

**BESKRIVELSE AF PRODUKTET**

Stonclad UT er et kompakt, væskerigt, selvprimende, firekomponent polyuretanmørtelsystem med struktur, der påføres med tandspartel. Stonclad UT består af et uretan/urea-bindemiddel, pigmenter og sorterede kvartstilslag. Stonclad UT er et nominelt 6 mm system. Stonclad UT er en mørtel med høj slagstyrke, som har en fremragende bestandighed over for slitage, temperaturchok, cyklisk varmepåvirkning og kemikalier, hvilket gør den ideel til føde- og drikkevareindustrien og alle andre formål, hvor disse egenskaber er nødvendige.

**SYSTEMMULIGHEDER****Hulkel**

For at give en integreret tætning i samlingen mellem gulv og væg kan der specificeres hulkele i højder fra 5 til 15 cm.

**Struktur**

For at opnå den nødvendige balance mellem rengøringsvenlighed og skridsikkerhed finde Stonclad UT med tre forskellige grader af struktur. Disse er angivet som let, medium og grov. Af æstetiske årsager og for at lette rengøringen belægges let og medium struktur med en uretanbaseret forsegler.

**EMBALLAGE**

Stonclad UT er pakket i enheder, som er nemme at håndtere. Hver enhed består af:

**Mørtel**

2 pakker med:

4 folieposer med isocyanat

4 plastposer med polyol

8 enkeltposer med del C1 (tilslag)

**Pigment**

1,3 pakke med:

6 poser med del C2 (pigmentpulver)

**Tilslag til afstrøning**

2 enkeltposer med tilslag til systemer med let struktur

2 enkeltposer med tilslag til systemer med medium struktur

3 enkeltposer med farvede kvartstilslag til systemer med grov struktur

**Stonseal UT7**

1 pakke med:

2 foliepose med isocyanat

1 pakke med:

2 spande polyol a 1 gallon

**RÆKKEEVNE**

1 enhed Stonclad UT rækker til en overflade på ca. 17,6 m<sup>2</sup> ved en nominel tykkelse på 6 mm.

**FYSISKE EGENSKABER**

Trykstyrke (ASTM C-579)	50 N/mm <sup>2</sup> efter 7 dage
Trækstyrke (ASTM C-307)	7 N/mm <sup>2</sup>
Bøjningsstyrke (EN/ISO 178)	17 N/mm <sup>2</sup>
Bøjningselasticitetsmodul (ASTM C-580)	1,7 x 10 <sup>4</sup> N/mm <sup>2</sup>
Hårdhed (DIN 53505, Durometer Shore D)	80 til 84
Slagstyrke (EN /ISO 6272)	> 18 Nm
Slidstyrke (ASTM D-4060, CS17)	0,05 gm*
Brandmodstandsevne (ASTM E-648)	Class I
Lineær varmeudvidelseskoefficient (ASTM C-531)	1,1 x 10 <sup>-2</sup> mm/m °C
Vandoptagelse (ASTM C-413)	< 1%
VOC-indhold (ASTM D-2369, metode E)	UT-mørtel – 7 g/l Stonseal UT7 – 30 g/l
Hærdning (ved 25 °C)	6 timer for gangtrafik 24 timer for normal drift

\* Prøveemner overfladebehandlet med 1 lag uretanbelægning med et højt tørstofindhold

**Bemærk:** Ovenstående fysiske egenskaber er målt i overensstemmelse med de angivne standarder. Som prøveemner er anvendt prøver på det faktiske gulvsystem, inkl. bindemiddel og porefylder. Al fremstilling og prøvning af prøveemner er udført i et laboratoriemiljø. De værdier, der er opnået med materialer, som er anvendt på stedet, kan variere, og visse prøvningsmetoder kan udelukkende udføres på prøvekuponer fremstillet i laboratoriet.

**KLASSIFICERING IHT. USGBC LEED**

Stonclad UT opfylder kravene i LEED:

- MR Credit 1 – Genbrug af bygning
- MR Credit 2 – Håndtering af byggeaffald
- MR Credit 6 – Hurtigt genanvendelige materialer
- IEQ Credit 4 – Lavemissionsmaterialer
- VOC-indhold i det samlede system < 100 g/l

## OPBEVARING

Opbevar alle komponenter til Stonclad UT på et tørt sted og ved temperaturer mellem 16°C og 30°C. Undgå ekstrem varme og frostgrader. Produktet kan holde sig i 3 år i uåbnet originalemballage.

## FARVE

Stonclad UT fås i 12 standardfarver. Se Stonclad-farvekortet. Hvis overfladen ikke påføres en pigmenteret overfladebehandling, vil der optræde farveforskelle i Stonclad UT. Kontakt din lokale Stonhard-repræsentant eller teknisk service, hvis du har spørgsmål.

## UNDERLAG

Med en egnet primer er Stonclad UT velegnet til påføring på beton, træ, tegl, klinker, metal eller Stonhard Stonset-flydemørtler. Kontakt din lokale Stonhard-repræsentant eller teknisk service, hvis du har spørgsmål om andre underlag eller egnede primere.

## FORBEREDELSE AF UNDERLAG

For at sikre en god vedhæftning og systemets egenskaber er det afgørende, at underlaget forberedes ordentligt. Underlaget skal være tørt og grundigt forberedt med mekaniske metoder. Kontakt din lokale Stonhard-repræsentant eller teknisk service, hvis du har spørgsmål om forberedelse af underlaget.

## PRIMING

Stonclad UT er en selvprimende mørtel. Det er ikke nødvendigt at anvende yderligere primere.

## BLANDING

- For at sikre de rigtige påføringsegenskaber, hærdeegenskaber og endelige fysiske egenskaber er det afgørende, at produktet blandes ordentligt.
- Produktet skal blandes mekanisk med en JB Blender (eller tilsvarende blander med en 20-liters spand) eller i en større blandemaskine (f.eks. en Baugh 3 Batch Mixer).
- Se nærmere oplysninger i anvisningerne for Stonclad UT.

## PÅFØRING

- Anvend produktet straks efter blandingen.
- Fordel den blandede Stonclad UT på gulvet med en egnet afretter.
- Udjævn produktets overflade til den nødvendige tykkelse med tandspartler og pigruller.
- Strø herefter den våde mørtel af med strukturtilslag.
- Fjern overskydende tilslag, når mørtlen er hærdet.
- Ved anvendelse af et system med let eller medium struktur skal mørtlen hærde i 6-8 timer, inden forseglingslaget påføres.
- Find nærmere retningslinjer for påføring og installation i anvisningerne for Stonclad UT.

## NOTER

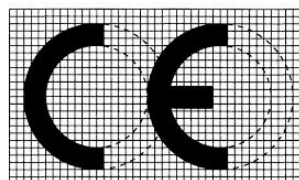
- Procedurer for rengøring af gulvsystemet, når det er i brug, kan findes i Stonhards Guide til vedligeholdelse af gulv.
- Specifikke oplysninger om kemikaliebestandighed kan findes i Stonclad Guide til kemikaliebestandighed. Hvis der anvendes en overfladebehandling til forsegling af Stonclad UT-overfladen, skal overfladebehandlings

kemikaliebestandighed kontrolleres i produktdatabladet for overfladebehandlingen.

- Sikkerhedsdatablade for Stonclad UT kan findes online på [www.stonhard.dk](http://www.stonhard.dk) under "Systemer" eller kan bestilles.
- En stab af serviceteknikere står klar til at hjælpe med installationen eller besvare spørgsmål om Stonhards produkter.
- Dokumentation kan bestilles hos vores lokale salgsrepræsentanter og salgskontorer samt på vores koncernkontorer verden over.

## CE-MÆRKNING

Den harmoniserede europæiske standard EN 13813 "Materialer og præfabrikerede produkter til gulvafretning – Gulvafretningsmateriale – Egenskaber og krav" angiver kravene til gulvafretningsmaterialer til brug ved indendørs gulvkonstruktioner. Harpiksholdige gulvsystemer og harpiksholdige afretningsprodukter er omfattet af denne specifikation og skal CE-mærkes i henhold til **bilag ZA, tabel ZA.1.5 og 3.2** og opfylder kravene i byggevevareforordningen nr. 305/2011



StonCor Europe  
Rue du Travail 9  
1400 Nivelles, Belgien

08

EC-DOP-2013.01.007

EN 13813 SR-AR1,0-B2,0-IR18

Syntetisk harpiksbaseret gulvsystem til indendørs brug i bygninger (system i henhold til produktdatablad).

Reaktion på brand:	B <sub>n</sub> -S <sup>1</sup>
Frigivelse af ætsende stoffer:	SR
Slidstyrke:	AR1,0
Vedhæftningsstyrke ved aftrækningsprøve:	> B2,0
Slagstyrke:	IR18
Kemikaliebestandighed:	CRG**

\*CRG: se Stonhard Chemical Resistance Guide (Guide til kemikaliebestandighed)

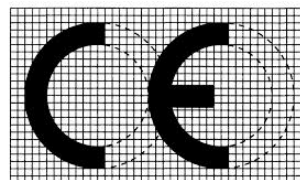
## CE-MÆRKNING

Den harmoniserede europæiske standard EN 1504-2 "Produkter og systemer til beskyttelse og reparation af betonkonstruktioner – Definitioner, krav, kvalitetskontrol og vurdering af overensstemmelse – Del 2: Systemer til overfladebeskyttelse af beton" angiver specifikationer for produkter og systemer på baggrund af metoderne "hydrofob imprægnering", "imprægnering" og "maling" for de forskellige principper i henhold til EN 1504-9.

Produkter, der er omfattet af denne specifikation, skal CE-mærkes som omhandlet i bilag ZA.1, tabel ZA.1a til ZA.1g, i henhold til omfanget og de relevante bestemmelser heri, og opfylde kravene i byggevederedirektivet (89/106):

For gulvsystemer, der ikke er beregnet til at beskytte eller genoprette en betonkonstruktions integritet, gælder EN 13813.

Produkter i henhold til EN 1504-2, der anvendes som gulvsystemer med mekanisk belastning, skal også opfylde EN 13813. Nedenfor er angivet de opnåede præstationsklasser i henhold til standarden. For produktets specifikke resultater i de enkelte prøver henvises til de faktiske værdier, som er anført i PDS ovenfor.



StonCor Europe  
Rue du Travail 9  
1400 Nivelles, Belgien

08

EC-DOP-2013.01.007

EN 1504-2  
Produkt til overfladebeskyttelse Overfladebehandling  
Fysisk bestandighed/overflade forbedring belægning

Reaktion på brand:	B <sub>fl</sub> -S <sub>1</sub>
Kapillær absorption og vandgennemtrængelighed:	W <sub>24</sub> < 0,1 kg/m <sup>2</sup> × h <sup>0,5</sup>
Slagstyrke:	Klasse II
Vedhæftningsstyrke ved aftrækningsprøve:	> 2,0 N/mm <sup>2</sup>
Slidstyrke:	< 3000 mg*

\* Afprøvet sammen med 1 lag beskyttende overfladebehandling

## VIGTIGT:

De indeholdte oplysninger er efter Stonhards overbevisning korrekte på udgivelsesdatoen. Stonhard giver ingen garanti, hverken udtrykkelig eller underforstået, på baggrund af denne publikation og påtager sig intet ansvar for følgeskader eller hændelige skader ved brugen af de beskrevne systemer, herunder enhver garanti for salgbarhed eller egnethed. De indeholdte oplysninger er udelukkende beregnet til evalueringsformål. Vi forbeholder os endvidere ret til at ændre produkter eller publikationer til enhver tid og uden forudgående varsel

**STONHARD** En Division under **StonCOR** Group

[www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com)

Belgien	+32 67493710	Spanien/Portugal	+351 707200088	Tyskland	+49 240541740
Frankrig	+33 160064419	Storbritannien	+44 1256336600	Holland	+31 165585200
Polen	+48 422112768	Østeuropa	+31 165585200	Italien	+39 02253751