

BESKRIVELSE AF PRODUKTET

Stonkote HT4 er en tokomponent epoxybelægning med et tørstofindhold på 100%. Den er specialformuleret til at give en enestående beskyttelse mod en lang række kemikalier samt øge slidstyrken og rengøringsvenligheden. Stonkote HT4 er nem at påføre og hælder til en flot, blank overflade.

ANVENDELSE OG PÅFØRING

Stonkote HT4 er en fremragende beskyttende overfladebehandling, der øger kemikaliebestandigheden og slidstyrken på Stonclad-gulvsystemer. Stonkote HT4 er også særdeles rengøringsvenlig og giver et meget flot gulv.

PRODUKTFORDELE

- 100% tørstof
- Langvarig slidstyrke og korrosionsbestandighed
- Fremragende bindingsstyrke, som sikrer god vedhæftning
- Beskytter mod fugtindtrængning
- Nem at påføre lodrette flader og hæfter til mange forskellige underlag
- Holdbar, blank overflade, som letter rengøring og vedligeholdelse
- Fabriksdoseret emballage sikrer en ensartet kvalitetsblanding

EMBALLAGE

Stonkote HT4 er pakket i enheder, som er nemme at håndtere. I enhed består af 1 pakke med:

- 4 plastposer med del A (hærdemiddel)
- 4 plastposer med del B (harpiks)

Ved bestillingsfarver:

I pakke med:

- 1 dåse polyol a 1 gallon
- 2 folieposer med isocyanat

RÆKKEEVNE

Ca. 37,16 m² pr. enhed ved en tykkelse på 100 µm på porøst underlag (uforseglet beton, ikke-overfladebehandlede mørtelsystemer m.m.).

Ca. 69,68 m² pr. enhed ved en tykkelse på 100 µm på forseglet underlag (primet beton, overfladebehandlede mørtelsystemer m.m.).

OPBEVARING

Opbevar alle komponenter til Stonkote HT4 på et tørt sted og ved temperaturer mellem 16°C og 30°C. Undgå ekstrem varme og frostgrader. Produktet kan holde sig i 3 år i uåbnet originalemballage.

FARVE

Stonkote HT4 fås i 14 standardfarver og i klar højglans. Kundespecificerede farver fås på bestilling.

FYSISKE EGENSKABER

Tørstofindhold	100%
Brugstid ved 25°C	25 minutter
Foreslåede antal frakker	en - mørke farver to - lyse farver
Hærdning	4-5 timer for klæbefri overflade 24 timer for normal drift
Grænse for varmebestandighed	93°C (kontinuerlig eksponering) 121°C (intermitterende udslip)
brandmodstandsevne af tør film	selvslukkende

Bemærk: Ovenstående fysiske egenskaber er målt i overensstemmelse med de angivne standarder. Som prøveemner er anvendt prøver på det faktiske gulvsystem, inkl. bindemiddel og porefylder.

FORBEREDELSE AF UNDERLAG

Forberedelse af Stonhard-gulvsystemer

Før overfladebehandling af et Stonhard-gulv skal alle spartelmærker og ujævnheder fjernes, så der opnås en plan overflade. Slib gulvet med en gulvslibemaskine med mellemstore sten, og støvsug gulvet med en våd/tør-industristøvsuger for at fjerne alle støvpartikler. Stonhard-gulvet er nu klar til overfladebehandling med Stonkote HT4.

Forberedelse af betonunderlag

For at sikre en god vedhæftning er det afgørende, at underlaget forberedes ordentligt. Underlaget skal være tørt og frit for voks, fedt, olie, snavs, løse eller fremmede materialer og cementslam. Cementslam og ubundne cementpartikler skal fjernes mekanisk, dvs. ved sandblæsning eller opkradsning. Andre urenheder kan fjernes ved skrubning med et kraftigt industrirensmiddel (Stonkleen DG10) og skylning med rent vand. Overfladen bør nu have åbne porer og være ru over det hele. Kontakt Stonhards afdeling for teknisk service, hvis du har brug for råd, anbefalinger eller yderligere oplysninger om forberedelse af underlaget.

PRIMING

Ved anvendelse på et Stonhard-gulv er det ikke nødvendigt at anvende primer. Ved brug på betonunderlag anbefales Stoncrest GS3 eller HT Primer for at sikre optimale produkttegenskaber.

BLANDING

Stonkote HT4 leveres i fabriksdoserede mængder. For at opnå en god og tilstrækkelig grundig blanding skal Stonkote HT4 blandes mekanisk med en kraftig boremaskine påsat piskeris og ved lav hastighed (400-600 o/min.). Hæld indholdet af del B i et blandekar, og forbland for at sikre opslæmning af tørstoffet. Tilsæt del A, og bland i yderligere i 2 minutter, til der opnås en ensartet konsistens. Undgå at blande ved høj hastighed, da det medfører luftindblanding. Det er afgørende, at de to komponenter blandes grundigt. Efter blandingen anbefales 5 minutters induktionstid. Induktionstiden er den tid, produktet skal have til at reagere helt, inden det påføres gulvet. Undgå for lange induktionstider, da det nedsætter brugstiden betydeligt.

BRUGSTID

Efter blandingen har Stonkote HT4 en brugstid på ca. 25 minutter ved 25°C. Brugstiden kan variere afhængig af omgivelses- og overflade-forholdene.

PÅFØRING

Stonkote HT4 skal påføres ved en omgivelsestemperatur mellem 16°C og 29°C og en luftfugtighed på under 80%. Stonkote HT4 påføres med gummisvaber og rulle med mellemlang luv. Rullen anvendes til at fjerne svaberstriber og gøre overfladen jævn. Der kan eventuelt benyttes pensel efter behov. Stonkote HT4 kan påføres i forskellige tykkelser fra 100 til 150 µm minimumstykkelse for tør film. Yderligere lag kan påføres, når overfladen er klæbefri, hvilket er efter ca. 8 timer. Kontakt Stonhards afdeling for teknisk service, hvis du har spørgsmål om brugen af Stonkote HT4.

HÆRDNING

Overfladen på Stonkote HT4 er klæbefri efter 4-5 timer ved 25°C. Det overfladebehandlede område kan tages i brug igen efter 24 timer. De endelige fysiske egenskaber opnås efter 7 dage.

ANBEFALINGER

- Skal påføres et rent, ubeskadiget og grundigt forberedt underlag.
- Minimumstemperaturen for omgivelser og overflade er 16°C på påføringstidspunktet.
- Påførings- og hærdetiderne afhænger af omgivelses- og overflade-forholdene.

FORHOLDSREGLER

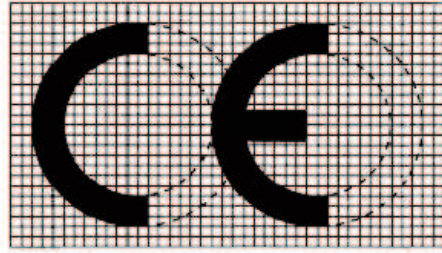
- Til oprensning af Stonkote HT4-materiale, der ikke har reageret, anbefales toluen og xylen som opløsningsmidler. Anvend kun disse materialer under nøje overholdelse af fabrikantens anbefalede sikkerhedsprocedurer. Bortskaf spildmateriale i overensstemmelse med kommunens affaldsregulativer. Materiale, der har reageret, skal fjernes mekanisk.
- Der skal benyttes sikkerhedsbriller og uigennemtrængelige handsker.
- Ved kontakt: Skyl området med rigelige mængder vand i 15 minutter, og søg læge. Vask huden med vand og sæbe.
- Må kun bruges med tilstrækkelig ventilation.

NOTER

- Kontakt Stonhards afdeling for teknisk service for at få råd og anbefalinger om miljøer, der ikke fremgår af Guide til kemikaliebestandighed.
- Sikkerhedsdatablade for Stonkote HT4 kan findes online på www.stonhard.dk under "Systemer" eller kan bestilles.
- En stab af serviceteknikere står klar til at hjælpe med påføringen af produktet eller besvare spørgsmål om Stonhards produkter.
- Teknisk dokumentation eller service kan bestilles hos vores lokale salgrepræsentanter og salgskontorer samt på vores koncernkontorer verden over.

CE-MÆRKNING

Den harmoniserede europæiske standard EN 13813 "Materialer og præfabrikerede produkter til gulvafretning – Gulvafretningsmateriale – Egenskaber og krav" angiver kravene til gulvafretningsmaterialer til brug ved indendørs gulvkonstruktioner. Harpiksholdige gulvsystemer og harpiksholdige afretningsprodukter er omfattet af denne specifikation og skal CE-mærkes i henhold til bilag ZA, tabel ZA.1.5 og 3.2 og opfylder kravene i byggevarereforordningen nr. 305/2011



StonCor Europe
Rue du Travail 9
1400 Nivelles, Belgien
08

EC-DOP-2013.13.003

EN 13813 SR-AR0,5-B2,0-IR4

Syntetisk harpiksbaseret gulvsystem til indendørs brug i bygninger
(system i henhold til produktdatablad)**

Frigivelse af ætsende stoffer:	SR
Slidstyrke:	≤ AR0,5
Vedhæftningsstyrke ved aftrækningsprøve:	>B2,0
Slagstyrke:	>IR4
Kemikaliebestandighed:	CRG*

* CRG: se Stonhard Chemical Resistance Guide
(Guide til kemikaliebestandighed)

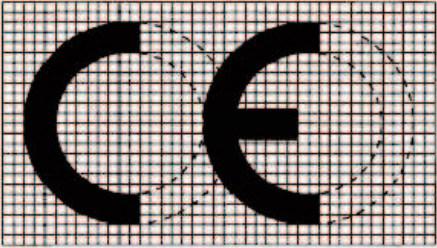
** Afprøvet som en del af en systemopbygning med Stonclad HT

CE-MÆRKNING

Den harmoniserede europæiske standard EN 1504-2 "Produkter og systemer til beskyttelse og reparation af betonkonstruktioner – Definitioner, krav, kvalitetskontrol og vurdering af overensstemmelse – Del 2: Systemer til overfladebeskyttelse af beton" angiver specifikation-er for produkter og systemer på baggrund af metoderne "hydrofob imprægnering", "imprægnering" og "maling" for de forskellige principper i henhold til EN 1504-9.

Produkter, der er omfattet af denne specifikation, skal CE-mærkes som omhandlet i bilag ZA.1, tabel ZA.1a til ZA.1g, i henhold til omfanget og de relevante bestemmelser heri, og opfylde kravene i byggevedirek-tivet (89/106):

For gulvsystemer, der ikke er beregnet til at beskytte eller genoprette en betonkonstruktions integritet, gælder EN 13813. Produkter i henhold til EN 1504-2, der anvendes som gulvsystemer med mekanisk belastning, skal også opfylde EN 13813. Nedenfor er angivet de opnåede præstationsklasser i henhold til standarden. For produktets specifikke resultater i de enkelte prøver henvises til de faktiske værdier, som er anført i PDS ovenfor.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien	
13	
EC-DOP-2013.13.003	
EN 1504-2 Produkt til overfladebeskyttelse Overfladebehandling	
Fysisk bestandighed/overflade forbedring belægning Beskyttelse mod indtrængen Fugt Controle	
Slagstyrke:	> 4 N/m
Vedhæftningsstyrke ved aftrækningsprøve:	> 2,0 N/mm ²
Slidstyrke:	< 3000 mg*
Kapillær absorption og vandgennemtrængelighed:	W24 < 0,1 kg/m ² x h ^{0,5}
* CRG: se Stonhard Chemical Resistance Guide	

VIGTIGT:

De indeholdte oplysninger er efter Stonhards overbevisning korrekte på udgivelsesdatoen. Stonhard giver ingen garanti, hverken udtrykkelig eller underforstået, på baggrund af denne publikation og påtager sig intet ansvar for følgeskader eller hændelige skader ved brugen af de beskrevne systemer, herunder enhver garanti for salgbarhed eller egnethed. De indeholdte oplysninger er udelukkende beregnet til evalueringsformål. Vi forbeholder os endvidere ret til at ændre produkter eller publikationer til enhver tid og uden forudgående varsel.

STONHARD En division under **StonCor** Group

www.stoncor-europe.com

Belgien	+32.67493710	Spanien/Portugal	+35.1707200088	Tyskland	+49.240541740
Frankrig	+33.160064419	Storbritannien	+44.1256336600	Holland	+31.165585200
Poland	+48.422112768	Østeuropa	+31.165585200	Italien	+39.02253751