

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Lo Stonclad NM è un sistema di malta epossi-novolac, fratazzabile a tre componenti. Il sistema consiste in una resina epossinovolac, agente di polimerizzazione amminico e inerti calibrati miscelati con pigmenti inorganici.

Lo Stonclad NM può essere applicato in spessori che vanno da 3 mm a 6 mm a seconda delle esigenze di applicazione. Lo Stonclad NM polimerizza formando una malta estremamente solida che presenta un'eccellente resistenza chimica, all'abrasione e all'usura.

OPZIONI DEL SISTEMA

Finiture

Per migliorare la pulibilità e aumentare la resistenza al danno da sversamenti chimici e abrasione, i seguenti rivestimenti sono consigliati: finitura Stonchem.

Impermeabilizzazione

Quando il sistema complessivo deve essere impermeabile, è richiesto l'uso della membrana Stonproof ME7, con la stretta osservanza alle istruzioni di applicazione.

Gusce

Per assicurare una continuità tra il pavimento e il muro si possono eseguire gusce di altezza da 5 a 15 cm.

IMBALLAGGIO

Per il facile utilizzo lo Stonclad NM è confezionato in unità. Ogni unità è costituita da:

Malta

2 scatole, ciascuna contenente:

- 6 buste in alluminio di parte A (indurente)
- 6 buste in polietilene di parte B (resina)

12 sacchi di parte C-1 (aggregati)

Pigmenti

2 cartoni ognuno contiene:

6 buste di pigmenti

RESA

Ogni unità di Stonclad NM copre circa 18,6 m². di superficie ad uno spessore nominale di 6 mm.

COLORE

Lo Stonclad NM è disponibile in 12 colori standard. Fare riferimento alla Scheda colore Stonclad.

CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE

Conservare tutti i componenti dello Stonclad NM in un luogo asciutto a temperatura tra 16 e 30°C. Evitare il calore eccessivo e non congelare. Il periodo di conservazione è di 3 anni in contenitore originale e chiuso.

CARATTERISTICHE FISICHE

| | |
|--|--|
| Resistenza alla compressione (EN 13892-2) dopo 7 giorni | 75 N/mm ² |
| Resistenza alla trazione (ASTM C-307) | 15 N/mm ² |
| Resistenza alla flessione (EN/ISO 178) | 32 N/mm ² |
| Modulo elastico in flessione (ASTM C-580) | 1.17 x 10 ⁴ N/mm ² |
| Durezza (DIN 53505, Durometer Shore D) | 87 to 90 |
| Resistenza all'impatto (EN /ISO 6272) | > 18 Nm |
| Resistenza all'abrasione (ASTM D-4060, CS-17) | 0.08 gm* |
| Coefficiente termico di dilatazione lineare (ASTM C-531) | 2.0 x 10 ⁻² mm/m°C |
| Assorbimento di acqua (ASTM C-413) | 2% |
| VOC Content (ASTM D-2369, Method E) | 5 g/l |
| Polimerizzazione (a 25°C) | 8 ore per traffico pedonale 24 ore per normali operazioni |

*Test eseguiti su campioni rivestiti con una mano di vernice epossidica.

Nota: le precedenti proprietà fisiche sono state misurate in conformità con le norme di riferimento. I campioni del pavimento attuale, tra cui legante e inerti sono stati utilizzati come campioni di prova.

USGBC LEED RATING

Stonclad GS soddisfa le richieste LEED

- MR credit 1 – Building Reuse
- MR credit 2 – Construction Waste Management
- IEQ credit 4 – Low Emitting Materials

VOC content of the total system <100 g/l

SOTTOFONDO

Lo Stonclad NM, con il primer appropriato, è adatto per l'applicazione su calcestruzzo, legno, mattoni, mattonelle, metallo o Stonset grout. Per domande relative ad altri possibili sottofondi o un appropriato primer contattare il Servizio Tecnico Stonhard.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

L'adeguata preparazione del supporto è fondamentale per garantire un'adesione idonea. Il sottofondo deve essere asciutto e privo di tutto, deve essere preparato con metodi meccanici. Per raccomandazioni o informazioni aggiuntive relative alla preparazione del sottofondo, contattare il Servizio Tecnico Stonhard

PRIMING

L'uso di HT Primer è necessario per tutte le applicazioni di Stonclad NM su tutte le superfici tranne per il betoncino Stonset. Sopra gli Stonset, viene utilizzato lo Stonset Primer. Il Primer deve essere non indurito durante l'applicazione di Stonclad NM. Se il primer diventa asciutto al tatto, l'area deve essere nuovamente preparata prima di continuare l'applicazione. Per dettagli guardare la scheda tecnica dell'appropriato primer.

MISCELAZIONE

- Una corretta miscelazione è fondamentale per permettere al prodotto di mantenere le sue proprietà, e assicurare le proprietà fisiche finali
- E' necessaria una miscelazione meccanica con un JB Blender o un mescolatore per malta
- Per maggiori dettagli vedere le Stonclad NM Direction

APPLICAZIONE

- NON tentare di installare il materiale Stonclad NM se la temperatura dell'ambiente è inferiore a 16 ° C e maggiore di 30° C. Il tempo di applicazione e le proprietà di questo materiale variano notevolmente al di fuori di questo intervallo di tempo di asciugatura.
- Il materiale deve essere applicato immediatamente dopo la miscelazione
- Una tramoggia è utilizzata per distribuire la miscela di Stonclad NM sul pavimento.
- Spatole in acciaio sono usate per compattare e lisciare la superficie fino ad ottenere lo spessore desiderato.
- Istruzioni dettagliate per l'installazione possono essere trovate in Stonhard Stonclad NM Direction

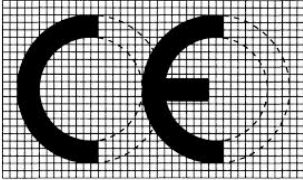
NOTE

- Le procedure per la manutenzione del rivestimento sono descritte nella brochure Stonkleen Procedure di Pulizia dei pavimenti.
- Le informazioni specifiche relative alla resistenza chimica sono disponibili nella Guida Stonclad resistenza chimica.
- Le schede di sicurezza per lo Stonclad NM sono disponibili on line www.stoncor-europe.com Tech Info o su richiesta.
- Uno staff di tecnici è disponibile per aiutarVi nell'installazione o per rispondere alle Vs. domande relative ai prodotti Stonhard.
- Richieste di assistenza tecnica o di documentazione possono essere fatte attraverso i rappresentanti locali di vendita o uffici situati in tutto il mondo.
- L'aspetto di tutti i rivestimenti a pavimento, a parete o finiture cambierà nel tempo a causa della normale usura, abrasione, del traffico e della pulizia. Generalmente, i rivestimenti ad alta brillantezza sono soggetti ad una riduzione di essa, mentre i rivestimenti con finitura opaca possono aumentare il livello di lucentezza in condizioni operative normali.

- L'antiscivolo delle superfici resinose può cambiare nel tempo a seguito dell'usura o di contaminazioni. Le superfici devono essere pulite regolarmente ed in modo più profondo periodicamente per garantire l'assenza di contaminazioni. Le superfici devono essere ispezionate periodicamente per assicurarsi che le performance relative all'aspetto soddisfino le aspettative o in caso contrario necessitano di manutenzione per migliorare l'area a seconda delle condizioni d'uso.

MARCHIO CE

La norma europea standard EN 13813 "Massetti e materiali per massetti, materiali per massetti – proprietà e requisiti" specifica i requisiti per i materiali e i massetti per la costruzione di pavimenti interni. Sistemi di pavimentazione resinose, nonché massetti resinosi rientrano in questa specifica devono avere il marchio CE come da Appendice ZA., Tabella ZA.1.5 e 3.3 e soddisfare i requisiti del mandato conferito dal regolamento sui prodotti da costruzione nr. 305/2011

| | |
|---|--------|
|  | |
| StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium | |
| 13 | |
| EC-DOP-2013.01.009 | |
| EN 13813 SR-AR0.5-B2.0-IR18 | |
| Resine sintetiche per la costruzione di pavimenti a uso interno (sistema come da scheda tecnica) | |
| Rilascio di sostanze corrosive: | SR |
| Resistenza all'usura: | AR0.5 |
| Adesione in prova con pull-off test: | > B2.0 |
| Resistenza all'impatto: | IR18 |
| Resistenza chimica: | CRG* |
| *CRG: see Stonhard Chemical Resistance Guide | |

IMPORTANTE :

Stonhard considera le presenti informazioni come vere e esatte. Stonhard non rilascia alcuna garanzia, espressa o implicita, sulla base di questa scheda e non si assume alcuna responsabilità per danni o non voluti dirigenti nell'utilizzo dei sistemi descritti, compresa qualsiasi garanzia circa la commercializzazione o l'adeguatezza. Queste informazioni dovrebbero essere utilizzate solo per valutare. Stonhard si riserva inoltre il diritto di modificare e cambiare i prodotti o la documentazione in qualsiasi momento.

STONHARD A Division of **StonCor**^{Group}

www.stoncor-europe.com

| | | | | | |
|---------|---------------|----------------|----------------|-----------------|-----------------|
| Belgium | +32 67493710 | Spain/Portugal | +351 707200088 | Germany | +49 240541740 |
| France | +33 160064419 | Great-Brittain | +44 1256336600 | The Netherlands | +31 165585200 |
| Poland | +48 422112768 | East Europe | +31 165585200 | Italy | +39 02 94759223 |