

OPIS PRODUKTU

Stonkote HT4 jest dwuskładnikową powłoką epoksydową do ogólnego stosowania, o 100% zawartości części stałych. Jej skład został dobrany pod kątem zwiększenia odporności na ścieranie i działanie czynników chemicznych, przy jednoczesnym zapewnieniu łatwości czyszczenia i konserwacji. Stonkote HT4 jest prosty w instalacji i utwardza się w postaci atrakcyjnej i błyszczącej powierzchni.

ZASTOSOWANIE

Stonkote HT4 jest powłoką zapewniającą znakomite właściwości ochronne, zwiększa odporność posadzek Stonclad na ścieranie i działanie czynników chemicznych. Stonkote HT4 charakteryzuje się atrakcyjnym wyglądem, jest łatwy w utrzymaniu czystości.

ZALETY PRODUKTU

- 100% części stałych;
- Długotrwała odporność na ścieranie i korozję;
- Nadzwyczajna siła wiązania, zapewniająca dobrą przyczepność;
- Ochrona przed wnikaniem wilgoci;
- Łatwe stosowanie na powierzchniach pionowych i poziomych.
- Wiąże się z wieloma, różnymi rodzajami podłoży;
- Twarda, błyszcząca powłoka, łatwa w utrzymaniu czystości i konserwacji;
- Przygotowane w fabryce odpowiednie proporcje składników w opakowaniach zapewniają powtarzalne i uproszczone mieszanie dające produkt wysokiej jakości.

OPAKOWANIE

Stonkote HT4 jest pakowany w jednostkach, ułatwiających użytkowanie. Każda jednostka składa się z:

I kartonu, zawierającego:

- 4 torby foliowe części A (utwardzacz),
- 4 torby polipropylenowe części B (żywica),

Dla indywidualnych kolorów :

I kartonu, zawierającego:

- 2 torby foliowe części A (utwardzacz),
- 1 torba polipropylenowe części B (żywica)

WYDAJNOŚĆ

Okolo 37,16m² porowatej powierzchni (nieuszczelniony beton, niemalowane systemy zaprawowe, itp) warstwą o nominalnej grubości 0,1 mm.

Okolo 69,68m² uszczelnionej powierzchni (zagruntowany beton, pomalowane systemy zaprawowe, itp) warstwą o nominalnej grubości 0,1 mm.

CHARAKTERYSTYKI FIZYCZNE

Zawartość części stałych	100%
Żywotność mieszaniny	25 minut
Zalecana liczba powłok	jedna- ciemne kolory dwie – jasne kolory
Szybkość utwardzania (w temp. /25°C)	4-5 godz.(do stanu pyłosuchości powierzchni) 24 godz.(dla normalnego użytkowania)
Odporność na wysokie temperatury (ciągła ekspozycja)	93°C
(ekspozycja z przerwami)	121°C
Ognioodporność	samogasnące

* Test był częścią testu systemu posadzkowego

Uwaga: Powyższe własności fizyczne były mierzone zgodnie z przytoczonymi normami. W charakterze próbek testowych wykorzystano próbki rzeczywistych systemów podłogowych, łącznie z czynnikiem wiążącym i wypełniaczem. Przygotowanie próbek i testy przeprowadzono w warunkach laboratoryjnych, wartości w warunkach operacyjnych mogą odbiegać od podanych, niektóre z metod testowych przeprowadzić można jedynie w warunkach laboratoryjnych.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Komponenty Stonkote HT4 należy przechowywać w temp. od 16 do 30°C w suchym pomieszczeniu. Unikać nadmiernego przegrzewania i przechłodzenia. Czas magazynowania to 3 lata w oryginalnych, nieotwartych pojemnikach.

KOLOR

Stonkote HT4 jest dostępny w 14 standardowych kolorach oraz w opcji bezbarwnej. Na życzenie dostępne są również kolory niestandardowe.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA**Przygotowanie systemów podłogowych Stonhard**

Przed przystąpieniem do wykładania podłogi Stonhard, wszystkie ślady pozostawione przez kielnie i wszelkie wady powierzchni muszą być usunięte, aby zapewnić gładką powierzchnię. Podłogę należy zeszlifować przy użyciu szlifierki, a następnie użyć odkurzacza w celu usunięcia pyłu. Po wykonaniu tych czynności, podłoże jest już gotowe do pokrywania przez Stonkote HT4.

Przygotowanie podłoża betonowych

Właściwe przygotowanie podłoża ma kluczowe znaczenie dla otrzymania odpowiedniego wiązania. Podłoże musi być suche i pozbawione wosków, tłuszczów, ziemi, oleju, luźnych lub obcych cząstek i mlecza cementowego. Wszelkie nietrwale związane z podłożem elementy muszą być usunięte mechanicznie, tzn. piaskowaniem lub ścieraniem. Inne zanieczyszczenia mogą być usunięte przez zmycie ich specjalnym, przemysłowym detergentem (Stonklean DG10) i spłukane czystą wodą. Powierzchnia musi mieć otwarte pory i powinna mieć fakturę papieru ściernego. Dodatkowe zalecenia lub inne informacje odnośnie przygotowania podłoża można otrzymać kontaktując się z Działem Pomocy Technicznej firmy Stonhard.

INSTALACJA WARSTWY GRUNTUJĄCEJ

W przypadku stosowania na podłogę Stonhard, nie wymaga się żadnego gruntu. W przypadku aplikacji na powierzchnię betonową, zaleca się zastosowanie warstwy gruntującej Stoncrest GS3 lub HT Primer, aby uzyskać maksymalne parametry produktu.

MIESZANIE

Stonkote HT4 jest dostarczany w proporcjach ustalonych przez fabrykę. Aby uzyskać staranne i właściwe wymieszanie, Stonkote HT4 musi być mieszany mechanicznie wolnoobrotową wiertarką przemysłową (400 do 600 obr./min.). Opróżnić zawartość Części B do pojemnika mieszalnika i wstępnie wymieszać do uzyskania zawiesiny części stałych. Dodać Część A i kontynuować mieszanie przez 2 minuty do uzyskania jednolitej konsystencji. Nie stosować mieszadeł szybkoobrotowych, które spowodują napowietrzenie mieszaniny. Bardzo ważne jest staranne wymieszanie obu składników.

Po zmieszaniu zaleca się pozostawić mieszaninę na 5 minut. Jest to czas potrzebny na pełne przereagowanie materiału przed aplikacją. Unikać przedłużania tego czasu gdyż może znacznie skrócić żywotność mieszaniny.

ŻYWOTNOŚĆ MIESZANINY

Po zmieszaniu, Stonkote HT4 ma około 25 minut żywotności w temp. ok. 25°C. Żywotność robocza może się zmieniać w zależności od warunków panujących w otoczeniu i stanu powierzchni.

INSTALACJA

Stonkote HT4 może być używany przy temp. otoczenia od 16 do 29°C i wilgotności poniżej 80%. Stonkote HT4 nakłada się przy pomocy gumy i wałka ze średnim włosem. Wałek jest używany do usunięcia linii po gumie i wygładzania powierzchni. W razie konieczności można użyć pędzla. Stonkote HT4 może być nakładany w różnych grubościach, od 0,1 do 0,15 mm najmniejszej grubości suchej warstwy. Dodatkowa warstwa może zostać położona kiedy powierzchnia jest już pyłosucha, co trwa około 8 godzin. Wszelkie pytania dotyczące aplikacji Stonkote HT4, należy kierować do Działu Pomocy Technicznej Stonhard.

UTWARDZANIE

Powierzchnia Stonkote HT4 będzie pyłosucha po 4-5 godz. w temp. 25°C. Pokryty obszar może być przywrócony do normalnego użytkowania po 24 godz. Ostateczne właściwości fizyczne zostaną osiągnięte po 7 dniach.

ZALECENIA

- Stosować tylko na czyste, nieuszkodzone i właściwie przygotowane podłoże.
- Minimalna temperatura otoczenia i powierzchni podczas aplikacji to 16°C.
- Czasy aplikacji i utwardzania mogą ulegać zmianie w zależności od warunków otoczenia i powierzchni.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

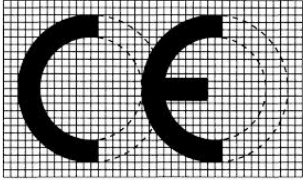
- Do zmywania nieprzereagowanego materiału zaleca się użycie toluenu i ksyłenu. Należy ich używać przy ścisłym przestrzeganiu zaleceń producenta i przepisów BHP. Odpady należy utylizować zgodnie z przepisami państwowymi. Materiał przereagowany musi być usunięty mechanicznie.
- Zaleca się stosowanie środków ochrony osobistej, takich jak: maski, okulary ochronne i nieprzepuszczalne rękawice.
- W przypadku kontaktu, należy przemyć narażoną powierzchnię skóry dużą ilością wody przez 15 minut i zapewnić pomoc lekarską. Przemyć skórę wodą z mydłem.
- Używać wyłącznie przy dobrej wentylacji.

UWAGI

- W razie konieczności zastosowania materiału w warunkach, których nie wymieniono w Przewodniku Odporności Chemicznej, należy skonsultować się z Działem Pomocy Technicznej firmy Stonhard, gdzie można otrzymać niezbędne wskazówki.
- Karty Bezpieczeństwa Materiału dla Stonkote HT4 są dostępne na żądanie lub na stronie www.stonhard.com w zakładce Products.
- Specjaliści techniczni mogą pomagać w instalacji, lub odpowiedzieć na pytania odnoszące się do produktów podłogowych Stonhard.
- Żądania pomocy technicznej lub literatury mogą być kierowane do nas za pośrednictwem lokalnych przedstawicieli handlowych, lub biur firmy, na całym świecie.

OZNAKOWANIE CE

Wymagania dla materiałów posadzkowych stosowanych w konstrukcjach wewnętrznych określa Zharmonizowana Norma Europejska EN 13813 „Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania - Materiały - Właściwości i wymagania”. Systemy posadzek żywicznych oraz jastrychy żywiczne objęte niniejszą specyfikacją muszą być oznakowane znakiem CE zgodnie z załącznikiem ZA, Tablica ZA.1.5. oraz 3.3 i spełniać wymagania postanowień rozporządzenia nr 305/2011 dotyczącego wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych.

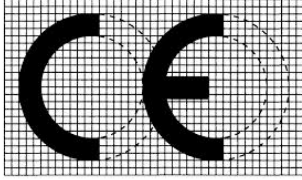
	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium	
08	
EC-DOP-2013.13.003	
EN 13813 SR-AR0.5-B2.0-IR4	
Cienkopowłokowy system posadzkowy z żywicy syntetycznej do stosowania wewnątrz budynków ² (zgodnie z kartą produktu)	
Wydzielanie substancji korozyjnych :	SR
Odporność na ścieranie:	≤ AR0.5
Przyczepność:	> B2.0
Odporność na uderzenie:	> IR4
Odporność chemiczna:	CRG ¹
⁽¹⁾ CRG: Przewodnik odporności chemicznej	
⁽²⁾ Testowany jako część system Stonclad HT	

OZNAKOWANIE CE

Wymagania dla produktów i systemów opartych na metodach "impregnacja hydrofobizująca", "impregnacja" and "nakładanie powłok" dla różnych zasad wyszczególnionych w EN 1504-9 określa Zharmonizowana Norma Europejska EN 1504-2 „Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych -- Definicje, wymagania, sterowanie jakością i ocena zgodności -- Część 2: Systemy ochrony powierzchniowej betonu”

Produkty objęte niniejszą specyfikacją muszą być oznakowane znakiem CE zgodnie z załącznikiem ZA, Tablica ZA1a do ZA 1g zgodnie z zakresem i warunkami tam wskazanymi, i spełniać wymagania postanowień rozporządzenia nr 89/106 dotyczącego warunków wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych:

Dla systemów podłogowych nie przeznaczonych do ochrony lub przywrócenia integralności konstrukcji betonowej, stosuje się EN 13813. Produkty wg. EN 1504-2 używane jako systemy posadzkowe narażone na obciążenia mechaniczne, muszą również spełniać EN 13813. Poniżej wykazane są parametry osiągnięte zgodnie z normą. Konkretnych parametry produktu w konkretnych testach znajdują się w charakterystykach fizycznych na początku niniejszego dokumentu.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium	
II	
EC-DOP-2013.13-003	
EN 1504-2 Ochrona powierzchni produktu Fizyczna Odporność / Udoskonalenie Powierzchni	
Odporność na urzenie	>4Nm
Przyczepność (test pull off)	>2.0N/mm ²
Odporność na ścieranie	<3000mg*
Absorpcja wody:	W<0.1kg/m ² x h 0.5
*Testowane przy użyciu jednej warstwy powłoki ochronnej	

WAŻNE:

Stonhard uważa, że informacje tutaj zawarte, są prawdziwe i dokładne zgodnie z datą tej publikacji. Stonhard nie daje gwarancji jasno sformułowanej lub dorozumianej dla zastosowania tej literatury i nie przyjmuje odpowiedzialności za straty wynikłe z użytkowania, lub straty przypadkowe podczas stosowania opisanych systemów, łącznie z gwarancjami dotyczącymi możliwości sprzedaży i dopasowania do określonych zastosowań. Informacje zawarte tutaj, służą jedynie do oceny. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania i zmiany produktów lub literatury w dowolnym czasie i bez uprzedzenia.

STONHARD A Division of **STONCOR**^{Group}

www.stoncor-europe.com

Belgium	+32 67493710	Spain/Portugal	+351 707200088	Germany	+49 240541740
France	+33 160064419	Great-Britain	+44 1256336600	The Netherlands	+31 165585200
Poland	+48 4221 12768	East Europe	+31 165585200	Italy	+39 02253751