

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Lo Stonblend HDF è un sistema di pavimentazione con uno spessore nominale 5 mm., è una versione forte del nostro sistema Stonblend GSI. HDF è formulato per avere proprietà fisiche superiori rispetto al sistema GSI per l'uso in aree che richiedono un sistema più durevole. Lo Stonblend HDF presenta un'eccellente pulibilità, resistenza chimica, ai raggi UV e all'usura.

Si compone di:

Stonblend Primer

A due componenti, primer epossidico penetrante

Stonblend GSI Base

A tre componenti, fratazzabile, malta composta da resina epossidica, catalizzatore e aggregati di quarzo siliceo colorati

Stonblend Grout Coat

A due componenti, chiaro, resina epossidica

Stonkote CE4

Un bicomponente, chiaro, resina epossidica livellante

Stonseal CF7 clear flat

A due componenti, chiaro, alte performance, a base di acqua, VOC conformi al rivestimento in poliuretano.

OPZIONI DEL SISTEMA

Gusce

Per assicurare una continuità tra il pavimento e il muro si possono eseguire gusce di un'altezza da 2 a 15 cm.

Impermeabilizzazione

Quando il sistema complessivo deve essere impermeabile, è richiesto l'uso della membrana Stonproof ME7, con la stretta osservanza alle istruzioni di applicazione.

IMBALLAGGIO

Per il facile utilizzo lo Stonblend HDF è confezionato in unità.

Ogni unità è costituita da:

Stonblend HDF base

2 scatole, ciascuna contenente:

6 buste in alluminio di amine (indurente)

6 buste in polietilene di resina epossidica (resina)

12 sacchi di parte C (aggregati)

Stonblend Grout Coat

1 cartone contiene:

2 buste in alluminio di amine (indurente)

2 buste in polietilene di resina epossidica (resina)

Stonkote CE4

0,25 cartoni contenenti:

6 buste in alluminio di amine (indurente)

6 buste in polietilene di resina epossidica (resina)

CARATTERISTICHE FISICHE

Compressive Strength (ASTM C-579) after 7 days	50 N/mm ²
Tensile Strength (ASTM C-307)	10 N/mm ²
Flexural Strength (ASTM C-580)	19 N/mm ²
Flexural Modules of Elasticity (ASTM C-580)	6.9 x 10 ³ N/mm ²
Hardness (ASTM D-2240, Shore D)	85 to 90
Impact Resistance (ASTM D-4226)	> 18 Nm
Abrasion Resistance (ASTM D-4060, CS17)	0.06 gm max weight loss
Fire resistance (ASTM E-648)	Class I
Thermal Coefficient of Linear Expansion (ASTM C-531)	1,8 x 10 ⁻² mm/m°C
VOC content (ASTM D-2369, method E)	Stonblend Primer – 75 g/L Stonblend HDF Base – 5 g/L Stonblend Groutcoat – 52 g/L Stonkote CE4 – 34 g/L Stonseal CF7 – 50 g/L (Method C)
Curing (at 25°C)	12 hours for foot traffic 24 hours for normal operations

Nota: Le proprietà fisiche di cui sopra sono state misurate secondo le norme di riferimento. I campioni del pavimento attuale tra cui legante e inerti, sono stati utilizzati come campioni di prova. Tutta la preparazione del campione e la sperimentazione è condotta in un ambiente di laboratorio, i valori ottenuti su materiali applicati sul campo possono variare e alcuni metodi di prova possono essere effettuati solo su test di laboratorio.

Stonseal CF7

1 cartone contiene:

1 busta di amine (indurente)

(1) 1 latta di poliolo (resina)

USGBC LEED RATING

Stonblend HDF soddisfa le richieste LEED

- MR credit 1 – Building Reuse
- MR credit 2 – Construction Waste Management
- IEQ credit 4 – Low Emitting Materials
- VOC content of the total system <100 g/l

RESA

Ogni unità di Stonblend HDF copre circa 18,6 m². di superficie ad uno spessore nominale di 5 mm.

CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE

Conservare tutti i componenti dello Stonblend HDF in un luogo asciutto a temperatura tra 16 e 30°C. Evitare il calore eccessivo e non congelare. Il periodo di conservazione è di 3 anni in contenitore originale e chiuso. Per Stonseal CF7 invece è di 1 anno.

COLORE

Lo Stonblend HDF è disponibile in 12 colori standard Stonblend GSI. Fare riferimento alla Scheda colore Stonclad. Sono disponibili altri colori su richiesta del cliente.

SOTTOFONDO

Lo Stonblend HDF, con il primer appropriato, è adatto per l'applicazione su calcestruzzo, legno, mattoni, mattonelle, metallo o Stonset grout. Per domande relative ad altri possibili sottofondi o un appropriato primer contattare il Servizio Tecnico Stonhard.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

L'adeguata preparazione del supporto è fondamentale per garantire un'adesione idonea. Il sottofondo deve essere asciutto e privo di tutto, deve essere preparato con metodi meccanici. Per raccomandazioni o informazioni aggiuntive relative alla preparazione del sottofondo, contattare il Servizio Tecnico Stonhard

PRIMING

L'uso di Stonblend Primer è necessario per tutte le applicazioni di Stonblend HDF per la maggior parte dei sottofondi. Lo Stonblend Primer deve essere appiccicoso durante l'applicazione dello Stonblend HDF. Se il primer diventa asciutto al tatto, la zona deve essere nuovamente trattata con nuovo primer prima di continuare l'applicazione.

MISCELAZIONE

- Una corretta miscelazione è fondamentale per permettere al prodotto di mantenere le sue proprietà, e assicurare le proprietà fisiche finali
- E' necessaria una miscelazione meccanica con un JB Blender o un mescolatore per malta
- Cappotti sigillante richiedono miscelazione con un trapano e lama di miscelazione
- Per maggiori dettagli vedere le Stonblend HDF Direction

APPLICAZIONE

- NON tentare di installare il materiale Stonblend HDF se la temperatura dell'ambiente è inferiore a 16°C e maggiore di 30°C. Il tempo di applicazione e le proprietà di questo materiale variano notevolmente al di fuori di questo intervallo di temperatura.
- Il materiale deve essere applicato immediatamente dopo la miscelazione
- Una tramoggia è utilizzata per distribuire la miscela di Stonblend HDF sul pavimento.

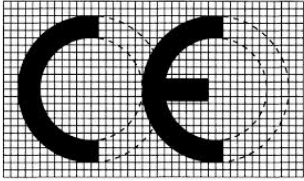
- Spatole in acciaio sono usate per compattare e lisciare la superficie fino ad ottenere lo spessore desiderato.
- Due mani di Stonblend Groutcoat sono applicate sul rivestimento con il metodo wet on wet e assicurano la polimerizzazione
- Stonkote CE4 è applicato sul rivestimento e lasciato polimerizzare
- Dopo 8 ore di tempo minimo per la polimerizzazione, applicare a rullo Stonseal CF7. Lasciare un minimo di 12 ore per la polimerizzazione prima del calpestio e 48 ore prima della procedura di lavaggio/pulizia. (Fare riferimento alla scheda tecnica dello Stonseal CF7 per ulteriori dettagli.)
- Istruzioni dettagliate per l'installazione possono essere trovate in Stonhard Stonblend HDF Direction

NOTE

- Le procedure per la manutenzione del rivestimento sono descritte nella brochure Stonkleen Procedure di Pulizia dei pavimenti.
- Le informazioni specifiche relative alla resistenza chimica sono disponibili nella Guida Stonclad resistenza chimica.
- Le schede di sicurezza per lo Stonblend HDF sono disponibili on line www.stoncor-europe.com Tech Info o su richiesta.
- Uno staff di tecnici è disponibile per aiutarVi nell'installazione o per rispondere alle Vs. domande relative ai prodotti Stonhard.
- Richieste di assistenza tecnica o di documentazione possono essere fatte attraverso i rappresentanti locali di vendita o uffici situati in tutto il mondo
- L'aspetto di tutti i rivestimenti a pavimento, a parete o finiture cambierà nel tempo a causa della normale usura, abrasione, del traffico e della pulizia. Generalmente, i rivestimenti ad alta brillantezza sono soggetti ad una riduzione di essa, mentre i rivestimenti con finitura opaca possono aumentare il livello di lucentezza in condizioni operative normali.
- L'antiscivolo delle superfici resinose può cambiare nel tempo a seguito dell'usura o di contaminazioni. Le superfici devono essere pulite regolarmente ed in modo più profondo periodicamente per garantire l'assenza di contaminazioni. Le superfici devono essere ispezionate periodicamente per assicurarsi che le performance relative all'aspetto soddisfino le aspettative o in caso contrario necessitano di manutenzione per migliorare l'area a seconda delle condizioni d'uso.

MARCHIO CE

La norma europea standard EN 13813 "Massetti e materiali per massetti, materiali per massetti – proprietà e requisiti" specifica i requisiti per i materiali e i massetti per la costruzione di pavimenti interni. Sistemi di pavimentazione resinose, nonché massetti resinosi rientrano in questa specifica devono avere il marchio CE come **da Appendice ZA., Tabella ZA.1.5 e 3.3** e soddisfare i requisiti del mandato conferito dal regolamento sui prodotti da costruzione nr. 305/2011

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium	
I3	
EC-DOP-2013.02.003	
EN 13813 SR- AR0.5-B2.0-IR18	
Resine sintetiche per la costruzione di pavimenti a uso interno (sistema come da scheda tecnica)	
Rilascio di sostanze corrosive:	SR
Resistenza all'usura:	AR0.5
Adesione in prova con pull-off test:	> B2.0
Resistenza all'impatto:	IR18
Resistenza chimica:	CRG*
*CRG: see Stonhard Chemical Resistance Guide	

IMPORTANTE :

Stonhard considera le presenti informazioni come vere e esatte. Stonhard non rilascia alcuna garanzia, espressa o implicita, sulla base di questa scheda e non si assume alcuna responsabilità per danni o non voluti dirigenti nell'utilizzo dei sistemi descritti, compresa qualsiasi garanzia circa la commercializzazione o l'adeguatezza. Queste informazioni dovrebbero essere utilizzate solo per valutare. Stonhard si riserva inoltre il diritto di modificare e cambiare i prodotti o la documentazione in qualsiasi momento.

STONHARD A Division of **StonCOR**^{Group}

www.stoncor-europe.com

Belgium	+32 67493710	Spain/Portugal	+351 707200088	Germany	+49 240541740
France	+33 160064419	Great-Brittain	+44 1256336600	The Netherlands	+31 165585200
Poland	+48 422112768	East Europe	+31 165585200	Italy	+39 02 94759223