

**OPIS PRODUKTU**

Stonset PM8 jest trzyskładnikową zaprawą opartą na żywicach winylo-estrowych, przeznaczoną do napraw ubytków. Stonset PM8 charakteryzuje się nadzwyczajną siłą wiązania oraz odpornością na oddziaływanie większości kwasów, zasad, roztworów soli i olei. Ze względu na niespływającą i lekką konsystencję jest stosowany do trwałych napraw i wypełnień powierzchni pionowych oraz sufitów.

**ZASTOSOWANIE**

Stonset PM8 jest zaprawą winylo-estrową przeznaczoną do napraw. Ma zastosowanie w różnego rodzaju aplikacjach, takich jak :

- Wypełnienia pustek i wad powierzchni w prefabrykacjach betonowych i innych powierzchniach murowanych ;
- Zaprawa wiążąca z kamieniem, betonem i tynkiem ;
- Naprawy uszkodzeń w betonie oraz wypełnienia wąskich pęknięć w betonie ;
- Zastosowanie w połączeniu z powłokami serii 700 i 800.

**ZALETY PRODUKTU**

- Znakomite parametry wytrzymałości mechanicznej ;
- Szybkie utwardzanie;
- Nadzwyczajna siła wiązania, zapewniająca dobrą przyczepność;
- Znakomita odporność na działanie substancji chemicznych ;
- System łatwy w użyciu, szybko wiążący i skracający czas robocizny;
- Przygotowane w fabryce odpowiednie proporcje składników w opakowaniach zapewniają powtarzalne i uproszczone mieszanie dające produkt wysokiej jakości.

**OPAKOWANIE**

Stonset PM8 jest pakowany w jednostkach, ułatwiających użytkowanie. Każda jednostka składa się z:

I kartonu zawierającego:

- 2 pojemniki utleniaacza
- 2 puszkki żywicy

I kartonu, zawierającego:

- 2 pojemniki o poj. 2 galonów (8,8l) kruszywa

**WYDAJNOŚĆ**

Każda jednostka Stonset PM8 jest w stanie pokryć w przybliżeniu 13 600 cm<sup>3</sup>.

**CHARAKTERYSTYKI FIZYCZNE**

Wytrzymałość na ściskanie (ASTM C-579)	34 N/mm <sup>2</sup> po 7 dniach
Wytrzymałość na rozciąganie (ASTM C-307)	9 N/mm <sup>2</sup> po 7 dniach
Wytrzymałość na zginanie (ASTM C-580)	15 N/mm <sup>2</sup>
Twardość (ASTM D-2240, Shore D)	60ShD
Czas pracy	20 minut (w temp. 24°C)
Wstępne wiązanie (ASTM D-1640)	4 do 6 godzin (w temp. 24°C)

**Uwaga:** Powyższe własności fizyczne były mierzone zgodnie z przytoczonymi normami. W charakterze próbek testowych wykorzystano próbki rzeczywistych systemów podłogowych, łącznie z czynnikiem wiążącym i wypełniaczem.

**WARUNKI PRZECHOWYWANIA**

Oba komponenty Stonset PM8 należy przechowywać w temp. od 16 do 30°C w suchym pomieszczeniu. Unikać nadmiernego przegrzewania i przechłodzenia. Czas magazynowania to 6 miesięcy w oryginalnych, nieotwartych pojemnikach.

**KOLOR**

Jasnoszary po zmieszaniu.

**PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA**

Właściwe przygotowanie podłoża ma kluczowe znaczenie dla otrzymania odpowiedniego wiązania. Podłoże musi być suche i pozbawione wosków, tłuszczów, ziemi, oleju, luźnych lub obcych cząstek i mlecza cementowego. Wszelkie nietrwale związane z podłożem elementy muszą być usunięte metodami mechanicznymi, tzn. piaskowaniem lub ścieraniem. Inne zanieczyszczenia mogą być usunięte przez zmycie ich specjalnym, przemysłowym detergentem (Stonkleen DG9) i spłukane czystą wodą. Powierzchnia musi mieć otwarte pory i powinna mieć fakturę papieru ściernego. Dodatkowe zalecenia lub inne informacje odnośnie przygotowania podłoża można otrzymać kontaktując się z Działem Pomocy Technicznej firmy Stonhard.

## MIESZANIE

Wymieszać wstępnie utleniacz i żywicę w 5-galonowym pojemniku przy użyciu wolnoobrotowej wiertarki przemysłowej (400 do 600 obr./min.). Stopniowo dodawać kruszywo i mieszać przez kolejne 90 sekund. Mieszanie należy zakończyć kiedy nie ma grudek suchego materiału, a mieszanina ma lekką, puszystą konsystencję.

## INSTALACJA

Wypełnianie ubytków i pustek – nanosić Stonset PM8 przy pomocy stalowej kielni, szpachli lub gumy. Jako płaszczynę odniesienia dla kielni zastosować poziom otaczających powierzchni. Powierzchnię Stonset PM8 można przetrzeć papierem ciemnym po 8 – 16 godzinach w zależności od stanu.

## UTWARDZANIE

Czas wstępnego wiązania dla Stonset PM8 wynosi od 4 do 6 godzin. Dopiero po upływie tego czasu można kłaść warstwę wierzchnią. Ostateczne właściwości fizyczne zostaną osiągnięte po 7 dniach. Czas wiązania może ulegać zmianom, zależnie od warunków otoczenia i od stanu powierzchni.

## ZALECENIA

- Do usuwania większości zanieczyszczeń zalecany jest środek Stonkleen DG9.
- Stosować tylko na czyste, nieszkodzone i właściwie przygotowane podłoże.
- Temperatura powierzchni podczas instalacji powinna mieścić się w przedziale 13 - 32°C.
- Czasy aplikacji i utwardzania mogą ulegać zmianie w zależności od warunków otoczenia i powierzchni.

## ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

- Do zmywania utleniacza (katalizator/utleniacz organiczny) oraz żywicy (żywica poliestrowa) zaleca się użycie toluenu i ksylenu. Należy ich używać przy ścisłym przestrzeganiu zaleceń producenta i przepisów BHP. Odpadów należy pozbywać się zgodnie z przepisami państwowymi.
- Unikać kontaktu z utleniaczem i żywicą ponieważ mogą powodować podrażnienie skóry, oczu i dróg oddechowych.
- Zaleca się stosowanie środków ochrony osobistej, takich jak: maski, okulary ochronne i nieprzepuszczalne rękawice.
- W przypadku kontaktu, należy przemyć narażoną powierzchnię skóry dużą ilością wody przez 15 minut i zapewnić pomoc lekarską. Przemyć skórę wodą z mydłem.
- W przypadku kontaktu z oczami, należy przemyć oczy dużą ilością wody oraz zapewnić pomoc lekarską.
- W przypadku połknięcia materiału – natychmiast skontaktować się z lekarzem. **Nie wymuszać wymiotów.**
- Używać wyłącznie przy dobrej wentylacji. Wdychanie oparów może spowodować ciężkie bóle głowy, mdłości a czasami omdlenia.

## UWAGI

- Karty Bezpieczeństwa Materiału dla Stonset PM8 są dostępne na żądanie.
- Specjaliści techniczni mogą pomagać w instalacji, lub odpowiedzieć na pytania odnoszące się do produktów Stonhard.
- Żądania pomocy technicznej lub literatury mogą być kierowane do nas za pośrednictwem lokalnych przedstawicieli handlowych, lub biur firmy, na całym świecie.

## WAŻNE:

Stonhard uważa, że informacje tutaj zawarte, są prawdziwe i dokładne zgodnie z datą tej publikacji. Stonhard nie daje gwarancji jasno sformułowanej lub dorozumianej dla zastosowania tej literatury i nie przyjmuje odpowiedzialności za straty wynikłe z użytkowania, lub straty przypadkowe podczas stosowania opisanych systemów, łącznie z gwarancjami dotyczącymi możliwości sprzedaży i dopasowania do określonych zastosowań. Informacje zawarte tutaj, służą jedynie do oceny. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania i zmiany produktów lub literatury w dowolnym czasie i bez uprzedzenia.

**STONHARD** A Division of **STONCOR** Group

[www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com)

Belgium	+32 67493710	Spain/Portugal	+351 707200088	Germany	+49 240541740
France	+33 160064419	Great-Britain	+44 1256336600	The Netherlands	+31 165585200
Poland	+48 422112768	East Europe	+31 165585200	Italy	+39 02253751