

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Lo Stonclad HT è un sistema di malta epossidica, fratazzabile a tre componenti. Il sistema consiste in una resina epossidica, agente di polimerizzazione amminico e inerti calibrati miscelati con pigmenti inorganici. Lo Stonclad HT può essere applicato in spessori che vanno da 3 mm a 6 mm a seconda delle esigenze di applicazione. Lo Stonclad HT polimerizza formando una malta estremamente solida che presenta un'eccellente resistenza chimica, all'abrasione e all'usura.

OPZIONI DEL SISTEMA**Finiture**

Per migliorare la pulibilità e aumentare la resistenza al danno da sversamenti chimici e abrasione, lo Stonkote HT4 è raccomandato.

Impermeabilizzazione

Quando il sistema complessivo deve essere impermeabile, è richiesto l'uso della membrana Stonproof ME7, con la stretta osservanza alle istruzioni di applicazione.

Gusce

Per assicurare una continuità tra il pavimento e il muro si possono eseguire gusce di un'altezza da 2 a 15 cm.

Rinforzo con fibra di vetro

Per fornire una resistenza supplementare alla superficie, uno strato di rinforzo in fibra di vetro deve essere installato per le zone esposte alle variazioni di temperatura istantanea (shock termico) maggiore 38°C.

IMBALLAGGIO

Per il facile utilizzo lo Stonclad HT è confezionato in unità. Ogni unità è costituita da:

2 scatole, ciascuna contenente:

6 buste di alluminio di parte A (indurente)

6 buste di polietilene di parte B (resina)

12 sacchi di parte C (aggregati)

Pigmenti

2 cartoni ognuno contiene:

6 buste di pigmenti

RESA

Ogni unità di Stonclad HT copre circa 18,6 m². di superficie ad uno spessore nominale di 6 mm

COLORE

Lo Stonclad HT è disponibile in 12 colori standard. Fare riferimento alla Scheda colore Stonclad. Esisteranno variazioni di colore se la superficie Stonclad HT non è rivestita con un rivestimento pigmentato. Per favore contattate il Servizio tecnico per altre domande.

CARATTERISTICHE FISICHE

Resistenza alla compressione (EN 13892-2) dopo 7 giorni	79 N/mm ²
Resistenza alla trazione (ASTM C-307)	15 N/mm ²
Resistenza alla flessione (EN/ISO 178)	35 N/mm ²
Modulo elastico in flessione (ASTM C-580)	1.17 x 10 ⁴ N/mm ²
Durezza (DIN 53505, Durometer Shore D)	87 to 90
Resistenza all'impatto (EN /ISO 6272)	> 18 Nm
Resistenza all'abrasione (ASTM D-4060, CS-17)	0.08 gm*
Coefficiente termico di dilatazione lineare (ASTM C-531)	2.0 x 10 ⁻² mm/m°C
Assorbimento di acqua (ASTM C-413)	0.2%
VOC Content (ASTM D-2369, Method E)	6 g/l
Polimerizzazione (a 25°C)	8 ore per traffico pedonale 24 ore per normali operazioni

*Test eseguiti su campioni rivestiti con una mano di vernice epossidica.

Nota: le precedenti proprietà fisiche sono state misurate in conformità con le norme di riferimento. I campioni del pavimento attuale, tra cui legante e inerti sono stati utilizzati come campioni di prova.

USGBC LEED RATING

Stonclad HT soddisfa le richieste LEED

- MR credit 1 – Building Reuse
- MR credit 2 – Construction Waste Management
- IEQ credit 4 – Low Emitting Materials
- VOC content of the total system <100 g/l

CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE

Conservare tutti i componenti dello Stonclad HT in un luogo asciutto a temperatura tra 16 e 30°C. Evitare il calore eccessivo e non congelare. Il periodo di conservazione è di 3 anni in contenitore originale e sigillato.

SOTTOFONDO

Lo Stonclad HT, con il primer appropriato, è adatto per l'applicazione su calcestruzzo, legno, mattoni, mattonelle o metallo. Non consigliato per l'uso su asfalto, mastice, prodotti a base di gesso o superfici verniciate. Per raccomandazioni o informazioni aggiuntive relative alla preparazione del sottofondo, contattare il Servizio Tecnico Stonhard.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

L'adeguata preparazione del supporto è fondamentale per garantire un'adesione appropriata. Il sottofondo deve essere asciutto e privo di olio, grassi, ecc., deve essere preparato con metodi meccanici. Per raccomandazioni o informazioni aggiuntive relative alla preparazione del sottofondo, contattare il Servizio Tecnico Stonhard.

PRIMING

L'uso di HT Primer è necessario per tutte le applicazioni di Stonclad HT su tutte le superfici tranne per il betoncino Stonset. Sopra gli Stonset, viene utilizzato lo Stonset Primer. Per dettagli guardare la scheda tecnica dell'appropriato primer.

MISCELAZIONE

- Una corretta miscelazione è fondamentale per permettere al prodotto di mantenere le sue proprietà, e assicurare le proprietà fisiche finali
- E' necessaria una miscelazione meccanica con un JB Blender o un mescolatore per malta
- Per maggiori dettagli vedere le Stonclad HT Direction

APPLICAZIONE

- NON tentare di installare il materiale Stonclad HT se la temperatura dell'ambiente è inferiore a 16°C e maggiore di 30°C. Il tempo di applicazione e le proprietà di questo materiale variano notevolmente al di fuori di questo intervallo di temperatura.
- Il materiale deve essere applicato immediatamente dopo la miscelazione
- Una tramoggia è utilizzata per distribuire la miscela di Stonclad GS sul pavimento.
- Spatole in acciaio sono usate per compattare e lisciare la superficie fino ad ottenere lo spessore desiderato.
- Istruzioni dettagliate per l'installazione possono essere trovate in Stonhard Stonclad GS Direction

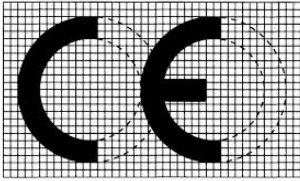
NOTE

- Le procedure per la manutenzione del rivestimento sono descritte nella brochure Stonkleen Procedure di Pulizia dei pavimenti
- Le informazioni specifiche relative alla resistenza chimica sono disponibili nella Guida Stonclad resistenza chimica.
- Le schede di sicurezza per lo Stonclad HT sono disponibili on line www.stoncor-europe.com Tech Info o su richiesta.
- Uno staff di tecnici è disponibile per aiutarVi nell'installazione o per rispondere alle Vs. domande relative ai prodotti Stonhard.
- Richieste di assistenza tecnica o di documentazione possono essere fatte attraverso i rappresentanti locali di vendita o uffici situati in tutto il mondo

- L'aspetto di tutti i rivestimenti a pavimento, a parete o finiture cambierà nel tempo a causa della normale usura, abrasione, del traffico e della pulizia. Generalmente, i rivestimenti ad alta brillantezza sono soggetti ad una riduzione di essa, mentre i rivestimenti con finitura opaca possono aumentare il livello di lucentezza in condizioni operative normali.
- L'antiscivolo delle superfici resinose può cambiare nel tempo a seguito dell'usura o di contaminazioni. Le superfici devono essere pulite regolarmente ed in modo più profondo periodicamente per garantire l'assenza di contaminazioni. Le superfici devono essere ispezionate periodicamente per assicurarsi che le performance relative all'aspetto soddisfino le aspettative o in caso contrario necessitano di manutenzione per migliorare l'area a seconda delle condizioni d'uso.

MARCHIO CE

La norma europea standard EN 13813 "Massetti e materiali per massetti – proprietà e requisiti" specifica i requisiti per i materiali e i massetti per la costruzione di pavimenti interni. Sistemi di pavimentazione resinose, nonché massetti resinosi rientrano in questa specifica devono avere il marchio CE come da **Appendice ZA., Tabella ZA.1.5 e 3.3** e soddisfare i requisiti del mandato conferito dal regolamento sui prodotti da costruzione nr. 305/2011

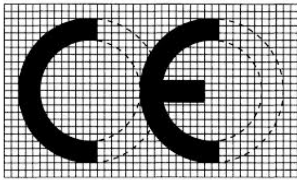
	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium	
08	
EC-DOP-2013.01.001	
EN 13813 SR-AR0.5-B2.0-IR18	
Resine sintetiche per la costruzione di pavimenti a uso interno (sistema come da scheda tecnica)	
Rilascio di sostanze corrosive:	SR
Resistenza all'usura:	AR0.5
Adesione in prova con pull-off test:	> B2.0
Resistenza all'impatto:	IR18
Resistenza chimica:	CRG*
*CRG: see Stonhard Chemical Resistance Guide	

MARCHIO CE

La norma europea standard EN 1504-2 "Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture di calcestruzzo - Definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione della conformità - Parte 2: Sistemi di protezione della superficie di calcestruzzo" fornisce le specifiche per prodotti e sistemi basati su metodi "impregnazione idrofobica", "impregnazione" e "finiture" per i vari principi presentati sotto EN 1504-9

I prodotti che rientrano in questa specifica devono avere il marchio CE come da Appendice ZA. I, Tavoli ZA1a a ZA 1g a seconda del campo di applicazione e delle relative clausole non indicate, e soddisfano i requisiti del mandato conferito della direttiva sui prodotti da costruzione nr. 305/2011

Per i sistemi di pavimentazione non dedicati per proteggere o ripristinare l'integrità di una struttura in cemento armato, si applica la norma EN 13813. Prodotti acc. EN 1504-2 utilizzati come sistemi di pavimentazione con carichi meccanici devono anche rispondere alla norma EN 13813. Qui di seguito sono indicate le classi di prestazione conseguono secondo lo standard. Per i risultati specifici di performance del prodotto alle prove particolari, si prega di consultare i valori effettivi di cui sopra nel PDS.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium	
II	
EC-DOP-2013.01-001	
EN 1504-2 Prodotti di rivestimento per la protezione di superfici Resistenze fisiche/superficie miglioramento delle finiture Protezione contro l'ingresso Controllo dell'umidità	
Impact resistance:	Class II
Adhesion by pull off strength:	>2.0 N/mm ²
Abrasion resistance:	< 3000 mg*
Capillary absorption and permeability to water:	W ₂₄ <0.1 kg/m ² x h ^{0.5}
* Tested in combination with one coat of protective coating	

IMPORTANTE :

Stonhard considera le presenti informazioni come vere e esatte. Stonhard non rilascia alcuna garanzia, espressa o implicita, sulla base di questa scheda e non si assume alcuna responsabilità per danni o non voluti dirigenti nell'utilizzo dei sistemi descritti, compresa qualsiasi garanzia circa la commercializzazione o l'adeguatezza. Queste informazioni dovrebbero essere utilizzate solo per valutare. Stonhard si riserva inoltre il diritto di modificare e cambiare i prodotti o la documentazione in qualsiasi momento.

STONHARD A Division of **STONCOR** Group

www.stoncor-europe.com

Belgium	+32 67493710	Spain/Portugal	+351 707200088	Germany	+49 240541740
France	+33 160064419	Great-Brittain	+44 1256336600	The Netherlands	+31 165585200
Poland	+48 422112768	East Europe	+31 165585200	Italy	+39 02 94759223