per Stonclad ESD, e applicata sulla tramoggia.
- Spatole in acciaio sono usate per compattare e lisciare la superficie fino ad ottenere lo spessore desiderato.
- Due mani di ESD Sealer servono a sigillare la superficie dello Stonclad ESD. Dopo che lo Stonclad ESD ha polimerizzato, levigare e aspirare la superficie, quindi applicare lo Stonclad ESD Sealer. Una volta che la prima mano di Stonclad ESD Sealer ha polimerizzato dopo circa 6/8 ore a 25°C, applicare la seconda mano.
- Quando l'opzione di finitura pigmentata (Stonkote AT5) è scelta, lo Stonclad ESD deve essere sigillato con una mano di ESD Sealer e a seguito dallo Stonkote AT5. Ciò farà sì che le proprietà elettriche siano mantenute

Note: Nessuna cera o finitura devono essere applicate alla superficie dello Stonclad ESD. Questo si tradurrà in una perdita di conduttività

COLLAUDO ELETTRICO

Dopo che la malta ESD ha polimerizzato durante la notte, dovrebbe essere testata per la resistenza superficiale. Tale prova deve essere condotta prima dell'applicazione della prima mano di ESD Sealer e tutti i test devono scendere sotto 1×10^5 ohm. Una volta che il primo strato di finitura è stato applicato ed è stata consentita la polimerizzare, durante la notte, il pavimento deve essere di nuovo testato per la resistenza superficiale prima dell'applicazione della seconda mano di ESD Sealer o Stonkote AT5. Tutte le letture dovrebbero ancora una volta scendere sotto 1×10^5 ohm. Dopo che alla seconda mano di ESD Sealer o Stonkote AT5 è stato consentito di polimerizzare, durante la notte, il sistema dovrebbe essere testato per l'ultima volta. Registrare tutti i risultati in un documento «Static Control Flooring Report» che dovrà essere firmato dal cliente. Prendere un minimo di 10 letture per ogni 93 m² e segnare la posizione sulla mappa. Tutte le letture dovrebbero scendere al di sotto 1.0×10^6 ohm.

MESSA A TERRA

Se si utilizzano le bandelle in rame, devono essere collocate direttamente nella malta ancora bagnata al di sotto del dispositivo di messa a terra (presa, tubazioni, ecc) o il più vicino possibile, evitando gli ostacoli.

CONSIGLI

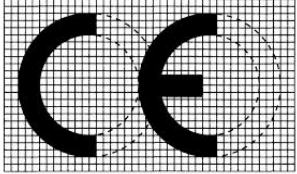
- NON cercare di installare materiale se la temperatura del • componenti Stonclad ESD e substrato sono non all'interno di 16 a 30° C. Il tempo di cura e proprietà dell'applicazione del materiale sono interessati.
- NON utilizzare acqua o vapore in prossimità dell'applicazione.
- L'umidità può compromettere seriamente l'orario di lavoro e altre proprietà.
- L'uso di occhiali protettivi e guanti impermeabili è necessaria durante l'applicazione.
- Evitare il contatto con l'ammina del tutto liquido e resina come possono causare irritazione della pelle e/o degli occhi. Gli operai dovrebbero coprire le mani con guanti di gomma.
- Usare solo con ventilazione adeguata.

NOTE

- Le procedure per la manutenzione del rivestimento sono descritte nella brochure Stonkleen Procedure di Pulizia dei pavimenti.
- Le informazioni specifiche relative alla resistenza chimica sono disponibili nella Guida Stonclad resistenza chimica.
- Le schede di sicurezza per lo Stonclad GS sono disponibili on line www.stoncor-europe.com Tech Info o su richiesta.
- Uno staff di tecnici è disponibile per aiutarVi nell'installazione o per rispondere alle Vs. domande relative ai prodotti Stonhard.
- Richieste di assistenza tecnica o di letteratura possono essere fatte attraverso i rappresentanti locali di vendita o uffici situati in tutto il mondo
- Requests for literature can be made through local sales representatives and offices, or corporate offices located worldwide.
- L'aspetto di tutti i rivestimenti a pavimento, a parete o finiture cambierà nel tempo a causa della normale usura, abrasione, del traffico e della pulizia. Generalmente, i rivestimenti ad alta brillantezza sono soggetti ad una riduzione di essa, mentre i rivestimenti con finitura opaca possono aumentare il livello di lucentezza in condizioni operative normali.
- L'antiscivolo delle superfici resinose può cambiare nel tempo a seguito dell'usura o di contaminazioni. Le superfici devono essere pulite regolarmente ed in modo più profondo periodicamente per garantire l'assenza di contaminazioni. Le superfici devono essere ispezionate periodicamente per assicurarsi che le performance relative all'aspetto soddisfino le aspettative o in caso contrario necessitano di manutenzione per migliorare l'area a seconda delle condizioni d'uso.

MARCHIO CE

La norma europea standard EN 13813 "Massetti e materiali per massetti, materiali per massetti – proprietà e requisiti" specifica i requisiti per i materiali e i massetti per la costruzione di pavimenti interni. Sistemi di pavimentazione resinose, nonché massetti resinosi rientrano in questa specifica devono avere il marchio CE come **da Appendice ZA., Tabella ZA.1.5 e 3.3** e soddisfare i requisiti del mandato conferito dal regolamento sui prodotti da costruzione nr. 305/2011

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium	
13	
EC-DOP-2013.01.004	
EN 13813 SR-AR1.0-B2.0-IR18	
Resine sintetiche per la costruzione di pavimenti a uso interno (sistema come da scheda tecnica)	
Rilascio di sostanze corrosive:	SR
Resistenza all'usura:	≤ AR1.0
Adesione in prova con pull-off test:	> B2.0
Resistenza all'impatto:	IR18
Resistenza chimica:	CRG*
*CRG: see Stonhard Chemical Resistance Guide	

IMPORTANTE :

Stonhard considera le presenti informazioni come vere e esatte. Stonhard non rilascia alcuna garanzia, espressa o implicita, sulla base di questa scheda e non si assume alcuna responsabilità per danni o non voluti dirigenti nell'utilizzo dei sistemi descritti, compresa qualsiasi garanzia circa la commercializzazione o l'adeguatezza. Queste informazioni dovrebbero essere utilizzate solo per valutare. Stonhard si riserva inoltre il diritto di modificare e cambiare i prodotti o la documentazione in qualsiasi momento.

STONHARD A Division of **STONCOR** Group

www.stoncor-europe.com

Belgium	+32 67493710	Spain/Portugal	+351 707200088	Germany	+49 240541740
France	+33 160064419	Great-Brittain	+44 1256336600	The Netherlands	+31 165585200
Poland	+48 422112768	East Europe	+31 165585200	Italy	+39 02 94759223