

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Lo Stonblend GSI-G è un sistema di malta con spessore nominale di 5 mm. è un'alternativa al "pharma-terrazzo" e incorpora vetro riciclato nella superficie del pavimento. Lo Stonblend GSI presenta decorazioni estetiche, un'eccellente pulibilità, resistenza chimica, ai raggi UV e all'usura con facile manutenzione della superficie. Si compone di:

Stonblend Primer

A due componenti, primer epossidico penetrante

Stonblend GSI Base

A quattro componenti, fratazzabile, malta composta da resina epossidica, catalizzatore e aggregati di quarzo di silicio colorati e di vetro

Stonblend Grout Coat

A due componenti, chiaro, resina epossidica

Stonkote CE4

Un bicomponente, chiaro, resina epossidica livellante

Stonseal CF7 clear flat

A due componenti, chiaro, alte performance, a base di acqua, VOC conformi al rivestimento in poliuretano.

USI E APPLICAZIONI

Le applicazioni variano dalla produzione leggera, all'alimentare e al farmaceutico, agli spazi pubblici, alla sanità, strutture educative e correzionale. La facile manutenzione della finitura poco lucida migliora il livello dello Stonblend GSI-G e fornisce una scelta creativa e funzionale in cui è richiesta una pavimentazione attraente.

OPZIONI DEL SISTEMA

Gusce

Per assicurare una continuità tra il pavimento e il muro si possono eseguire gusce di un'altezza da 2 a 15 cm.

Impermeabilizzazione

Quando il sistema complessivo deve essere impermeabile, è richiesto l'uso della membrana Stonproof ME7, con la stretta osservanza alle istruzioni di applicazione.

IMBALLAGGIO

Per il facile utilizzo lo Stonblend GSI-G è confezionato in unità.

Ogni unità è costituita da:

Stonblend GSI base

2 scatole, ciascuna contenente:

6 buste in alluminio di amine (indurente)

6 buste in polietilene di resina epossidica (resina)

12 sacchi di parte C (aggregati)

2 cartoni di C-2 (glass) contengono:

6 buste di parte C-2

CARATTERISTICHE FISICHE

Resistenza alla compressione (ASTM C-579)	40 N/mm ² after 7 days
Resistenza alla trazione (ASTM C-307)	10 N/mm ²
Resistenza alla flessione (ASTM C-580)	15 N/mm ²
Modulo elastico in flessione (ASTM C-580)	3.4 x 10 ³ N/mm ²
Durezza (ASTM D-2240, Shore D)	85 to 90
Resistenza all'impatto (ASTM D-2794)	> 18 Nm
Resistenza all'abrasione (ASTM D-4060, CS17)	0.05 gm*
Infiammabilità (ASTM E-648, E-662)	Class I
Coefficiente termico di dilatazione lineare (ASTM C-531)	1,8 x 10 ⁻² mm/m°C
VOC contenuto (ASTM D-2369, method E)	Stonblend Primer – 75 g/L Stonblend GSI Base – 17 g/L Stonblend Groutcoat – 52 g/L Stonkote CE4 – 34 g/L Stonseal CF7 – 47 g/L (Method C)
Polimerizzazione (a 25°C)	12 ore per traffic pedonale 24 ore per normali operazioni

Nota: Le proprietà fisiche di cui sopra sono state misurate secondo le norme di riferimento. I campioni del pavimento attuale tra cui legante e inerti, sono stati utilizzati come campioni di prova. Tutta la preparazione del campione e la sperimentazione è condotta in un ambiente di laboratorio, i valori ottenuti su materiali applicati sul campo possono variare e alcuni metodi di prova possono essere effettuati solo su test di laboratorio.

Stonblend Grout Coat

I cartone contiene:

2 buste di alluminio di amine (indurente)

2 buste di polietilene di resina epossidica (resina)

Stonkote CE4

0,25 cartoni contenenti:

6 buste in alluminio di amine (indurente)

6 buste in polietilene di resina epossidica (resina)

Stonseal CF7

Il cartone contiene:

- 1 busta di amine (indurente)
- (1) 1 latta di poliolo (resina)

RESA

Ogni unità di Stonblend GSI-G copre circa 18,6 m² di superficie ad uno spessore nominale di 5 mm.

CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE

Conservare tutti i componenti dello Stonblend GSI-G in un luogo asciutto a temperatura tra 16 e 30°C. Evitare il calore eccessivo e non congelare. Il periodo di conservazione è di 3 anni in contenitore originale e chiuso.

COLORE

Lo Stonblend GSI-G è disponibile in 7 colori standard. Fare riferimento alla Scheda colore Stonclad. Sono disponibili altri colori su richiesta del cliente.

USGBC LEED RATING

Stonblend GSI-G soddisfa le richieste LEED;

- MR credit 1 – Building Reuse
- MR credit 2 – Construction Waste Management
- MR credit 4 – Recycled Content
- IEQ credit 4 – Low Emitting Materials
- VOC content of the total system <100 g/l

SOTTOFONDO

Lo Stonblend GSI-G, con il primer appropriato, è adatto per l'applicazione su calcestruzzo, legno, mattoni, mattonelle, metallo o Stonset grout. Per domande relative ad altri possibili sottofondi o un appropriato primer contattare il Servizio Tecnico Stonhard.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

L'adeguata preparazione del supporto è fondamentale per garantire un'adesione appropriata. Il sottofondo deve essere asciutto e privo di tutto, deve essere preparato con metodi meccanici. Per raccomandazioni o informazioni aggiuntive relative alla preparazione del sottofondo, contattare il Servizio Tecnico Stonhard.

PRIMING

L'uso di Stonblend Primer è necessario per tutte le applicazioni di Stonblend GSI-G per la maggior parte dei sottofondi. Lo Stonblend Primer deve essere appiccicoso durante l'applicazione dello Stonblend GSI-G. Se il primer diventa asciutto al tatto, la zona deve essere nuovamente trattata con nuovo primer prima di continuare l'applicazione.

MISCELAZIONE

- Una corretta miscelazione è fondamentale per permettere al prodotto di mantenere le sue proprietà, e assicurare le proprietà fisiche finali.
- E' necessaria una miscelazione meccanica con un JB Blender o un mescolatore per malta.
- Per maggiori dettagli vedere le Stonblend GSI-G Direction.

APPLICAZIONE

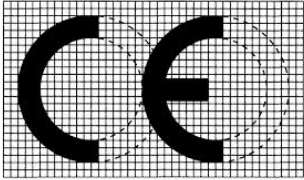
- NON tentare di installare il materiale Stonblend GSI-G se la temperatura dell'ambiente è inferiore a 16°C e maggiore di 30°C. Il tempo di applicazione e le proprietà di questo materiale variano notevolmente al di fuori di questo intervallo di temperatura.
- Il materiale deve essere applicato immediatamente dopo la miscelazione
- Una tramoggia è utilizzata per distribuire la miscela di Stonblend GSI-G sul pavimento.
- Spatole in acciaio sono usate per compattare e lisciare la superficie fino ad ottenere lo spessore desiderato.
- Due mani di Stonblend Groutcoat sono applicate sul rivestimento con il metodo wet on wet e assicurano la polimerizzazione
- Stonkote CE4 è applicato sul rivestimento e lasciato polimerizzare
- Dopo 8 ore di tempo minimo per la polimerizzazione, applicare a rullo Stonseal CF7. Lasciare un minimo di 12 ore per la polimerizzazione prima di calpestio e 48 ore prima della procedura di lavaggio / pulizia. (Fare riferimento alla scheda tecnica dello Stonseal CF7 per ulteriori dettagli.)
- Istruzioni dettagliate per l'installazione possono essere trovate in Stonhard Stonblend GSI-G Direction

NOTE

- Le procedure per la manutenzione del rivestimento sono descritte nella brochure Stonkleen Procedure di Pulizia dei pavimenti.
- Le informazioni specifiche relative alla resistenza chimica sono disponibili nella Guida Stonclad resistenza chimica.
- Le schede di sicurezza per lo Stonclad GS sono disponibili on line www.stoncor-europe.com Tech Info o su richiesta.
- Uno staff di tecnici è disponibile per aiutarVi nell'installazione o per rispondere alle Vs. domande relative ai prodotti Stonhard.
- Richieste di assistenza tecnica o di documentazione possono essere fatte attraverso i rappresentanti locali di vendita o uffici situati in tutto il mondo
- L'aspetto di tutti i rivestimenti a pavimento, a parete o finiture cambierà nel tempo a causa della normale usura, abrasione, del traffico e della pulizia. Generalmente, i rivestimenti ad alta brillantezza sono soggetti ad una riduzione di essa, mentre i rivestimenti con finitura opaca possono aumentare il livello di lucentezza in condizioni operative normali.
- L'antiscivolo delle superfici resinose può cambiare nel tempo a seguito dell'usura o di contaminazioni. Le superfici devono essere pulite regolarmente ed in modo più profondo periodicamente per garantire l'assenza di contaminazioni. Le superfici devono essere ispezionate periodicamente per assicurarsi che le performance relative all'aspetto soddisfino le aspettative o in caso contrario necessitano di manutenzione per migliorare l'area a seconda delle condizioni d'uso.

MARCHIO CE

La norma europea standard EN 13813 "Massetti e materiali per massetti, materiali per massetti – proprietà e requisiti" specifica i requisiti per i materiali e i massetti per la costruzione di pavimenti interni. Sistemi di pavimentazione resinose, nonché massetti resinosi rientrano in questa specifica devono avere il marchio CE come **da Appendice ZA., Tabella ZA.1.5 e 3.3** e soddisfare i requisiti del mandato conferito dal regolamento sui prodotti da costruzione nr. 305/2011

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium	
I3	
EC-DOP-2013.02.002	
EN 13813 SR- AR0.5-B2.0-IR18	
Resine sintetiche per la costruzione di pavimenti a uso interno (sistema come da scheda tecnica)	
Rilascio di sostanze corrosive:	SR
Resistenza all'usura:	≤ AR0.5
Adesione in prova con pull-off test:	> B2.0
Resistenza all'impatto:	IR18
Resistenza chimica:	CRG**
**CRG: see Stonhard Chemical Resistance Guide	

IMPORTANTE :

Stonhard considera le presenti informazioni come vere e esatte. Stonhard non rilascia alcuna garanzia, espressa o implicita, sulla base di questa scheda e non si assume alcuna responsabilità per danni o non voluti dirigenti nell'utilizzo dei sistemi descritti, compresa qualsiasi garanzia circa la commercializzazione o l'adeguatezza. Queste informazioni dovrebbero essere utilizzate solo per valutare. Stonhard si riserva inoltre il diritto di modificare e cambiare i prodotti o la documentazione in qualsiasi momento.

STONHARD A Division of **STONCOR** Group

www.stoncor-europe.com

Belgium	+32 67493710	Spain/Portugal	+351 707200088	Germany	+49 240541740
France	+33 160064419	Great-Brittain	+44 1256336600	The Netherlands	+31 165585200
Poland	+48 422112768	East Europe	+31 165585200	Italy	+39 02 94759223