

BESKRIVELSE AF PRODUKTET

Stonblend HDF er et nominelt 5 mm gulvsystem, som er en robust udgave af vores Stonblend GSI-system. HDF er formuleret, så det har stærkere fysiske egenskaber end GSI-systemet til brug i områder, der kræver et mere holdbart system. Stonblend HDF har en fremragende slidstyrke, rengøringsvenlighed og bestandighed over for misfarvning og UV-stråler. Systemet består af:

Stonblend Primer

En tokomponent, indtrængende epoxyprimer

Stonblend HDF Base

En trekomponent mørtel, der påføres med pudsebræt og består af epoxyharpiks, hærdemiddel og farvede kvartstilslag.

Stonblend Groutcoat

En tokomponent, klar epoxyforsegler.

Stonkote CE4

En tokomponent, klar, nivellerende epoxyforsegler.

Stonseal CF7

En tokomponent, klar/mat, slidstærk, vandbaseret polyuretanbelægning, der opfylder VOC-grænseværdierne

SYSTEMMULIGHEDER

Hulkel

For at give en integreret tætning i samlingen mellem gulv og væg kan der specificeres hulkele i højder fra 5 til 15 cm.

Vandtætning

For at sikre, at det samlede system er vandtæt, er det nødvendigt at anvende Stonhards Stonproof ME7-membran og at følge retningslinjerne for påføring nøje.

EMBALLAGE

Stonblend HDF er pakket i enheder, som er nemme at håndtere. Hver enhed består af:

Stonblend HDF Base

2 pakker med:

- 6 folieposer med amin
- 6 plastposer med harpiks

12 enkeltposer med del C (tilslag)

Stonblend Groutcoat

1 pakke med:

- 2 folieposer med amin
- 2 plastposer med harpiks

Stonkote CE4

0,25 pakke, 1 pakke med:

- 6 folieposer med amin
- 6 plastposer med harpiks

Stonseal CF7

1 pakke med:

- 1 foliepose med isocyanat
- 1 spand polyol a 1 gallon

FYSISKE EGENSKABER

Trykstyrke (EN 13892-2)	50 N/mm ² efter 7 dage
Trækstyrke (ASTM C-307)	10 N/mm ²
Bøjningsstyrke (EN/ISO 178)	19 N/mm ²
Bøjningselasticitetsmodul (ASTM C-580)	6,9 x 10 ³ N/mm ²
Hårdhed (DIN 53505, Durometer Shore D)	85 til 90
Slagstyrke (EN /ISO 6272)	> 18 Nm
Slidstyrke (ASTM D-4060, CS17)	0,06 gm*
Brandmodstandsevne (ASTM E-648, E-662)	Klasse I
Lineær varmeudvidelseskoefficient (ASTM C-531)	1,8 x 10 ⁻² mm/m°C
VOC-indhold (ASTM D-2369, metode E)	Stonblend Primer – 5 g/l Stonblend HDF Base – 5 g/l Stonblend Groutcoat – 5 g/l Stonkote CE4 – 5 g/l Stonseal CF7 – 50 g/l (metode C)
Hærdning (ved 25°C)	12 timer for gangtrafik 24 timer for normal drift

Bemærk: Ovenstående fysiske egenskaber er målt i overensstemmelse med de angivne standarder. Som prøveemner er anvendt prøver på det faktiske gulvsystem, inkl. bindemiddel og porefylder. Al fremstilling og prøvning af prøveemner er udført i et laboratoriemiljø. De værdier, der er opnået med materialer, som er anvendt på stedet, kan variere, og visse prøvningsmetoder kan udelukkende udføres på prøveklumper fremstillet i laboratorium.

KLASSIFICERING IHT. USGBC LEED

Stonclad HDF opfylder kravene i LEED:

- MR Credit 1 – Genbrug af bygning
- MR Credit 2 – Håndtering af byggeaffald
- IEQ Credit 4 – Lavemissionsmaterialer
- VOC-indhold i det samlede system < 100 g/l

RÆKKEEVNE

1 enhed Stonblend HDF rækker til en overflade på ca. 18,6 m² ved en nominel tykkelse på 5 mm.

OPBEVARING

Opbevar alle komponenter til Stonblend HDF på et tørt sted og ved temperaturer mellem 16°C og 30°C. Undgå ekstrem varme og frostgrader. Produktet kan holde sig i 3 år i uåbnet originalemballage, med undtagelse af Stonseal CF7, som kan holde sig i 1 år.

FARVE

Stonblend HDF fås i 12 Stonblend GSI-standardfarver. Se Stonblend GSI-farvekortet. Kundespecificerede farver fås på bestilling.

UNDERLAG

Med en egnet primer er Stonblend HDF velegnet til påføring på beton, træ, tegl, klinker, metal eller Stonhard Stonset-flydemørtler. Kontakt din lokale Stonhard-repræsentant eller teknisk service, hvis du har spørgsmål om andre underlag eller egnede primere.

FORBEREDELSE AF UNDERLAG

For at sikre en god vedhæftning og systemets egenskaber er det afgørende, at underlaget forberedes ordentligt. Underlaget skal være tørt og grundigt forberedt med mekaniske metoder. Kontakt din lokale Stonhard-repræsentant eller teknisk service, hvis du har spørgsmål om forberedelse af underlaget.

PRIMING

Ved anvendelse af Stonblend HDF skal der altid anvendes Stonblend Primer. Stonblend HDF skal påføres, mens Stonblend Primer stadig er klæbrig. Hvis primeren bliver klæbefri, skal området primes igen, før arbejdet fortsættes.

BLANDING

- For at sikre de rigtige påføringsegenskaber, hærdeegenskaber og endelige fysiske egenskaber er det afgørende, at produktet blandes ordentligt.
- Produktet skal blandes mekanisk med en JB Blender (eller tilsvarende blander med en 20-liters spand) eller i en større blandemaskine (f.eks. en Baugh 3 Batch Mixer).
- Forseglerlag skal blandes med boremaskine påsat piskeris.
- Se nærmere oplysninger i anvisningerne for Stonblend HDF.

PÅFØRING

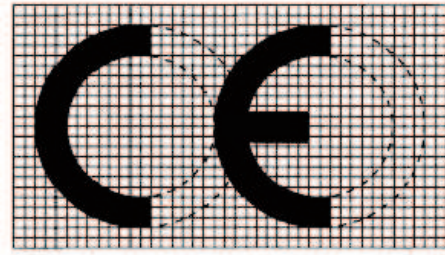
- Forsøg IKKE at påføre produktet, hvis komponenterne til Stonblend HDF og underlaget har en temperatur, der ikke er mellem 16 og 30 °C. Hærdetiden og produktets påføringsegenskaber påvirkes i alvorlig grad ved temperaturer uden for dette område.
- Påfør produktet straks efter blandingen.
- Fordel den blandede Stonblend HDF på gulvet med en egnet afretter.
- Brug et pudsebræt af stål til at komprimere og udjævne produktets overflade til den ønskede tykkelse.
- Påfør gulvet to lag Stonblend Groutcoat vådt i vådt, og lad dem hærde.
- Påfør Stonkote CE4, og lad det hærde.
- Efter en minimumshærdetid på 8 timer påføres Stonseal CF7 med rulle. Lad produktet hærde i mindst 12 timer for gangtrafik og i 48 timer, før afvasknings-/rengøringsprocedurer påbegyndes. (Se nærmere oplysninger i produktdatablad for Stonseal CF7.)
- Find nærmere retningslinjer for påføring i anvisningerne for Stonblend HDF.

NOTER

- Procedurer for rengøring af gulvsystemet, når det er i brug, kan findes i Stonhards Guide til vedligeholdelse af gulv.
- Specifikke oplysninger om kemikaliebestandighed kan findes i Stonblend Guide til kemikaliebestandighed.
- Sikkerhedsdatablade for Stonblend HDF kan findes online på www.stonhard.dk under "Systemer" eller kan bestilles.
- En stab af serviceteknikere står klar til at hjælpe med installationen eller besvare spørgsmål om Stonhards gulvprodukter.
- Teknisk dokumentation kan bestilles hos vores lokale salgsrepræsentanter og salgskontorer samt på vores koncerntorer verden over.

CE-MÆRKNING

Den harmoniserede europæiske standard EN 13813 "Materialer og præfabrikerede produkter til gulvafretning – Gulvafretningsmateriale – Egenskaber og krav" angiver kravene til gulvafretningsmaterialer til brug ved indendørs gulvkonstruktioner. Harpiksholdige gulvsystemer og harpiksholdige afretningsprodukter er omfattet af denne specifikation og skal CE-mærkes i henhold til bilag ZA, tabel ZA.1.5 og 3.2 og opfylder kravene i byggevareforordningen nr. 305/2011



StonCor Europe
Rue du Travail 9
1400 Nivelles, Belgien
13

EC-DOP-2013.02.003

EN 13813 SR-Cw50-FwI9-AR0,5-B2,0-IR18

Syntetisk harpiksbaseret gulvsystem til indendørs brug i bygninger
(system i henhold til produktdatablad).

Frigivelse af ætsende stoffer:	SR
Slidstyrke:	AR0,5
Vedhæftningsstyrke ved aftrækningsprøve:	> B2,0
Slagstyrke:	IR18
Kemikaliebestandighed:	CRG*

* CRG: se Stonhard Chemical Resistance Guide
(Guide til kemikaliebestandighed)

VIGTIGT:

De indeholdte oplysninger er efter Stonhards overbevisning korrekte på udgivelsesdatoen. Stonhard giver ingen garanti, hverken udtrykkelig eller underforstået, på baggrund af denne publikation og påtager sig intet ansvar for følgeskader eller hændelige skader ved brugen af de beskrevne systemer, herunder enhver garanti for salgbarhed eller egnethed. De indeholdte oplysninger er udelukkende beregnet til evalueringsformål. Vi forbeholder os endvidere ret til at ændre produkter eller publikationer til enhver tid og uden forudgående varsel.

STONHARD En division under **StonCor** Group

www.stoncor-europe.com

Belgien	+32.67493710	Spanien/Portugal	+35.1707200088	Tyskland	+49.240541740
Frankrig	+33.160064419	Storbritannien	+44.1256336600	Holland	+31.165585200
Poland	+48.422112768	Østeuropa	+31.165585200	Italien	+39.02253751