

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Lo Stonclad UT è una malta poliuretana a quattro componenti, densa e ricca di liquidi, autoaderente, si applica con spatola dentata. Lo Stonclad UT è costituito da un legante uretano-urea, pigmenti, e aggregati di quarzo. Lo spessore nominale dello Stonclad UR è di 6 mm. Lo Stonclad UT è estremamente duro, è una malta ad alta resistenza che mostra un'eccellente abrasione all'usura, alla temperatura e alle caratteristiche di resistenza chimica, ideale per l'industria alimentare e delle bevande così come in altre applicazioni dove sono richieste queste caratteristiche.

OPZIONI DEL SISTEMA

Gusce

Per assicurare una continuità tra il pavimento e il muro, si possono eseguire gusce di un'altezza da 2 a 15 cm.

Textures/antiscivolo

Per trovare il giusto equilibrio tra pulibilità e resistenza allo scivolamento, Stonclad UT è offerto in tre livelli incrementali di texture. Il texture è specificato come leggero, medio o pesante. Per estetica e le finalità di pulibilità, lucentezza e di texture sono di media rivestiti con una finitura poliuretana.

IMBALLAGGIO

Per il facile utilizzo lo Stonclad UT è confezionato in unità. Ogni unità è costituita da:

Malta

2 cartoni, ognuno contiene:

- 4 buste in alluminio di isocianato
- 4 buste in polietilene di poliolo

8 sacchi di parte C-1 aggregati

Pigmenti

0.67 cartoni contengono:

- 12 sacchi di parte C-2 pacchetti di polvere di pigmenti

Aggregati

- 2 sacchi di aggregati per sistema con texture leggero
- 2 sacchi di aggregati per sistema con texture medio
- 3 sacchi di aggregati coloratidi quarzo con sistema con texture forte

Stonseal UT7

1 cartone contiene:

- 4 confezioni di isocianato
- 4 poli sacchetti del poliolo

COLORE

Lo Stonclad UT è disponibile in 12 colori standard. Fare riferimento alla Scheda colore Stonclad. Esisteranno variazioni di colore se la superficie Stonclad UT non è rivestita con un rivestimento pigmentato. Per favore contattate il Servizio tecnico per altre domande.

CARATTERISTICHE FISICHE

Resistenza alla compressione (ASTM C-579)	50 N/mm ² dopo 7 giorni
Resistenza alla trazione (ASTM C-307)	7 N/mm ²
Resistenza alla flessione (ASTM C580)	17N/mm ²
Modulo elastico in flessione (ASTM C-580)	1.17 x 10 ⁴ N/mm ²
Durezza (ASTM D-2240, Shore D)	80 to 84
Resistenza all'impatto (ASTM D-2794)	> 18 Nm
Resistenza all'abrasione (ASTM D-4060, CS-17)	0.05 gm*
Infiammabilità (ASTM E-648)	Classe I
Coefficiente termico di dilatazione lineare (ASTM C-531)	1.1 x 10 ⁻² mm/m°C
Assorbimento di acqua (ASTM C-413)	< 1%
VOC content (ASTM D-2369, method E)	UT mortar – 7 g/L Stonseal UT7 – 30 g/L
Polimerizzazione (a 25°C)	6 ore per traffico pedonale 24 ore per normali operazioni

*Test eseguiti su campioni rivestiti con una mano di vernice epossidica.

Nota: le precedenti proprietà fisiche sono state misurate in conformità con le norme di riferimento. I campioni del pavimento attuale, tra cui legante e inerti sono stati utilizzati come campioni di prova.

USGBC LEED RATING

Lo Stonclad UT è ideale per i progetti che perseguono la certificazione LEED;

- MR Credit 1 – Building Reuse
- MR Credit 2 – Gestione dei rifiuti
- MR Credit 6 – Materiali rapidamente rinnovabili
- IEQ Credit 4 – Materiale a bassa emissione
- VOC Content nell'intero sistema >100 g/l.

RESA

Ogni unità di Stonclad UT copre circa 17,6 m² di superficie ad uno spessore nominale di 6 mm.

CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE

Conservare tutti i componenti dello Stonclad UR in un luogo asciutto a temperatura tra 16 e 30°C. Evitare il calore eccessivo e non congelare. Il periodo di conservazione è di 3 anni in contenitore originale e chiuso.

SOTTOFONDO

Lo Stonclad UT, con il primer appropriato, è adatto per l'applicazione su calcestruzzo, legno, mattoni, mattonelle, metallo o Stonhard Stonset grouts. Per raccomandazioni o informazioni aggiuntive relative alla preparazione del sottofondo, contattare il Servizio Tecnico Stonhard.

Nota: Stonclad UT è adatto per l'applicazione sopra nuovo/verde concreta. Il calcestruzzo deve essere a posto per un minimo di 5 giorni, essere asciutto ed avere forza sufficiente per gestire la preparazione meccanica

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

L'adeguata preparazione del supporto è fondamentale per garantire un'adesione appropriata. Il sottofondo deve essere asciutto e privo di olio, grassi, ecc., deve essere preparato con metodi meccanici. Per raccomandazioni o informazioni aggiuntive relative alla preparazione del sottofondo, contattare il Servizio Tecnico Stonhard.

PRIMING

Lo Stonclad UT è una malta autoaderente. Non è necessaria l'aggiunta di primer.

MISCELAZIONE

- Una corretta miscelazione è fondamentale per permettere al prodotto di mantenere le sue proprietà, e assicurare le proprietà fisiche finali
- E' necessaria una miscelazione meccanica con un JB Blender o un mescolatore per malta
- Per maggiori dettagli vedere le Stonclad UT Direction

APPLICAZIONE

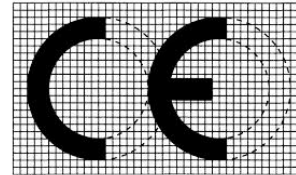
- Il materiale deve essere utilizzato immediatamente dopo la miscelazione.
- Una tramoggia è utilizzata per distribuire la miscela di Stonclad UT sul pavimento.
- Cazzuola, spatola dentata e rulli chiodati sono utilizzati per stendere il materiale nello spessore desiderato e lisciare la superficie.
- L'aggregato texture è inserito nella malta
- Dopo la polimerizzazione della malta rimuovere il quarzo in eccedenza
- Quando si applica un sistema di texture leggero o medio, permettere alla malta di polimerizzare dalle 6 alle 8 ore, poi applicare il rivestimento.
- Istruzioni dettagliate per l'installazione possono essere trovate in Stonhard Stonclad UT Direction

NOTE

- Le procedure per la manutenzione del rivestimento sono descritte nella brochure Stonkleen Procedure di Pulizia dei pavimenti.
- Le informazioni specifiche relative alla resistenza chimica sono disponibili nella Guida Stonclad resistenza chimica.
- Le schede di sicurezza per lo Stonclad UR sono disponibili on line www.stoncor-europe.com Tech Info o su richiesta.
- Uno staff di tecnici è disponibile per aiutarVi nell'installazione o per rispondere alle Vs. domande relative ai prodotti Stonhard.
- Richieste di assistenza tecnica o di documentazione possono essere fatte attraverso i rappresentanti locali di vendita o uffici situati in tutto il mondo
- L'aspetto di tutti i rivestimenti a pavimento, a parete o finiture cambierà nel tempo a causa della normale usura, abrasione, del traffico e della pulizia. Generalmente, i rivestimenti ad alta brillantezza sono soggetti ad una riduzione di essa, mentre i rivestimenti con finitura opaca possono aumentare il livello di lucentezza in condizioni operative normali.
- L'antiscivolo delle superfici resinose può cambiare nel tempo a seguito dell'usura o di contaminazioni. Le superfici devono essere pulite regolarmente ed in modo più profondo periodicamente per garantire l'assenza di contaminazioni. Le superfici devono essere ispezionate periodicamente per assicurarsi che le performance relative all'aspetto soddisfino le aspettative o in caso contrario necessitano di manutenzione per migliorare l'area a seconda delle condizioni d'uso.

MARCHIO CE

La norma europea standard EN 13813 "Massetti e materiali per massetti, materiali per massetti – proprietà e requisiti" specifica i requisiti per i materiali e i massetti per la costruzione di pavimenti interni. Sistemi di pavimentazione resinose, nonché massetti resinosi rientrano in questa specifica devono avere il marchio CE come da Appendice ZA., Tabella ZA.1.5 e 3.2 e soddisfare i requisiti del mandato conferito dal regolamento sui prodotti da costruzione nr. 305/2011



StonCor Europe
Rue du Travail 9
1400 Nivelles, Belgium

2013

EC-DOP-2013.01.007

EN 13813 SR-AR10-B2.0-IR18

Resine sintetiche per la costruzione di pavimenti a uso interno
(sistema come da scheda tecnica)

Inflammabilità:	B _{fl} -S ¹
Rilascio di sostanze corrosive:	SR
Resistenza all'usura:	≤ AR1.0
Adesione in prova con pull-off test:	> B2.0
Resistenza all'impatto:	IR18
Resistenza chimica:	CRG**

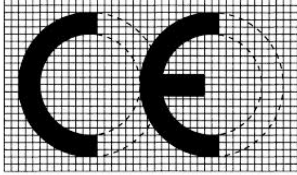
*CRG: see Stonhard Chemical Resistance Guide

MARCHIO CE

La norma europea standard EN 1504-2 "Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture di calcestruzzo - Definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione della conformità - Parte 2: Sistemi di protezione della superficie di calcestruzzo" fornisce le specifiche per prodotti e sistemi basati su metodi "impregnazione idrofobica", "impregnazione" e "finiture" per i vari principi presentati sotto EN 1504-9

I prodotti che rientrano in questa specifica devono avere il marchio CE come da Appendice ZA. 1, Tavoli ZA1a a ZA 1g a seconda del campo di applicazione e delle relative clausole non indicate, e soddisfano i requisiti del mandato conferito della direttiva sui prodotti da costruzione nr. 305/2011

Per i sistemi di pavimentazione non dedicati per proteggere o ripristinare l'integrità di una struttura in cemento armato, si applica la norma EN 13813. Prodotti acc. EN 1504-2 utilizzati come sistemi di pavimentazione con carichi meccanici devono anche rispondere alla norma EN 13813. Qui di seguito sono indicate le classi di prestazione conseguono secondo lo standard. Per i risultati specifici di performance del prodotto alle prove particolari, si prega di consultare i valori effettivi di cui sopra nel PDS.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium	
2013	
EC-DOP-2013.01-007	
EN 1504-2 Prodotti di rivestimento per la protezione di superfici Resistenze fisiche/superficie miglioramento delle finiture Protezione contro l'ingresso Controllo dell'umidità	
Reazione al fuoco:	Bfl-S1
Capillary absorption and permeability to water:	$W_{24} < 0.1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0.5}$
Impact resistance:	Class II
Adhesion by pull off strength:	$> 2.0 \text{ N/mm}^2$
Abrasion resistance:	$> 3000 \text{ mg}^*$
* Tested in combination with one coat of protective coating	

IMPORTANTE :

Stonhard considera le presenti informazioni come vere e esatte. Stonhard non rilascia alcuna garanzia, espressa o implicita, sulla base di questa scheda e non si assume alcuna responsabilità per danni o non voluti dirigenti nell'utilizzo dei sistemi descritti, compresa qualsiasi garanzia circa la commercializzazione o l'adeguatezza. Queste informazioni dovrebbero essere utilizzate solo per valutare. Stonhard si riserva inoltre il diritto di modificare e cambiare i prodotti o la documentazione in qualsiasi momento.

STONHARD A Division of **STONCOR** Group

www.stoncor-europe.com

Belgium	+32 67493710	Spain/Portugal	+351 707200088	Germany	+49 240541740
France	+33 160064419	Great-Britain	+44 1256336600	The Netherlands	+31 165585200
Poland	+48 422112768	East Europe	+31 165585200	Italy	+39 02 94759223