

OPIS PRODUKTU

Stonset CR5 jest wytrzymałym, szybkowiązącym, systemem epoksydowym, przeznaczonym do stosowania pod wszystkimi powłokami Stonhard. Jest to system czteroskładnikowy, oparty na wielofunkcyjnej żywicy epoksydowej, przeznaczony jest do trwałych, poziomych napraw fundamentów betonowych, podłóg i powierzchni nośnych.

ZASTOSOWANIE

Stonset CR5 może być używany do napraw głębokich otworów, kolein i erozji w podłogach betonowych, jak też do zmian poziomu lub wysokości podłóg przed instalacją na nich ich pokrycia, w obszarach narażonych na umiarkowane działanie substancji chemicznych. Typowe zastosowania tego szyboutwardzalnego, nie zawierającego rozpuszczalnika systemu epoksydowego:

- podłogi pomieszczeń produkcyjnych,
- warsztaty,
- zatoki i rampy ładunkowe,
- zbiorniki szczelne.

ZALETY PRODUKTU

- 100% zawartość części stałych;
- Znakomite parametry wytrzymałości mechanicznej;
- Szybkie utwardzanie;
- Łatwy sposób instalacji na czystym i nieuszkodzonym podłożu;
- Przygotowane w fabryce odpowiednie proporcje składników w opakowaniach zapewniają powtarzalne i uproszczone mieszanie dające produkt wysokiej jakości;
- System łatwy w użyciu, szybkowiązący i skracający czas robocizny.

OPAKOWANIE

Stonset CR5 jest pakowany w jednostkach, ułatwiających użytkowanie. Każda jednostka składa się z:

- 1 kartonu, zawierającego:
 - 6 toreb foliowych z aminą,
 - 6 toreb polipropylenowych z żywicą
 - 6 osobnych toreb części C (kruszywo kwarcowe)
- 1 kartonu zawierającego:
 - 6 toreb części C-I (kruszywo)

WYDAJNOŚĆ

Okolo 0,06 m³ z jednostki / 0,01 m³ z jednego zmieszania.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Komponenty Stonset CR5 należy przechowywać w temp. od 16 do 30°C w suchym pomieszczeniu. Unikać nadmiernego przegrzewania i przechłodzenia. Czas magazynowania to 1 rok w oryginalnych, nieotwartych pojemnikach.

CHARAKTERYSTYKI FIZYCZNE

Wytrzymałość na ściskanie (ASTM C-579)	53 N/mm ²
Wytrzymałość na rozciąganie (ASTM C-307)	12,7 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie (ASTM C-580)	22,7 N/mm ²
Współczynnik elastyczności (ASTM D-790)	8.5 x 10 ⁺⁵
Czas pracy	30 minut (w temp. 24°C)

Uwaga: Powyższe własności fizyczne były mierzone zgodnie z przytoczonymi normami. W charakterze próbek testowych wykorzystano próbki rzeczywistych systemów podłogowych, łącznie z czynnikiem wiążącym i wypełniaczem.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Właściwe przygotowanie podłoża ma kluczowe znaczenie dla otrzymania odpowiedniego wiązania. Podłoże musi być suche i pozbawione wosków, tłuszczów, ziemi, oleju, luźnych lub obcych cząstek i mleczka cementowego. Wszelkie nietrwale związane z podłożem elementy muszą być usunięte metodami mechanicznymi, tzn. piaskowaniem lub ścieraniem. Inne zanieczyszczenia mogą być usunięte przez zmycie ich specjalnym, przemysłowym detergentem (Stonkleen DG9) i splukane czystą wodą. Powierzchnia musi mieć otwarte pory i powinna mieć fakturę papieru ściernego. Dodatkowe zalecenia lub inne informacje odnośnie przygotowania podłoża można otrzymać kontaktując się z Działem Pomocy Technicznej firmy Stonhard.

ŻYWOTNOŚĆ MIESZANINY

Po zmieszaniu, Stonset CR5 ma około 30 minut żywotności w temp. około 25°C. Żywotność robocza może się zmieniać w zależności od warunków panujących w otoczeniu i stanu powierzchni.

INSTALACJA WARSTWY GRUNTUJĄCEJ

Każda instalacja systemu Stonset CR5 wymaga zastosowania powłoki HT Primer. Przygotowane podłoże powinno zostać zagruntowane przed instalacją Stonset CR5. Po wstępnym związaniu, górna powierzchnia Stonset CR5 musi być pokryta przez Stonset Primer jeszcze przed zastosowaniem jakiegokolwiek systemu podłogowego firmy Stonhard.

MIESZANIE

Uwaga: Nie przystępować do mieszania, zanim powierzchnia nie zostanie należycie przygotowana i osuszona przy zachowaniu temperatury zarówno powierzchni, jak i obu składników Stonset CR5 w przedziale 16 - 30°C.

Opróżnić zawartość pojemnika z żywicą i aminą do wiadra o pojemności 5 galonów. Używając JB Power Blender, wymieszać płyny przez jedną minutę. Dodać zawartość jednej torby Części C (kruszywo) i podczas mieszania dodawać część C-I (kruszywo). Wymieszać przez minutę aż do otrzymania jednolitej konsystencji zaprawy. Po zmieszaniu, Stonset CR5 ma około 30 minut żywotności w temp. około 24°C. Żywotność robocza może się zmieniać w zależności od warunków panujących w otoczeniu i stanu powierzchni.

INSTALACJA

Wymieszany Stonset CR5 musi być położony zanim HT Primer uległ utwardzeniu. Stonset CR5 rozprowadzić i zagęścić przy pomocy stalowego wałka. Stonset CR5 musi być dobrze zagęszczony przed wygładzaniem powierzchni. Głębsze miejsca muszą być wypełnione i zagęszczone do warstw o grubości 5cm. Materiał nie będzie dobrze zagęszczony jeżeli grubość warstwy przekracza 5cm.

- Przy wypełnianiu otworów i kolein, zastosować poziom otaczających podłóg jako płaszczyznę odniesienia dla wałka.
- W przypadku większych powierzchni, lub różnych poziomów podłóg, użyć pasów kierunkowych i listew aby uzyskać żądaną grubość.
- Aby zapewnić odpowiednie parametry Stonset CR5 nie powinien być instalowany w grubości warstwy mniejszej niż 12mm.

UTWARDZANIE

Czas wstępnego wiązania dla Stonset CR5 wynosi od 2 do 3 godzin. Dopiero po upływie tego czasu można kłaść warstwę wierzchnią. Ostateczne właściwości fizyczne zostaną osiągnięte po 7 dniach. Czas wiązania może ulegać zmianom, zależnie od warunków otoczenia i od powierzchni.

ZALECENIA

- Stosować tylko na czyste, nieuszkodzone i właściwie przygotowane podłoże.
- Minimalna temperatura otoczenia i powierzchni, to 16°C podczas aplikacji.
- Czasy aplikacji i utwardzania mogą ulegać zmianie w zależności od warunków otoczenia i powierzchni.
- Po zakończeniu pracy natychmiast oczyścić narzędzia przy pomocy ścierki i wody, lub rozpuszczalników mineralnych. Utwardzony materiał będzie wymagał usunięcia mechanicznego.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

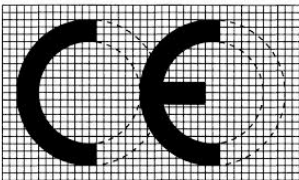
- Do zmywania nieprzereagowanego materiału Stonset CR5 zaleca się użycie toluenu i ksylenu. Należy ich używać przy ścisłym przestrzeganiu zaleceń producenta i przepisów BHP. Materiał przereagowany musi być usunięty mechanicznie.
- Odpadów należy pozbywać się zgodnie z przepisami państwowymi.
- Zaleca się stosowanie środków ochrony osobistej, takich jak: maski, okulary ochronne i nieprzepuszczalne rękawice.
- W przypadku kontaktu, należy przemyć narażoną powierzchnię skóry dużą ilością wody przez 15 minut i zapewnić pomoc lekarską. Przemyć skórę wodą z mydłem.
- Używać wyłącznie przy dobrej wentylacji.

UWAGI

- Karty Bezpieczeństwa Materiału dla Stonset CR5 są dostępne na żądanie.
- Specjaliści techniczni mogą pomagać w instalacji, lub odpowiedzieć na pytania odnoszące się do produktów podłogowych Stonhard.
- Żądania pomocy technicznej lub literatury mogą być kierowane do nas za pośrednictwem lokalnych przedstawicieli handlowych, lub biur firmy, na całym świecie.

OZNAKOWANIE CE

Wymagania dla materiałów posadzkowych stosowanych w konstrukcjach wewnętrznych określa Zharmonizowana Norma Europejska EN 13813 „Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania - Materiały - Właściwości i wymagania”. Systemy posadzek żywicznych oraz jastrychy żywiczne objęte niniejszą specyfikacją muszą być oznakowane znakiem CE zgodnie z załącznikiem ZA, Tablica ZA.1.5. oraz 3.3 i spełniać wymagania postanowień rozporządzenia nr 305/2011 dotyczącego wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych.


StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium
13
EC-DOP-2013.11.006
EN 13813 SR-C50-F20-B2.0
System posadzkowy z żywicy syntetycznej do stosowania wewnątrz budynków (zgodnie z kartą produktu)
Wydzielanie substancji korozyjnych: SR
Przyczepność: > B2.0
Odporność chemiczna: CRG*
*CRG: Przewodnik odporności chemicznej

WAŻNE:

Stonhard uważa, że informacje tutaj zawarte, są prawdziwe i dokładne zgodnie z datą tej publikacji. Stonhard nie daje gwarancji jasno sformułowanej lub dorozumianej dla zastosowania tej literatury i nie przyjmuje odpowiedzialności za straty wynikłe z użytkowania, lub straty przypadkowe podczas stosowania opisanych systemów, łącznie z gwarancjami dotyczącymi możliwości sprzedaży i dopasowania do określonych zastosowań. Informacje zawarte tutaj, służą jedynie do oceny. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania i zmiany produktów lub literatury w dowolnym czasie i bez uprzedzenia.

STONHARD A Division of **StonCor** Group

www.stoncor-europe.com

Belgium	+32 67493710	Spain/Portugal	+351 707200088	Germany	+49 240541740
France	+33 160064419	Great-Britain	+44 1256336600	The Netherlands	+31 165585200
Poland	+48 422112768	East Europe	+31 165585200	Italy	+39 02253751