

**BESKRIVELSE AF PRODUKTET**

Stonclad GS er et trekomponent, epoxybaseret mørtelsystem, der påføres med pudsebræt. Systemet består af en epoxyharpiks, et aminhærdemiddel og udvalgte, sorterede tilslag blandet med uorganiske pigmenter. Stonclad GS kan påføres i tykkelser fra 3 mm til 6 mm afhængig af kravene til anvendelse. Stonclad GS hærdner til en ekstremt hård og slagfast mørtel, der har en fremragende slidstyrke og kemikaliebestandighed og kan anvendes overalt, hvor en epoxymørtel er påkrævet.

**SYSTEMMULIGHEDER****Overfladebehandling**

For at øge rengøringsvenligheden og modstandsevnen over for skader som følge af slitage og kemikalieudslip anbefales følgende overfladebehandlinger: Stonkote GS4 og Stonkote HT4. Der findes andre muligheder for overfladebehandling. Kontakt din lokale Stonhard-repræsentant eller teknisk service for at få yderligere oplysninger om de specifikke krav.

**Vandtætning**

Hvis det samlede system skal være vandtæt, er det nødvendigt at anvende Stonhards Stonproof ME7-membran og at følge retningslinjerne for påføring nøje.

**Hulkel**

For at give en integreret tætning i samlingen mellem gulv og væg fås hulkel i forskellige højder. Kontakt din lokale Stonhard-repræsentant eller teknisk service for at få nærmere oplysninger.

**EMBALLAGE**

Stonclad GS er pakket i enheder, som er nemme at håndtere.

Hver enhed består af:

**Mørtel**

2 pakker med:

- 6 folieposer med amin
- 6 plastposer med harpiks

12 enkeltposer med tilslag

**Pigment**

1 pakke med:

- 12 poser pigment

**RÆKKEEVNE**

1 enhed Stonclad GS rækker til en overflade på ca. 18,6 m<sup>2</sup> ved en nominal tykkelse på 6 mm.

**FARVE**

Stonclad GS fås i 12 standardfarver. Se Stonclad-farvekortet. Hvis overfladen ikke påføres en pigmenteret overfladebehandling, vil der optræde farveforskelle i Stonclad GS. Kontakt din lokale Stonhard-repræsentant eller teknisk service, hvis du har spørgsmål.

**FYSISKE EGENSKABER**

Trykstyrke (ASTM C-579)	69 N/mm <sup>2</sup> efter 7 dage
Trækstyrke (ASTM C-307)	12 N/mm <sup>2</sup>
Bøjningsstyrke (ASTM C-580)	28N/mm <sup>2</sup>
Bøjningselasticitetsmodul (ASTM C-580)	14 KN/mm <sup>2</sup>
Hårdhed (ASTM D-2240, Shore D)	85 til 90
Slagstyrke (ASTM D-2794)	>18 Nm
Slidstyrke (ASTM D-4060, CS-17)	0,1 gm*
Brandmodstandsevne (ASTM E-648)	Class I
Lineær varmeudvidelseskoefficient (ASTM C-531)	1,5 x 10 <sup>-2</sup> mm/m°C
Vandoptagelse (ASTM C-413)	0,2%
VOC-indhold (ASTM D-2369, metode E)	4 g/l
Hærdning (ved 25°C)	24 timer for normal drift

\* Prøveemner overfladebehandlet med 1 lag epoxybelægning med et højt tørstofindhold

**Bemærk:** Ovenstående fysiske egenskaber er målt i overensstemmelse med de angivne standarder. Som prøveemner er anvendt prøver på det faktiske gulvsystem, inkl. bindemiddel og porefylder. Al fremstilling og prøvning af prøveemner er udført i et laboratoriemiljø. De værdier, der er opnået med materialer, som er anvendt på stedet, kan variere, og visse prøvningsmetoder kan udelukkende udføres på prøveekupper fremstillet i laboratoriet.

**KLASSIFICERING IHT. USGBC LEED**

Stonclad GS opfylder kravene i LEED:

- MR Credit 1 – Genbrug af bygning
- MR Credit 2 – Håndtering af byggeaffald
- IEQ Credit 4 – Lavemissionsmaterialer
- VOC-indhold i det samlede system < 100 g/l

## OPBEVARING

Opbevar alle komponenter til Stonclad GS på et tørt sted og ved temperaturer mellem 16°C og 30°C. Undgå ekstrem varme og frostgrader. Produktet kan holde sig i 3 år i uåbnet originalemballage.

## UNDERLAG

Med en egnet primer er Stonclad GS velegnet til påføring på beton, træ, tegl, klinker, metal eller Stonhard Stonset-flydemørtler. Kontakt din lokale Stonhard-repræsentant eller teknisk service, hvis du har spørgsmål om andre underlag eller egnede primere.

## FORBEREDELSE AF UNDERLAG

For at sikre en god vedhæftning og systemets egenskaber er det afgørende, at underlaget forberedes ordentligt. Underlaget skal være tørt og grundigt forberedt med mekaniske metoder. Kontakt din lokale Stonhard-repræsentant eller teknisk service, hvis du har spørgsmål om forberedelse af underlaget.

## PRIMING

Ved anvendelse af Stonclad GS på alle underlag undtagen Stonset-flydemørtler skal der altid anvendes Standard Primer. På Stonset-flydemørtler anvendes Stonhard Stonset Primer. Få nærmere oplysninger i produktdatabladet for den pågældende primer.

## BLANDING

- For at sikre de rigtige påføringsegenskaber, hærdeegenskaber og endelige fysiske egenskaber er det afgørende, at produktet blandes ordentligt.
- Produktet skal blandes mekanisk med en JB Blender (eller tilsvarende blander med en 20-liters spand) eller i en større blandemaskine (f.eks. en Baugh 3 Batch Mixer).
- Se nærmere oplysninger i anvisningerne for Stonclad GS.

## PÅFØRING

- Forsøg IKKE at påføre produktet, hvis komponenterne til Stonclad GS og underlaget har en temperatur, der ikke er mellem 16 og 30 °C. Hærdetiden og produktets påføringsegenskaber påvirkes i alvorlig grad ved temperaturer uden for dette område.
- Påfør produktet straks efter blandingen.
- Fordel den blandede Stonclad GS på gulvet med en egnet afretter.
- Brug et pudsebræt af stål til at komprimere og udjævne produktets overflade til den ønskede tykkelse.
- Find nærmere retningslinjer for påføring i anvisningerne for Stonclad GS.

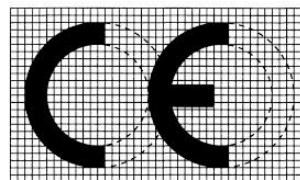
## NOTER

- Procedurer for rengøring af gulvsystemet, når det er i brug, kan findes i Stonhards Guide til vedligeholdelse af gulv.
- Specifikke oplysninger om kemikaliebestandighed kan findes i Stonclad Guide til kemikaliebestandighed. Hvis der anvendes en overfladebehandling til forsegling af Stonclad GS-overfladen, skal overfladebehandlingens kemikaliebestandighed kontrolleres i produktdatabladet for overfladebehandling.
- Sikkerhedsdatablade for Stonclad GS kan findes online på [www.stonhard.dk](http://www.stonhard.dk) under "Systemer" eller kan bestilles.

- En stab af serviceteknikere står klar til at hjælpe med installationen eller besvare spørgsmål om Stonhards produkter.
- Dokumentation kan bestilles hos vores lokale salgsrepræsentanter og salgskontorer samt på vores koncernkontorer verden over.

## CE-MÆRKNING

Den harmoniserede europæiske standard EN 13813 "Materialer og præfabrikerede produkter til gulvafretning – Gulvafretningsmateriale – Egenskaber og krav" angiver kravene til gulvafretningsmaterialer til brug ved indendørs gulvkonstruktioner. Harpiksholdige gulvsystemer og harpiksholdige afretningsprodukter er omfattet af denne specifikation og skal CE-mærkes i henhold til **bilag ZA, tabel ZA.1.5 og 3.2** og opfylder kravene i byggevarereforordningen nr. 305/2011



StonCor Europe  
Rue du Travail 9  
1400 Nivelles, Belgien

08

EC-DOP-2013.01.001

EN 13813 SR-B2.0-IR18-AR1.0

Syntetisk harpiksaseret gulvsystem til indendørs brug i bygninger (system i henhold til produktdatablad).

Reaktion på brand:	B <sub>fl</sub> -S <sup>1</sup>
Frigivelse af ætsende stoffer:	SR
Vedhæftningsstyrke ved aftrækningsprøve:	> B2.0
Slagstyrke:	IR18
Slidstyrke:	AR1.0
Kemikaliebestandighed:	CRG*

\*CRG: se Stonhard Chemical Resistance Guide (Guide til kemikaliebestandighed)

**VIGTIGT:**

De indeholdte oplysninger er efter Stonhards overbevisning korrekte på udgivelsesdatoen. Stonhard giver ingen garanti, hverken udtrykkelig eller underforstået, på baggrund af denne publikation og påtager sig intet ansvar for følgeskader eller hændelige skader ved brugen af de beskrevne systemer, herunder enhver garanti for salgbarhed eller egnethed. De indeholdte oplysninger er udelukkende beregnet til evalueringsformål. Vi forbeholder os endvidere ret til at ændre produkter eller publikationer til enhver tid og uden forudgående varsel

**STONHARD** En Division under **StonCor**<sup>Group</sup>

[www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com)

Belgien	+32 67493710	Spanien/Portugal	+351 707200088	Tyskland	+49 240541740
Frankrig	+33 160064419	Storbritannien	+44 1256336600	Holland	+31 165585200
Polen	+48 422112768	Østeuropa	+31 165585200	Italien	+39 02253751